ภาคผนวก ข.19

เอกสารการอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของผู้รับเหมา

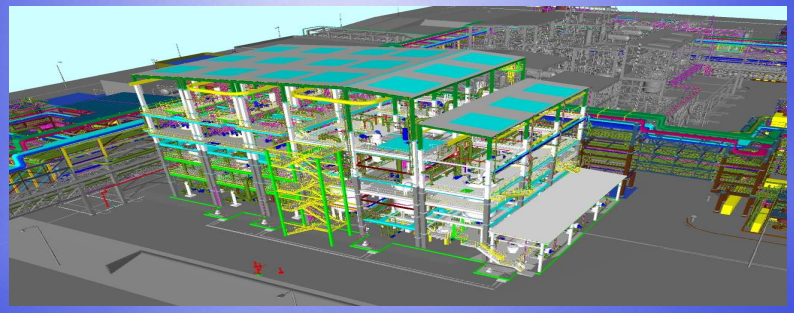
BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Safety Health and Environmental Orientation

NBL PHASE #2 PROJECT



BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในห้องอบรม

กรุณาปิดเสียงโทรศัพท์และงดรับสายโทรศัพท์ในห้องอบรม

Turn off your ringer.

Do not use the cell phone in this training room.

ขอความร่วมมือ

- ปิดโทรศัพท์มือถือ หรือ เปิด ระบบสั่น
- ใช้โทรศัพท์ ด้านนอก หรือ ช่วงเวลาพักเท่านั้น
- ตรงต่อเวลา
- ไม่ส่งเสียงดัง รบกวนผู้อื่น
- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

หัวข้อการอบรม

- ข้อมูลโครงการ
- แผนผังโครงการ & สิ่งอำนวยความสะดวก
- การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน
- เป้าหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- บัตรที่ใช้ในโครงการ
- กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ
- อันตรายในงานก่อสร้าง
- สารเคมีอันตราย
- ข้อปฏิบัติในการทำงาน
- การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อมูลโครงการ (Project profile)

ชื่อโครงการ
Project Name

เจ้าของโครงการ
Client Name

ผู้รับเหมาโครงการ
Contractor Name

ระยะเวลาโครงการ
Project Period

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)

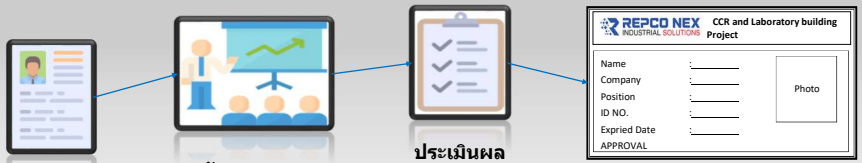
วัตถุประสงค์การอบรม

ใครบ้างที่ต้องอบรม	ระยะเวลา	วัตถุประสงค์
ทุกคนที่เข้าไปทำงานในพื้นที่โครงการ	3 ชม. และทำข้อสอบ ให้ผ่านเกณฑ์ 80%	1. เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาทุกคนในโครงการ ทำงานได้อย่างปลอดภัย
		2. เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
		3. เพื่อให้ผู้รับเหมารับทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของโครงการ
		4. เพื่อให้ผู้รับเหมาทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)



ลงทะเบียนอบรม → รับการอบรม → ประเมินผลการอบรม → รับบัตรการผ่านอบรม

เอกสารการอบรม

- แบบขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯสำหรับผู้รับเหมา
- สำเนาประกันสังคม*กรณีพึ่งแจ้งเข้าประกันสังคมระหว่างรอ รับสิทธิจากประกันสังคม ให้ทางนายจ้างทำMemoคุ้มครองการดูแลรักษาพยาบาลให้แก่ลูกจ้าง
- เอกสารวุฒิบัตรอบรมความปลอดภัยของบริษัท
- ใบตรวจสุขภาพ 5 โรคทั่วไป 1.โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจ 2.วัณโรคระยะสุดท้าย 3.โรคเท้าช้าง 4.ตรวจสารเสพติด 5.ตรวจตาบอดสี
- ตรวจสอบประวัติอาชญากรรมย้อนหลัง 5 ปี

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)

เอกสารการอบรม

- แบบขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯสำหรับผู้รับเหมา
- สำเนาประกันสังคม*กรณีพึ่งแจ้งเข้าประกันสังคมระหว่างรอ รับสิทธิจากประกันสังคม ให้ทางนายจ้างทำMemoคุ้มครองการดูแลรักษาพยาบาลให้แก่ลูกจ้าง
- เอกสารวุฒิบัตรอบรมความปลอดภัยของบริษัท
- ใบตรวจสุขภาพ 5 โรคทั่วไป 1.โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจ 2.วัณโรคระยะสุดท้าย 3.โรคเท้าช้าง 4.ตรวจสารเสพติด 5.ตรวจตาบอดสี
- ตรวจสอบประวัติอาชญากรรมย้อนหลัง 5 ปี

รับบัตร
การผ่านอบรม

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Working in the construction site less that 4 days

(การขออบรม ระยะสั้น) ต้องแจ้ง Safety Repco Next ล่วงหน้า อย่างน้อย 1 วัน

เอกสารการอบรม

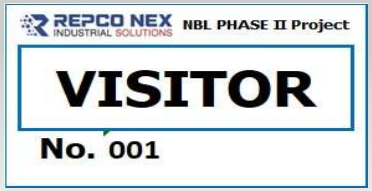
- แบบขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯสำหรับผู้รับเหมา
- สำเนาประกันสังคม*กรณีพึ่งแจ้งเข้าประกันสังคมระหว่างรอ รับสิทธิจากประกันสังคม ให้ทางนายจ้างทำMemoคุ้มครองการดูแลรักษาพยาบาลให้แก่ลูกจ้าง
- เอกสารวุฒิบัตรอบรมความปลอดภัยของบริษัท
- ใบตรวจสุขภาพ 5 โรคทั่วไป 1.โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจ 2.วัณโรคระยะสุดท้าย 3.โรคเท้าช้าง 4.ตรวจสารเสพติด 5.ตรวจตาบอดสี
- ~~ใบตรวจสอบพื้นที่เสี่ยง~~
- ~~แบบคัดกรอง Covid-19~~
- ~~ผลตรวจไม่เกิน72ชม.COVID-19~~
- ~~Timelineย้อนหลัง14วัน~~

การอบรมระยะ สั้น 1 ครั้ง สามารถใช้ได้ 4 วัน และจะสามรถอบรมระยะสั้นได้อีกครั้งต้องครบ 1 สัปดาห์

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

1.Visitor in Construction Site



ต้องแจ้ง Safety Repco Next โดย Email ล่วงหน้า อย่างน้อย 1 วัน

*ทำเอกสาร ขอเข้าพื้นที่ ก่อสร้าง (Inner fence gate permit) ต้องมีผู้ควบคุมดูแล ของ Repconex อย่างน้อย 1 คน

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ภาคผนวก 3: หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม

ลำดับที่	ประวัติอาชญากรรม	รายละเอียด	ยอมรับ/ปฏิเสธ
1	ไม่มีประวัติ	N/A	ยอมรับ
2	อยู่ระหว่างดำเนินคดี	ถูกฟ้อง/อยู่ระหว่างดำเนินคดี	ปฏิเสธ
3	พ้นโทษ	ความผิดเกี่ยวกับชีวิตและร่างกายโดยเจตนา	ปฏิเสธ
		Offense of terrorism	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับการก่อให้เกิดภยันตรายต่อประชาชน(วางเพลิง)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับเพศ	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับเสรีภาพและชื่อเสียง (กักขัง เรียกค่าไถ่)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับทรัพย์ (ลักทรัพย์)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับยาเสพติด	ยอมรับ ถ้าพ้นโทษเกิน 5 ปี
		ความผิดเกี่ยวกับพนัน	ยอมรับ ถ้าพ้นโทษเกิน 3 ปี
		ความผิดเกี่ยวกับการจราจร	ยอมรับ
		ความผิดลหุโทษ	ยอมรับ

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

เสียงสัญญาณ มี 4 เสียง

1.สัญญาณเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm)

2.สัญญาณเกิดเหตุก๊าซพิษ / สารเคมีหกรั่วไหล (Gas Leak / Chemical Spill Alarm1)

3.สัญญาณอพยพ (Evacuation Alarm) จะเปิดกรณีเมื่อมีความรุนแรง เข้าสู่ระดับ 2 (ขอกำลังสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก)

4.สัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (All Clear Alarm)

<u>หมายเหตุ</u> : การทดสอบสัญญาณ

- **วัน จันทร์ เวลา 16.00 - 16.15 น.**

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

* กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ *

กดปุ่ม “Push Button Switch” และ/หรือ แจ้งเหตุกับ “ พนักงาน/หัวหน้างาน”

(กรณีระงับเหตุได้ด้วยตนเองให้ดำเนินการทันที)

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

หยุดงานที่ทำอย่างปลอดภัย

↓

ปิดสวิทช์อุปกรณ์ไฟฟ้า หรือตัดเชื้อเพลิงที่แหล่งจ่าย

↓

รวมพลที่จุดรวมพล

↓

จป. / หัวหน้างาน นับจำนวนและตรวจสอบรายชื่อ

↓

เหตุการณ์ยุติ กลับเข้าทำงานตามปกติ

กรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉิน ให้ยกเลิก Work Permit ทุกงาน หลังจากเหตุการณ์ยุติ ต้องเปิด Work Permit ใหม่ทั้งหมด

กรณีได้ยินเสียงสัญญาณไซเรน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

- เหตุเพลิงไหม้
- เหตุแก๊สพิษรั่วไหล

อพยพไปที่

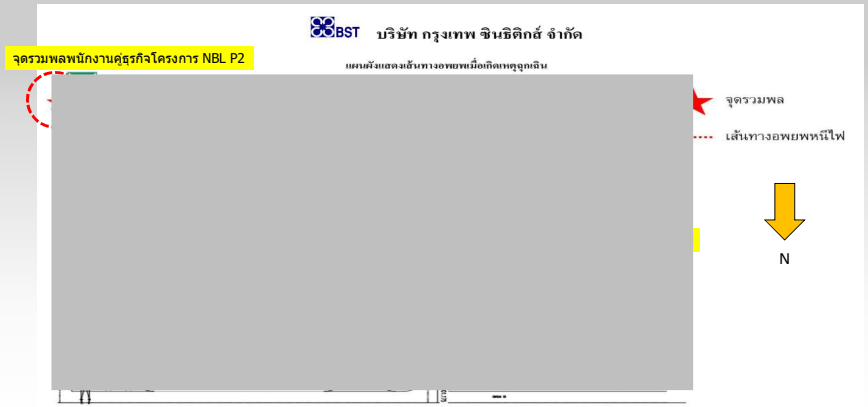
1 ข้างประตู Turnstile Gate

2 ลานจอดรถ Lay Down 1

3 หน้าตึก ADMIN BST และรอฟังประกาศ

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS



จุดรวมพลหลัก อยู่ข้าง Turnstile Gate จุดที่สองอยู่ที่ ลานจอดรถ Lay Down 1

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การปฏิบัติตนกรณีได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย

ต้องปฏิบัติ ดังนี้

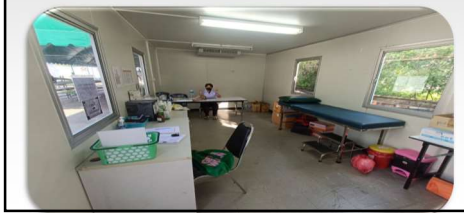
1. ต้อง รายงาน : หัวหน้างาน /Safety/เจ้าของงาน
2. ไปที่สถานพยาบาลบริษัท
3. รับการรักษา /ดูแล โดยพยาบาลผู้เชี่ยวชาญ

กรณีที่จะต้องส่งผู้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ให้กับโรงพยาบาล หรือ สถานพยาบาลภายนอกบริษัท ต้องให้พยาบาลเป็นผู้พิจารณาตัดสินใจเท่านั้น

ต้องได้รับการอนุญาตจากพยาบาลและผู้บริหารโครงการเท่านั้น

ห้าม นำส่งผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยด้วยตัวเอง

ห้องพยาบาล อยู่ตรง Zone Office REPCOที่ Lay Down 1



BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ชนิดของไฟ มี 4 ชนิด

1.เป็นไฟที่ เกิดจากเชื้อเพลิง ไม้ กระดาษ ผ้า ยาง และ พลาสติก
ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำ,โฟม, ผงเคมีแห้ง

2.เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงเหลวติดไฟ เช่น น้ำมัน สารละลาย
ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม, ผงเคมีแห้ง,คาร์บอนไดออกไซด์

3.เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีกระแสไฟฟ้า
ใช้ เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม,ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์,

4.เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นโลหะลุกติดไฟ
ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีโซเดียม ควอไรด์

10A20B

เข้าทางเหนือลม

วิธีการใช้ถังดับเพลิงมี 4 ขั้นตอน คือ

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

เป้าหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE KPIs)

" ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา "

" No Harm to Anyone Anytime "

ทุกคน (Anyone) หมายถึง พนักงาน, ลูกค้า, ผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมาที่มาทำงานในพื้นที่รับผิดชอบของของโครงการ

ทุกเวลา (Anytime) หมายถึง ทุกที่ ทุกเวลา ทั้งในเวลางาน และนอกเวลางาน, ทั้งใน และนอกเขตโครงการ

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

เป้าหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (HSE,KPIs)

TARGET SAFETY

ตัวชี้วัด		เป้าหมาย
ไม่มีการบาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน	(Zero Injury/illness)	0
ไม่มีไฟไหม้จากการทำงาน	(Zero Fire & Explosion Incident)	0
ไม่มีทรัพย์สินเสียหายจากการทำงาน	(Zero Property damage Incident)	0
ไม่มีสารเคมี,แก๊ซ ออกนอกระบบจากการทำงาน	(Zero LOPC Incident)	0
ไม่มีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	(Zero Environmental Incident)	0

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

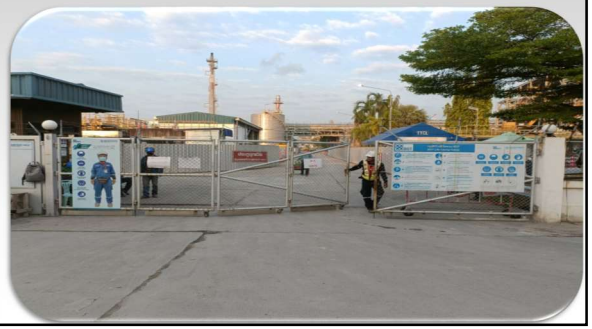
การเข้าและออกพื้นที่

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การเข้าและออกพื้นที่

1.บุคคลแตะบัตรเข้า Turnstile gate และ ยานพาหนะต้องเข้าที่ประตู P1 และผ่านการตรวจสภาพโดย Safety REPCO ก่อน



BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การเข้าและออกพื้นที่

2.ตรวจสอบอุปกรณ์ต้องห้ามและอุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล

ติดบัตรให้เห็นชัดเจนและถูกต้องแต่งกายให้สุภาพรัดกุม ไม่รุ่มร่าม โดยสวมใส่ เสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้าsafety หุ้มนิ้วหุ้มส้น

3.ตรวจวัดสุขภาพ Health check ตามลักษณะงาน

4.ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย 0 mg%

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)

จำนวนคนที่ถูกลงโทษของโครงการ NBLP2 ในฐานความผิดต่างๆ ดังนี้ (22 เม.ย. 22 - 30 ต.ค. 23)

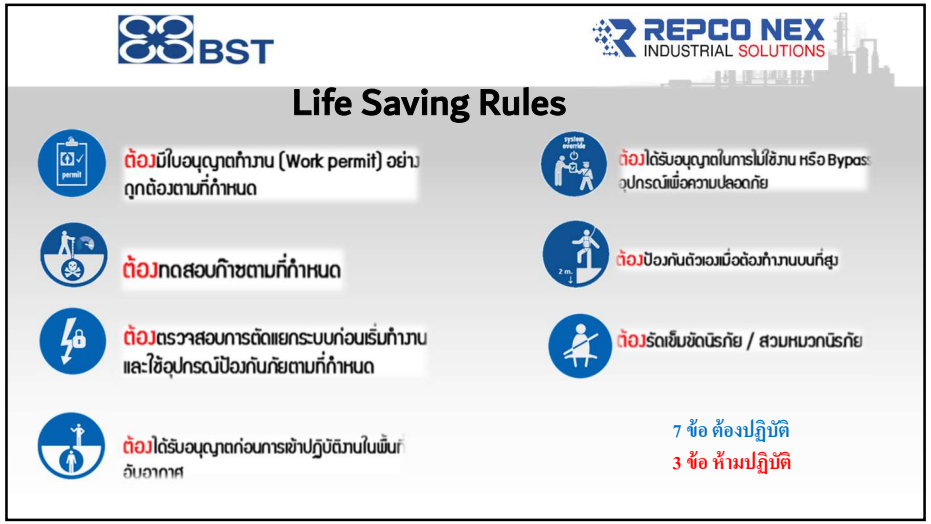
ลำดับที่	เกณฑ์ระดับบทลงโทษ	ประเภทและลำดับของการลงโทษ				
		ตักเตือน และบันทึกเป็นลายลักษณ์อักษร	พักงาน 1 วัน	พักงาน 3 วัน	พักงาน 7 วัน	ห้ามเข้าทำงานกับ SCGC ถาวรทันที
1	ผ่าฟันน็อคกฎหมาย กฎระเบียบบริษัท ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายขั้นร้ายแรง กฎพิทักษ์ชีวิต					
	- ทำงานบนนั่งร้านไม่สวมใส่และไม่คล้องเชือก Safety Harness					7 ราย
	- ทำงานโดยไม่มี Safe Work Permit					2 ราย
	- นำโทรศัพท์ บุหรี่ ไฟแช็ก เข้าในพื้นที่ทำงานก่อสร้าง					3 ราย
	- Work at Height ไม่คล้องเชือก Safety Harness ไม่มี Work Permit					7 ราย
	- การทำงาน Hot Work Class 1 โดยไม่มีถังดับเพลิง Stand By					1 ราย
	- การทำงาน Hot Work Class 1 โดยไม่มีการปิดล็อบตามมาตรการงาน Hot Work Class 1					
	- ฝิดการจอดรถ เช่น กลางถนน วิวาท พฤติกรรมเมาคาน ประกูเข้าง สักการ์พิษร					
2	ผ่าฟันน็อคกฎหมาย กฎระเบียบบริษัท ซึ่งอนุโลม มาตรฐานความปลอดภัย แต่ผิดประเภท (SHE Non compliance)					
	- ต้นความปลอดภัย และติดวงล้อม/มาตรฐานและความปลอดภัยการปฏิบัติงาน/พฤติกรรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน			3 ราย	2 ราย	
	- ความพร้อมของเครื่องจักร ยานพาหนะ และอุปกรณ์ รวมทั้ง กฎระเบียบการจัดการความปลอดภัยของบริษัท	90 ราย				
3	ตรวจเป่าแอลกอฮอล์					
	- พบแอลกอฮอล์ 0.01 ถึง 10 Mg/L ฟ้าตนกว่าจะเป็น 0 Mg/L กลับเข้าทำงานปกติ					
	- เป่าแอลกอฮอล์ พบ 11 ถึง 20 Mg/L ครั้งที่ 1		97 ราย			
	- เป่าแอลกอฮอล์ พบ 11 ถึง 20 Mg/L ครั้งที่ 2					10 ราย
	- เป่าแอลกอฮอล์ พบ 21 ถึง 49 Mg/L ครั้งที่ 1			125 ราย		
	- เป่าแอลกอฮอล์ พบ 21 ถึง 49 Mg/L ครั้งที่ 2					9 ราย
	- เป่าแอลกอฮอล์ พบ 50 Mg/L ขึ้นไป					20 ราย
4	การสุ่มตรวจสารเสพติด					
	- ตรวจพบสาร ประเภท กระท่อม ครั้งที่ 1				25 ราย	
	- ตรวจพบสาร ประเภท กระท่อม ครั้งที่ 2					
	- ตรวจพบสาร ประเภท กัญชา ครั้งที่ 1				9 ราย	
	- ตรวจพบสาร ประเภท กัญชา ครั้งที่ 2					
	- ตรวจพบสาร ประเภท ยาบ้า					1 ราย

ข้อห้ามของโครงการ

1. ห้าม เสพสิ่งเสพติดหรือมีการมึนเมา เข้ามาในพื้นที่โครงการ

สรุป 5 ข้อห้าม ตามร่าง พ.ร.บ. พืชกระท่อม
1 ห้ามขายในสถานศึกษา หอพัก สวนสาธารณะ สวนสัตว์ สวนสนุก หรือขายผ่านเครื่องขาย
2 ห้ามขายให้ผู้ที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปี สตรีมีครรภ์ และสตรีให้นมบุตร เว้นแต่เพื่อการรักษาโรคหรือการวิจัย
3 ห้ามบริโภคในกระท่อม น้ำต้มกระท่อม ที่ปรุงหรือผสมกับยาเสพติดให้โทษ หรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาท เว้นแต่เพื่อการรักษาโรคหรือการวิจัย
4 ห้ามโฆษณาเพื่อจูงใจให้บริโภคในกระท่อมหรือน้ำต้มในกระท่อม ที่ผสมกับยาเสพติดให้โทษหรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาท
5 ห้ามจูงใจ ชักนำ ยุยงส่งเสริม ใช้อุบายหลอกลวง ขู่เข็ญ ใช้อำนาจครอบงำ ผิดกลองธรรม หรือใช้วิธีขืนใจเพื่อให้ผู้อื่นบริโภคในกระท่อมหรือน้ำต้มในกระท่อมที่ผสมกับยาเสพติดให้โทษหรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาท
สถานพยาบาล
สารระเหย
กัญชา

BST
REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS
ข้อห้ามของโครงการ
2. ห้าม พกพาอาวุธต่าง ๆ เล่นการพนัน ลักทรัพย์ ทะเลาะวิวาท ในพื้นที่โครงการ
3. ห้าม ดูบุหรี่ในอาคารสำนักงานโรงซ่อมและพื้นที่ทั่วในบริเวณโครงการ ยกเว้น พื้นที่ที่จัดไว้เท่านั้น
4. ห้าม พักอาศัยอยู่ในบริเวณโครงการ โดยมิได้รับอนุญาต
5. ห้าม ปลอมแปลงเอกสารทุกอย่างเข้าโครงการ
NBL PHASE2 PROJECT
REPCO
รูปถ่าย
No. XXX
ชื่อ-นามสกุล
ตำแหน่ง
App.
Exp.
วัน-เดือน-ปี


BST
REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS
Life Saving Rules
ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work permit) อย่างถูกต้องตามที่กำหนด
ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด
ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงาน และใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ
ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง
ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย
7 ข้อ ต้องปฏิบัติ
3 ข้อ ห้ามปฏิบัติ

BST
REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS
Life Saving Rules
ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ ที่ได้รับอนุญาต
ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด ขณะปฏิบัติงานหรือขับขี่
ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่
" การไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตจะทำให้ตัวคุณและหรือคนอื่นจะได้รับความเสี่ยงที่มีความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต "

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ

Violation Criteria

BST BST Elastomers

ความรุนแรงของการฝ่าฝืน กฎระเบียบของบริษัท

ประเภทที่ 1 คือ การฝ่าฝืนข้อกฎหมาย หรือ กฎระเบียบของบริษัท **ซึ่งอาจมีผลก่อให้เกิดอันตรายขั้นร้ายแรง หรืออาจถึงขั้นเสียชีวิต** ได้แก่

- **การละเมิดกฎพิทักษ์ชีวิต**
- **กระทำผิดตามกฎหมายอาญาที่ต้องคดีความร้ายแรง เช่น การทำร้ายร่างกาย**
- **การทุจริตปลอมแปลกเอกสาร เช่น** การปลอมแปลงบัตรผู้รับเหมา,การปลอมแปลงเอกสาร Work permit

ประเภทที่ 2 คือ ฝ่าฝืนข้อกฎหมาย หรือ กฎระเบียบของบริษัท ที่ไม่ใช่ประเภที่ 1

- **มาตรฐานและความปลอดภัยการปฏิบัติงานในแต่ละประเภท ได้แก่** การเปลี่ยนแปลงขั้นตอน หรือลำดับขั้นในการปฏิบัติงานโดย ไม่มีการแจ้งและได้รับการอนุมัติจากผู้ว่าจ้าง ก่อนดำเนินการ
- **พฤติกรรมความปลอดภัยพื้นฐาน ได้แก่** สูบบุหรี่นอกเขตที่อนุญาตให้สูบ (นอกเขตปฏิบัติการ)
- **กฎระเบียบการรักษาความปลอดภัย (Security) ของบริษัท ได้แก่** การจอดรถในพื้นที่ห้ามจอด (ไม่ได้รับการอนุญาต)

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ

บทลงโทษประเภทบุคคล

ประเภทความรุนแรง	บทลงโทษประเภทบุคคล		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3
ประเภทที่1	ห้ามทำงานกับ บริษัทตลอดไป (ส่งคืนต้นสังกัด)		
ประเภทที่2	ตักเตือนลายลักษณ์อักษร	ห้ามทำงานกับ บริษัท 7 วัน	ห้ามทำงานกับ บริษัทตลอดไป (ส่งคืนต้นสังกัด)

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ

บทลงโทษประเภทบริษัท

ประเภทความรุนแรง	บทลงโทษประเภทบริษัทแบบA		
	ครั้งที่1	ครั้งที่2	ครั้งที่3
ประเภทที่1	ปรับเงิน 5,000 บาท และ ออกหนังสือ ตักเตือนลายลักษณ์อักษร และให้ จัดทำมาตรการป้องกัน	ปรับเงิน 20,000 บาท และ ออกหนังสือตักเตือนลาย ลักษณ์อักษร และให้จัดทำ มาตรการป้องกัน	ปรับเงินครั้งละ 50,000 บาท และออกหนังสือตักเตือนลาย ลักษณ์อักษร และให้จัดทำ มาตรการป้องกัน และ/หรือ พิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน
ประเภทที่2	ออกหนังสือตักเตือนลาย ลักษณ์อักษร และให้จัดทำ มาตรการป้องกัน	ออกหนังสือแจ้ง ให้จัดทำ มาตรการป้องกันและ/หรือ ปรับ เงิน 5,000 บาท	ออกหนังสือแจ้งให้จัดทำมาตรการ ป้องกันและ/หรือ ปรับเงิน 10,000 บาท

หมายเหตุ
การฝ่าฝืนจะนับรวมจำนวนครั้งของแต่ละคนที่ฝ่าฝืนในแต่ละกลุ่มตามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในรอบปี
และการพิจารณาลงโทษอาจข้ามลำดับขั้นได้ขึ้นกับผลการสอบสวนพฤติกรรมและผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการฝ่าฝืน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

1. นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
2. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการ ทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย
3. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
4. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือ เปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

5. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน
6. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
7. นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำ เนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
9. ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

10. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้ ตลอดระยะเวลาทำงาน
11. ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย
12. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงาน
13. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

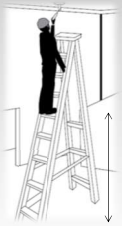
อันตรายในงานก่อสร้าง (Hazard in Construction Site)

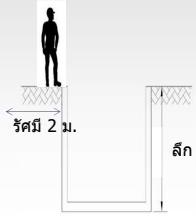
- 1.งานบนที่สูง (Working at Height)
- 2.งานประกายไฟ (Hot Work)
- 3.งานไฟฟ้า (Electrical Work)
- 4.งานขุด (Excavation Work)
- 5.งานยก (Lifting Work)
- 6.งานตัดแยกระบบ (Isolation Work)
- 7.งานที่อับอากาศ (Confined space Work)
- 8.งานสารเคมี (Chemicals Work)

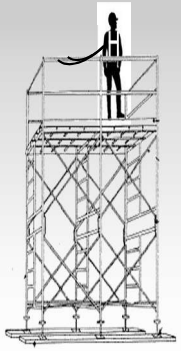
BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

1. งานบนที่สูง (Working at Height)

งานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงานบนที่สูง







BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

1. งานบนที่สูง (Working at Height)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ คนตกจากที่สูง (Fall from height)	❑ เมื่อขึ้นที่สูงเกิน 2 ม. ต้องผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูงก่อนเริ่มงาน
❑ ของตกจากที่สูง (Falling objects)	❑ ตรวจความตันก่อนขึ้นที่สูง
❑ ของปลิวตกจากที่สูง (Flying objects)	❑ สวมใส่ Full body harness และ double land yard
	❑ ห้ามเปิดแผ่นนั่งร้านหรือ grating ก่อนได้รับอนุญาต
	❑ เก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังทำงาน
	❑ ใส่อุปกรณ์เครื่องมือในถาดหรือภาชนะที่เตรียมไว้
	❑ ผูกมัดหรือยึดสิ่งของให้แน่นหนา กันของปลิวตก
	❑ ใช้อุปกรณ์ที่มี Lanyard ติดตั้งไว้เพื่อป้องกันอุปกรณ์ หรือวัสดุต่าง ๆ หล่นไปยังด้านล่าง

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

อุปกรณ์ป้องกันการตก(Fall Protection)

Full body Harness

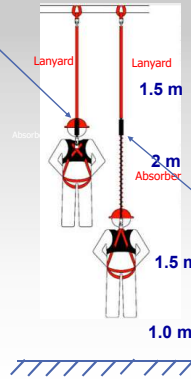
1.ชุดเข็มขัดป้องกันการตกชนิดเต็มตัว

2.เป็นอุปกรณ์ช่วยชีวิตที่เพิ่มความปลอดภัยยิ่งขึ้น ซึ่งจำเป็นต้องรับน้ำหนักของผู้ปฏิบัติงานได้ โดยต้องเลือกให้เหมาะกับงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการป้องกัน

Safety belt คนจะทนอยู่ได้นานประมาณแค่ 90 วินาที แล้วBelt จะมีการดึงรัดรัดกระบังลมช่องท้องของผู้สวมใส่ทำให้เลือดไหลเวียนไม่ดีอาจหมดสติได้

Full body harness สามารถทนได้ประมาณ 15 นาที ซึ่งมีเวลามากพอที่ทีมช่วยเหลือจะมาช่วยได้ทัน

ที่สูงไม่เกิน 6 เมตรไม่ให้ต่อ absorber กับ Lanyard



กรณีขึ้นที่สูงเกิน 6 เมตร ให้ใช้ absorber ต่อกับ Lanyard

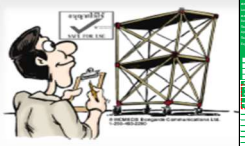
BST

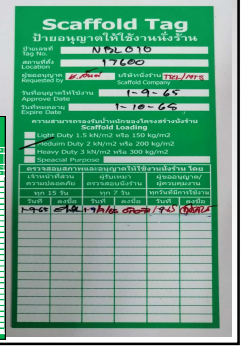
REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

1. งานบนที่สูง (Working at Height)

ตรวจสอบนั่งร้าน	ผู้ทำการตรวจสอบ
1. ตรวจสอบทุกวันที่มีการใช้งาน	1. ผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน
2. ตรวจสอบทุก 7 วัน	2. ผรม.ที่ทำหน้าตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolc
3. ตรวจสอบทุก 15 วัน	3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Repco /BST

ป้ายห้ามใช้





มาตรการความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูงแต่ละประเภทในบริษัท

ทำงานบนที่สูงโดยใช้นั่งร้าน (Scaffold)

ต้องไม่มีผู้หญิงทำงานบนนั่งร้านที่สูงตั้งแต่ 10 เมตร (ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน)

มีการปิดกั้นพื้นที่อันตราย หรือ ป้ายเตือนแสดงพื้นที่อันตราย

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

1. งานบนที่สูง (Working at Height)

คลิปวิดีโออุบัติเหตุตกจากที่สูง

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

1. งานบนที่สูง (Working at Height)

คลิปวิดีโอ การคล้องเกี่ยว Layard สามารถช่วยความรุนแรงของอุบัติเหตุได้

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

2. งานประกายไฟ (Hot work)

1. Hot Work Class 1

หมายถึง งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือแหล่งกำเนิดประกายไฟที่ชัดเจน (เช่น เปลวไฟ หรือประกายไฟอย่างมีนัยสำคัญ หรือมีความเสี่ยงที่ทำให้เกิดไฟไหม้) เช่น การเชื่อม การตัด การประสาน และการเผาไหม

งานเชื่อม

งานตัด

งานเจียร

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

2. งานประกายไฟ (Hot work)

2. Hot Work Class 2

หมายถึง งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือแหล่งกำเนิดประกายไฟที่ไม่ชัดเจน เช่น เครื่องยนต์สันดาบภายในแบบเคลื่อนที่ การขับขี่ยานพาหนะเข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่

ขับรถเข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่

เครื่องยนต์สันดาบภายในแบบเคลื่อนที่

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

2. งานประกายไฟ (Hot work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ ไฟไหม้, ระเบิด (Fire and explosion)	❑ ขออนุญาตทำงานก่อนเริ่มงาน (PTW)
❑ สะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตา (Eye injury) ❑ ไฟฟ้าช็อต (Electrocution)	❑ ใส่ PPE ตามที่กำหนด เช่น แว่นตานิรภัย, ถุงมือหนัง, หน้ากากนิรภัย, หมวกนิรภัย, หน้ากากกรองกลิ่นควันงานเชื่อม, หน้ากากงานเชื่อม, ที่อุดหูลดเสียง
❑ ได้รับแก๊สพิษเข้าทางเดินหายใจ (Asphyxiation)	❑ ตรวจวัดก๊าซไวไฟ (%LEL) = 0% และก๊าซ O_2 = 20-22 % ก่อนเริ่มงาน
❑ สูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Loss hearing)	❑ เตรียมถังดับเพลิง ผ้ากันไฟ
	❑ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ ต้องผ่านการตรวจสภาพ
	❑ มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch)

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

2. งานประกายไฟ (Hot work)

ข้อปฏิบัติก่อนการใช้หินเจียร

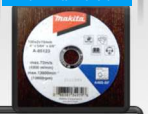
1. มีความรู้ในการใช้เครื่องมือ
2. เครื่องมือต้องตรวจสภาพก่อนใช้งาน
3. ใบหินเจียร์ต้องอยู่ในสภาพดี โดยรอบจากใบเจียร ต้องมากกว่าเครื่องเจียร
4. เครื่องเจียรต้องมีการ์ดป้องกันและด้ามจับ
5. ใส่ถุงมือหนัง และหน้ากากนิรภัยแบบเต็มใบ (Face shield)

ถุงมือหนัง

หน้ากากแบบเต็มใบ

ด้ามจับ

การ์ดป้องกัน



BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

2. งานประกายไฟ (Hot work)

คลิปวิดีโอ ประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน

มาตรการความปลอดภัยกรณีปฏิบัติงาน Hot Work Class I ในพื้นที่กระบวนการผลิต (Inner Fence Area)

หลักการจำแนกพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน และนอกเขตปฏิบัติการชั้นใน

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจำแนกความเสี่ยงของพื้นที่ปฏิบัติงาน (Area Classification)

หมายเหตุ:

- High Risk Zone (In Site Battery Limit: ISBL)
- Low Risk Zone (Out Site Battery Limit: OSBL)

1. ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน Hot Work Class I ในพื้นที่ High Risk Zone ช่วงที่มีการ First Line Break เท่านั้น แต่พื้นที่ Low Risk Zone สามารถดำเนินงานต่อเนื่องได้
2. ในพื้นที่ High risk zone หากมีกิจกรรมของ existing plant จำนวน 1 งานแล้ว จำนวนของโครงการจะลดลงเหลือ 1 งานเท่านั้น
3. ทีมโครงการและ existing plant จะแจ้งจำนวนและจุดการทำงานให้ซึ่งกันและกันทราบเป็นเวลา 3 วันล่วงหน้า

หลักการจำแนกพื้นที่อันตราย (Hazardous Zone & Safe Zone)

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (Safety Requirement)

ตารางแสดงความต้องการขั้นต่ำเรื่องมาตรการความปลอดภัย กรณีมีงาน Hot Work Class I มากกว่า 1 งานต่อ 1 ห้วงเวลา ในพื้นที่ Existing Plant เขต Inner Fence Area

ประเภทของพื้นที่	ลักษณะงาน	มาตรการความปลอดภัย									
		Fire Watch Man		Isolation Man	ถังดับเพลิง 10 A 20B		สายน้ำดับเพลิง (ระยะปกป้องไม่เกิน 10 เมตร/พื้นที่ทำงาน)	การกันประกายไฟ		ถังน้ำ Standby/ Wielding location 5 ลิตร	Stand by Man กรณีมีการใช้อุปกรณ์พวก Machine, Generator, Mobile Air Compressor
		1 คน	2 คน		1 ถัง	2 ถัง		4 ด้าน	5 ด้าน		
Low Risk Zone	พื้นราบ	✓			✓		✓	✓		✓	✓
	บนที่สูง	✓			✓		✓		✓	✓	✓
High Risk Zone	พื้นราบ	✓		✓		✓	✓	✓		✓	✓
	บนที่สูง		✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (Safety Requirement)

หมายเหตุ:

- เครื่องหมาย ✓ สีดำ หมายถึง มาตรการที่ต้องมี
- เครื่องหมาย ✓ สีเขียว หมายถึง มาตรการที่ไม่จำเป็นต้องมี หากไม่มีการใช้อุปกรณ์พวก Machine, Generator และ Mobile Air Compressorกิจกรรม
- มาตรฐานการล้อมผ้ากันประกายไฟสำหรับงานกำหนดให้ความยาวในการล้อมผ้าไม่เกิน 12 เมตร
- 1 การล้อมผ้ากันประกายไฟ (Hot Box) อนุญาตให้มีจำนวนจุดเชื่อมได้ไม่เกิน 3 จุดเชื่อม
- กรณีมีการจัดทำระบบ Isolation ที่เชื่อมโยงกันระหว่าง Gas Detector กับ แหล่งพลังงานแล้ว ไม่จำเป็นต้องมี Isolation Man
- การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ Inner Fence Areaให้ดำเนินการสื่อสารทาง**ช่อง 40 MT4 C/M**

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

2. งานประกายไฟ (Hot work)

อุปกรณ์ที่ต้องเตรียมเมื่อทำงาน Hot Work

ถังดับเพลิง

ผู้เฝ้าระวังไฟ

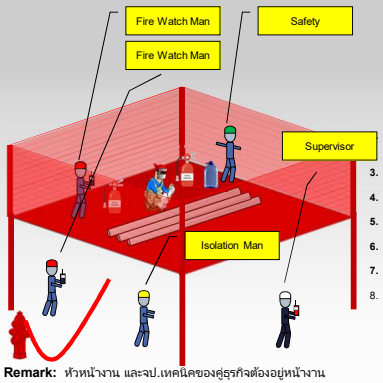
ตรวจวัดก๊าซ

ผ้ากันไฟ

อุปกรณ์ที่ตรวจสภาพแล้ว

สรุปภาพรวม

Hot Work Class I on Platform/Pipe rack



Remark: หัวหน้างาน และจป.เทคนิคของคู่ธุรกิจต้องอยู่หน้างานตลอดเวลา

1. **Fire Watch Man & Isolation Man**
   A. Low Risk Zone: จัดให้มี Fire Watch Man 1 คน/ 1 Hot Box.
   B. High Risk Zone:
   - กรณีสู้จ่ายไฟอยู่ใกล้กับ Hot Box:
     - จัดให้มี Fire Watch Man 2 คน
       >> 1 คน สำหรับ monitor ค่า Gas ใน Hot Box และ isolate พลังงานไฟฟ้าจากตู้เชื่อมในกรณีเกิดฉุกเฉิน
       >> 1 คน สำหรับ monitor ประกายไฟจากงานเชื่อมบน Platform/Pipe Rack
   - กรณีสู้จ่ายไฟอยู่ไกลกับ Hot Box:
     - จัดให้มี Fire Watch Man 2 คน ทำหน้าที่
       >> 1 คน สำหรับ monitor Gas ใน Hot Box.
       >> อีก 1 คน สำหรับ monitor ประกายไฟจากงานเชื่อมบน Platform/Pipe Rack
     - จัดให้มีผู้ทำหน้าที่ตัดแยกพลังงาน (Isolation Man) 1 คน (ต้องมีวิทยุสื่อสาร)
       >> ทำหน้าที่ตัดแยกแหล่งพลังงานจากตู้เชื่อมทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

Fire Extinguisher
A. Low Risk Zone: จัดให้มีถังดับเพลิง 1 ถัง/1 จุดเชื่อม
B. High & Medium Risk Zone: จัดให้มีถังดับเพลิง 1 ถัง/1 จุดเชื่อม

3. **Portable Water**
   จัดให้มีน้ำบรรจุขวดน้ำขนาด 5 litters / จุดเชื่อม
4. **Trunk Mobile**
   จัดให้ผู้ควบคุมงาน หรือตัวแทนต้องมีวิทยุสื่อสารเพื่อใช้ในการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
5. **Fire Blanket**
   จัดให้มีผ้ากันประกายไฟล้อมรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน
6. **Flexible hose**
   จัดให้มีสายน้ำดับเพลิง Stand by โดย 1 สายจะ Cover การป้องกันที่ 10 เมตร
7. **Local Ventilation**
   จัดให้มีการระบายอากาศอย่างเหมาะสม (ประเมินจำเป็นตามความเสี่ยงแต่ละพื้นที่)
8. **Limit of Welder**
   1 Hot Work ได้ไม่เกิน 3 จุดเชื่อม และ 1 Hot Box ขนาดความยาวไม่เกิน 12 เมตร

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Minute Of Meeting

วันที่ 14 มิถุนายน 2566 เวลา 15:00 - 16:00 น.
ผู้เข้าร่วมประชุม : คุณวรศิลป์, คุณรัฐภูมิ, คุณเฉลิมโชค, คุณแอกพิชัย, คุณศุภมิตร, คุณวีรโชติ, คุณสาโรจน์, คุณสุรศักดิ์
วัตถุประสงค์การประชุม: เพื่อจัดเตรียมมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work Class I ของโครงการให้สอดคล้องกับความเสี่ยง และจัดสรรค์ทรัพยากรในการจัดเตรียมมาตรการความปลอดภัยอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อสรุป (Conclusion)

1. ยกเลิกการ standby สายน้ำดับเพลิงในจุดที่ไม่อยู่ในพื้นที่ Hazardous Area Classification และตำแหน่ง standby man 2 คน ที่ทำหน้าที่ฉีดสายน้ำดับเพลิงสำหรับงาน Hot work Class I
2. เปลี่ยนแปลง มาตรการ standby สายน้ำดับเพลิง และ ผู้ทำหน้าที่ถือหัวฉีดน้ำกรณีดับไฟเบื้องต้น, สำหรับงาน Hot work Class I ในพื้นที่ Hazardous Area Classification ดังนี้

   2.1 กำหนดให้มีสายน้ำดับเพลิง standby ประจำหัว Hydrant ทั้งหมด 8 จุด โดยไม่ต้อง Lay สายน้ำทั้งไว้ แต่มีการต่อไว้กับ Fire Hydrant ของบริษัท เพราะทำให้ไม่สามารถตอบโต้เหตุเฉินในจุดเกิดเหตุที่มีรัศมีถึง 38 เมตร (ความยาวสาย 20 เมตร และระยะฉีด 18 เมตร) ได้อย่างทันท่วงที
   2.2 ยกเลิก ตำแหน่ง standby man 2 คน แต่กำหนดให้มีผู้ทำหน้าที่ถือหัวฉีดน้ำเพื่อดับเพลิงเบื้องต้น ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน โดยมีบุคลากรซึ่งลำดับความสำคัญดังนี้
      1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ Sub contractor
      2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTCL
      3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ REPCO
      4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ BST
3. ยกเลิก มาตรการ standby ตำแหน่ง fire watch ที่ยืนเฝ้าอยู่บริเวณด้านล่าง แต่กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ sub contractor (จป.เทคนิค) ที่ประจำอยู่ด้านล่าง เป็นผู้ monitor ความปลอดภัย และ สะเก็ดไฟที่อาจตกลงมาจาก Hot Box แทน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

อันตรายจากระบบไฟฟ้ามีอะไรบ้าง?

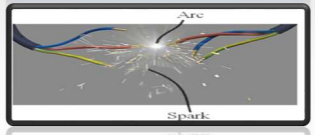
ไฟฟ้าดูด → ไฟฟ้าช็อก (Electric Shock)

ไฟฟ้าช็อต → ไฟฟ้าลัดวงจร (Electric Short Circuit)

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ ไฟฟ้าช็อต (Electrocution) ถึงตาย	❑ ตรวจสภาพเครื่องมือ, สายไฟ ก่อนเริ่มใช้งาน
	❑ ตู้ไฟฟ้าที่ใช้จะต้องมี (ELCB) Earth Leakage Circuit Breaker ในการตัดไฟเมื่อไฟฟ้าลัดวงจร และมีการต่อสายดิน
	❑ อย่าใช้เครื่องมือหรือสายไฟอยู่ในสภาพที่มีน้ำขัง
	❑ ตู้ไฟฟ้าที่ใช้ จะต้องมีติดป้ายเตือนอันตรายจากกระแสไฟฟ้า มีชื่อผู้รับผิดชอบ และตรวจสอบสภาพประจำวันก่อนใช้งาน
	❑ ช่างไฟฟ้า ต้องผ่านการอบรม การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ตาม กม. กำหนดก่อนเริ่มงาน



BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

งานที่ต้องสวม PPE ป้องกันไฟฟ้า

งานที่มีพลังงานไฟฟ้าและมีโอกาสสัมผัสส่วนที่มีตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่งอยู่
220 V/ 380 V AC
- ✓ ขันและถอดขั้วต่อสายไฟฟ้า
- ✓ ซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ
- ✓ ตรวจวัดค่าพลังงานไฟฟ้า

ถุงมือฉนวน

รองเท้าฉนวน

หมวกคลุมศีรษะ

ชุดเสื้อคลุม

ถุงมือฉนวนและถุงมือหนัง

รองเท้าฉนวน

1. On-off 380 V Air Circuit Breaker (ACB)

2.On-off 6.6 KV Switchgear

1.On-off 22 KV Switchgear

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

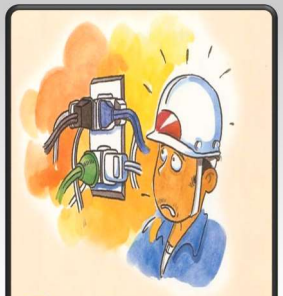
3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

ตู้ไฟที่ผ่านการตรวจสภาพแล้ว

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ความปลอดภัยในการทำงานกี่ยวกับไฟฟ้า

1 ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ ให้รีบทำการซ่อมแซมแก้ไขโดยเร็ว



2 เต้าเสียบชนิดที่ต่อแยกได้หลายทาง ไม่ควรต่อสายไฟแยกออกไปใช้มากเกินไป

3 รอยต่อสายไฟฟ้าทุกแห่งต้องใช้ เทปพันสายไฟพันหุ้มลวดทองแดง ให้มิดชิด และแน่นหนา

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ความปลอดภัยในการทำงานกี่ยวกับไฟฟ้า

4 ควรต่อสายดินกับโลหะที่ครอบ เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด เพื่อป้องกันอันตรายหากเกิดไฟฟ้ารั่ว

5 ทุกครั้งที่ทำการต่อสายไฟ หรือเดินสายไฟ ต้องตัดกระแสไฟฟ้าเสียก่อน

6 ห้ามใช้ตัวนำอื่น ๆ เช่นลวดทองแดง แทนฟิวส์

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ความปลอดภัยในการทำงานกี่ยวกับไฟฟ้า

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

คลิปวิดีโอ ปลั๊กไฟที่ไม่ได้มาตรฐาน เป็นเหตุให้ไฟฟ้าดูด

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

4. งานขุด (Excavation work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ ทรัพย์สินเสียหาย (underground properties damaged)	❑ ขออนุญาตก่อนทำงานขุดทุกครั้ง เพื่อดูแนวทรัพย์สินที่อยู่ใต้ดิน
❑ ดินถล่ม (Soil collapse)	
❑ บรรยากาศอันตราย (hazard atmosphere)	❑ ควรทำการขุดด้วยมือก่อน เพื่อตรวจสอบแนวทรัพย์สินใต้ดิน
❑ ตกหลุมได้รับบาดเจ็บ (Fall down)	❑ ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนทำการขุด
	❑ ติดตั้งแผ่นกันดินถล่ม (Sheet pile)
	❑ ติดตั้งราวกันตก

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

4. งานขุด (Excavation work)

อันตรายจากการทำงานขุด

สายไฟ

ตกหลุมลึก

ระบบท่อสาธารณูปโภคต่างๆ

ดินพังลาย

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

4. งานขุด (Excavation work)

มาตรการความปลอดภัยในงานขุด

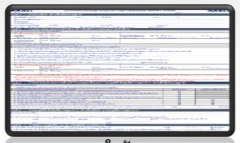
• ต้องได้รับการอนุมัติและการตรวจสอบระบบไฟฟ้าใต้ดิน จากเจ้าหน้าที่ไฟฟ้าบริษัท
ต้องได้รับการอนุมัติและการตรวจสอบระบบท่อน้ำดันพลัง จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท

ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร
ต้องมีบันไดหนีภัยและผนังกันหรือมาตรการดินพัง

ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร
เป็นงานอับอากาศ

ต้องมีแบบแผนพื้นที่ทำการขุด
และแบบในการทำงาน

ป้ายเตือนและการปิดล้อมพื้นที่



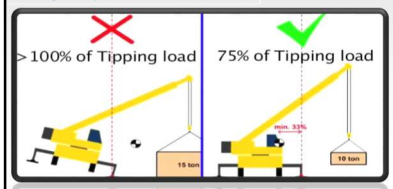
(Certificate)ใบรับรอง งานขุด

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

5. งานยก (Lifting work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ ทรัพย์สินเสียหาย (Properties damaged)	❑ ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องอบรมงานยกตามกฎหมาย และต้องมี 4 ผู้ครบ ขณะทำการยก
❑ ของตกใส่คนได้รับบาดเจ็บ (Serious Injury)	❑ เครนและอุปกรณ์ช่วยยก (Lifting gear) ต้องผ่านการตรวจสภาพก่อน
◆ ผู้บังคับปั่นจั่น ◆ ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั่นจั่น ◆ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ◆ ผู้ควบคุมงานยก	❑ ปิดกั้นพื้นที่ (Line of fire) กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง ❑ วางแผนการยก (Lifting plan) หากงานยกนั้นเป็นงานยกวิกฤต คือ ใช้เครนสองตัวในการยก หรือ ของหนักเกิน 10 ตัน ❑ ต้องไม่ยกของเกิน 75 % Load chart capacity



BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

5. งานยก (Lifting work)

ตรวจสอบพื้นที่สำหรับตั้งเครน

ตรวจสภาพชั้นทางและตำแหน่งที่ตั้งเครน
ต้องมีความมั่นคงแข็งแรง

หลีกเลี่ยงการตั้งเครนใกล้บริเวณปากหลุม
หรือขอบร่องระบายน้ำ เพราะดินอาจ
เคลื่อนตัวเป็นสาเหตุให้เครนโค่นล้ม ได้

แผ่นรองขาช้างมีขนาดเล็กกว่าขาช้าง

ฐานไม่มั่นคงเมื่อเครนสวิงตัว
น้ำหนักอาจส่งถ่ายลงที่ฐาน ฐาน
อาจทรุดตัวทำให้เครนเสียหลักพลิก
คว่ำ

ต้องมั่นใจว่าพื้นที่ตั้งเครนมีความแข็งแรงเพียงพอในกรณีที่ความแข็งแรงของ พื้นที่ตั้งเครนไม่
เพียงพอ จะต้องทำการบดอัดพื้น และปูแผ่นเหล็กให้สามารถรองรับน้ำหนักโดยรวมของเครนขณะ
ทำงานได้

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

5. งานยก (Lifting work)

การตั้งเครนอย่างปลอดภัย

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

5. งานยก (Lifting work)

การเคลื่อนย้ายปั้นจั่น

- ใส่สลักล็อคขาช้างทุกครั้งเมื่อเก็บขาช้างเข้าตำแหน่งก่อนทำการเคลื่อนย้าย

- ต้องเก็บบูมของปั้นจั่นทุกครั้งและบูมอยู่ในตำแหน่งต่ำสุด

- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณ(Flag Man)ขณะทำการเคลื่อนย้าย

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

5. งานยก (Lifting work)

คลิปวิดีโอ เครนถล่ม

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

6. งานตัดแยกระบบ (Isolation work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ ทรัพย์สินเสียหาย (Properties damaged)	❑ ขออนุญาตทำงาน ก่อนเริ่มงาน
❑ คนได้รับบาดเจ็บ (Serious Injury)	❑ แขวน Tag และใส่กุญแจล็อค เพื่อให้ทราบสถานะว่ากำลังปฏิบัติงาน ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้อง
	❑ ปิดกั้นพื้นที่ (Line of fire) กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง
	❑ สวมใส่ PPE ตามที่กำหนด
	❑ ตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่มงาน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

6. งานตัดแยกระบบ (Isolation work)

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

ป้าย Tag Out หมายถึง ป้ายจะถูกแขวนที่อุปกรณ์ตัดแยกพลังงาน หรือ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อเป็นเครื่องหมายที่ใช้แสดงว่า เครื่องจักร / อุปกรณ์ หรือ ระบบนั้นอยู่ในระหว่างการซ่อมบำรุง หรือ ทดสอบ หรือ ตัดแยกระบบ ซึ่งห้ามิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าปฏิบัติงานกับอุปกรณ์นั้นโดยเด็ดขาด ซึ่งประกอบด้วย

สีแดง จะถูกแขวนโดยเจ้าของพื้นที่

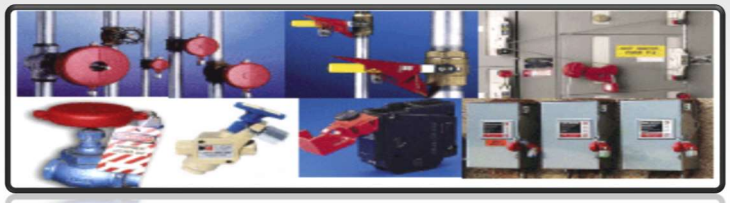
การจะเดินเครื่องจักรหลังซ่อมเสร็จต้องปลด Tag แดงออกจากหน้างานและ update ลงใน สมุดบันทึกก่อนทุกครั้ง

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

6. งานตัดแยกระบบ (Isolation work)

การ Lock Out อุปกรณ์ เป็นการห้ามใช้ หรือ ห้าม Operate อุปกรณ์ นั้นโดยเด็ดขาด ซึ่งประกอบด้วยระบบการ Lock Out ดังนี้ :

- การ Lock Out เฉพาะภายในส่วนงาน เช่น การ Lock กุญแจที่ด้าน Inlet/Outlet ของ PSV, PVSV หรือ Circuit Breaker ใน Workshop ของส่วนซ่อมบำรุง เป็นต้น
- การ Lock Out ร่วมกันระหว่างส่วนงาน เช่น การซ่อม Pump ในกระบวนการผลิต จะต้องมีการ Lock Out ที่ Electrical Module โดย ส่วนซ่อมบำรุง และส่วนผลิต เป็นต้น



BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

ที่อับอากาศ หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัยถังน้ำมัน ถัง

2. ผู้ควบคุมงาน

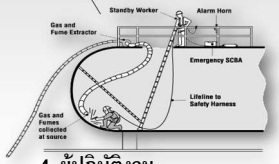
ทำการระบายอากาศ

ตรวจวัดบรรยากาศ

ออกซิเจน(O2) = 20-22 %

LEL % = 0 %, H2S, CO

1. ผู้อนุญาต



4. ผู้ปฏิบัติงาน

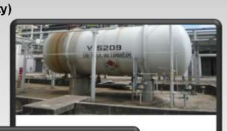
3. ผู้ช่วยเหลือ

ใบรับรองแพทย์ ที่ผ่านการตรวจโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ และโรคอื่นที่แพทย์เห็นว่าเป็นอันตรายได้กรณีเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ ต้องไม่เกิน 6 เดือน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ ได้รับก๊าซพิษ ขาดอากาศหายใจ ถึงแก่ชีวิต (Fatality)	❑ ได้รับการอบรมตามกฎหมาย และต้องมีครบทั้ง 4 ผู้ก่อนเริ่มงาน และตรวจสุขภาพก่อน โดยต้องไม่เกิน 6 เดือน
	❑ ขออนุญาตในการทำงานที่อับอากาศและตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่มงาน เตรียมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัย ก่อนเริ่มทำงาน
	❑ สวมใส่ PPE ตามที่กำหนด และติดป้ายตรงปากทางเข้าออกว่า "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"
	❑ เตรียม Rescuer และ SCBA ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
	❑ ตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่มงาน

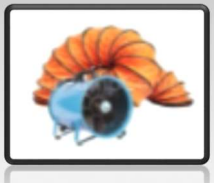


BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในงานอับอากาศ

24 VDC

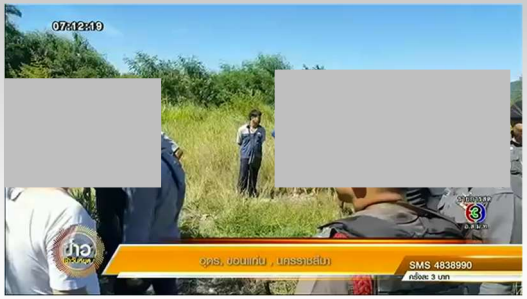


- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- จะต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ที่ถูกต้องและเหมาะสมกับการป้องกันอันตรายตามลักษณะงานนั้น ๆ

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

คลิปวิดีโอ ขาดอากาศหายใจเพราะก๊าซพิษในที่อับอากาศ



BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
❑ เป็นผื่นคัน เวียนหัว หมดสติ หรืออาจเสียชีวิต	❑ จัดเก็บสารเคมีไว้ในพื้นที่ที่กำหนด และมีชื่อผู้รับผิดชอบ และเบอร์โทรศัพท์ชัดเจน ❑ มีข้อมูลความเป็นอันตรายสารเคมี (SDS) ❑ ปิดกั้นพื้นที่ (Line of fire) กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง ❑ สวมใส่ PPE ป้องกันสารเคมีตามที่กำหนด

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

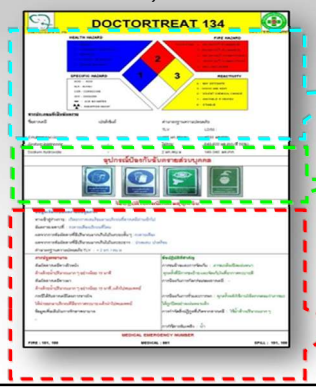
การใช้งานและการจัดเก็บสารเคมี

- ❖ สารเคมีทุกชนิดที่นำมาใช้งานต้องจัดให้มีขึ้นทะเบียนไว้เป็นเอกสารที่ตรวจสอบได้
- ❖ มีเอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของเคมี (SDS)
- ❖ ห้ามบรรจุสารเคมีทุกชนิดลงในขวดเครื่องดื่มหรือขวดน้ำ
- ❖ พนักงานผู้ใช้งานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะกับชนิดของสารเคมี
- ❖ ไม่ใช้งานสารเคมีในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงใกล้เคียงกับงานที่มีประกายไฟในระยะ 11เมตร
- ❖ ก่อนใช้สารเคมีทุกชนิดต้องอ่านฉลากหรือดูข้อมูลความปลอดภัย(SDS)เพื่อทำความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีใช้งาน
- ❖ สถานที่จัดเก็บสารเคมีต้องสามารถป้องกันการหกรั่วไหล มีป้ายเตือนและห้ามในพื้นที่

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี (SDS) คือ เอกสารที่แสดงข้อมูลของสารเคมีที่เกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตราย พิษ วิธีใช้ การเก็บรักษา การขนส่ง การกำจัดและการจัดการอื่น ๆ เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีนั้นเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย



Diamond Sign เป็นป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงตัวเลขระดับอันตรายของสารเคมี

ระบุอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงานหรือเข้าไปในพื้นที่ที่มีสารเคมีนั้นๆ

การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น การปฐมพยาบาล / การดับเพลิง / การจัดการกรณีสารเคมีรั่วไหล

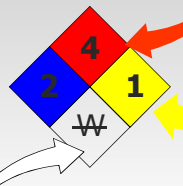
BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

DIAMOND SIGN (ข้อมูลในเอกสาร SDS)

อันตรายต่อสุขภาพ (พื้นสีน้ำเงิน)
- 4 - อาจมีอันตรายถึงชีวิต
- 3 - กัดกร่อนหรือเป็นพิษ
- 2 - อาจมีอันตรายเมื่อสัมผัสหรือสูดดม
- 1 - อาจทำให้ระคายเคือง
- 0 - ไม่เป็นอันตราย

จุดวาบไฟ (พื้นสีแดง)
- 4 - ไวไฟสูงมาก (จุดวาบไฟต่ำกว่า 23 C)
- 3 - ไวไฟมาก (จุดวาบไฟต่ำกว่า 37.7 C)
- 2 - ไวไฟ (จุดวาบไฟต่ำกว่า 93 C)
- 1 - ติดไฟเมื่อมีความร้อน (จุดวาบไฟสูงกว่า 93 C)
- 0 - ไม่ติดไฟ



ข้อมูลพิเศษ / สิ่งที่ต้องระวัง
- W - ห้ามถูกน้ำ
- OX - สารออกซิไดซ์ (สารให้ออกซิเจน)
- COR - สารกัดกร่อน
- ACID - กรด
- ALK - ด่าง

ความว่องไวปฏิกิริยา (พื้นสีเหลือง)
- 4 - ระเบิดได้
- 3 - เสี่ยงต่อการติดไฟและระเบิด
- 2 - ไม่เสถียร
- 1 - ไม่เสถียรเมื่อถูกความร้อน
- 0 - เสถียร

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

หากสารเคมีโดนร่างกาย หรือกระเด็นเข้าตา ปฏิบัติตัวดังนี้

1. ถ้าสารเคมีโดนร่างกาย ถอดเสื้อผ้าออก
   ล้างด้วยน้ำสะอาดให้เร็วที่สุด โดยล้างตัวต่อเนื่องประมาณ 15 นาที

   ถ้าสารเคมีเข้าตา ให้รวบผมหรือมัดผมให้ดี
   ล้างด้วยน้ำสะอาดให้เร็วที่สุด โดยล้างตาต่อเนื่องประมาณ 15 นาที

2. แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยให้เร็วที่สุด เพื่อที่จะเข้ามาช่วยเหลือปฐมพยาบาล

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

ตัวทำละลาย 1,3 Butadiene	
ักษณะ	ก๊าซไม่มีสี CAS # 106-99-0 สูตรทางเคมี C_4H_6
กลิ่น	กลิ่นน้ำมันเบนซิน
การใช้งาน	ใช้ทำยางสังเคราะห์ที่ทำยางรถ และใช้ผลิตพลาสติกเช่น อครีลิค และพบในน้ำมันเบนซินในปริมาณเล็กน้อย
ผลต่อสุขภาพ	ที่ความเข้มข้นสูงมากแม้ในระยะสั้นทำให้มีอาการทางระบบประสาท เช่น ตาพร่า คลื่นไส้ เหนื่อยล้า ปวดศีรษะ ความดันต่ำและอาจหมดสติ ที่ความเข้มข้นต่ำอาจระคายเคืองลำคอ ตา จมูก และอาจเป็นสารก่อมะเร็ง

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

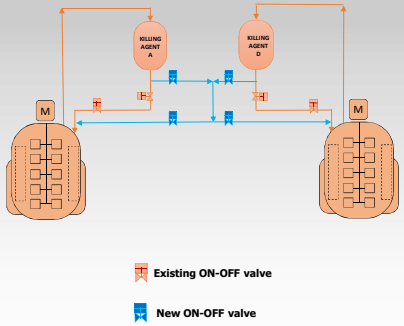
สารเคมีอันตราย

Acrylonitrile	
ักษณะ	Acrylonitrile สูตรทางเคมี CH_2CHCN (CAS #107-13-1) ไม่มีสีหรือมีสีเหลืองอ่อน ละลายได้ในน้ำและ Acetone, Benzene, Carbon tetrachloride, Ethylacetate, และ Toluene หลอมที่ 84°C และมีจุดเดือดที่ 77°C ระเบิดได้ถ้าติดไฟ มีปฏิกิริยา Polymerization เมื่อถูกทำให้ร้อนและมีด่างแก่ผสม จะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงกับสารพวกออกซิไดซิง เอเจ็นท์และกรดหรือ ด่างเข้มข้น โบรมีน (Bromine) เอมีน (Amines)
กลิ่น	ผลฝรั่งสุก
การใช้งาน	ใช้ในการผลิตเส้นใยอะคริลิค พลาสติกที่ใช้ในคอมพิวเตอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า รถยนต์ สายจ่ายน้ำมัน และพลาสติกในชีวิตประจำวันโดยเป็นส่วนผสมกับสารอื่นเช่น Acrylonitrile- Butadiene- Styrene , Styrene- Acrylonitrile Resins, Adiponitrile ที่ใช้ทำไนลอน
ผลต่อสุขภาพ	การหายใจเข้าไปหรือสัมผัสอาจทำให้เกิดระคายเคืองตา จาม คลื่นไส้ อาเจียน อ่อนเพลีย ระคายเคือง ผิวเป็นเกล็ด (Scaling Dermatitis)

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

เหตุการณ์ที่เป็น Worst Case Scenario ของ BST Site 2 (NBL): Reaction runaway



สาเหตุ (Causes)
เกิดจากการส่งสารโมโนเมอร์ หรือตัวเร่งปฏิกิริยามากเกินไป หรือไม่มีน้ำหล่อเย็นไหลเวียนในระบบการหล่อเย็น หรือ ใบกวนด้านใน Reactor ไม่กวน

ผลกระทบ (Consequence)
Reactor จะเกิดการแตก เสียรูป ทำให้แก๊ส 1,3-Butadiene และ Acrylonitrile เกิดการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศ ทำให้เกิดการลุกติดไฟ เพลิงไหม้ และระเบิด

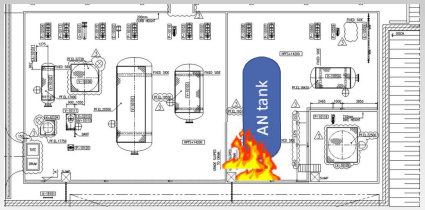
มาตรการความปลอดภัยที่มีอยู่ (Existing Safeguards)

- ❑ Rupture disk ของ Reactor ไปยัง flare เพื่อระบายความดัน
- ❑ ระบบ Killing agent charge system ทำงานเพื่อหยุดปฏิกิริยา

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

เหตุการณ์ที่เป็น Worst Case Scenario ของ BST Site 2 (NBL): Acrylonitrile leak



Acrylonitrile → Cyanide

สาเหตุ (Causes)

ความดันในระบบมากเกินไป (Over pressure)

ผลกระทบ (Consequence)
ถังเก็บ AN เกิดการแตกหัก ทำให้รั่วไหลออกจากแหล่งกักเก็บป้องกันการรั่วไหล ผลของการระเบิดทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับสารพิษของ AN และ ทำให้เกิดเพลิงไหม้ และระเบิดได้

มาตรการความปลอดภัยที่มีอยู่ (Existing Safeguards)

- ❑ High pressure alarm
- ❑ Pressure Safety Valve (PSV) ทำงานเพื่อส่ง AN ไปยัง flare

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง

การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)
เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน ระคาย เคือง ถ้าสัมผัสดวงตาอาจทำให้ตาบอดได้

การหายใจ
ปวดศีรษะ วิงเวียน หมดสติ

การกลืนกิน
ทำลายระบบทางเดินอาหาร ตับ และอวัยวะอื่นๆ

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

การรั่วไหลที่รับมือได้ และรับมือไม่ได้

การรั่วไหลที่รับมือได้	การรั่วไหลที่รับมือไม่ได้
เกิดเฉพาะจุด ไม่กระจัดกระจาย และไม่แพร่กระจาย	รั่วไหลออกมาปริมาณมาก และแพร่กระจายอย่างรวดเร็ว
ไม่ก่อให้เกิดอันตรายอย่างฉับพลัน (ไม่ใช่สารพิษ)	เป็นสารพิษที่มีความเป็นอันตรายฉับพลัน เช่น กรด/เบสแก่ และสารพิษ เป็นต้น

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

ข้อควรปฏิบัติเมื่อพบสารเคมีรั่วไหล

พบสารเคมีรั่วไหล

ไม่สามารถรับมือได้ → แจ้งหัวหน้างาน และฝ่ายความปลอดภัยฯ

สามารถรับมือได้

สื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานโดยรอบทราบ → รายงานอุบัติการณ์

ปิดกั้นพื้นที่

จำกัดสารเคมีที่รั่วไหล

ข้อควรปฏิบัติ

- สวมใส่ PPE สำหรับการเก็บกู้
- ใช้วัสดุดูดซับที่เหมาะสม
- ทำความสะอาดพื้นที่
- กำจัดขยะ และอุปกรณ์อย่างถูกต้อง

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

จุดวาง Spill kit และ พื้นที่จัดเก็บสารเคมี

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

อุปกรณ์เก็บกู้สารเคมีที่หกรั่วไหล

- **SPILL CONTROL KIT**

รายการ	วิธีใช้งาน	ราคา
Oil Absorbent	ใช้เช็ด *น้ำมัน*	25 ฿ /แผ่น
Chemical Absorbent	ใช้เช็ด *สารเคมี*	40 ฿ /แผ่น
ถุงใส่ ล้า	ใช้ใส่ absorbent หรือ เศษผ้าใช้แล้ว	

ใช้กรณีหกเฉพาะเท่านั้น

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

อุปกรณ์เก็บกู้สารเคมีที่หกรั่วไหล

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ❑ พนักงานทุกคนต้องเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่มีสภาพพร้อมใช้งานก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน
- ❑ PPE พื้นฐานที่ต้องมี 5 อย่าง ได้แก่

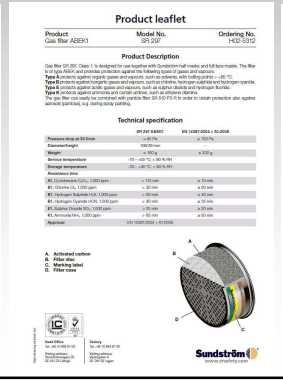
1. หมวกนิรภัย (Safety helmet)
2. ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)
3. รองเท้านิรภัย (Safety shoes)
4. แว่นตานิรภัย (Safety glass)
5. หน้ากากป้องกันอันตรายสารเคมีแบบครึ่งหน้า (Half mask) ตลับกรองสารเคมี 6006

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

หน้ากากป้องกันอันตรายสารเคมีแบบครึ่งหน้า (Half mask) ตลับกรองสารเคมี ที่สามารถใช้ในโครงการได้



BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

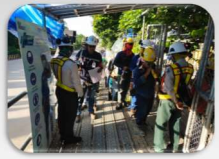
ข้อปฏิบัติในการทำงาน

2.Health Check , Alcohol Test

- ❑ พนักงานทุกคนต้องตรวจก่อนเข้าในพื้นที่ก่อสร้างทุกวัน

วัดอุณหภูมิ

Health Check



Alcohol test

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

3. การสนทนาด้านความปลอดภัยประจำวัน/สัปดาห์ (Daily &Weekly Safety Talk)

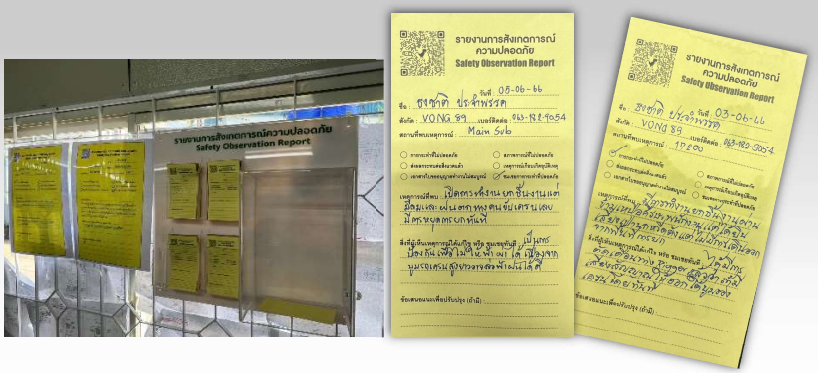
พูดคุย/สื่อสารความปลอดภัยประจำวัน/สัปดาห์

- ❑ พนักงานทุกคนต้องมารวมตัวกันที่หน้า Turn style gate เพื่อทำ Safety Talk

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

รายงานการสังเกตการณ์ความปลอดภัย



GUIDELINE : SAFE OPERATING HAND TROLLEY				
เรื่อง : วิธีการใช้รถเข็น				หน้าที่ 1/1
วัตถุประสงค์ : เพื่อสื่อสารพนักงานที่ทำงานในโครงการ NBLP2 ในเรื่องการใช้งานรถเข็นอย่างปลอดภัย				
ลำดับ	แนวทางปฏิบัติ/ข้อบังคับในการทำงาน	รูปประกอบ	รายละเอียดเพิ่มเติม	ผู้รับผิดชอบ
1	อย่าใช้รถเข็นวัตถุประสงค์ เช่นโดยสารไปกับรถเข็น หรือใช้รถเข็นไปผลักดันสิ่งของหรือรถคันอื่น		มาตรการ การใช้รถเข็นคือ มาตรฐานบังคับใช้ในโครงการ โดยพนักงานต้องปฏิบัติตาม ข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด	หน่วยงานของผู้ทำงานในโครงการ BST/NBLP2
2	อย่าบรรทุกสิ่งของ มากเกินกว่า น้ำหนักที่ระบุไว้			
3	การจัดวางสิ่งของให้ของที่มีน้ำหนักมากอยู่ด้านล่างเสมอ			
4	ขณะที่มีการใช้รถเข็นให้ เดินด้วยความเร็วปกติ ห้ามวิ่งโดยเด็ดขาด			
5	อย่าเข็นรถเข็นโดยมือทั้งคู่หรือเป็นกน้า เพราะจะทำให้ควบคุมรถไม่สะดวก			
6	ขณะจอดรถให้ล็อคล้อ หรือนำสิ่งของมาวางซ้อนไว้เสมอ			
7	เมื่อเข็นผ่านทางลาด ทันทีเปิดกลับหรือขรุขระให้เดินอย่างช้าด้วยความระมัดระวัง			
8	อย่าจอดรถกีดขวางทางเดินประตู หรือพนักงานคนอื่นต้องหยิบใช้			
9	การเข็นรถทางลาด ใช้รถเข็นอยู่ด้านหน้าถ้าเป็นทางขึ้นลาดให้รถเข็นอยู่ด้านหลัง			
10	เมื่อถึงทางแยกหรือบริเวณที่เป็นมุมตึกให้หยุดรถเพราะอาจชนกับ เรือนร่วมงานที่เดินผ่านมา ต้องให้คนเดินผ่านก่อนเสมอ			
11	รถเข็นอุปกรณ์ที่ใช้งานต้องผ่านการขึ้นทะเบียนก่อนนำมาใช้งานในโครงการ		SOR Promotion	
12	รถเข็นที่นำมาใช้งานต้องมีการตรวจสอบโดยผู้ใช้งานก่อนเริ่มงานทุกวัน			

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

3.1 การสื่อสารการวิเคราะห์อันตรายในการทำงาน (Pre Task Analysis; PTA)

- ❑ พนักงานแต่ละกลุ่มย่อยจะไปทำ Pre Task Analysis (PTA)

โดยหัวหน้างาน / Safety จะนำขั้นตอนการทำงานมาอธิบายให้พนักงานฟังและเน้นย้ำงานที่มีความเสี่ยงสูง พร้อมบอกมาตรการที่ต้องปฏิบัติตามให้เข้าใจ

Pre Task Analysis

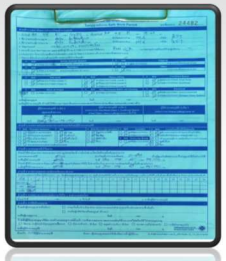
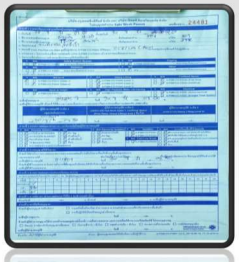
BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

4. การขออนุญาตในการทำงาน (Permit to work)

- ❑ หัวหน้างาน (Permit requestor/Job controller) ต้องขออนุญาตตามประเภทงานที่จะเข้าไปทำก่อนเริ่มงาน โดยต้องมีการเตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้อง และให้พนักงานรับทราบถึงอันตรายและวิธีป้องกันอันตราย ขณะปฏิบัติงาน
- ❑ จากนั้นเจ้าของงาน (Permit approver) จะตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องและอนุญาตให้เข้าทำงาน

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

5. การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนใช้งาน (Equipment inspection)

❑ อุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical tool), เครื่องจักร (Machine), รถเครน, อุปกรณ์ช่วยยก (Lifting gears) ต้องผ่านการตรวจสภาพก่อนใช้งาน และติดสติ๊กเกอร์ชี้บ่งสถานะให้ชัดเจน

Equipment inspection

ขั้นตอนการตรวจอุปกรณ์ NBL P2

นัดตรวจอุปกรณ์ภายในวันที่ 23 – 30 ของทุกเดือน

อุปกรณ์ถังดับเพลิง , ผ้ากันไฟ , Safety Harness

อุปกรณ์ไฟฟ้า , เครื่องกด , รถยนต์ รถ 6 ล้อ , เครื่องจักรหนัก , เครื่องเชื่อมแก๊ส , อุปกรณ์ช่วยยก , ถังลม , ถังแก๊ส

ส่งแบบฟอร์มของ Repco 1 ชุด, BST 1 ชุด เพื่อขอตรวจอุปกรณ์ ล่วงหน้า 1 วัน ที่ Office Safety
ติดต่อ อิทิพร 094 8140589
ittiporh@scg.com

แจ้ง BST เพื่อนัดหมายตรวจอุปกรณ์ กรณีอุปกรณ์ใหม่และอุปกรณ์ที่ครบกำหนดไตร์มาส

ส่งแบบฟอร์มของ Repco 1 ชุด, BST 1 ชุด ขอตรวจอุปกรณ์ ล่วงหน้า 1 วัน ที่ Office Construction
ติดต่อ เมธัส 093 1471791
matuscha@scg.com

แจ้ง Admin ผู้รับหมา เพื่อนัดหมายตรวจอุปกรณ์

ผู้รับหมานำอุปกรณ์และเอกสารตรวจอุปกรณ์ที่ต้องการตรวจไว้ที่ประตู P1 ช่วงเวลาตรวจ 10.00 – 12.00 , 14.00 – 16.00 น.

ผ่าน
รับสติ๊กเกอร์ สามารถใช้งานได้ (อายุ 1 เดือน)
Safety Repco จะขอเก็บแบบฟอร์ม

ไม่ผ่าน
ทำการแก้ไขหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่และทำการตรวจอุปกรณ์ใหม่อีกครั้ง

กรณีอุปกรณ์ใหม่ถึงหรือครบกำหนดไตร์มาส

ส่งอุปกรณ์และแบบฟอร์มขอตรวจอุปกรณ์ของ BST ให้กับ BST ตรวจสอบ เพื่อขอรับสติ๊กเกอร์ ของทาง BST (อายุ 3 เดือน)

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สติ๊กเกอร์ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำเดือน

BST

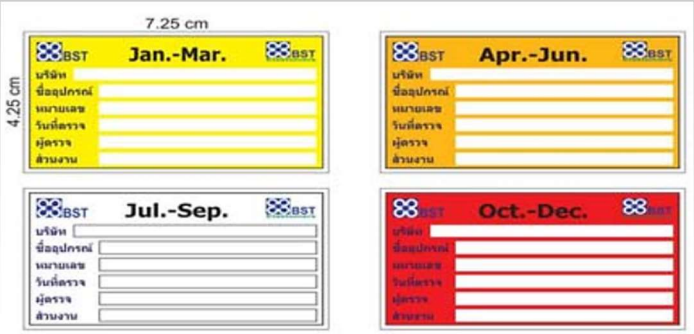
REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สติ๊กเกอร์ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำเดือน

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

สติ๊กเกอร์ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำไตรมาสของ BST



BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

7. อนุญาตให้ใช้ **Safety Cutter** เท่านั้น

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

8. ป้ายเตือนความปลอดภัย **(Safety Sign)**

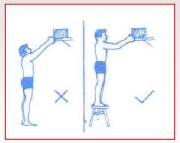
- ❑ ปฏิบัติตามป้ายเตือนความปลอดภัย (Safety sign) อย่างเคร่งครัด
- ❑ สีของป้ายเตือน มี 4 สี คือ แดง น้ำเงิน เหลือง เขียว

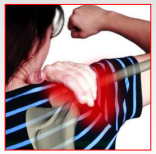
BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

9. ท่าทางในการปฏิบัติงาน (Ergonomics)

1.วัสดุขนาดใหญ่เกินไป หนักเกินไป ต้องหาคนมาช่วยเหลือ
2.พิจารณาระยะทางที่จะเคลื่อนย้ายก่อนการยก
3.การเปลี่ยนทิศทางขณะยกวัสดุ "อย่าเอี้ยวตัวหรือบิดตัว"





▪พิกัดการยกของด้วยมือ
1กำหนดให้ผู้ชายยกของหนักไม่เกิน 55 กิโลกรัม
2กำหนดให้ผู้หญิงยกของหนักไม่เกิน 25 กิโลกรัม

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

10. ระเบียบการปฏิบัติงาน (First Line Break)

คือ การปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก จะกระทำเมื่อมีการปฏิบัติงานเพื่อเปิด, ถอดข้อต่อหรือหน้าแปลนที่ถูกปิดไว้ของท่อหรืออุปกรณ์ใดๆ ในกระบวนการผลิตเป็นจุดแรกเพื่อ ซ่อมบำรุง,ทดสอบหรือตรวจสอบ, ทำความสะอาด โดยอุปกรณ์นั้นเกี่ยวข้องกับเครื่องจักร / อุปกรณ์ / ท่อ หรือ ระบบที่เกี่ยวข้องกับ

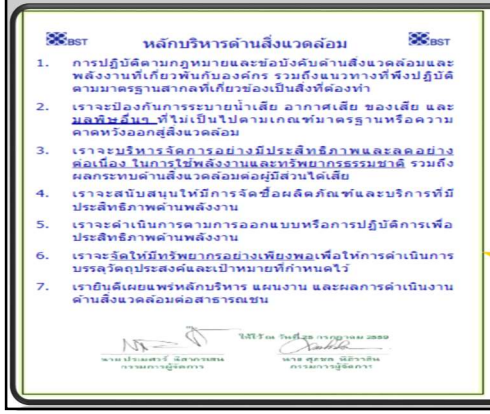
ประเภท First Line Break	ประกาศผ่านทาง Paging	หยุดการทำงานทั้งหมด (Cold and Hot Work)	บุคคลอื่น ๆ ย้ายไปอยู่ชั้นนอกรั้ว
Class 1	YES	ชั้นใน เท่านั้น*	YES
Class 2	NO	รัศมี 50 เมตร	NO
Class 3	NO	รัศมี 30 เมตร	NO

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม



BST หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม BST

1. การปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องเป็นสิ่งที่ต้องทำ
2. เราจะป้องกันการระบายน้ำเสีย อากาศเสีย ของเสีย และมลพิษอื่นๆ ที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานหรือความคาดหวังออกสู่สิ่งแวดล้อม
3. เราจะบริหารจัดการอย่างมีประสิทธิภาพและลดอย่างต่อเนื่อง ในการใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติ รวมถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อผู้มีส่วนได้เสีย
4. เราจะสนับสนุนให้มีการจัดซื้อผลิตภัณฑ์และบริการที่มีประสิทธิภาพด้านพลังงาน
5. เราจะดำเนินการตามการออกแบบหรือการปฏิบัติการเพื่อประสิทธิภาพด้านพลังงาน
6. เราจะจัดให้มีทรัพยากรอย่างเพียงพอเพื่อให้การดำเนินการบรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
7. เรายินดีเผยแพร่หลักบริหาร แผนงาน และผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณชน

เรามี "หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม"

โดยประเด็นสำคัญดังนี้ โดยใช้หลัก 4 ป.

- ปฏิบัติตามกฎหมาย
- ป้องกันมลพิษ
- ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- ปกป้องสิ่งแวดล้อม (ใหม่)

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการขยะในโครงการ

ขยะในโครงการมี 2 กลุ่มหลัก คือ

ขยะไม่อันตราย (Non hazardous waste)	1. Domestic waste เช่น เศษอาหาร, กล่องข้าว, กระดาษทิชชู่ใช้แล้ว,ถุงขนม, กล่องนม, เศษผ้า
	2. Recycle waste เช่น แก้ว, กระดาษ, กระป๋องเครื่องดื่ม, ถุงพลาสติก, ขวดน้ำพลาสติก, แก้วกาแฟ
	3. Construction waste 3.1 Concrete scrap เช่น เศษปูน, เศษเสาเข็ม 3.2 Surplus soil เช่น ดินที่ขุด 3.3 Wood scrap เช่น เศษไม้จากการ Unpack equipment, เศษไม้พาเล็ท 3.4 Electrical cable scrap เช่น เศษสายไฟ 3.5 Metal scrap เช่น เศษเหล็กที่เหลือจากงานติดตั้ง, เหล็กรีบาร์ 3.6 Other
ขยะอันตราย Hazardous waste	1. Insulation scrap เช่น ฉนวนจากงานหุ้มท่อหรืออุปกรณ์
	2. Chemical container เช่น กระป๋องสีที่ใช้หมดแล้ว, กระป๋องทินเนอร์
	3. Used oil เช่น น้ำมันเครื่อง generator, น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว
	4. Contaminated waste เช่น ถุงมือที่ปนเปื้อนน้ำมัน, เศษผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันที่หกรั่วไหล, ดินที่ปนเปื้อนน้ำมันหกรั่วไหล

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการขยะในโครงการ

ถังขยะในโครงการมี 3 สี ได้แก่

สีเขียว

ขยะมูลฝอย
เศษอาหาร, กล่องข้าว, กระดาษทิชชู่ใช้แล้ว, ถุงขนม, กล่องนม, เศษผ้า

สีน้ำเงิน

ขยะไรไซเคิล
แก้ว, กระดาษ, กระป๋องเครื่องดื่ม, ถุงพลาสติก, ขวดน้ำพลาสติก, แก้วกาแฟ

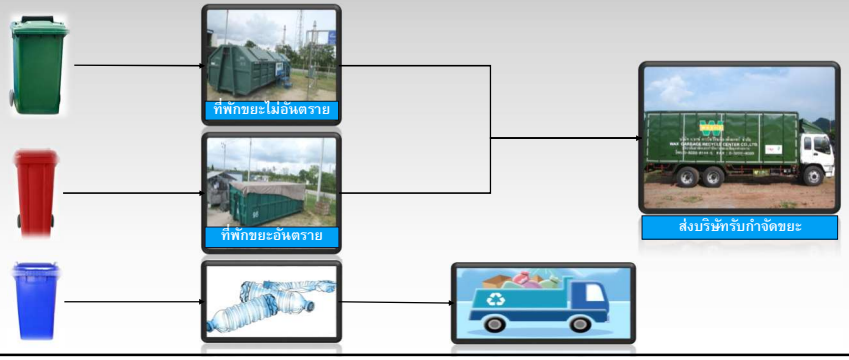
สีแดง

ขยะอันตราย
ถุงมือเปื้อนน้ำมัน, กระป๋องสเปรย์, กระป๋องสี, เศษฉนวน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการขยะในโครงการ

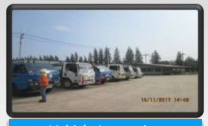
การคัดแยก >> การเก็บรวบรวม >> การกำจัด



BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านคุณภาพอากาศ

- มีการตรวจสภาพเครื่องจักร เครื่องยนต์ และมีการตรวจสภาพซ้ำทุก ๆ เดือน เพื่อลดควันเสีย
- มีป้ายจำกัดความเร็วของพาหนะไม่เกิน 20 กม./ชม. เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละลอง และลดอุบัติเหตุ
- มีการฉีดพรมน้ำบริเวณถนนภายในโครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละลอง
- มีการล้างล้อรถเพื่อล้างเศษดิน ก่อนออกจากพื้นที่โครงการ



Vehicle Inspection

Dust control

Truck wheel cleaning

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านคุณภาพน้ำ

- จัดหาห้องน้ำที่เพียงพอกับผู้ปฏิบัติงาน และมีถังบ่อเกรอะในการรวบรวมน้ำเสีย น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกส่งกำจัดด้วยหน่วยงานที่ได้รับมอบหมาย
- จัดทำผ้าใบกั้นดิน ไม่ให้ตกลงไปในรางระบายน้ำ
- จัดให้มีถังขยะ 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอย ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เพื่อป้องกันน้ำชะขยะไหลสู่รางระบายน้ำ

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านคุณภาพน้ำ

Organization

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

กะกลางคืน (Off-Hour) มีเจ้าหน้าที่ ร.ป.ภ. ประจำอยู่ในพื้นที่โครงการ 1 นาย

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านคุณภาพน้ำ

Organization

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

- กำหนดจุดวางวัสดุก่อสร้างให้ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันวัสดุตกลงไปยังรางระบายน้ำ ซึ่งทำให้อุดตันและน้ำท่วมขังได้
- กำหนดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างอยู่เสมอ เพื่อลดปริมาณเศษวัสดุตกลงไปในรางระบายน้ำ

Prevent soil falling to drainage

Drainage cleaning

Road cleaning

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านการขนส่ง

- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจรบริเวณหน้าโครงการ
- มีการวางแผนการใช้เส้นทาง หากมีการขนส่งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ขนาดใหญ่ และหลีกเลี่ยงบริเวณถนนที่มีชุมชนหนาแน่น
- มีการสื่อสารให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและกฎของการนิคมอุตสาหกรรมฯ
- มีป้ายจำกัดความเร็วของพาหนะไม่เกิน 20 กม./ชม. เมื่อขับขี่ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ
- กำหนดให้เลี่ยงการขนส่งอุปกรณ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วน เช่นช่วงเช้า ระหว่างเวลา 7:30-8:30 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30น.
- ตรวจของที่จะนำเข้า-ออกจากโครงการ โดยต้องมีการกรอกแบบฟอร์ม และอนุมัติแล้วเท่านั้น
- จัดให้มีป้องกันปกคลุมพาหนะ เพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่น เช่น ผ้าใบ และเมื่อบรรทุกของต้องไม่ยื่นเกินหน้าหม้อน้ำรถและมีความยาวด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน 2.50เมตรให้ใช้ธงสีแดงเรืองแสงสี่เหลี่ยมพื้นผ้ากว้าง30*45ซม.เพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันหลัง
- กำหนดให้พาหนะที่เกี่ยวข้องกับโครงการติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์บนรถส่งคนงานและกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้างขณะเข้า-ออกพื้นที่โครงการ

Signal man

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านเสียงรบกวน

- มีการทำรั้วรอบโครงการเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากกิจกรรมก่อสร้าง
  - กำหนดให้กิจกรรมที่มีเสียงดัง สามารถทำงานได้ในช่วงเวลา 7.00 – 19.00 น. เท่านั้น เพื่อหลีกเลี่ยงเสียงรบกวนต่อชุมชนและพื้นที่ของโครงการ
  - มีการตรวจสภาพเครื่องจักร เครื่องยนต์ ก่อนที่จะนำเข้ามาใช้ในโครงการ และมีการตรวจสอบสภาพซ้ำ ทุกๆ เดือน
  - มีการทำรั้วรอบโครงการเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากกิจกรรมก่อสร้าง

Fence installation

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การจัดการด้านสุขอนามัย

- สื่อสารเรื่องสุขภาพในการทำงานให้พนักงานทราบและปฏิบัติตาม
- มีห้องปฐมพยาบาล
- มีจุดน้ำดื่ม
- มีจุดล้างตาฉุกเฉินสำหรับในงานก่อสร้าง
- มีพื้นที่สูบบุหรี่

ป้ายข้อมูลด้านสุขอนามัย

ห้องปฐมพยาบาล

จุดสูบบุหรี่

จุดพักผ่อน

จุดล้างตาฉุกเฉิน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

1. ผู้มาติดต่อหรือผู้เข้าทำงานต้องติดบัตรประจำตัวที่ผ่านการอบรมแล้วให้เห็นได้ชัดเจนเพื่อระบุตัวบุคคล

2. ตรวจบุคคลก่อนก่อนเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

3. ตรวจ % แอลกอฮอล์,Health check,บันทึกชื่อ เข้า – ออก ก่อนเข้าพื้นที่ทำงานในโครงการ

4. ตรวจเชค PPE พื้นฐาน ต้องมี มอก. หากมีไม่ครบจะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ทำงาน (ต้องมีครบตามนี้)

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

5. ผู้มาติดต่อหรือพนักงาน ต้องจอดรถในที่อนุญาตเท่านั้น ห้ามจอดริมไหล่ทาง

6. ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับรถ และจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. เมื่อขับภายในพื้นที่โครงการ

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

7. ห้ามนำเครื่องดื่มและอาหารทุกชนิดเข้าไปพื้นที่ปฏิบัติงาน
8. อนุญาตให้สูบบุหรี่ในจุดที่กำหนดเท่านั้น
9. ห้ามเข้าไปในพื้นที่อื่น ๆ ที่นอกเหนือเขตพื้นที่การทำงานของตนเองโดยไม่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างานหรือเจ้าของพื้นที่
10. ห้ามขโมยทรัพย์สินของบริษัทโดยเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องถูกลงโทษและดำเนินคดีตามกฎหมาย
11. ห้ามหยอกล้อหรือเล่นกันในขณะปฏิบัติงาน
12. ห้ามเล่นการพนันทุกชนิดในพื้นที่โครงการ

BST REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

มาตราการควบคุมการเข้าพื้นที่ทำงาน (COVID-19)

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

มาตราการควบคุมการเข้าพื้นที่ทำงาน (COVID-19)

ข้อกำหนดเพื่อป้องกันการติดเชื้อ COVID-19 ในพื้นที่โครงการ

- ต้องเข้ารับการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายก่อนเข้าทำงานทุกวัน
- ต้องเข้ารับการทำ Self-Declaration ก่อนเข้าทำงานทุกวัน
- สวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลา
- เว้นระยะห่างระหว่างตนเองและคนอื่นอย่างน้อย 1-1.5 เมตร เสมอ
- ล้างมือด้วยสบู่ และเจลแอลกอฮอล์ที่จัดเตรียมไว้ให้บ่อยๆ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสผู้อื่น
- หลีกเลี่ยงการรวมกลุ่มกิจกรรม เช่น การสังสรรค์ การรับประทานอาหารร่วมกันเป็นกลุ่ม เป็นต้น
- หลีกเลี่ยงการใช้มือสัมผัสใบหน้า
- ในระหว่างพักรับประทานอาหาร ให้นั่งรับประทานอาหารในเต็นท์ และล็อกที่จัดไว้ให้เท่านั้น ห้ามถอดหน้ากากอนามัยพูดคุยกันเด็ดขาด
- ห้ามออกนอกพื้นที่รั้วของโครงการโดยเด็ดขาด หากไม่ได้รับอนุญาต
- การรับประทานน้ำให้ใช้ภาชนะส่วนตัว หรือขวดน้ำพาสติกของตนเองเท่านั้น
- ~~ต้องให้ความร่วมมือในการตรวจ COVID-19 ด้วย ATK Test ทุกสัปดาห์ หากพบว่าตนเองมีผลบวกต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที~~

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

แผนผังกำหนดจุดน้ำดื่ม และจุดผ่อนปรน PPE

x จุดน้ำดื่มภาคพื้นดิน

x จุดน้ำดื่มบนที่สูง

x พื้นที่ผ่อนปรน PPE

[redacted]

BST

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Thank you for your attention

" Think Safe...

Work Safe "

[redacted]

ส่วนที่ 1 จงเลือกคำตอบที่เชื่อมโยงหรือเกี่ยวข้องกันโดยนำตัวเลขมาใส่ไว้ให้ถูกต้องหน้าข้อที่ถูกที่สุด

1. ระคายเคืองจากสารเคมีเข้าตา , แว่นตานิรภัย
2. ไฟฟ้าดูด , ไฟฟ้าช็อต
3. อุปกรณ์ทำงานหล่น, พลัดตกจากที่สูง
4. น้ำร้อนลวก, อุณหภูมิสูงเกินกำหนด
5. อันตรายจากการกลืนกิน
6. ข้อเท้าแพลง,รองเท้านิรภัย
7. สิ่งของกีดขวาง ,การสะดุด , ไม่สังเกตุเส้นทาง
8. ไอระเหยจากสารเคมี, ควัน,
9. รถยนต์,เครื่องกำเนิดไฟฟ้า(Generator),เครื่องแรงดันสูง Jet Cleaning
10. แสงสว่างไม่เหมาะสม,.ใส่แว่นตานิรภัยสีดำในที่มืด
11. ไฟไหม้ และ การระเบิด
12. ปั๊ม, ใบกวน, เครื่องกลึง
13. เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ,ที่ครอบหูลดเสียง
14. ไมโครเวป , การฉายรังสี
15. เครื่องมือไม่ได้รับการตรวจสอบ ,ใช้ผิดประเภทงาน
16. การบาดเจ็บจากของมีคมบาดนิ้ว ,ถุงมือป้องกัน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1		TTCL	Supervisor	4 Jan 67	40	ผ่าน
2		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
3		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
4		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
5		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
6		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
7		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
8		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
9		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
10		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
11		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
12		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
13		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
14		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
15		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
16		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
17		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
18		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
19		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
20		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
21		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
22		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
23		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
24		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
25		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
26		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
27		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
28		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
29		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
30		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
31		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
32		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
33		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
34		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
35		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
36		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
37		TTCL	Fitter	4 Jan 67	34	ผ่าน
38		TTCL	Fitter	4 Jan 67	34	ผ่าน
39		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	39	ผ่าน
40		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	40	ผ่าน
41		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	40	ผ่าน
42		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
43		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
44		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
45		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
46		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
47		TTCL	QC Inspector	4 Jan 67	35	ผ่าน
48		TTCL	Safety Supervisor	4 Jan 67	37	ผ่าน
49		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
50		TTCL/IC	FIREWATCH	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
51		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
52		TTCL/IC	FOREMAN	4 Jan 67	39	ผ่าน
53		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
54		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	39	ผ่าน
55		TTCL/IC	FIREWATCH	4 Jan 67	38	ผ่าน
56		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
57		TTCL	FOREMAN	4 Jan 67	38	ผ่าน
58		TTCL	FITTER	4 Jan 67	39	ผ่าน
59		TTCL	FITTER	4 Jan 67	38	ผ่าน
60		TTCL	FITTER	4 Jan 67	39	ผ่าน
61		TTCL	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
62		TTCL	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
63		TTCL	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
64		TTCL	FIREWATCH	4 Jan 67	39	ผ่าน
65		TTCL/IC	FOREMAN	4 Jan 67	37	ผ่าน
66		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	37	ผ่าน
67		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	37	ผ่าน
68		S. Napa	Suppervisor	4 Jan 67	40	ผ่าน
69		S. Napa	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
70		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	39	ผ่าน
71		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	39	ผ่าน
72		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	39	ผ่าน
73		S. Napa	Welder	4 Jan 67	40	ผ่าน
74		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	40	ผ่าน
75		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	40	ผ่าน
76		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	40	ผ่าน
77		S. Napa	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
78		S. Napa	Safty	4 Jan 67	40	ผ่าน
79		S. Napa	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
80		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	40	ผ่าน
81		S. Napa	Foreman	4 Jan 67	37	ผ่าน
82		S. Napa	Admin Site	4 Jan 67	36	ผ่าน
83		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
84		S. Napa	Heper	4 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
85		S. Napa	Technichian	4 Jan 67	38	ผ่าน
86		S. Napa	Engineer	4 Jan 67	40	ผ่าน
87		UPS	Mechanical Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
88		UPS	Mechanical Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
89		UPS	Mechanical Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
90		UPS	Technician	4 Jan 67	39	ผ่าน
91		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
92		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
93		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
94		UPS	Technician	4 Jan 67	37	ผ่าน
95		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
96		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
97		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
98		UPS	Technician	4 Jan 67	37	ผ่าน
99		UPS	Technician	4 Jan 67	37	ผ่าน
100		UPS	Safety	4 Jan 67	39	ผ่าน
101		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
102		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
103		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
104		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
105		TTCL/MYC	Safety	8 Jan 67	40	ผ่าน
106		TTCL/CTL	Welder	8 Jan 67	40	ผ่าน
107		TTCL/CTL	Engineer	8 Jan 67	40	ผ่าน
108		TTCL/CTL	Engineer	8 Jan 67	40	ผ่าน
109		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	40	ผ่าน
110		TTCL	FITTER	8 Jan 67	39	ผ่าน
111		TTCL	FITTER	8 Jan 67	39	ผ่าน
112		TTCL	FITTER	8 Jan 67	38	ผ่าน
113		TTCL/IC	HELPER	8 Jan 67	39	ผ่าน
114		TTCL	FIREWATCH	8 Jan 67	8	ไม่ผ่าน
115		TTCL/IC	FIREWATCH	8 Jan 67	39	ผ่าน
116		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	39	ผ่าน
117		TTCL/IC	FIREWATCH	8 Jan 67	38	ผ่าน
118		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	37	ผ่าน
119		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	40	ผ่าน
120		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	40	ผ่าน
121		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	37	ผ่าน
122		TTCL/IC	FOREMAN	8 Jan 67	37	ผ่าน
123		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	37	ผ่าน
124		PSA	FIREWATCH	8 Jan 67	38	ผ่าน
125		TTCL/SSS	Supervivos	8 Jan 67	38	ผ่าน
126		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
127		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
128		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
129		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
130		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	37	ผ่าน
131		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	35	ผ่าน
132		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
133		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
134		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
135		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
136		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
137		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	37	ผ่าน
138		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
139		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
140		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
141		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
142		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	39	ผ่าน
143		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	40	ผ่าน
144		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
145		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	36	ผ่าน
146		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
147		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
148		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
149		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	40	ผ่าน
150		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	40	ผ่าน
151		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
152		TTCL/SSS	Safety	8 Jan 67	38	ผ่าน
153		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
154		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
155		TTCL/Nishio	คนขับรถเบ็กโฮ	8 Jan 67	36	ผ่าน
156		TTCL/Nishio	คนขับรถเบ็กโฮ	8 Jan 67	36	ผ่าน
157		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
158		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
159		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
160		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
161		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
162		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
163		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
164		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
165		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
166		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
167		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
168		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
169		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
170		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
171		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
172		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
173		TTCL	Supervisor	8 Jan 67	39	ผ่าน
174		TTCL	Foreman	8 Jan 67	39	ผ่าน
175		TTCL	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
176		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
177		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
178		TTCL	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
179		TTCL	Foreman	8 Jan 67	40	ผ่าน
180		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
181		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
182		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
183		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
184		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
185		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
186		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
187		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
188		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
189		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
190		TTCL	Fitter	8 Jan 67	35	ผ่าน
191		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
192		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
193		TTCL	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
194		TTCL	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
195		Cummins DKSH	Project Engineer	8 Jan 67	38	ผ่าน
196		Siemens	Engineer	8 Jan 67	40	ผ่าน
197		Siemens	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
198		Siemens	Engineer	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
199		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	38	ผ่าน
200		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
201		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
202		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	38	ผ่าน
203		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
204		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
205		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
206		NPK	Supervisor	8 Jan 67	40	ผ่าน
207		NPK	Foreman	8 Jan 67	39	ผ่าน
208		NPK	Technician	8 Jan 67	36	ผ่าน
209		NPK	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
210		NPK	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
211		NPK	Safety Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
212		NPK	Safety Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
213		NPK	Safety Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
214		S.napa	Project Coordinator	8 Jan 67	37	ผ่าน
215		S.napa	QC Inspector	8 Jan 67	39	ผ่าน
216		S.napa	Technician	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
217		TTCL/IC	FIREWATCH	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
218		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
219		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
220		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
221		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
222		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
223		TTCL	Fitter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
224		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
225		TTCL	Fitter	9 Jan 67	39	ผ่าน
226		PSA	หัวหน้างาน	9 Jan 67	38	ผ่าน
227		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
228		PSA	หัวหน้างาน	9 Jan 67	38	ผ่าน
229		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	40	ผ่าน
230		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	39	ผ่าน
231		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	40	ผ่าน
232		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
233		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
234		TTCL	Welder	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
235		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
236		TTCL	Welder	9 Jan 67	38	ผ่าน
237		TTCL	Welder	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
238		TTCL	Welder	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
239		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
240		TTCL	Fitter	9 Jan 67	39	ผ่าน
241		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
242		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
243		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
244		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
245		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
246		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
247		TTCL	Fitter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
248		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
249		TTCL	Fitter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
250		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
251		TTCL/VONG89	ช่าง	9 Jan 67	38	ผ่าน
252		TTCL/VONG89	ช่าง	9 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
253		TTCL/VONG89	ช่าง	9 Jan 67	39	ผ่าน
254		Kation Power	Site Mgr.	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
255		Kation Power	Supervisor	9 Jan 67	38	ผ่าน
256		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	36	ผ่าน
257		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
258		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
259		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
260		Kation Power	Forman	9 Jan 67	39	ผ่าน
261		Kation Power	Forman	9 Jan 67	39	ผ่าน
262		Kation Power	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
263		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	39	ผ่าน
264		Kation Power	Safety	9 Jan 67	40	ผ่าน
265		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
266		Kation Power	Safety Lead	9 Jan 67	40	ผ่าน
267		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	39	ผ่าน
268		Kation Power	welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
269		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	37	ผ่าน
270		Kation Power	Forman	9 Jan 67	40	ผ่าน
271		Kation Power	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
272		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	40	ผ่าน
273		Kation Power	Safety	9 Jan 67	40	ผ่าน
274		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
275		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	39	ผ่าน
276		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	39	ผ่าน
277		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
278		UPS	Mechanical Foreman	9 Jan 67	40	ผ่าน
279		UPS	Mechanical Foreman	9 Jan 67	38	ผ่าน
280		UPS	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
281		UPS	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
282		UPS	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
283		UPS	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
284		UPS	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
285		UPS	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
286		UPS	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
287		UPS	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
288		UPS	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
289		PSA	Codinate	9 Jan 67	39	ผ่าน
290		PSA	Codinate	9 Jan 67	38	ผ่าน
291		UPS	QA/QC	9 Jan 67	38	ผ่าน
292		UPS	QA/QC	9 Jan 67	38	ผ่าน
293		UPS	Admin	9 Jan 67	39	ผ่าน
294		UPS	Codinate	9 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
295		UPS	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
296		UPS	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
297		PSA	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
298		PSA	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
299		S.napa	Admin	9 Jan 67	40	ผ่าน
300		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
301		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
302		S.napa	Technician	9 Jan 67	35	ผ่าน
303		S.napa	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
304		S.napa	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
305		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
306		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
307		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
308		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
309		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
310		S.napa	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
311		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
312		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
313		S.napa	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
314		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
315		S.napa	Technician	9 Jan 67	37	ผ่าน
316		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
317		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
318		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
319		S.napa	Helper	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
320		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
321		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
322		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
323		S.napa	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
324		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
325		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
326		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
327		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
328		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
329		S.napa	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
330		S.napa	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
331		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
332		S.napa	Helper	9 Jan 67	35	ผ่าน
333		REPCO	Precommisioning supervisor	9 Jan 67	40	ผ่าน
334		REPCO	Precommisioning supervisor	9 Jan 67	40	ผ่าน
335		Eurocrane(Asia)	Installation Manager	10 Jan 67	39	ผ่าน
336		Eurocrane(Asia)	Safety	10 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
337	1	Eurocrane(Asia)	Installation Technical	10 Jan 67	39	ผ่าน
338	1	Eurocrane(Asia)	Installation Technical	10 Jan 67	37	ผ่าน
339	1	Eurocrane(Asia)	Installation Technical	10 Jan 67	37	ผ่าน
340	1	Eurocrane(Asia)	Electrical Supervicer	10 Jan 67	38	ผ่าน
341	1	Eurocrane(Asia)	Electrical Technical	10 Jan 67	39	ผ่าน
342	1	Eurocrane(Asia)	Electrical Technical	10 Jan 67	38	ผ่าน
343	1	Eurocrane(Asia)	Project Engineer	10 Jan 67	40	ผ่าน
344	1	NPK	Foreman	10 Jan 67	40	ผ่าน
345	1	NPK	Foreman	10 Jan 67	37	ผ่าน
346	1	NPK	Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
347	1	NPK	Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
348	1	NPK	Technician	10 Jan 67	34	ผ่าน
349	1	NPK	Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
350	1	NPK	Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
351	1	NPK	Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
352	1	NPK	Technician	10 Jan 67	38	ผ่าน
353	1	NPK	Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
354	1	NPK	Welder	10 Jan 67	40	ผ่าน
355	1	NPK	Fire watch man	10 Jan 67	40	ผ่าน
356	1	NPK	Fire watch man	10 Jan 67	39	ผ่าน
357	1	NPK	Helper	10 Jan 67	40	ผ่าน
358	1	NPK	Helper	10 Jan 67	40	ผ่าน
359	1	PSA	FIREWATCH	10 Jan 67	40	ผ่าน
360	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
361	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
362	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
363	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
364	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
365	1	TTCL/IC	SUPPERVISOR	10 Jan 67	40	ผ่าน
366	1	PSA	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
367	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
368	1	PSA	HELPER	10 Jan 67	40	ผ่าน
369	1	PSA	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
370	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
371	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
372	1	PSA	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
373	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
374	1	PSA	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
375	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
376	1	PSA	FOREMAN	10 Jan 67	40	ผ่าน
377	1	TTCL/IC	HELPER	10 Jan 67	40	ผ่าน
378	1	PSA	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
379	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
380	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
381	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	35	ผ่าน
382	1	TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
383	1	TTCL/ANC	Fire Watch	10 Jan 67	38	ผ่าน
384	1	ตะวัน ซ.	QC Document	10 Jan 67	39	ผ่าน
385	1	ตะวัน ซ.	ผู้ช่วยช่าง	10 Jan 67	40	ผ่าน
386	1	ตะวัน ซ.	ช่างซื่อม	10 Jan 67	38	ผ่าน
387	1	ตะวัน ซ.	ช่าง	10 Jan 67	39	ผ่าน
388	1	ตะวัน ซ.	Safety	10 Jan 67	40	ผ่าน
389	1	Kation Power	Safety	10 Jan 67	40	ผ่าน
390	1	Kation Power	Firewatch	10 Jan 67	39	ผ่าน
391	1	Kation Power	Safety	10 Jan 67	40	ผ่าน
392	1	Kation Power	Firewatch	10 Jan 67	37	ผ่าน
393	1	Kation Power	Supervisor	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
394	1	Kation Power	Fiter	10 Jan 67	36	ผ่าน
395	1	Kation Power	Fiter	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
396	1	Kation Power	Helper	10 Jan 67	36	ผ่าน
397	1	Kation Power	Fiter	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
398	1	Hydrozone	Lead Commissioning Engineer	10 Jan 67	39	ผ่าน
399	1	Hydrozone	Sr. Commissioning Engineer	10 Jan 67	39	ผ่าน
400	1	Hydrozone	Commissioning Engineer	10 Jan 67	38	ผ่าน
401	1	Hydrozone	Programmer	10 Jan 67	40	ผ่าน
402	1	Hydrozone	Commissioning Supervisor	10 Jan 67	40	ผ่าน
403	1	Hydrozone	Commissioning Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
404	1	Hydrozone	Commissioning Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
405	1	TTCL	Foreman	11 Jan 67	40	ผ่าน
406	1	TTCL	Foreman	11 Jan 67	38	ผ่าน
407	1	TTCL	Foreman	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
408	1	TTCL	Foreman	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
409	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
410	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
411	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
412	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
413	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
414	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	37	ผ่าน
415	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
416	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
417	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
418	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
419	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
420	1	TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
421		TTCL	Fitter	11 Jan 67	38	ผ่าน
422		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
423		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
424		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
425		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
426		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
427		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
428		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
429		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
430		TTCL	Fitter	11 Jan 67	38	ผ่าน
431		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
432		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
433		TTCL	Helper	11 Jan 67	39	ผ่าน
434		TTCL	Mill Wirght	11 Jan 67	39	ผ่าน
435		TTCL/APM	Helper	11 Jan 67	40	ผ่าน
436		TTCL/TR	SCAFFOLDER	11 Jan 67	36	ผ่าน
437		TTCL/TR	SCAFFOLDER	11 Jan 67	38	ผ่าน
438		TTCL/TR	HELPER	11 Jan 67	38	ผ่าน
439		TTCL/VONG89	ช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
440		TTCL/VONG89	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	38	ผ่าน
441		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
442		Meemat	Safety	11 Jan 67	40	ผ่าน
443		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
444		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	38	ผ่าน
445		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	38	ผ่าน
446		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	40	ผ่าน
447		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	39	ผ่าน
448		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	40	ผ่าน
449		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	40	ผ่าน
450		Meemat	Safety	11 Jan 67	40	ผ่าน
451		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	39	ผ่าน
452		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
453		Meemat	Safety	11 Jan 67	40	ผ่าน
454		REPCO	Process Safety Engineer	11 Jan 67	40	ผ่าน
455		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	35	ผ่าน
456		TTCL/CTL	Document	11 Jan 67	37	ผ่าน
457		TTCL/CTL	QC Inspector	11 Jan 67	35	ผ่าน
458		TTCL/CTL	QC Technician	11 Jan 67	37	ผ่าน
459		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	40	ผ่าน
460		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	39	ผ่าน
461		TTCL/CTL	Safety	11 Jan 67	39	ผ่าน
462		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	35	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
463		TTCL/CTL	Foreman	11 Jan 67	37	ผ่าน
464		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	38	ผ่าน
465		TTCL/CTL	Foreman	11 Jan 67	37	ผ่าน
466		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
467		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
468		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
469		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
470		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
471		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
472		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
473		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
474		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
475		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
476		SIEMENS	Foreman	11 Jan 67	38	ผ่าน
477		SIEMENS	Engineer	11 Jan 67	39	ผ่าน
478		SIEMENS	Foreman	11 Jan 67	37	ผ่าน
479		SIEMENS	Worker	11 Jan 67	40	ผ่าน
480		SIEMENS	Worker	11 Jan 67	39	ผ่าน
481		SIEMENS	Worker	11 Jan 67	39	ผ่าน
482		SIEMENS	Project Manager	11 Jan 67	39	ผ่าน
483		TTCL/MYC	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
484		TTCL/MYC	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
485		TTCL/TR	FOREMAN	15 Jan 67	38	ผ่าน
486		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
487		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
488		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
489		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
490		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
491		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
492		TTCL	Foreman	15 Jan 67	39	ผ่าน
493		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
494		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
495		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
496		TTCL	Fitter	15 Jan 67	34	ผ่าน
497		TTCL	Fitter	15 Jan 67	40	ผ่าน
498		TTCL	Fire Watch	15 Jan 67	39	ผ่าน
499		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
500		TTCL	Helper	15 Jan 67	40	ผ่าน
501		TTCL	Fitter	15 Jan 67	40	ผ่าน
502		TTCL	Fitter	15 Jan 67	37	ผ่าน
503		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
504		TTCL	Foreman	15 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
505		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
506		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
507		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
508		TTCL	Fire Watch	15 Jan 67	39	ผ่าน
509		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
510		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
511		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
512		TTCL	Helper	15 Jan 67	39	ผ่าน
513		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
514		Protech	Welder	15 Jan 67	-	ไม่เข้า
515		Protech	Fitter	15 Jan 67	-	ไม่เข้า
516		Protech	Fitter	15 Jan 67	-	ไม่เข้า
517		Hydrozone	Technician	15 Jan 67	39	ผ่าน
518		RMC	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
519		RMC	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
520		Kation Power	Site Mgr.	15 Jan 67	39	ผ่าน
521		Kation Power	Fiter	15 Jan 67	40	ผ่าน
522		Kation Power	Safety	15 Jan 67	34	ผ่าน
523		Kation Power	Safety	15 Jan 67	38	ผ่าน
524		Cummins DKSH	Technician	15 Jan 67	38	ผ่าน
525		PSA	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	40	ผ่าน
526		TTCL/VONG89	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	36	ผ่าน
527		PSA	ช่าง	16 Jan 67	39	ผ่าน
528		TTCL/VONG89	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	40	ผ่าน
529		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	40	ผ่าน
530		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	40	ผ่าน
531		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	40	ผ่าน
532		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
533		PSA	Fitter	16 Jan 67	37	ผ่าน
534		PSA	Fitter	16 Jan 67	39	ผ่าน
535		TTCL/MYC	Fitter	16 Jan 67	40	ผ่าน
536		TTCL/MYC	Fitter	16 Jan 67	40	ผ่าน
537		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	38	ผ่าน
538		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
539		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	37	ผ่าน
540		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	39	ผ่าน
541		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	40	ผ่าน
542		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
543		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	40	ผ่าน
544		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	37	ผ่าน
545		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	35	ผ่าน
546		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	35	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
547		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
548		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
549		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
550		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
551		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	39	ผ่าน
552		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
553		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
554		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
555		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
556		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
557		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
558		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
559		S. NAPA	Safety	16 Jan 67	40	ผ่าน
560		S. NAPA	Fire Watch	16 Jan 67	39	ผ่าน
561		S. NAPA	Fire Watch	16 Jan 67	40	ผ่าน
562		S. NAPA	WELDER	16 Jan 67	38	ผ่าน
563		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	39	ผ่าน
564		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
565		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
566		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
567		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
568		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
569		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	39	ผ่าน
570		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
571		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
572		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
573		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
574		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
575		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
576		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
577		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
578		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
579		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
580		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	37	ผ่าน
581		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
582		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
583		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
584		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
585		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
586		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
587		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
588		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
589		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
590		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
591		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
592		UPS	QA/QC	16 Jan 67	40	ผ่าน
593		UPS	QA/QC	16 Jan 67	38	ผ่าน
594		UPS	Codinate	16 Jan 67	39	ผ่าน
595		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
596		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
597		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
598		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
599		UPS	Codinate	16 Jan 67	39	ผ่าน
600		UPS	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
601		UPS	Technician	16 Jan 67	37	ผ่าน
602		UPS	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
603		ตะวัน ซ.	ช่าง	16 Jan 67	36	ผ่าน
604		ตะวัน ซ.	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	36	ผ่าน
605		ตะวัน ซ.	ช่าง	16 Jan 67	37	ผ่าน
606		ตะวัน ซ.	ช่าง	16 Jan 67	38	ผ่าน
607		ตะวัน ซ.	ช่าง	16 Jan 67	38	ผ่าน
608		ตะวัน ซ.	Supervisor	16 Jan 67	39	ผ่าน
609		JM Engineering	Supervisor	16 Jan 67	39	ผ่าน
610		JM Engineering	Supervisor	16 Jan 67	40	ผ่าน
611		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	40	ผ่าน
612		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	38	ผ่าน
613		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	40	ผ่าน
614		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
615		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	39	ผ่าน
616		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	38	ผ่าน
617		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	40	ผ่าน
618		Protech	Welder	16 Jan 67	38	ผ่าน
619		Protech	Fitter	16 Jan 67	37	ผ่าน
620		Protech	Fitter	16 Jan 67	39	ผ่าน
621		TTCL/CTL	Foreman	17 Jan 67	40	ผ่าน
622		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	37	ผ่าน
623		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	37	ผ่าน
624		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน
625		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน
626		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	35	ผ่าน
627		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน
628		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	40	ผ่าน
629		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	39	ผ่าน
630		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
631		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	38	ผ่าน
632		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	39	ผ่าน
633		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	38	ผ่าน
634		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	40	ผ่าน
635		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	-	ไม่เข้า
636		TTCL/MYC	Fitter	17 Jan 67	38	ผ่าน
637		TTCL/MYC	Helper	17 Jan 67	38	ผ่าน
638		TTCL/MYC	Fitter	17 Jan 67	39	ผ่าน
639		TTCL/MYC	Fitter	17 Jan 67	37	ผ่าน
640		PSA	Fitter	17 Jan 67	38	ผ่าน
641		NPK	Supervisor	17 Jan 67	40	ผ่าน
642		NPK	Foreman	17 Jan 67	40	ผ่าน
643		NPK	Foreman	17 Jan 67	40	ผ่าน
644		NPK	Technician	17 Jan 67	40	ผ่าน
645		NPK	Technician	17 Jan 67	40	ผ่าน
646		NPK	Technician	17 Jan 67	39	ผ่าน
647		NPK	Technician	17 Jan 67	40	ผ่าน
648		NPK	QC	17 Jan 67	40	ผ่าน
649		NPK	Helper	17 Jan 67	40	ผ่าน
650		NPK	Helper	17 Jan 67	39	ผ่าน
651		NPK	Fire watch man	17 Jan 67	40	ผ่าน
652		S. NAPA	QC Inspection	17 Jan 67	40	ผ่าน
653		S. NAPA	QC Inspection	17 Jan 67	40	ผ่าน
654		S. NAPA	Helper	17 Jan 67	38	ผ่าน
655		S. NAPA	Technician	17 Jan 67	38	ผ่าน
656		TKF	ช่างไฟฟ้า	17 Jan 67	39	ผ่าน
657		TKF	ช่างไฟฟ้า	17 Jan 67	38	ผ่าน
658		REPCO	Commissioning Supervisor	17 Jan 67	40	ผ่าน
659		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
660		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
661		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
662		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
663		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
664		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
665		TTCL/CTL	Technician (Loop Test)	18 Jan 67	39	ผ่าน
666		TTCL/CTL	Technician (Loop Test)	18 Jan 67	40	ผ่าน
667		TTCL/CTL	Foreman	18 Jan 67	36	ผ่าน
668		TTCL/CTL	Leader	18 Jan 67	36	ผ่าน
669		TTCL/CTL	Leader	18 Jan 67	38	ผ่าน
670		TTCL/CTL	Fire Watch Man	18 Jan 67	37	ผ่าน
671		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
672		TTCL/CTL	Welder	18 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
673		TTCL/CTL	Supervisor (Loop Test)	18 Jan 67	40	ผ่าน
674		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	36	ผ่าน
675		TTCL/CTL	Foreman (Scaffolding)	18 Jan 67	40	ผ่าน
676		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	39	ผ่าน
677		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	39	ผ่าน
678		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
679		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
680		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
681		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
682		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
683		TTCL/CTL	Helper (Scaffolding)	18 Jan 67	40	ผ่าน
684		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
685		TTCL/CTL	Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
686		TTCL/CTL	Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
687		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
688		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน
689		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
690		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน
691		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
692		TTCL/CTL	Fire Watch Man	18 Jan 67	36	ผ่าน
693		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
694		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
695		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
696		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
697		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	39	ผ่าน
698		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
699		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
700		TTCL/CTL	Supervisor	18 Jan 67	39	ผ่าน
701		TTCL/CTL	Leader	18 Jan 67	36	ผ่าน
702		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	38	ผ่าน
703		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	39	ผ่าน
704		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
705		TTCL/CTL	QC Inspector	18 Jan 67	9	ไม่ผ่าน
706		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
707		TTCL/CTL	QC Inspector	18 Jan 67	39	ผ่าน
708		TTCL/CTL	QC Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
709		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	38	ผ่าน
710		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	38	ผ่าน
711		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
712		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน
713		S. NAPA	Technician	18 Jan 67	40	ผ่าน
714		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
715		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
716		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
717		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
718		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
719		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
720		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
721		TTCL	Fire Watchman-B	18 Jan 67	40	ผ่าน
722		TTCL	Piping Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
723		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
724		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
725		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
726		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
727		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
728		TTCL	Fire Watchman-B	18 Jan 67	40	ผ่าน
729		PSA	Piping Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
730		PSA	Piping Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
731		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
732		PSA	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
733		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
734		TTCL	Welder	18 Jan 67	36	ผ่าน
735		TTCL	Welder	18 Jan 67	37	ผ่าน
736		TTCL	Welder	18 Jan 67	39	ผ่าน
737		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	37	ผ่าน
738		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
739		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
740		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
741		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
742		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
743		TTCL	Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
744		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
745		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
746		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
747		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
748		TTCL	Firewatch	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
749		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
750		TTCL	Supervisor	18 Jan 67	38	ผ่าน
751		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
752		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
753		PSA	Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
754		PSA	Fitter A	18 Jan 67	36	ผ่าน
755		PSA	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
756		PSA	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
757	น	PSA	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
758	น	PSA	Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
759	น	PSA	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
760	น	PSA	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
761	น	PSA	Fire Watch	18 Jan 67	39	ผ่าน
762	น	PSA	ช่างปูน	18 Jan 67	39	ผ่าน
763	น	PSA	ช่างปูน	18 Jan 67	39	ผ่าน
764	น	PSA	ช่างปูน	18 Jan 67	39	ผ่าน
765	น	SIEMENS	Engineer	18 Jan 67	39	ผ่าน
766	น	TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
767	น	TTCL/CTL	Supervisor	19 Jan 67	37	ผ่าน
768	น	TTCL/CTL	Foreman	19 Jan 67	40	ผ่าน
769	น	TTCL/CTL	Foreman	19 Jan 67	39	ผ่าน
770	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
771	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
772	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
773	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
774	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
775	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
776	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
777	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
778	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
779	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
780	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
781	น	TTCL/CTL	Foreman	19 Jan 67	37	ผ่าน
782	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	37	ผ่าน
783	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
784	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	37	ผ่าน
785	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	35	ผ่าน
786	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
787	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
788	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
789	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
790	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
791	น	TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
792	น	S. NAPA	Civil	19 Jan 67	37	ผ่าน
793	น	S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	39	ผ่าน
794	น	S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
795	น	S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
796	น	S. NAPA	Civil	19 Jan 67	39	ผ่าน
797	น	S. NAPA	Civil	19 Jan 67	39	ผ่าน
798	น	S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
799	1	S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
800	1	S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
801	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
802	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
803	1	S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	40	ผ่าน
804	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	39	ผ่าน
805	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	36	ผ่าน
806	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	38	ผ่าน
807	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
808	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	37	ผ่าน
809	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	38	ผ่าน
810	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	38	ผ่าน
811	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	36	ผ่าน
812	1	S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	39	ผ่าน
813	1	S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
814	1	S. NAPA	Firewatch	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
815	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	39	ผ่าน
816	1	S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
817	1	S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	37	ผ่าน
818	1	S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
819	1	S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
820	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
821	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
822	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
823	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
824	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
825	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
826	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
827	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
828	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	-	ไม่เข้า
829	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
830	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
831	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	-	ไม่เข้า
832	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
833	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	22 Jan 67	40	ผ่าน
834	1	CLEAR ENGINEERING	หัวหน้างาน	22 Jan 67	40	ผ่าน
835	1	CLEAR ENGINEERING	หัวหน้างาน	22 Jan 67	40	ผ่าน
836	1	CLEAR ENGINEERING	ช่าง	22 Jan 67	39	ผ่าน
837	1	CLEAR ENGINEERING	Safety	22 Jan 67	40	ผ่าน
838	1	VIGOTEXT	หัวหน้าคนงาน	22 Jan 67	39	ผ่าน
839	1	VIGOTEXT	คนงาน	22 Jan 67	39	ผ่าน
840	1	VIGOTEXT	คนงาน	22 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
841		PSA	WELDER	22 Jan 67	40	ผ่าน
842		TTCL/ANC	FITTER	22 Jan 67	39	ผ่าน
843		TTCL/ANC	FITTER	22 Jan 67	-	ไม่เข้า
844		TTCL/TR	SAFETY	22 Jan 67	40	ผ่าน
845		S. NAPA	QC Supervisor	22 Jan 67	40	ผ่าน
846		S. NAPA	QC Supervisor	22 Jan 67	40	ผ่าน
847		TTCL/MTS	Sacaffold	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
848		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
849		TTCL/MTS	หัวหน้างาน	23 Jan 67	40	ผ่าน
850		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	39	ผ่าน
851		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	39	ผ่าน
852		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
853		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
854		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
855		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
856		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
857		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
858		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
859		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
860		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	36	ผ่าน
861		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	40	ผ่าน
862		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
863		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
864		TTCL/LKB	Firewatch	23 Jan 67	38	ผ่าน
865		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
866		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
867		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
868		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
869		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	36	ผ่าน
870		PSA	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
871		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
872		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
873		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	36	ผ่าน
874		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
875		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
876		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
877		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
878		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	37	ผ่าน
879		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
880		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
881		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	40	ผ่าน
882		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
883		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
884		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
885		TTCL/LKB	Supervisor	23 Jan 67	39	ผ่าน
886		TTCL/CTL	Foreman	23 Jan 67	40	ผ่าน
887		TTCL/CTL	Welder	23 Jan 67	39	ผ่าน
888		TTCL/CTL	Leader	23 Jan 67	39	ผ่าน
889		TTCL/CTL	Helper	23 Jan 67	40	ผ่าน
890		TTCL/CTL	Supervisor	23 Jan 67	36	ผ่าน
891		M.J. Bangkok Valve & Fitting	Supervisor Engineering	23 Jan 67	37	ผ่าน
892		M.J. Bangkok Valve & Fitting	Foreman	23 Jan 67	37	ผ่าน
893		M.J. Bangkok Valve & Fitting	Technician	23 Jan 67	39	ผ่าน
894		TTCL	Piping Foreman	24 Jan 67	38	ผ่าน
895		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
896		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
897		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
898		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
899		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	39	ผ่าน
900		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	39	ผ่าน
901		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
902		TTCL	Fire Watchman-B	24 Jan 67	38	ผ่าน
903		TTCL	Fire Watchman-B	24 Jan 67	35	ผ่าน
904		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	39	ผ่าน
905		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
906		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
907		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	39	ผ่าน
908		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
909		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
910		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	39	ผ่าน
911		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	37	ผ่าน
912		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
913		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
914		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
915		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
916		S.Napa	Foreman	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
917		S.Napa	Foreman	24 Jan 67	40	ผ่าน
918		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
919		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
920		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
921		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	36	ผ่าน
922		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
923		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
924		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
925		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
926		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
927		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
928		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
929		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
930		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
931		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
932		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	38	ผ่าน
933		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
934		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
935		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
936		S.Napa	Helper	24 Jan 67	40	ผ่าน
937		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
938		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
939		S.Napa	QC	24 Jan 67	35	ผ่าน
940		S.Napa	QC	24 Jan 67	39	ผ่าน
941		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
942		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	37	ผ่าน
943		S.Napa	QC	24 Jan 67	39	ผ่าน
944		S.Napa	QC	24 Jan 67	39	ผ่าน
945		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
946		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
947		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	38	ผ่าน
948		S.Napa	Helper	24 Jan 67	40	ผ่าน
949		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
950		TAKACHIHO	ช่างไฟฟ้า	24 Jan 67	39	ผ่าน
951		TAKACHIHO	ช่างไฟฟ้า	24 Jan 67	39	ผ่าน
952		TAKACHIHO	ช่างไฟฟ้า	24 Jan 67	39	ผ่าน
953		เพอร์เฟค ทีม	Engineer	24 Jan 67	39	ผ่าน
954		เพอร์เฟค ทีม	Technician	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
955		เพอร์เฟค ทีม	Technician	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
956		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
957		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
958		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
959		TTCL/CTL	QC Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
960		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
961		TTCL/CTL	Leader	25 Jan 67	36	ผ่าน
962		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
963		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
964		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
965		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
966		TTCL/CTL	Foreman	25 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
967		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
968		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
969		TTCL/CTL	Leader	25 Jan 67	40	ผ่าน
970		TTCL/CTL	Foreman	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
971		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
972		TTCL/CTL	Leader	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
973		TTCL/CTL	Supervisor	25 Jan 67	39	ผ่าน
974		TTCL/CTL	Supervisor	25 Jan 67	38	ผ่าน
975		TTCL/CTL	Engineer	25 Jan 67	39	ผ่าน
976		TTCL/MTS	Sacaffold	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
977		TTCL/MTS	Helper	25 Jan 67	37	ผ่าน
978		TTCL/MTS	Helper	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
979		TTCL/ANC	SAFETY	25 Jan 67	40	ผ่าน
980		TTCL/TR	SAFETY	25 Jan 67	39	ผ่าน
981		TTCL/MYC	Fitter	25 Jan 67	38	ผ่าน
982		TTCL	Piping Supervisor	25 Jan 67	39	ผ่าน
983		TTCL	Piping Supervisor	25 Jan 67	39	ผ่าน
984		PSA	Foreman	25 Jan 67	40	ผ่าน
985		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	40	ผ่าน
986		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	37	ผ่าน
987		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	39	ผ่าน
988		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	38	ผ่าน
989		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	39	ผ่าน
990		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	39	ผ่าน
991		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	40	ผ่าน
992		PSA	Fire Watch	25 Jan 67	40	ผ่าน
993		PSA	Clerk	25 Jan 67	40	ผ่าน
994		RMC	FireProof	25 Jan 67	38	ผ่าน
995		RMC	FireProof	25 Jan 67	40	ผ่าน
996		RMC	FireProof	25 Jan 67	40	ผ่าน
997		S. NAPA	Foreman	25 Jan 67	37	ผ่าน
998		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
999		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	39	ผ่าน
1000		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	38	ผ่าน
1001		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
1002		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	39	ผ่าน
1003		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
1004		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
1005		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
1006		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	37	ผ่าน
1007		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	37	ผ่าน
1008		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1009		S. NAPA	Foreman	25 Jan 67	39	ผ่าน
1010		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
1011		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
1012		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	37	ผ่าน
1013		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	37	ผ่าน
1014		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
1015		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
1016		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
1017		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
1018		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	39	ผ่าน
1019		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	40	ผ่าน
1020		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	37	ผ่าน
1021		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	39	ผ่าน
1022		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	39	ผ่าน
1023		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	40	ผ่าน
1024		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	39	ผ่าน
1025		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	38	ผ่าน
1026		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1027		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1028		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1029		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1030		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	38	ผ่าน
1031		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	35	ผ่าน
1032		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน
1033		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	40	ผ่าน
1034		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน
1035		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1036		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	35	ผ่าน
1037		TTCL	Fire Watchman-B	26 Jan 67	40	ผ่าน
1038		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	39	ผ่าน
1039		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	35	ผ่าน
1040		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน
1041		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	39	ผ่าน
1042		TTCL	Fire Watchman-B	26 Jan 67	40	ผ่าน
1043		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	38	ผ่าน
1044		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1045		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1046		TTCL	Fire Watchman-B	26 Jan 67	39	ผ่าน
1047		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	40	ผ่าน
1048		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1049		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	38	ผ่าน
1050		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1051		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	37	ผ่าน
1052		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	39	ผ่าน
1053		UPS	Project Engineer	29 Jan 67	38	ผ่าน
1054		UPS	Welder	29 Jan 67	39	ผ่าน
1055		UPS	Welder	29 Jan 67	40	ผ่าน
1056		UPS	Technician	29 Jan 67	39	ผ่าน
1057		UPS	Technician	29 Jan 67	39	ผ่าน
1058		UPS	Fitter A	29 Jan 67	40	ผ่าน
1059		TTCL/ANC	FITTER	29 Jan 67	36	ผ่าน
1060		TTCL/ANC	FITTER	29 Jan 67	37	ผ่าน
1061		TTCL/MTS	Scaffolder	29 Jan 67	36	ผ่าน
1062		S.NAPA	Foreman	29 Jan 67	39	ผ่าน
1063		S.NAPA	Helper	29 Jan 67	40	ผ่าน
1064		S.NAPA	Technichian	29 Jan 67	40	ผ่าน
1065		S.NAPA	Helper	29 Jan 67	35	ผ่าน
1066		REPCO	Material Control	29 Jan 67	40	ผ่าน
1067		REPCO	Project Coordinator	29 Jan 67	39	ผ่าน
1068		REPCO	Supervisor	29 Jan 67	40	ผ่าน
1069		REPCO	Project Management Technician	29 Jan 67	40	ผ่าน
1070		PSA	S/V	30 Jan 67	39	ผ่าน
1071		PSA	F/M	30 Jan 67	40	ผ่าน
1072		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1073		PSA	F/A	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1074		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1075		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1076		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1077		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	38	ผ่าน
1078		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	38	ผ่าน
1079		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	38	ผ่าน
1080		PSA	Safety	30 Jan 67	40	ผ่าน
1081		PSA	Safety	30 Jan 67	40	ผ่าน
1082		PSA	F/M	30 Jan 67	39	ผ่าน
1083		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1084		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1085		PSA	F/A	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1086		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1087		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1088		PSA	F/M	30 Jan 67	39	ผ่าน
1089		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1090		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1091		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1092		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1093		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	39	ผ่าน
1094		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	39	ผ่าน
1095		TTCL/CTL	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1096		TTCL/CTL	Welder	30 Jan 67	40	ผ่าน
1097		TTCL/CTL	Helper	30 Jan 67	40	ผ่าน
1098		TTCL/CTL	Fire Watch Man	30 Jan 67	40	ผ่าน
1099		TTCL/CTL	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1100		TTCL/CTL	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1101		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	39	ผ่าน
1102		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	37	ผ่าน
1103		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1104		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1105		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1106		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1107		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1108		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1109		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1110		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	39	ผ่าน
1111		PSA	FITTER	30 Jan 67	36	ผ่าน
1112		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	36	ผ่าน
1113		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	40	ผ่าน
1114		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1115		TTCL/IC	WELDER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1116		PSA	WELDER	30 Jan 67	38	ผ่าน
1117		TTCL/IC	WELDER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1118		PSA	WELDER	30 Jan 67	40	ผ่าน
1119		S. NAPA	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1120		S. NAPA	Foreman	30 Jan 67	38	ผ่าน
1121		S. NAPA	Foreman	30 Jan 67	38	ผ่าน
1122		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1123		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1124		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1125		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1126		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	37	ผ่าน
1127		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	38	ผ่าน
1128		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1129		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	38	ผ่าน
1130		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	40	ผ่าน
1131		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	38	ผ่าน
1132		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	40	ผ่าน
1133		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	38	ผ่าน
1134		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1135		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1136		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1137		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	40	ผ่าน
1138		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1139		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	37	ผ่าน
1140		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	37	ผ่าน
1141		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1142		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	38	ผ่าน
1143		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1144		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1145		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	40	ผ่าน
1146		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	37	ผ่าน
1147		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	40	ผ่าน
1148		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1149		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	40	ผ่าน
1150		S. NAPA	Helper	30 Jan 67	37	ผ่าน
1151		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1152		S. NAPA	Helper	30 Jan 67	37	ผ่าน
1153		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1154		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	39	ผ่าน
1155		S. NAPA	Fire Watch	30 Jan 67	37	ผ่าน
1156		S. NAPA	Technichian	30 Jan 67	38	ผ่าน
1157		PSA	Supervisor	30 Jan 67	39	ผ่าน
1158		PSA	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1159		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1160		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1161		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1162		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1163		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1164		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1165		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1166		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	39	ผ่าน
1167		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	38	ผ่าน
1168		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1169		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1170		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	40	ผ่าน
1171		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	40	ผ่าน
1172		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	37	ผ่าน
1173		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1174		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	35	ผ่าน
1175		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	36	ผ่าน
1176		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1177		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	40	ผ่าน
1178		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	40	ผ่าน
1179		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	40	ผ่าน
1180		TTCL/MYC	Supervisor	31 Jan 67	39	ผ่าน
1181		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	39	ผ่าน
1182		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1183		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	39	ผ่าน
1184		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	39	ผ่าน
1185		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	34	ผ่าน
1186		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	-	ไม่เข้า
1187		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1188		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1189		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	38	ผ่าน
1190		TTCL/MYC	Helper	31 Jan 67	37	ผ่าน
1191		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	37	ผ่าน
1192		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1193		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	36	ผ่าน
1194		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1195		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1196		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	6	ไม่ผ่าน
1197		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1198		PSA	Firewatch	31 Jan 67	37	ผ่าน
1199		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	37	ผ่าน
1200		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1201		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	36	ผ่าน
1202		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	36	ผ่าน
1203		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1204		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1205		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	40	ผ่าน
1206		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	36	ผ่าน
1207		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1208		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	40	ผ่าน
1209		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	40	ผ่าน
1210		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	37	ผ่าน
1211		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1212		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1213		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1214		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1215		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1216		TTCL/MYC	Safety	31 Jan 67	37	ผ่าน
1217		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	39	ผ่าน
1218		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	36	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1219		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	32	ผ่าน
1220		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	36	ผ่าน
1221		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	35	ผ่าน
1222		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	39	ผ่าน
1223		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	37	ผ่าน
1224		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	39	ผ่าน
1225		S. NAPA	Technichian	31 Jan 67	32	ผ่าน
1226		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	36	ผ่าน
1227		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	37	ผ่าน
1228		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	35	ผ่าน
1229		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	32	ผ่าน
1230		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	36	ผ่าน
1231		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	33	ผ่าน
1232		CLEAR ENGINEERING	ช่าง	31 Jan 67	38	ผ่าน
1233		Siam D	Supervisor	1/2/67	39	ผ่าน
1234		Siam D	Technicain	1/2/67	40	ผ่าน
1235		Siam D	Technicain	1/2/67	39	ผ่าน
1236		Siam D	Technicain	1/2/67	39	ผ่าน
1237		Siam D	Technicain	1/2/67	38	ผ่าน
1238		Siam D	Technicain	1/2/67	39	ผ่าน
1239		Siam D	Fore Man	1/2/67	39	ผ่าน
1240		Siam D	Technicain	1/2/67	39	ผ่าน
1241		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1242		Siam D	Technicain	1/2/67	38	ผ่าน
1243		Siam D	Technicain	1/2/67	40	ผ่าน
1244		Siam D	Technicain	1/2/67	38	ผ่าน
1245		Siam D	Technicain	1/2/67	38	ผ่าน
1246		Siam D	Technicain	1/2/67	40	ผ่าน
1247		Siam D	Technicain	1/2/67	36	ผ่าน
1248		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1249		Siam D	Technicain	1/2/67	39	ผ่าน
1250		Siam D	Technicain	1/2/67	39	ผ่าน
1251		Siam D	Technicain	1/2/67	40	ผ่าน
1252		Siam D	Technicain	1/2/67	39	ผ่าน
1253		Siam D	Technicain	1/2/67	37	ผ่าน
1254		Siam D	Fore Man	1/2/67	-	ไม่เข้า
1255		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1256		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1257		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1258		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1259		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1260		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1261		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1262		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1263		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1264		Siam D	Technicain	1/2/67	-	ไม่เข้า
1265		PSA	F/M	1/2/67	40	ผ่าน
1266		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1267		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1268		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1269		PSA	F/A	1/2/67	-	ไม่เข้า
1270		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1271		PSA	F/A	1/2/67	35	ผ่าน
1272		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1273		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1274		PSA	F/M	1/2/67	40	ผ่าน
1275		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1276		PSA	Fire Watch	1/2/67	40	ผ่าน
1277		PSA	Fire Watch	1/2/67	39	ผ่าน
1278		PSA	Fire Watch	1/2/67	39	ผ่าน
1279		S. NAPA	Senior Electrical Design Enginee	1/2/67	39	ผ่าน
1280		S. NAPA	QC Inspector	1/2/67	39	ผ่าน
1281		S. NAPA	Senior Instrument Engineer	1/2/67	39	ผ่าน
1282		S. NAPA	QC Inspector	1/2/67	40	ผ่าน
1283		S. NAPA	QC Inspector	1/2/67	40	ผ่าน
1284		TTCL/Nishio	คนขับรถบด	1/2/67	38	ผ่าน
1285		TTCL/ANC	Fire Watch	1/2/67	37	ผ่าน
1286		Kation Power	Safety	1/2/67	40	ผ่าน
1287		Kation Power	Fire Watch	1/2/67	-	ไม่เข้า
1288		Kation Power	Fire Watch	1/2/67	-	ไม่เข้า
1289		Kation Power	Fitter	1/2/67	-	ไม่เข้า
1290		Kation Power	Fitter	1/2/67	-	ไม่เข้า
1291		Kation Power	Fitter	1/2/67	-	ไม่เข้า
1292		REPCO	Piping Supervisor	1/2/67	40	ผ่าน
1293		REPCO	Piping Supervisor	1/2/67	40	ผ่าน
1294		REPCO	Civil Supervisor	1/2/67	40	ผ่าน
1295		TTCL/LKB	Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1296		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1297		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1298		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1299		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1300		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1301		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1302		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	33	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1303		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	-	ไม่เข้า
1304		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1305		TTCL/LKB	Firewatch	2/2/67	38	ผ่าน
1306		TTCL / LKB	Supervisor	2/2/67	38	ผ่าน
1307		TTCL / LKB	Supervisor	2/2/67	38	ผ่าน
1308		PSA	Foreman	2/2/67	36	ผ่าน
1309		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1310		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1311		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1312		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1313		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1314		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	37	ผ่าน
1315		TTCL / LKB	Foreman	2/2/67	37	ผ่าน
1316		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1317		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	33	ผ่าน
1318		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1319		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	35	ผ่าน
1320		TTCL / LKB	Fitter B	2/2/67	34	ผ่าน
1321		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1322		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1323		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	35	ผ่าน
1324		TTCL / LKB	Foreman	2/2/67	35	ผ่าน
1325		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1326		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	34	ผ่าน
1327		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	35	ผ่าน
1328		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	35	ผ่าน
1329		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1330		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	37	ผ่าน
1331		TTCL / LKB	Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1332		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1333		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1334		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1335		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1336		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1337		PSA	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1338		TTCL / LKB	Fitter B	2/2/67	39	ผ่าน
1339		PSA	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1340		PSA	Firewatch	2/2/67	38	ผ่าน
1341		TTCL/LKB	Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1342		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1343		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1344		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1345		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1346		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1347		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1348		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	34	ผ่าน
1349		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1350		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1351		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	40	ผ่าน
1352		TTCL	Fire Watchman-B	2/2/67	40	ผ่าน
1353		TTCL	Piping Supervisor & Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1354		TTCL	Piping Supervisor & Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1355		TTCL	Piping Supervisor & Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1356		TTCL	Piping Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1357		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	40	ผ่าน
1358		TTCL	Pipe Fitter-B	2/2/67	38	ผ่าน
1359		TTCL	Pipe Fitter-B	2/2/67	37	ผ่าน
1360		TTCL	Pipe Helper	2/2/67	35	ผ่าน
1361		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	2/2/67	38	ผ่าน
1362		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	2/2/67	35	ผ่าน
1363		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	2/2/67	37	ผ่าน
1364		TTCL	Piping Foreman	2/2/67	34	ผ่าน
1365		PSA	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1366		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1367		TTCL	Piping Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1368		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	38	ผ่าน
1369		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1370		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	37	ผ่าน
1371		TTCL	Pipe Helper	2/2/67	40	ผ่าน
1372		TTCL	Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1373		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1374		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1375		TTCL	Fitter A	2/2/67	33	ผ่าน
1376		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1377		TTCL	Fitter A	2/2/67	-	ไม่เข้า
1378		TTCL	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1379		TTCL	Fitter A	2/2/67	32	ผ่าน
1380		TTCL	Fitter B	2/2/67	38	ผ่าน
1381		TTCL	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1382		TTCL	Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1383		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1384		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1385		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1386		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1387		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1388		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1389		TTCL	Fitter B	2/2/67	39	ผ่าน
1390		TTCL	Fitter B	2/2/67	-	ไม่เข้า
1391		TTCL	Firewatch	2/2/67	32	ผ่าน
1392		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1393		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1394		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1395		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1396		TTCL	Fitter B	2/2/67	40	ผ่าน
1397		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1398		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1399		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1400		TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	37	ผ่าน
1401		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1402		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1403		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1404		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1405		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1406		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1407		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1408		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1409		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1410		TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	-	ไม่เข้า
1411		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1412		TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	-	ไม่เข้า
1413		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1414		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1415		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1416		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1417		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1418		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1419		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1420		TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	38	ผ่าน
1421		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1422		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1423		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	34	ผ่าน
1424		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1425		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1426		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	40	ผ่าน
1427		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	40	ผ่าน
1428		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1429	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1430	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1431	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1432	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1433	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1434	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1435	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1436	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1437	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1438	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1439	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1440	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1441	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1442	น	TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	38	ผ่าน
1443	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1444	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1445	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1446	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1447	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1448	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	33	ผ่าน
1449	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	35	ผ่าน
1450	น	TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1451	น	TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	38	ผ่าน
1452	น	TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	37	ผ่าน
1453	น	TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	37	ผ่าน
1454	น	TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	38	ผ่าน
1455	น	TTCL/IC	Foreman	3/2/67	40	ผ่าน
1456	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1457	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1458	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1459	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1460	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1461	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	36	ผ่าน
1462	น	TTCL/IC	Foreman	3/2/67	40	ผ่าน
1463	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1464	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1465	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1466	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1467	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1468	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1469	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1470	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1471	น	TTCL/IC	Foreman	3/2/67	40	ผ่าน
1472	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1473	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1474	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1475	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1476	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	39	ผ่าน
1477	น	TTCL/IC	Firewatch	3/2/67	40	ผ่าน
1478	น	TTCL/IC	Foreman	3/2/67	38	ผ่าน
1479	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1480	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	36	ผ่าน
1481	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1482	น	PSA	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1483	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	39	ผ่าน
1484	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1485	น	TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1486	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1487	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1488	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1489	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	40	ผ่าน
1490	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1491	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1492	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	40	ผ่าน
1493	น	TTCL/CTL	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1494	น	TTCL/CTL	Technician	5/2/67	40	ผ่าน
1495	น	TTCL/CTL	QC Inspector	5/2/67	39	ผ่าน
1496	น	TTCL/CTL	Technician (Looptest)	5/2/67	40	ผ่าน
1497	น	TTCL/MYC	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1498	น	TTCL/MYC	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1499	น	TTCL/MYC	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1500	น	TTCL	Instrument Supervisor	5/2/67	38	ผ่าน
1501	น	TTCL	Foreman	5/2/67	38	ผ่าน
1502	น	TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1503	น	TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1504	น	TTCL	Fitter B	5/2/67	38	ผ่าน
1505	น	TTCL	Fitter B	5/2/67	40	ผ่าน
1506	น	TTCL	Fitter B	5/2/67	40	ผ่าน
1507	น	TTCL	Fitter B	5/2/67	40	ผ่าน
1508	น	TTCL	Firewatch	5/2/67	39	ผ่าน
1509	น	TTCL	Foreman	5/2/67	37	ผ่าน
1510	น	TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน
1511	น	TTCL	Fitter A	5/2/67	39	ผ่าน
1512	น	TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1513		TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน
1514		TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน
1515		TTCL	Fitter A	5/2/67	37	ผ่าน
1516		TTCL	Fitter A	5/2/67	37	ผ่าน
1517		PSA	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1518		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1519		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1520		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1521		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1522		TTCL	Fitter A	5/2/67	39	ผ่าน
1523		TTCL	Fitter A	5/2/67	-	ไม่เข้า
1524		TTCL	Fitter A	5/2/67	-	ไม่เข้า
1525		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1526		Kation Power	Safety	5/2/67	38	ผ่าน
1527		Kation Power	Fire Watch	5/2/67	37	ผ่าน
1528		Kation Power	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1529		CLEAR ENGINEERING	ช่าง	5/2/67	40	ผ่าน
1530		CLEAR ENGINEERING	ช่าง	5/2/67	38	ผ่าน
1531		CLEAR ENGINEERING	ผู้ช่วยช่าง	5/2/67	39	ผ่าน
1532		CLEAR ENGINEERING	ผู้ช่วยช่าง	5/2/67	37	ผ่าน
1533		CLEAR ENGINEERING	หัวหน้างาน	5/2/67	38	ผ่าน
1534		CLEAR ENGINEERING	SAFETY	5/2/67	39	ผ่าน
1535		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1536		S. NAPA	Foreman	5/2/67	38	ผ่าน
1537		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1538		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1539		S. NAPA	Fitter	5/2/67	-	ไม่เข้า
1540		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1541		S. NAPA	Foreman	5/2/67	38	ผ่าน
1542		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1543		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1544		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1545		S. NAPA	Fitter	5/2/67	-	ไม่เข้า
1546		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1547		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1548		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1549		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1550		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1551		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1552		S. NAPA	Foreman	5/2/67	40	ผ่าน
1553		S. NAPA	Fitter	5/2/67	37	ผ่าน
1554		S. NAPA	Fitter	5/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1555		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1556		S. NAPA	Foreman	5/2/67	40	ผ่าน
1557		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1558		S. NAPA	Helper	5/2/67	40	ผ่าน
1559		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1560		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1561		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1562		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1563		S. NAPA	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1564		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1565		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1566		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1567		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1568		JM ENGINEERING	Admin	5/2/67	39	ผ่าน
1569		JM ENGINEERING	Engineer	5/2/67	38	ผ่าน
1570		JM ENGINEERING	Engineer	5/2/67	40	ผ่าน
1571		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	40	ผ่าน
1572		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	39	ผ่าน
1573		JM ENGINEERING	Safety Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1574		S. NAPA	Technichian	6/2/67	40	ผ่าน
1575		S. NAPA	Technichian	6/2/67	37	ผ่าน
1576		S. NAPA	Loop Test	6/2/67	-	ไม่เข้า
1577		S. NAPA	Loop Test	6/2/67	39	ผ่าน
1578		S. NAPA	Superviser	6/2/67	39	ผ่าน
1579		S. NAPA	Technichian	6/2/67	38	ผ่าน
1580		S. NAPA	Technichian	6/2/67	38	ผ่าน
1581		S. NAPA	Foreman	6/2/67	40	ผ่าน
1582		PSA	Foreman	6/2/67	40	ผ่าน
1583		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1584		PSA	Fitter	6/2/67	38	ผ่าน
1585		PSA	Fitter	6/2/67	38	ผ่าน
1586		PSA	Fitter	6/2/67	-	ไม่เข้า
1587		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน
1588		PSA	Fitter	6/2/67	-	ไม่เข้า
1589		PSA	Fitter	6/2/67	-	ไม่เข้า
1590		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1591		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1592		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน
1593		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน
1594		PSA	Fitter	6/2/67	38	ผ่าน
1595		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1596		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1597		CN	Welder	6/2/67	38	ผ่าน
1598		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	40	ผ่าน
1599		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	40	ผ่าน
1600		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	38	ผ่าน
1601		TTCL/CTL	Helper	7/2/67	39	ผ่าน
1602		TTCL/CTL	Helper	7/2/67	40	ผ่าน
1603		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	37	ผ่าน
1604		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	40	ผ่าน
1605		TTCL/CTL	Foreman	7/2/67	40	ผ่าน
1606		TTCL/CTL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1607		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1608		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1609		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1610		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1611		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1612		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1613		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1614		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1615		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1616		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1617		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1618		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1619		TTCL	General Worker-Skill	7/2/67	40	ผ่าน
1620		TTCL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1621		TTCL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1622		TTCL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1623		PSA	Firewatch	7/2/67	39	ผ่าน
1624		PSA	Firewatch	7/2/67	38	ผ่าน
1625		JM ENGINEERING	Safety	7/2/67	40	ผ่าน
1626		JM ENGINEERING	Safety	7/2/67	40	ผ่าน
1627		TNK	Forman	7/2/67	-	ไม่เข้า
1628		TNK	Technician	7/2/67	-	ไม่เข้า
1629		TNK	Technician	7/2/67	38	ผ่าน
1630		TNK	Transport	7/2/67	39	ผ่าน
1631		TNK	Technician	7/2/67	39	ผ่าน
1632		TNK	Technician	7/2/67	-	ไม่เข้า
1633		TNK	Safety	7/2/67	-	ไม่เข้า
1634		TNK	Technician	7/2/67	39	ผ่าน
1635		TNK	Safety	7/2/67	40	ผ่าน
1636		TNK	Forman	7/2/67	38	ผ่าน
1637		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1638		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1639		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1640		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1641		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1642		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1643		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1644		PSA	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1645		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	-	ไม่เข้า
1646		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	-	ไม่เข้า
1647		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	35	ผ่าน
1648		TTCL/IC	FAFETY	8/2/67	34	ผ่าน
1649		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	32	ผ่าน
1650		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	33	ผ่าน
1651		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	37	ผ่าน
1652		TTCL/TR	SCAFFOLDER	8/2/67	38	ผ่าน
1653		TTCL/TR	SCAFFOLDER	8/2/67	-	ไม่เข้า
1654		TTCL/TR	HELPER	8/2/67	35	ผ่าน
1655		PSA	Fire watch	8/2/67	33	ผ่าน
1656		TTCL/MYC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1657		TTCL	QC Inspector	8/2/67	34	ผ่าน
1658		TTCL	QC Inspector	8/2/67	38	ผ่าน
1659		TTCL	Precom	8/2/67	35	ผ่าน
1660		PSA	Fitter	8/2/67	32	ผ่าน
1661		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1662		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1663		PSA	Fitter	8/2/67	33	ผ่าน
1664		PSA	Fitter	8/2/67	34	ผ่าน
1665		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1666		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1667		PSA	Fitter	8/2/67	32	ผ่าน
1668		PSA	Welder	8/2/67	35	ผ่าน
1669		PSA	Welder	8/2/67	35	ผ่าน
1670		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1671		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1672		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1673		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1674		RMC	Fitter	8/2/67	39	ผ่าน
1675		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1676		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1677		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1678		RMC	Fitter	8/2/67	37	ผ่าน
1679		RMC	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1680		RMC	Fitter	8/2/67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1681		RMC	Helper	8/2/67	-	ไม่เข้า
1682		RMC	Helper	8/2/67	-	ไม่เข้า
1683		RMC	ช่างสี	8/2/67	34	ผ่าน
1684		RMC	ช่างสี	8/2/67	39	ผ่าน
1685		RMC	Helper	8/2/67	32	ผ่าน
1686		RMC	Scaffolder	8/2/67	35	ผ่าน
1687		RMC	Scaffolder	8/2/67	-	ไม่เข้า
1688		JM ENGINEERING	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1689		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1690		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1691		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1692		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	33	ผ่าน
1693		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1694		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1695		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	38	ผ่าน
1696		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1697		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	37	ผ่าน
1698		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1699		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1700		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1701		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1702		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	38	ผ่าน
1703		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1704		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	33	ผ่าน
1705		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	33	ผ่าน
1706		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1707		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1708		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1709		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1710		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1711		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	38	ผ่าน
1712		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1713		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1714		JM ENGINEERING	Firewatch	8/2/67	37	ผ่าน
1715		TAKACHIHO	ช่างไฟ	8/2/67	39	ผ่าน
1716		Siam D	Fore man	10/2/67	38	ผ่าน
1717		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1718		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1719		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1720		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1721		Siam D	Technicain	10/2/67	-	ไม่เข้า
1722		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1723		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1724		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1725		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1726		Siam D	Fore man	10/2/67	38	ผ่าน
1727		Siam D	Technicain	10/2/67	37	ผ่าน
1728		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1729		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1730		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1731		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1732		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1733		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1734		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1735		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1736		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1737		Siam D	Technicain	10/2/67	37	ผ่าน
1738		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1739		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1740		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1741		SSY	Supervisor	10/2/67	39	ผ่าน
1742		SSY	Foreman	10/2/67	40	ผ่าน
1743		SSY	Foreman	10/2/67	40	ผ่าน
1744		SSY	Foreman	10/2/67	39	ผ่าน
1745		SSY	Supervisor	10/2/67	39	ผ่าน
1746		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1747		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1748		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1749		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1750		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1751		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1752		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1753		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	-	ไม่เข้า
1754		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1755		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1756		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1757		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1758		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1759		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1760		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1761		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1762		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	37	ผ่าน
1763		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1764		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1765		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1766		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1767		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	40	ผ่าน
1768		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1769		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1770		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1771		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1772		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1773		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1774		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1775		NPK	Supervisor	10/2/67	38	ผ่าน
1776		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1777		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1778		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1779		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1780		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1781		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1782		NPK	Foreman	10/2/67	40	ผ่าน
1783		NPK	Technician	10/2/67	40	ผ่าน
1784		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1785		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1786		Kation Power	Engineer	12/2/67	40	ผ่าน
1787		Kation Power	Fitter	12/2/67	39	ผ่าน
1788		Kation Power	Fitter	12/2/67	36	ผ่าน
1789		Kation Power	Fitter	12/2/67	37	ผ่าน
1790		TTCL/ANC	SAFETY	12/2/67	-	ไม่เข้า
1791		TTCL/ANC	FITTER	12/2/67	40	ผ่าน
1792		TTCL/ANC	FITTER	12/2/67	40	ผ่าน
1793		TTCL/TR	INSULATOR	12/2/67	40	ผ่าน
1794		TTCL/TR	INSULATOR	12/2/67	40	ผ่าน
1795		TTCL	Pipe Fitter-A	12/2/67	40	ผ่าน
1796		SSY	Skill Worker (male)	12/2/67	40	ผ่าน
1797		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1798		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1799		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1800		SIWA	Inspector	12/2/67	37	ผ่าน
1801		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1802		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1803		TTCL / LKB	Supervisor	13/2/67	40	ผ่าน
1804		TTCL / LKB	Supervisor	13/2/67	39	ผ่าน
1805		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	40	ผ่าน
1806		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1807		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	38	ผ่าน
1808		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	37	ผ่าน
1809		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	40	ผ่าน
1810		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	-	ไม่เข้า
1811		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	39	ผ่าน
1812		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	38	ผ่าน
1813		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	38	ผ่าน
1814		TTCL/IC	WELDER	13/2/67	37	ผ่าน
1815		TTCL/IC	WELDER	13/2/67	6	ไม่ผ่าน
1816		TTCL/IC	FITTER	13/2/67	40	ผ่าน
1817		TTCL/IC	FITTER	13/2/67	40	ผ่าน
1818		PSA	FITTER	13/2/67	40	ผ่าน
1819		TTCL/MYC	Fitter	13/2/67	37	ผ่าน
1820		PSA	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1821		TTCL/MYC	Fitter	13/2/67	37	ผ่าน
1822		PSA	Fitter	13/2/67	36	ผ่าน
1823		PSA	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1824		PSA	Fitter	13/2/67	37	ผ่าน
1825		TTCL/MYC	Safety	13/2/67	38	ผ่าน
1826		RMC	Fitter	13/2/67	39	ผ่าน
1827		RMC	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1828		RMC	Fitter	13/2/67	39	ผ่าน
1829		RMC	Fitter	13/2/67	38	ผ่าน
1830		RMC	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1831		RMC	Helper	13/2/67	38	ผ่าน
1832		RMC	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1833		RMC	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1834		RMC	Helper	13/2/67	38	ผ่าน
1835		RMC	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1836		SSY	Supervisor	13/2/67	39	ผ่าน
1837		SSY	Foreman	13/2/67	39	ผ่าน
1838		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1839		SSY	Helper	13/2/67	38	ผ่าน
1840		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1841		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1842		SSY	Technician	13/2/67	-	ไม่เข้า
1843		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1844		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1845		SSY	Helper	13/2/67	40	ผ่าน
1846		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1847		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1848		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1849	1	SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1850	1	SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1851	1	SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1852	1	TTCL/CTL	Technician	14/2/67	40	ผ่าน
1853	1	TTCL/CTL	Document (Loop test)	14/2/67	40	ผ่าน
1854	1	TTCL/CTL	Foreman	14/2/67	38	ผ่าน
1855	1	TTCL/CTL	Helper	14/2/67	39	ผ่าน
1856	1	TTCL/CTL	Leader	14/2/67	40	ผ่าน
1857	1	TTCL/CTL	Technician	14/2/67	40	ผ่าน
1858	1	TTCL/CTL	QC Technician	14/2/67	39	ผ่าน
1859	1	TTCL/CTL	Welder	14/2/67	40	ผ่าน
1860	1	TTCL/CTL	Technician	14/2/67	39	ผ่าน
1861	1	TTCL/CTL	QC Document	14/2/67	40	ผ่าน
1862	1	TTCL/TR	FOREMAN	14/2/67	36	ผ่าน
1863	1	S. NAPA	Welder	14/2/67	38	ผ่าน
1864	1	S. NAPA	Welder	14/2/67	39	ผ่าน
1865	1	S. NAPA	Welder	14/2/67	39	ผ่าน
1866	1	S. NAPA	Fitter	14/2/67	40	ผ่าน
1867	1	S. NAPA	Fitter	14/2/67	-	ไม่เข้า
1868	1	S. NAPA	Fitter	14/2/67	40	ผ่าน
1869	1	S. NAPA	Fitter	14/2/67	-	ไม่เข้า
1870	1	S. NAPA	Fitter	14/2/67	35	ผ่าน
1871	1	S. NAPA	Mill wrigt	14/2/67	-	ไม่เข้า
1872	1	S. NAPA	Mill wrigt	14/2/67	40	ผ่าน
1873	1	S. NAPA	Welder	14/2/67	39	ผ่าน
1874	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	19/2/67	40	ผ่าน
1875	1	RMC	ช่างสี	19/2/67	39	ผ่าน
1876	1	RMC	ช่างสี	19/2/67	39	ผ่าน
1877	1	ตะวัน ซ.	Safety	19/2/67	40	ผ่าน
1878	1	TTCL/PAE	Technician	19/2/67	38	ผ่าน
1879	1	TTCL/PAE	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1880	1	TTCL/TR	SCAFFOLDER	19/2/67	40	ผ่าน
1881	1	TTCL	Pipe Fitter-A	19/2/67	36	ผ่าน
1882	1	TTCL	Mill Wright	19/2/67	39	ผ่าน
1883	1	TTCL	Mill Wright	19/2/67	39	ผ่าน
1884	1	TTCL	Mill Wright	19/2/67	40	ผ่าน
1885	1	TTCL	Piping Foreman	19/2/67	39	ผ่าน
1886	1	TTCL/IC	FITTER	19/2/67	40	ผ่าน
1887	1	TTCL/IC	FITTER	19/2/67	40	ผ่าน
1888	1	TTCL/IC	Helper	19/2/67	40	ผ่าน
1889	1	PSA	WELDER	19/2/67	38	ผ่าน
1890	1	PSA	WELDER	19/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1891	1	TTCL/IC	WELDER	19/2/67	38	ผ่าน
1892	1	TTCL/IC	WELDER	19/2/67	38	ผ่าน
1893	1	TTCL/CTL	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1894	1	TTCL/CTL	QC Inspector	19/2/67	40	ผ่าน
1895	1	TTCL/FMT	Safety Technicial	19/2/67	40	ผ่าน
1896	1	TTCL/FMT	Safety Technical	19/2/67	36	ผ่าน
1897	1	NPK	Foreman	19/2/67	40	ผ่าน
1898	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1899	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1900	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1901	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1902	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1903	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1904	1	NPK	Technician	19/2/67	39	ผ่าน
1905	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1906	1	NPK	Technician	19/2/67	39	ผ่าน
1907	1	NPK	Technician	19/2/67	39	ผ่าน
1908	1	NPK	Foreman	19/2/67	40	ผ่าน
1909	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1910	1	NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1911	1	PSA	Fitter-A	19/2/67	38	ผ่าน
1912	1	PSA	Fitter-A	19/2/67	39	ผ่าน
1913	1	PSA	Fitter-A	19/2/67	39	ผ่าน
1914	1	PSA	Fitter-A	19/2/67	38	ผ่าน
1915	1	PSA	Fitter-A	19/2/67	39	ผ่าน
1916	1	Kation Power	Welder	19/2/67	37	ผ่าน
1917	1	JM ENGINEERING	Safety Technicial	19/2/67	38	ผ่าน
1918	1	JM ENGINEERING	Safety Technical	19/2/67	38	ผ่าน
1919	1	RMC	Fitter	21/2/67	35	ผ่าน
1920	1	RMC	Fitter	21/2/67	39	ผ่าน
1921	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1922	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1923	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	39	ผ่าน
1924	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1925	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	37	ผ่าน
1926	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1927	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	39	ผ่าน
1928	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	36	ผ่าน
1929	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1930	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	40	ผ่าน
1931	1	TTCL	Painter-B	22/2/67	37	ผ่าน
1932	1	TTCL	Pipe Fitter-A	22/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1933		TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1934		TTCL/The Crane	Crane Driver	22/2/67	-	ไม่เข้า
1935		TTCL/VONG89	ช่าง	22/2/67	-	ผ่าน
1936		TTCL/VONG89	ช่าง	22/2/67	-	ไม่เข้า
1937		TTCL/VONG89	ช่าง	22/2/67	-	ผ่าน
1938		S. NAPA	Mech.	22/2/67	40	ผ่าน
1939		S. NAPA	Mech.	22/2/67	40	ผ่าน
1940		S. NAPA	Mech.	22/2/67	40	ผ่าน
1941		PSA	Foreman	27/2/67	38	ผ่าน
1942		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1943		PSA	Fitter A	27/2/67	36	ผ่าน
1944		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1945		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1946		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1947		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1948		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1949		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1950		PSA	Welder	27/2/67	37	ผ่าน
1951		PSA	Welder	27/2/67	38	ผ่าน
1952		PSA	Welder	27/2/67	40	ผ่าน
1953		PSA	Fire Watch	27/2/67	40	ผ่าน
1954		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1955		PSA	Supervisor	27/2/67	40	ผ่าน
1956		PSA	Foreman	27/2/67	39	ผ่าน
1957		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1958		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1959		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1960		PSA	Fitter A	27/2/67	39	ผ่าน
1961		PSA	Foreman	27/2/67	39	ผ่าน
1962		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1963		PSA	Fitter A	27/2/67	39	ผ่าน
1964		PSA	Fitter A	27/2/67	39	ผ่าน
1965		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1966		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1967		PSA	Fire Watch	27/2/67	38	ผ่าน
1968		TTCL/CTL	Supervisor	27/2/67	40	ผ่าน
1969		TTCL/CTL	Foreman	27/2/67	40	ผ่าน
1970		TTCL/CTL	Foreman	27/2/67	40	ผ่าน
1971		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1972		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1973		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1974		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1975		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1976		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1977		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1978		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1979		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1980		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1981		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1982		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1983		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	-	ไม่เข้า
1984		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	37	ผ่าน
1985		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1986		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	38	ผ่าน
1987		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1988		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1989		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1990		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1991		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1992		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	38	ผ่าน
1993		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	-	ไม่เข้า
1994		ALS Laboratory Group	Scientist	27/2/67	38	ผ่าน
1995		ALS Laboratory Group	Scientist	27/2/67	39	ผ่าน
1996		Hydrozone	Technician	27/2/67	40	ผ่าน
1997		Hydrozone	Technician	27/2/67	40	ผ่าน
1998		TTCL/CTL	QC Technician	29/2/67	39	ผ่าน
1999		TTCL/CTL	QC Technician	29/2/67	35	ผ่าน
2000		TTCL/CTL	QC Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2001		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	29/2/67	40	ผ่าน
2002		PSA	Foreman	29/2/67	40	ผ่าน
2003		PSA	Fitter A	29/2/67	40	ผ่าน
2004		PSA	Fitter A	29/2/67	36	ผ่าน
2005		PSA	Fitter A	29/2/67	39	ผ่าน
2006		PSA	หัวหน้างาน	29/2/67	39	ผ่าน
2007		PSA	Foreman	29/2/67	38	ผ่าน
2008		PSA	Fitter A	29/2/67	33	ผ่าน
2009		PSA	Fitter A	29/2/67	-	ไม่เข้า
2010		PSA	Fitter A	29/2/67	39	ผ่าน
2011		PSA	Fire Watch	29/2/67	39	ผ่าน
2012		PSA	Fire Watch	29/2/67	39	ผ่าน
2013		PSA	Safety	29/2/67	39	ผ่าน
2014		S. NAPA	Site Engineer	29/2/67	39	ผ่าน
2015		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2016		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2017	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	36	ผ่าน
2018	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2019	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	38	ผ่าน
2020	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2021	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2022	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2023	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2024	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	38	ผ่าน
2025	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2026	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	40	ผ่าน
2027	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2028	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2029	1	S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2030	1	S. NAPA	Forman	29/2/67	38	ผ่าน
2031	1	S. NAPA	Safety	29/2/67	38	ผ่าน
2032	1	S. NAPA	Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2033	1	S. NAPA	Technician	29/2/67	38	ผ่าน
2034	1	S. NAPA	Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2035	1	S. NAPA	Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2036	1	S. NAPA	Technician	29/2/67	-	ไม่เข้า
2037	1	S. NAPA	Technician	29/2/67	-	ไม่เข้า
2038	1	S. NAPA	Welder	29/2/67	39	ผ่าน
2039	1	S. NAPA	Welder	29/2/67	40	ผ่าน
2040	1	Kation Power	Engineer	29/2/67	40	ผ่าน
2041	1	Kation Power	Engineer	29/2/67	39	ผ่าน
2042	1	Kation Power	Engineer	29/2/67	39	ผ่าน
2043	1	JM ENGINEERING	Safety	29/2/67	-	ไม่เข้า
2044	1	JM ENGINEERING	QC	29/2/67	-	ไม่เข้า
2045	1	JM ENGINEERING	Welder	29/2/67	-	ไม่เข้า
2046	1	Johnson Controls	หัวหน้างาน	29/2/67	39	ผ่าน
2047	1	REPCO	Mechanical Rotating Engineer	4 Mar 67	-	ไม่เข้า
2048	1	REPCO	Project Management Technician	4 Mar 67	40	ผ่าน
2049	1	REPCO	Process Engineering	4 Mar 67	-	ไม่เข้า
2050	1	PSA	Fitter A	4 Mar 67	39	ผ่าน
2051	1	PSA	Fitter A	4 Mar 67	39	ผ่าน
2052	1	PSA	Safety	4 Mar 67	40	ผ่าน
2053	1	PSA	Safety	4 Mar 67	40	ผ่าน
2054	1	PSA	Safety	4 Mar 67	39	ผ่าน
2055	1	PSA	Welder	4 Mar 67	37	ผ่าน
2056	1	TTCL	General Worker-Skill	4 Mar 67	38	ผ่าน
2057	1	TTCL	General Worker-Skill	4 Mar 67	38	ผ่าน
2058	1	NPK	Technician	4 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2059	1	PSA	Foreman	6 Mar 67	39	ผ่าน
2060	1	PSA	Fitter A	6 Mar 67	32	ผ่าน
2061	1	PSA	Fitter A	6 Mar 67	39	ผ่าน
2062	1	PSA	Fitter A	6 Mar 67	37	ผ่าน
2063	1	PSA	Fitter A	6 Mar 67	39	ผ่าน
2064	1	PSA	Fitter A	6 Mar 67	38	ผ่าน
2065	1	PSA	Fitter A	6 Mar 67	39	ผ่าน
2066	1	PSA	Fitter A	6 Mar 67	37	ผ่าน
2067	1	PSA	Fire Watch	6 Mar 67	39	ผ่าน
2068	1	TNK	Safety	6 Mar 67	39	ผ่าน
2069	1	TNK	Technician	6 Mar 67	39	ผ่าน
2070	1	TTCL/CTL	Technician (Loop Test)	6 Mar 67	40	ผ่าน
2071	1	TTCL/CTL	Technician	6 Mar 67	40	ผ่าน
2072	1	TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2073	1	TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2074	1	TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2075	1	TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2076	1	TTCL/FMT	Electrician	6 Mar 67	39	ผ่าน
2077	1	TTCL/FMT	Woker	6 Mar 67	38	ผ่าน
2078	1	Protech	Technician	6 Mar 67	37	ผ่าน
2079	1	Protech	Technician	6 Mar 67	35	ผ่าน
2080	1	Protech	Technician	6 Mar 67	37	ผ่าน
2081	1	Protech	Helper	6 Mar 67	38	ผ่าน
2082	1	Protech	Helper	6 Mar 67	37	ผ่าน
2083	1	REPCO	Process Engineering	6 Mar 67	38	ผ่าน
2084	1	KSS	Driver	7 Mar 67	38	ผ่าน
2085	1	KSS	Driver	7 Mar 67	38	ผ่าน
2086	1	REPCO	Mechanical Rotating Engineer	11 Mar 67	40	ผ่าน
2087	1	TTCL	Pipe Fitter-A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2088	1	TTCL	Piping Foreman	11 Mar 67	40	ผ่าน
2089	1	TTCL	Painter-B	11 Mar 67	39	ผ่าน
2090	1	TTCL	Painter-B	11 Mar 67	39	ผ่าน
2091	1	TTCL	Painter-B	11 Mar 67	39	ผ่าน
2092	1	TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2093	1	TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2094	1	TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2095	1	TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2096	1	TTCL/CTL	Helper	11 Mar 67	37	ผ่าน
2097	1	TTCL/CTL	Helper	11 Mar 67	-	ไม่เข้า
2098	1	TTCL/CTL	Helper	11 Mar 67	-	ไม่เข้า
2099	1	TTCL/TR	SCAFFOLDER	11 Mar 67	39	ผ่าน
2100	1	TTCL/TR	Foreman	11 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2101		TTCL/TR	INSULATER	11 Mar 67	39	ผ่าน
2102		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	38	ผ่าน
2103		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	39	ผ่าน
2104		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	37	ผ่าน
2105		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	38	ผ่าน
2106		PSA	Fitter A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2107		PSA	Fitter A	11 Mar 67	40	ผ่าน
2108		PSA	Fitter A	11 Mar 67	37	ผ่าน
2109		PSA	Fitter A	11 Mar 67	38	ผ่าน
2110		PSA	Fitter A	11 Mar 67	37	ผ่าน
2111		PSA	Foreman	11 Mar 67	39	ผ่าน
2112		PSA	Fitter A	11 Mar 67	40	ผ่าน
2113		PSA	Fitter A	11 Mar 67	40	ผ่าน
2114		PSA	Fitter A	11 Mar 67	35	ผ่าน
2115		PSA	Fitter A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2116		PSA	Fitter A	11 Mar 67	36	ผ่าน
2117		PSA	Helper	11 Mar 67	39	ผ่าน
2118		PSA	Helper	11 Mar 67	39	ผ่าน
2119		PSA	Foreman	11 Mar 67	39	ผ่าน
2120		PSA	Fitter A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2121		PSA	Fire Watch	11 Mar 67	39	ผ่าน
2122		JM ENGINEERING	Safety	11 Mar 67	39	ผ่าน
2123		JM ENGINEERING	QC	11 Mar 67	39	ผ่าน
2124		JM ENGINEERING	Welder	11 Mar 67	40	ผ่าน
2125		TIRATHAI	ENGINEER	11 Mar 67	40	ผ่าน
2126		TIRATHAI	TECHNICIAL	11 Mar 67	40	ผ่าน
2127		Cummins DKSH	Technician	11 Mar 67	38	ผ่าน
2128		Cummins DKSH	Technician	11 Mar 67	38	ผ่าน
2129		Cummins DKSH	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2130		TC Enstage	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2131		TC Enstage	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2132		TC Enstage	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2133		TC Enstage	Technician	11 Mar 67	40	ผ่าน
2134		TC Enstage	Technician	11 Mar 67	40	ผ่าน
2135		PSA	Foreman	13 Mar 67	39	ผ่าน
2136		PSA	Fitter A	13 Mar 67	39	ผ่าน
2137		PSA	Fitter A	13 Mar 67	39	ผ่าน
2138		PSA	Fitter A	13 Mar 67	37	ผ่าน
2139		PSA	Fitter A	13 Mar 67	36	ผ่าน
2140		PSA	Fitter A	13 Mar 67	40	ผ่าน
2141		PSA	Fitter A	13 Mar 67	38	ผ่าน
2142		PSA	Fitter A	13 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2143		PSA	Fitter A	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2144		PSA	Fitter A	13 Mar 67	38	ผ่าน
2145		PSA	Fitter A	13 Mar 67	38	ผ่าน
2146		PSA	Fitter A	13 Mar 67	36	ผ่าน
2147		PSA	Fire Watch	13 Mar 67	39	ผ่าน
2148		PSA	Safety	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2149		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2150		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2151		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	40	ผ่าน
2152		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	39	ผ่าน
2153		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2154		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2155		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	36	ผ่าน
2156		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	39	ผ่าน
2157		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	39	ผ่าน
2158		S. NAPA	Supervisor	13 Mar 67	39	ผ่าน
2159		S. NAPA	Supervisor	13 Mar 67	39	ผ่าน
2160		TTCL/VONG89	ช่าง	13 Mar 67	36	ผ่าน
2161		TTCL/VONG89	ช่าง	13 Mar 67	36	ผ่าน
2162		PSA	Foreman	14 Mar 67	39	ผ่าน
2163		PSA	Fitter A	14 Mar 67	37	ผ่าน
2164		PSA	Fitter A	14 Mar 67	36	ผ่าน
2165		PSA	Fitter A	14 Mar 67	37	ผ่าน
2166		PSA	Fitter A	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2167		PSA	Fitter A	14 Mar 67	40	ผ่าน
2168		PSA	Fitter A	14 Mar 67	36	ผ่าน
2169		PSA	Fitter A	14 Mar 67	40	ผ่าน
2170		PSA	Fitter A	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2171		PSA	Fitter A	14 Mar 67	39	ผ่าน
2172		INE	Safety	14 Mar 67	39	ผ่าน
2173		INE	Foreman	14 Mar 67	38	ผ่าน
2174		INE	Carpenter	14 Mar 67	39	ผ่าน
2175		INE	Carpenter	14 Mar 67	39	ผ่าน
2176		INE	Carpenter	14 Mar 67	38	ผ่าน
2177		INE	Carpenter	14 Mar 67	40	ผ่าน
2178		INE	Carpenter	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2179		INE	Carpenter	14 Mar 67	40	ผ่าน
2180		INE	Helper	14 Mar 67	37	ผ่าน
2181		INE	Helper	14 Mar 67	35	ผ่าน
2182		INE	Helper	14 Mar 67	37	ผ่าน
2183		INE	Helper	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2184		INE	Helper	14 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2185	[redacted]	TTCL	Pipe Fitter-A	14 Mar 67	39	ผ่าน
2186	[redacted]	TTCL	Pipe Fitter-A	14 Mar 67	38	ผ่าน
2187	[redacted]	TTCL	Pipe Fitter-A	14 Mar 67	38	ผ่าน
2188	[redacted]	TTCL	Fire Watchman-B	14 Mar 67	38	ผ่าน
2189	[redacted]	TTCL	Painter-B	14 Mar 67	40	ผ่าน
2190	[redacted]	TTCL	Painter-B	14 Mar 67	40	ผ่าน
2191	[redacted]	TTCL	Pipe Welder(CS & SS)	14 Mar 67	37	ผ่าน
2192	[redacted]	TTCL	Pipe Welder(CS & SS)	14 Mar 67	36	ผ่าน
2193	[redacted]	TTCL/VONG89	ช่าง	14 Mar 67	38	ผ่าน
2194	[redacted]	TTCL/VONG89	ช่าง	14 Mar 67	40	ผ่าน
2195	[redacted]	RNC	Construction Manager	14 Mar 67	36	ผ่าน
2196	[redacted]	RNC	Project Engineer	14 Mar 67	39	ผ่าน
2197	[redacted]	RNC	Project Coordinator	14 Mar 67	40	ผ่าน
2198	[redacted]	RNC	Superintendent	14 Mar 67	36	ผ่าน
2199	[redacted]	RNC	Superintendent	14 Mar 67	38	ผ่าน
2200	[redacted]	RNC	Superintendent	14 Mar 67	39	ผ่าน
2201	[redacted]	RNC	Site Engineer	14 Mar 67	40	ผ่าน
2202	[redacted]	RNC	Supervisor	14 Mar 67	39	ผ่าน
2203	[redacted]	RNC	QC Inspector	14 Mar 67	40	ผ่าน
2204	[redacted]	RNC	QC Inspector	14 Mar 67	40	ผ่าน
2205	[redacted]	RNC	HR Manager	14 Mar 67	39	ผ่าน
2206	[redacted]	RNC	SHE Manager	14 Mar 67	40	ผ่าน
2207	[redacted]	RNC	Safety Officer	14 Mar 67	40	ผ่าน
2208	[redacted]	RNC	Supervisor	14 Mar 67	36	ผ่าน
2209	[redacted]	RNC	Supervisor	14 Mar 67	36	ผ่าน
2210	[redacted]	RNC	Supervisor	14 Mar 67	39	ผ่าน
2211	[redacted]	RNC	Foreman	14 Mar 67	39	ผ่าน
2212	[redacted]	RNC	Foreman	14 Mar 67	38	ผ่าน
2213	[redacted]	RNC	Foreman	14 Mar 67	39	ผ่าน
2214	[redacted]	RNC	Foreman	14 Mar 67	40	ผ่าน
2215	[redacted]	RNC	Material Control Manager	16 Mar 67	40	ผ่าน
2216	[redacted]	RNC	QA/QC Manager	16 Mar 67	40	ผ่าน
2217	[redacted]	RNC	QC Inspector	16 Mar 67	40	ผ่าน
2218	[redacted]	RNC	QC Inspector	16 Mar 67	40	ผ่าน
2219	[redacted]	RNC	QC Technician	16 Mar 67	40	ผ่าน
2220	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	39	ผ่าน
2221	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	39	ผ่าน
2222	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	38	ผ่าน
2223	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2224	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2225	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2226	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2227	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	38	ผ่าน
2228	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2229	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	38	ผ่าน
2230	[redacted]	RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2231	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2232	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2233	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2234	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	38	ผ่าน
2235	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2236	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2237	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2238	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2239	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2240	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2241	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	38	ผ่าน
2242	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2243	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2244	[redacted]	RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2245	[redacted]	RNC	Welder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2246	[redacted]	RNC	Welder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2247	[redacted]	RNC	Welder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2248	[redacted]	RNC	Welder	16 Mar 67	38	ผ่าน
2249	[redacted]	RNC	Welder	16 Mar 67	38	ผ่าน
2250	[redacted]	RNC	Supervisor	16 Mar 67	36	ผ่าน
2251	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2252	[redacted]	RNC	Driver	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2253	[redacted]	RNC	Rigger	16 Mar 67	39	ผ่าน
2254	[redacted]	RNC	Rigger	16 Mar 67	34	ผ่าน
2255	[redacted]	RNC	Rigger	16 Mar 67	40	ผ่าน
2256	[redacted]	RNC	Rigger	16 Mar 67	40	ผ่าน
2257	[redacted]	RNC	Hiab Driver	16 Mar 67	39	ผ่าน
2258	[redacted]	RNC	Administrator Officer	16 Mar 67	40	ผ่าน
2259	[redacted]	RNC	Administrator Officer	16 Mar 67	40	ผ่าน
2260	[redacted]	RNC	Executive Secretary	16 Mar 67	40	ผ่าน
2261	[redacted]	RNC	Planning Manager	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2262	[redacted]	RNC	Superintendent	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2263	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2264	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2265	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2266	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2267	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2268	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2269	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2270	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2271	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2272	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2273	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2274	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2275	[redacted]	RNC	Helper	16 Mar 67	40	ผ่าน
2276	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2277	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2278	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2279	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	37	ผ่าน
2280	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2281	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2282	[redacted]	RNC	FITTER B	16 Mar 67	39	ผ่าน
2283	[redacted]	RNC	FITTER B	16 Mar 67	39	ผ่าน
2284	[redacted]	RNC	Helper	16 Mar 67	39	ผ่าน
2285	[redacted]	RNC	ช่างไฟฟ้า	16 Mar 67	39	ผ่าน
2286	[redacted]	RNC	ช่างไฟฟ้า	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2287	[redacted]	RNC	ช่างไฟฟ้า	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2288	[redacted]	RNC	Foreman	16 Mar 67	39	ผ่าน
2289	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2290	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	36	ผ่าน
2291	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2292	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2293	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2294	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2295	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	37	ผ่าน
2296	[redacted]	RNC	Foreman	16 Mar 67	40	ผ่าน
2297	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2298	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2299	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2300	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	36	ผ่าน
2301	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2302	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	39	ผ่าน
2303	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	39	ผ่าน
2304	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2305	[redacted]	RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2306	[redacted]	RNC	Hepler Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2307	[redacted]	RNC	Hepler Scaffloder	16 Mar 67	39	ผ่าน
2308	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2309	[redacted]	RNC	Foreman	16 Mar 67	39	ผ่าน
2310	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2311	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2312	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2313	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2314	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2315	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2316	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2317	[redacted]	RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2318	[redacted]	PSA	Foreman	18 Mar 67	40	ผ่าน
2319	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2320	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2321	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2322	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2323	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2324	[redacted]	PSA	Helper	18 Mar 67	40	ผ่าน
2325	[redacted]	PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2326	[redacted]	PSA	Helper	18 Mar 67	39	ผ่าน
2327	[redacted]	PSA	Helper	18 Mar 67	39	ผ่าน
2328	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2329	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2330	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน
2331	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	35	ผ่าน
2332	[redacted]	PSA	Safety	18 Mar 67	39	ผ่าน
2333	[redacted]	PSA	Supervisor	18 Mar 67	39	ผ่าน
2334	[redacted]	PSA	Foreman	18 Mar 67	40	ผ่าน
2335	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2336	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2337	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2338	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2339	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2340	[redacted]	PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2341	[redacted]	PSA	Fire Watch	18 Mar 67	39	ผ่าน
2342	[redacted]	PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2343	[redacted]	PSA	Fire Watch	18 Mar 67	38	ผ่าน
2344	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	36	ผ่าน
2345	[redacted]	PSA	Foreman	18 Mar 67	38	ผ่าน
2346	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน
2347	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2348	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน
2349	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2350	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2351	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2352	[redacted]	PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2353		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2354		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2355		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2356		PSA	Fitter A	18 Mar 67	34	ผ่าน
2357		PSA	Safety	18 Mar 67	39	ผ่าน
2358		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2359		TTCL	Painter-B	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2360		TTCL	Painter-B	18 Mar 67	40	ผ่าน
2361		Sahacrane	Rigger	18 Mar 67	39	ผ่าน
2362		Sahacrane	Rigger	18 Mar 67	39	ผ่าน
2363		Sahacrane	ผู้บังคับปั้นจั่น	18 Mar 67	39	ผ่าน
2364		Sahacrane	Rigger	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2365		S. NAPA	Supervisor	18 Mar 67	39	ผ่าน
2366		S. NAPA	Supervisor	18 Mar 67	39	ผ่าน
2367		S. NAPA	Foreman	18 Mar 67	39	ผ่าน
2368		S. NAPA	Firewatch	18 Mar 67	39	ผ่าน
2369		S. NAPA	ผู้ช่วยช่างนั่งร้าน	18 Mar 67	40	ผ่าน
2370		S. NAPA	ผู้ช่วยช่างนั่งร้าน	18 Mar 67	40	ผ่าน
2371		S. NAPA	Fitter	18 Mar 67	38	ผ่าน
2372		UPS	Safety Technician	18 Mar 67	39	ผ่าน
2373		UPS	Safety Technician	18 Mar 67	40	ผ่าน
2374		JM ENGINEERING	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2375		JM ENGINEERING	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2376		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2377		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2378		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2379		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	38	ผ่าน
2380		TTCL/TR	FOREMAN	19 Mar 67	39	ผ่าน
2381		TTCL/TR	INSULATOR	19 Mar 67	40	ผ่าน
2382		TTCL/TR	INSULATOR	19 Mar 67	40	ผ่าน
2383		TTCL/TR	INSULATOR	19 Mar 67	39	ผ่าน
2384		TTCL	Pipe Welder(CS & SS)	19 Mar 67	38	ผ่าน
2385		TTCL	Piping Foreman	19 Mar 67	38	ผ่าน
2386		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2387		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2388		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2389		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	36	ผ่าน
2390		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2391		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2392		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2393		TTCL	Fire Watchman-B	19 Mar 67	40	ผ่าน
2394		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2395		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2396		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2397		TTCL	Pipe Helper	19 Mar 67	40	ผ่าน
2398		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	38	ผ่าน
2399		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	38	ผ่าน
2400		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	40	ผ่าน
2401		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2402		RNC	FOREMAN	19 Mar 67	40	ผ่าน
2403		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2404		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2405		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2406		RNC	FITTER A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2407		RNC	HELPER	19 Mar 67	40	ผ่าน
2408		RNC	FOREMAN	19 Mar 67	38	ผ่าน
2409		RNC	FITTER A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2410		RNC	FITTER A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2411		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2412		RNC	FITTER A	19 Mar 67	34	ผ่าน
2413		RNC	FITTER B	19 Mar 67	39	ผ่าน
2414		RNC	HELPER	19 Mar 67	35	ผ่าน
2415		RNC	Foreman	19 Mar 67	39	ผ่าน
2416		RNC	FITTER A	19 Mar 67	37	ผ่าน
2417		RNC	FITTER A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2418		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2419		RNC	FITTER A	19 Mar 67	37	ผ่าน
2420		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2421		RNC	HELPER	19 Mar 67	40	ผ่าน
2422		RNC	Welder	19 Mar 67	40	ผ่าน
2423		RNC	Welder	19 Mar 67	39	ผ่าน
2424		RNC	Welder	19 Mar 67	40	ผ่าน
2425		RNC	SAFETY Tech.	19 Mar 67	40	ผ่าน
2426		RNC	SAFETY Tech.	19 Mar 67	40	ผ่าน
2427		TTCL	Piping Supervisor	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2428		TTCL	Piping Supervisor	21 Mar 67	40	ผ่าน
2429		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	37	ผ่าน
2430		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	38	ผ่าน
2431		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2432		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2433		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2434		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	35	ผ่าน
2435		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2436		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2437		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2438		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2439		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2440		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2441		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2442		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2443		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2444		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2445		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	35	ผ่าน
2446		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2447		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2448		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2449		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2450		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2451		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	21 Mar 67	39	ผ่าน
2452		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	39	ผ่าน
2453		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2454		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2455		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2456		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	40	ผ่าน
2457		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	39	ผ่าน
2458		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	39	ผ่าน
2459		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน
2460		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2461		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2462		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	36	ผ่าน
2463		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	36	ผ่าน
2464		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	33	ผ่าน
2465		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	38	ผ่าน
2466		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2467		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	37	ผ่าน
2468		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2469		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2470		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	39	ผ่าน
2471		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	39	ผ่าน
2472		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	36	ผ่าน
2473		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2474		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	36	ผ่าน
2475		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน
2476		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2477		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน
2478		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2479		PSA	Fitter A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2480		PSA	Fitter A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2481		PSA	Fitter A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2482		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2483		PSA	Fitter A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2484		PSA	Fitter A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2485		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2486		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2487		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2488		PSA	Fitter	21 Mar 67	39	ผ่าน
2489		PSA	ช่างปูน	21 Mar 67	40	ผ่าน
2490		PSA	ช่างปูน	21 Mar 67	38	ผ่าน
2491		PSA	ช่างปูน	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2492		PSA	Welder	21 Mar 67	40	ผ่าน
2493		INE	PM	21 Mar 67	40	ผ่าน
2494		INE	Administrator	21 Mar 67	40	ผ่าน
2495		INE	Engineer	21 Mar 67	40	ผ่าน
2496		INE	Fire Watch	21 Mar 67	39	ผ่าน
2497		INE	Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2498		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2499		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2500		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2501		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2502		RNC	Supervisor	21 Mar 67	39	ผ่าน
2503		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	40	ผ่าน
2504		RNC	FITTER A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2505		RNC	FITTER A	21 Mar 67	36	ผ่าน
2506		RNC	FITTER A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2507		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2508		RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2509		RNC	FITTER A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2510		RNC	FITTER A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2511		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2512		RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2513		RNC	Supervisor	21 Mar 67	40	ผ่าน
2514		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	40	ผ่าน
2515		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2516		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2517		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2518		RNC	FITTER A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2519		RNC	FITTER B	21 Mar 67	36	ผ่าน
2520		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2521	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2522	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2523	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2524	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2525	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2526	1	RNC	Helper	21 Mar 67	40	ผ่าน
2527	1	RNC	FOREMAN	21 Mar 67	39	ผ่าน
2528	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2529	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2530	1	RNC	Helper	21 Mar 67	40	ผ่าน
2531	1	RNC	FOREMAN	21 Mar 67	39	ผ่าน
2532	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2533	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2534	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2535	1	RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2536	1	RNC	Helper	21 Mar 67	39	ผ่าน
2537	1	RNC	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2538	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2539	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2540	1	RNC	FITTER B	23 Mar 67	39	ผ่าน
2541	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	36	ผ่าน
2542	1	RNC	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2543	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2544	1	RNC	FITTER B	23 Mar 67	40	ผ่าน
2545	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	37	ผ่าน
2546	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2547	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2548	1	RNC	FOREMAN	23 Mar 67	40	ผ่าน
2549	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	32	ผ่าน
2550	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2551	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2552	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2553	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2554	1	RNC	FOREMAN	23 Mar 67	39	ผ่าน
2555	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2556	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2557	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	35	ผ่าน
2558	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2559	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2560	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2561	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	40	ผ่าน
2562	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2563	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	35	ผ่าน
2564	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	38	ผ่าน
2565	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	39	ผ่าน
2566	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2567	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2568	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	39	ผ่าน
2569	1	RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	37	ผ่าน
2570	1	RNC	QC Inspector	23 Mar 67	37	ผ่าน
2571	1	RNC	QC Inspector	23 Mar 67	38	ผ่าน
2572	1	RNC	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2573	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2574	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2575	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2576	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2577	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2578	1	RNC	FITTER B	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2579	1	RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2580	1	RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2581	1	RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2582	1	RNC	Welder	23 Mar 67	39	ผ่าน
2583	1	RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2584	1	RNC	FITTER A	23 Mar 67	37	ผ่าน
2585	1	RNC	FOREMAN	23 Mar 67	40	ผ่าน
2586	1	TTCL/TR	FOREMAN	23 Mar 67	40	ผ่าน
2587	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2588	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2589	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2590	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2591	1	TTCL/TR	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2592	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2593	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2594	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2595	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2596	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2597	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2598	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2599	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2600	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2601	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2602	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2603	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2604	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2605		TTCL/TR	FOREMAN	23 Mar 67	39	ผ่าน
2606		TTCL/SSS	Supervisor	25 Mar 67	40	ผ่าน
2607		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2608		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2609		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2610		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2611		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2612		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2613		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2614		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2615		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2616		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2617		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2618		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2619		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2620		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2621		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	37	ผ่าน
2622		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2623		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2624		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2625		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2626		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2627		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2628		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2629		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2630		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2631		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	37	ผ่าน
2632		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2633		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2634		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2635		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2636		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2637		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	39	ผ่าน
2638		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	38	ผ่าน
2639		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2640		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2641		TTCL/MTS	Helper	25 Mar 67	38	ผ่าน
2642		TTCL/MTS	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2643		TTCL/MTS	Helper	25 Mar 67	37	ผ่าน
2644		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2645		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2646		TTCL	Fire Watchman-B	25 Mar 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2647		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	39	ผ่าน
2648		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	39	ผ่าน
2649		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	38	ผ่าน
2650		TTCL	Piping Supervisor	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2651		TTCL	Painter-B	25 Mar 67	40	ผ่าน
2652		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2653		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2654		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	38	ผ่าน
2655		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2656		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2657		REPCO	Piping supervisor	25 Mar 67	40	ผ่าน
2658		REPCO	Piping supervisor	25 Mar 67	40	ผ่าน
2659		Thaiprofess	Project Manager	25 Mar 67	39	ผ่าน
2660		Thaiprofess	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2661		Thaiprofess	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2662		Thaiprofess	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2663		Thaiprofess	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2664		Thaiprofess	Painter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2665		S. NAPA	Senior instrument engineer	25 Mar 67	40	ผ่าน
2666		PSA	Pipe Welder	25 Mar 67	40	ผ่าน
2667		PSA	Pipe Welder	25 Mar 67	40	ผ่าน
2668		PSA	Fire Watch	25 Mar 67	40	ผ่าน
2669		INE	Driver	25 Mar 67	38	ผ่าน
2670		INE	Carpenter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2671		INE	Carpenter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2672		INE	Carpenter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2673		INE	Carpenter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2674		INE	Helper	25 Mar 67	35	ผ่าน
2675		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2676		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2677		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2678		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2679		TTCL/SSS	Supervisor	26 Mar 67	39	ผ่าน
2680		TTCL/SSS	Foreman	26 Mar 67	40	ผ่าน
2681		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2682		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	39	ผ่าน
2683		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2684		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	39	ผ่าน
2685		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2686		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2687		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	39	ผ่าน
2688		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2689	น	TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	40	ผ่าน
2690	น	TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	38	ผ่าน
2691	น	TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	38	ผ่าน
2692	น	TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	37	ผ่าน
2693	น	TTCL/SSS	Fire Watch	26 Mar 67	39	ผ่าน
2694	น	TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	38	ผ่าน
2695	น	TTCL	Fire Watchman-B	26 Mar 67	36	ผ่าน
2696	น	TTCL	Piping Foreman	26 Mar 67	39	ผ่าน
2697	น	TTCL	Piping Foreman	26 Mar 67	39	ผ่าน
2698	น	TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	34	ผ่าน
2699	น	TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	40	ผ่าน
2700	น	TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	39	ผ่าน
2701	น	TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	38	ผ่าน
2702	น	TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	39	ผ่าน
2703	น	TTCL	Fire Watchman-B	26 Mar 67	40	ผ่าน
2704	น	TTCL	Fire Watchman-B	26 Mar 67	37	ผ่าน
2705	น	TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	40	ผ่าน
2706	น	TTCL	Pipe Helper	26 Mar 67	40	ผ่าน
2707	น	PSA	Supervisor	27 Mar 67	40	ผ่าน
2708	น	PSA	Foreman	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2709	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	37	ผ่าน
2710	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2711	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2712	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2713	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2714	น	PSA	Foreman	27 Mar 67	39	ผ่าน
2715	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2716	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2717	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2718	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2719	น	PSA	Foreman	27 Mar 67	37	ผ่าน
2720	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2721	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	33	ผ่าน
2722	น	PSA	Fire Watch	27 Mar 67	38	ผ่าน
2723	น	PSA	Fire Watch	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2724	น	PSA	Fire Watch	27 Mar 67	39	ผ่าน
2725	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2726	น	PSA	Helper	27 Mar 67	38	ผ่าน
2727	น	PSA	Fire Watch	27 Mar 67	38	ผ่าน
2728	น	PSA	Fire Watch	27 Mar 67	40	ผ่าน
2729	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2730	น	PSA	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2731	1	PSA	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน
2732	1	PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2733	1	PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2734	1	PSA	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน
2735	1	PSA	Fire Watch	27 Mar 67	37	ผ่าน
2736	1	PSA	Fire Watch	27 Mar 67	40	ผ่าน
2737	1	TIRATHAI	TECHNICIAL	27 Mar 67	39	ผ่าน
2738	1	TIRATHAI	TECHNICIAL	27 Mar 67	39	ผ่าน
2739	1	S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2740	1	S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2741	1	S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	39	ผ่าน
2742	1	S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	39	ผ่าน
2743	1	S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2744	1	S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2745	1	RNC	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2746	1	RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2747	1	RNC	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2748	1	RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2749	1	RNC	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน
2750	1	RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2751	1	RNC	Welder	27 Mar 67	39	ผ่าน
2752	1	RNC	Welder	27 Mar 67	39	ผ่าน
2753	1	RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2754	1	INE	Safety	27 Mar 67	40	ผ่าน
2755	1	TTCL/TR	FOREMAN	30 Mar 67	39	ผ่าน
2756	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2757	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2758	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2759	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2760	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2761	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2762	1	TTCL/TR	SAFETY	30 Mar 67	40	ผ่าน
2763	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	38	ผ่าน
2764	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2765	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	37	ผ่าน
2766	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2767	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2768	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	36	ผ่าน
2769	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	36	ผ่าน
2770	1	TTCL/TR	FOREMAN	30 Mar 67	39	ผ่าน
2771	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	37	ผ่าน
2772	1	TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2773		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	37	ผ่าน
2774		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2775		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	38	ผ่าน
2776		RMC	Foreman	1 Apr 67	40	ผ่าน
2777		RMC	Foreman	1 Apr 67	40	ผ่าน
2778		RMC	Foreman	1 Apr 67	40	ผ่าน
2779		RMC	Foreman	1 Apr 67	39	ผ่าน
2780		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2781		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2782		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2783		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2784		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2785		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2786		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2787		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2788		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2789		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2790		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2791		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2792		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2793		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2794		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2795		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2796		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2797		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2798		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2799		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2800		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2801		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2802		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2803		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2804		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2805		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2806		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2807		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2808		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2809		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2810		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2811		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2812		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2813		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2814		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2815		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2816		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2817		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2818		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2819		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2820		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2821		REPCO	Engineering Technician	1 Apr 67	40	ผ่าน
2822		REPCO	E&I Supervisor	1 Apr 67	40	ผ่าน
2823		RNC	Managing Director	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2824		RNC	Welder	1 Apr 67	40	ผ่าน
2825		RNC	Welder	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2826		RNC	Welder	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2827		RNC	Welder	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2828		RNC	Welder	1 Apr 67	40	ผ่าน
2829		RNC	Welder	1 Apr 67	38	ผ่าน
2830		RNC	Welder	1 Apr 67	39	ผ่าน
2831		RNC	Welder	1 Apr 67	37	ผ่าน
2832		RNC	FITTER A	1 Apr 67	39	ผ่าน
2833		RNC	FITTER A	1 Apr 67	39	ผ่าน
2834		RNC	FITTER A	1 Apr 67	38	ผ่าน
2835		RNC	FITTER A	1 Apr 67	40	ผ่าน
2836		RNC	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2837		RNC	Welder	1 Apr 67	39	ผ่าน
2838		Kation Power	Mgr.Engineer	1 Apr 67	39	ผ่าน
2839		Kation Power	Chemist	1 Apr 67	39	ผ่าน
2840		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	38	ผ่าน
2841		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	40	ผ่าน
2842		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	40	ผ่าน
2843		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	38	ผ่าน
2844		TTCL/SSS	Forman	1 Apr 67	39	ผ่าน
2845		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2846		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2847		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2848		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2849		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	37	ผ่าน
2850		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2851		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2852		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	40	ผ่าน
2853		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2854		Protech	Technician	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2855		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2856		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2857		Protech	Technician	1 Apr 67	40	ผ่าน
2858		Protech	Technician	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2859		Protech	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2860		Protech	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2861		Protech	Technician	1 Apr 67	40	ผ่าน
2862		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2863		Protech	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2864		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2865		REPCO	QC Document Control	3 Apr 67	39	ผ่าน
2866		REPCO	QC Document Control	3 Apr 67	40	ผ่าน
2867		REPCO	QC Electrlcal Inspector	3 Apr 67	39	ผ่าน
2868		REPCO	QC Piping Inspector	3 Apr 67	-	ไม่เข้า
2869		Eurocrane (Asia)	Project Engineer	3 Apr 67	39	ผ่าน
2870		Mettler Toledo	Application Engineer	3 Apr 67	39	ผ่าน
2871		TTCL	Assistant Project Manager	3 Apr 67	39	ผ่าน
2872		TTCL	Planer Piping	3 Apr 67	-	ไม่เข้า
2873		TTCL	Piping Foreman	3 Apr 67	36	ผ่าน
2874		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	38	ผ่าน
2875		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	38	ผ่าน
2876		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	38	ผ่าน
2877		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	37	ผ่าน
2878		TTCL	Pipe Helper	3 Apr 67	37	ผ่าน
2879		TTCL	Pipe Helper	3 Apr 67	38	ผ่าน
2880		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	40	ผ่าน
2881		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	35	ผ่าน
2882		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	36	ผ่าน
2883		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	39	ผ่าน
2884		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	36	ผ่าน
2885		PSA	Fitter A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2886		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2887		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2888		PSA	Fitter A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2889		PSA	Fitter A	4 Apr 67	-	ไม่เข้า
2890		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2891		PSA	Admin	4 Apr 67	40	ผ่าน
2892		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2893		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2894		PSA	Fitter A	4 Apr 67	33	ผ่าน
2895		INE	เซอร์เวย์	4 Apr 67	40	ผ่าน
2896		INE	เซอร์เวย์	4 Apr 67	40	ผ่าน
2897		INE	Helper	4 Apr 67	36	ผ่าน
2898		INE	Carpenter	4 Apr 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2899		INE	Driver	4 Apr 67	40	ผ่าน
2900		INE	Driver	4 Apr 67	39	ผ่าน
2901		INE	ช่างไฟ	4 Apr 67	39	ผ่าน
2902		INE	Helper	4 Apr 67	40	ผ่าน
2903		RNC	SUPERINTENDENT	4 Apr 67	-	ไม่เข้า
2904		RNC	FOREMAN	4 Apr 67	40	ผ่าน
2905		RNC	FITTER A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2906		RNC	FITTER A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2907		RNC	FITTER A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2908		RNC	FITTER A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2909		RNC	FITTER A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2910		RNC	FITTER B	4 Apr 67	39	ผ่าน
2911		RNC	FITTER B	4 Apr 67	38	ผ่าน
2912		RNC	Welder	4 Apr 67	39	ผ่าน
2913		RNC	Welder	4 Apr 67	36	ผ่าน
2914		RNC	Hiab Driver	4 Apr 67	39	ผ่าน
2915		RNC	Welder	4 Apr 67	36	ผ่าน
2916		RMC	Painter	4 Apr 67	37	ผ่าน
2917		RMC	Painter	4 Apr 67	40	ผ่าน
2918		RMC	Painter	4 Apr 67	37	ผ่าน
2919		RMC	Painter	4 Apr 67	-	ไม่เข้า
2920		RMC	Painter	4 Apr 67	37	ผ่าน
2921		RMC	Painter	4 Apr 67	38	ผ่าน
2922		RMC	Painter	4 Apr 67	38	ผ่าน
2923		RFPCO	QC Piping Inspector	4 Apr 67	39	ผ่าน
2924		TTCL	Planer Piping	4 Apr 67	36	ผ่าน
2925		RMC	Foreman	8 Apr 67	40	ผ่าน
2926		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2927		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2928		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2929		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2930		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2931		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2932		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2933		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2934		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2935		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2936		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2937		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2938		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2939		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2940		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2941		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2942		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2943		RMC	FITTER A	8 Apr 67	39	ผ่าน
2944		RMC	FITTER A	8 Apr 67	39	ผ่าน
2945		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	40	ผ่าน
2946		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	40	ผ่าน
2947		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	-	ไม่เข้า
2948		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	37	ผ่าน
2949		UPS	Fire watch	8 Apr 67	39	ผ่าน
2950		Guardforce	security	8 Apr 67	39	ผ่าน
2951		Guardforce	security	8 Apr 67	35	ผ่าน
2952		Guardforce	security	8 Apr 67	38	ผ่าน
2953		Guardforce	security	8 Apr 67	32	ผ่าน
2954		Guardforce	security	8 Apr 67	34	ผ่าน
2955		INE	คนขับรถ(หกล้อ)	9 Apr 67	40	ผ่าน
2956		INE	คนขับรถ(เอี้ยบ)	9 Apr 67	40	ผ่าน
2957		INE	คนขับรถ(JCB)	9 Apr 67	39	ผ่าน
2958		Protech	Foreman	9 Apr 67	38	ผ่าน
2959		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2960		Protech	Foreman	9 Apr 67	39	ผ่าน
2961		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2962		Protech	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2963		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2964		Protech	Technician	9 Apr 67	39	ผ่าน
2965		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2966		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2967		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2968		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2969		Protech	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2970		Protech	Foreman	9 Apr 67	40	ผ่าน
2971		Protech	Helper	9 Apr 67	38	ผ่าน
2972		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2973		Protech	Helper	9 Apr 67	39	ผ่าน
2974		Protech	Helper	9 Apr 67	37	ผ่าน
2975		Protech	Helper	9 Apr 67	39	ผ่าน
2976		Protech	Helper	9 Apr 67	38	ผ่าน
2977		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2978		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2979		Protech	Foreman	9 Apr 67	40	ผ่าน
2980		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2981		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2982		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2983		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2984		Protech	Helper	9 Apr 67	-	ไม่เข้า
2985		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2986		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2987		WRC	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2988		WRC	Technician	9 Apr 67	-	ไม่เข้า
2989		WRC	Technician	9 Apr 67	39	ผ่าน
2990		WRC	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2991		WRC	Technician	9 Apr 67	37	ผ่าน
2992		WRC	Technician	9 Apr 67	36	ผ่าน
2993		RFPCO	E&I Supervisor	9 Apr 67	40	ผ่าน
2994		JM Engingeering	Helper	10 Apr 67	40	ผ่าน
2995		JM Engingeering	scaffolding	10 Apr 67	40	ผ่าน
2996		JM Engingeering	Helper	10 Apr 67	36	ผ่าน
2997		JM Engingeering	Helper	10 Apr 67	39	ผ่าน
2998		JM Engingeering	Helper	10 Apr 67	38	ผ่าน
2999		JM Engingeering	scaffolding	10 Apr 67	38	ผ่าน
3000		JM Engingeering	scaffolding	10 Apr 67	38	ผ่าน
3001		JM Engingeering	Helper	10 Apr 67	35	ผ่าน
3002		JM Engingeering	scaffolding	10 Apr 67	40	ผ่าน
3003		JM Engingeering	Helper	10 Apr 67	40	ผ่าน
3004		JM Engingeering	scaffolding	10 Apr 67	37	ผ่าน
3005		JM Engingeering	scaffolding	10 Apr 67	40	ผ่าน
3006		JM Engingeering	Helper	10 Apr 67	38	ผ่าน
3007		JM Engingeering	Foreman	10 Apr 67	37	ผ่าน
3008		TTCL	Worker	10 Apr 67	38	ผ่าน
3009		TTCL	Worker	10 Apr 67	38	ผ่าน
3010		Megabolt	Safety	17 Apr 67	39	ผ่าน
3011		Megabolt	Supervisor	17 Apr 67	39	ผ่าน
3012		Megabolt	Foreman	17 Apr 67	39	ผ่าน
3013		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3014		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3015		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3016		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3017		JM Engingeering	Helper	17 Apr 67	38	ผ่าน
3018		JM Engingeering	Helper	17 Apr 67	38	ผ่าน
3019		JM Engingeering	Helper	17 Apr 67	37	ผ่าน
3020		RMC	Foreman	23 Apr 67	38	ผ่าน
3021		RMC	Painter	23 Apr 67	36	ผ่าน
3022		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3023		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน
3024		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3025		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน
3026		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3027		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3028		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3029		RMC	Painter	23 Apr 67	38	ผ่าน
3030		RMC	Painter	23 Apr 67	39	ผ่าน
3031		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน
3032		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3033		Yokogawa	Engineer	23 Apr 67	37	ผ่าน
3034		S. NAPA	Site Engineer	23 Apr 67	39	ผ่าน
3035		S. NAPA	Project Director	23 Apr 67	39	ผ่าน
3036		B.Grimm	Engineering	23 Apr 67	37	ผ่าน
3037		Protech	Technician	23 Apr 67	40	ผ่าน
3038		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3039		Protech	Technician	23 Apr 67	36	ผ่าน
3040		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3041		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3042		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3043		Protech	Technician	23 Apr 67	40	ผ่าน
3044		Protech	Technician	23 Apr 67	40	ผ่าน
3045		Protech	Helper	23 Apr 67	36	ผ่าน
3046		Protech	Helper	23 Apr 67	37	ผ่าน
3047		Protech	Helper	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3048		Protech	Helper	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3049		Protech	Helper	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3050		INE	Supervisor	23 Apr 67	39	ผ่าน
3051		INE	Firewatcher	23 Apr 67	38	ผ่าน
3052		INE	Foreman	23 Apr 67	40	ผ่าน
3053		INE	Helper	23 Apr 67	40	ผ่าน
3054		INE	Carpenter	23 Apr 67	37	ผ่าน
3055		INE	Carpenter	23 Apr 67	39	ผ่าน
3056		INE	Carpenter	23 Apr 67	36	ผ่าน
3057		INE	Helper	23 Apr 67	36	ผ่าน
3058		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3059		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3060		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3061		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3062		INE	Helper	23 Apr 67	39	ผ่าน
3063		INE	Safety	23 Apr 67	40	ผ่าน
3064		TTCL/CTL	QC Inspector	24 Apr 67	40	ผ่าน
3065		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3066		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3067		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3068		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3069		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3070		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3071		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3072		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3073		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3074		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3075		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3076		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3077		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3078		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3079		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3080		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3081		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3082		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3083		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3084		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3085		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3086		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	37	ผ่าน
3087		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3088		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3089		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3090		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3091		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	38	ผ่าน
3092		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3093		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3094		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3095		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	37	ผ่าน
3096		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	38	ผ่าน
3097		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	35	ผ่าน
3098		TTCL/TR	SCAFFOLDER	24 Apr 67	40	ผ่าน
3099		TTCL/TR	HELPER	24 Apr 67	40	ผ่าน
3100		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	38	ผ่าน
3101		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3102		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3103		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3104		TTCL	ช่าง	24 Apr 67	39	ผ่าน
3105		TTCL	ช่าง	24 Apr 67	38	ผ่าน
3106		TTCL	ช่าง	24 Apr 67	39	ผ่าน
3107		TTCL	ผู้ช่วยช่าง	24 Apr 67	39	ผ่าน
3108		REPCO	QC Instrument	24 Apr 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3109		SIWA	Inspection	29 Apr 67	40	ผ่าน
3110		SIWA	Inspection	29 Apr 67	40	ผ่าน
3111		Protech	Technician	29 Apr 67	40	ผ่าน
3112		Protech	Technician	29 Apr 67	40	ผ่าน
3113		Protech	Technician	29 Apr 67	39	ผ่าน
3114		Protech	Helper	29 Apr 67	39	ผ่าน
3115		Cummins DKSH	Technician	29 Apr 67	36	ผ่าน
3116		Cummins DKSH	Technician	29 Apr 67	36	ผ่าน
3117		Cummins DKSH	Technician	29 Apr 67	36	ผ่าน
3118		RMC	Foreman	29 Apr 67	38	ผ่าน
3119		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3120		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3121		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3122		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3123		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3124		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3125		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3126		RMC	Foreman	29 Apr 67	39	ผ่าน
3127		RMC	Painter	29 Apr 67	37	ผ่าน
3128		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3129		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3130		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3131		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3132		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3133		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3134		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3135		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3136		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3137		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3138		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3139		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3140		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3141		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3142		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3143		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3144		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3145		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3146		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3147		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3148		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3149		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3150		JM Engingeering	Welder	29 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3151		JM Engingeering	Welder	29 Apr 67	39	ผ่าน
3152		JM Engingeering	Supervisor	29 Apr 67	38	ผ่าน
3153		JM Engingeering	Fitter	29 Apr 67	37	ผ่าน
3154		JM Engingeering	Welder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3155		JM Engingeering	Fitter	29 Apr 67	35	ผ่าน
3156		JM Engingeering	Fitter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3157		JM Engingeering	Fitter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3158		JM Engingeering	Foreman	29 Apr 67	40	ผ่าน
3159		JM Engingeering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3160		JM Engingeering	Scaffolder	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3161		JM Engingeering	Scaffolder	29 Apr 67	39	ผ่าน
3162		JM Engingeering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3163		JM Engingeering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3164		JM Engingeering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3165		JM Engingeering	Helper	29 Apr 67	40	ผ่าน
3166		JM Engingeering	Helper	29 Apr 67	40	ผ่าน
3167		JM Engingeering	Helper	29 Apr 67	39	ผ่าน
3168		JM Engingeering	Supervisor	29 Apr 67	40	ผ่าน
3169		TTCL	Supervisor	29 Apr 67	40	ผ่าน
3170		KSS	Driver	2 May 67	-	ผ่าน
3171		KSS	Driver	2 May 67	-	ผ่าน
3172		TTCL	คนขับรถ JCB	2 May 67	-	ผ่าน
3173		INE	Firewatcher	2 May 67	38	ผ่าน
3174		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3175		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3176		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3177		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3178		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3179		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	37	ผ่าน
3180		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3181		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3182		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3183		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	36	ผ่าน
3184		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3185		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3186		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3187		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3188		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3189		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3190		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3191		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3192		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	36	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3193	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	36	ผ่าน
3194	1	TTCL/TR	FOREMAN	6 May 67	36	ผ่าน
3195	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3196	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3197	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	35	ผ่าน
3198	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3199	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3200	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3201	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3202	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3203	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3204	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3205	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3206	1	TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3207	1	TTCL/TR	SAFETY	6 May 67	39	ผ่าน
3208	1	RMC	Supervisor	6 May 67	40	ผ่าน
3209	1	RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3210	1	RMC	Fitter A	6 May 67	38	ผ่าน
3211	1	RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3212	1	RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3213	1	RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3214	1	RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3215	1	RMC	Fitter A	6 May 67	38	ผ่าน
3216	1	RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3217	1	RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3218	1	RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3219	1	RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3220	1	RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3221	1	RMC	Helper	6 May 67	39	ผ่าน
3222	1	Siam D	Foreman	7 May 67	38	ผ่าน
3223	1	Siam D	Technicain	7 May 67	39	ผ่าน
3224	1	Siam D	Technicain	7 May 67	38	ผ่าน
3225	1	Siam D	Foreman	7 May 67	39	ผ่าน
3226	1	Siam D	Technicain	7 May 67	37	ผ่าน
3227	1	Siam D	Technicain	7 May 67	39	ผ่าน
3228	1	Siam D	Technicain	7 May 67	-	ไม่เข้า
3229	1	Siam D	Technicain	7 May 67	38	ผ่าน
3230	1	S. NAPA	Supervisor	7 May 67	35	ผ่าน
3231	1	S. NAPA	Supervisor	7 May 67	36	ผ่าน
3232	1	S. NAPA	Supervisor	7 May 67	-	ไม่เข้า
3233	1	S. NAPA	Supervisor	7 May 67	37	ผ่าน
3234	1	S. NAPA	Supervisor	7 May 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3235	1	S. NAPA	Supervisor	7 May 67	36	ผ่าน
3236	1	Protech	FOREMAN	7 May 67	37	ผ่าน
3237	1	Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3238	1	Protech	Technician	7 May 67	34	ผ่าน
3239	1	Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3240	1	Protech	Technician	7 May 67	39	ผ่าน
3241	1	Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3242	1	Protech	Technician	7 May 67	39	ผ่าน
3243	1	Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3244	1	Protech	Technician	7 May 67	37	ผ่าน
3245	1	Protech	Helper	7 May 67	39	ผ่าน
3246	1	INE	เซอร์เวย์	13 May 67	40	ผ่าน
3247	1	INE	Driver(รถสิบล้อ)	13 May 67	39	ผ่าน
3248	1	INE	Driver(JCB)	13 May 67	40	ผ่าน
3249	1	INE	Foreman	13 May 67	38	ผ่าน
3250	1	INE	Carpenter	13 May 67	38	ผ่าน
3251	1	INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3252	1	INE	Carpenter	13 May 67	40	ผ่าน
3253	1	INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3254	1	INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3255	1	INE	Carpenter	13 May 67	40	ผ่าน
3256	1	INE	Foreman	13 May 67	40	ผ่าน
3257	1	INE	Carpenter	13 May 67	39	ผ่าน
3258	1	INE	Carpenter	13 May 67	39	ผ่าน
3259		INE	Carpenter	13 May 67	38	ผ่าน
3260	1	INE	Carpenter	13 May 67	37	ผ่าน
3261		INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3262		INE	Carpenter	13 May 67	39	ผ่าน
3263	1	INE	Helper	13 May 67	37	ผ่าน
3264		INE	Carpenter	13 May 67	37	ผ่าน
3265	1	INE	Carpenter	13 May 67	40	ผ่าน
3266	1	INE	Helper	13 May 67	39	ผ่าน
3267	1	PSA	ช่างปูน	13 May 67	32	ผ่าน
3268	1	PSA	ช่างปูน	13 May 67	34	ผ่าน
3269	1	PSA	ช่างปูน	13 May 67	-	ผ่าน
3270	1	Kation Power	Fitter	13 May 67	37	ผ่าน
3271	1	Kation Power	Fitter	13 May 67	38	ผ่าน
3272	1	Kation Power	Fitter	13 May 67	-	ไม่เข้า
3273	1	Protech	Helper	13 May 67	39	ผ่าน
3274	1	Protech	Helper	13 May 67	32	ผ่าน
3275	1	S. NAPA	Enginee	13 May 67	39	ผ่าน
3276	1	TTCL/TR	SCAFFOLDER	13 May 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3277	1	PSA	Fitter A	16 May 67	34	ผ่าน
3278	1	PSA	Safety	16 May 67	34	ผ่าน
3279	1	PSA	Safety	16 May 67	34	ผ่าน
3280	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	34	ผ่าน
3281	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	37	ผ่าน
3282	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	35	ผ่าน
3283	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	35	ผ่าน
3284	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	32	ผ่าน
3285	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	38	ผ่าน
3286	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	37	ผ่าน
3287	1	PSA	Helper	16 May 67	36	ผ่าน
3288	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	33	ผ่าน
3289	1	PSA	ช่างสี	16 May 67	37	ผ่าน
3290	1	S. NAPA	Mill Wright	16 May 67	-	ไม่เข้า
3291	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	21 May 67	40	ผ่าน
3292	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	21 May 67	40	ผ่าน
3293	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	21 May 67	40	ผ่าน
3294	1	UPS	Coordinate	21 May 67	39	ผ่าน
3295	1	UPS	Coordinate	21 May 67	39	ผ่าน
3296	1	TTCL/CTL	Helper	21 May 67	37	ผ่าน
3297	1	TTCL/CTL	Welder	21 May 67	39	ผ่าน
3298	1	TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	40	ผ่าน
3299	1	TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	40	ผ่าน
3300	1	TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	40	ผ่าน
3301	1	TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	-	ไม่เข้า
3302	1	TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	-	ไม่เข้า
3303	1	TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	38	ผ่าน
3304	1	S. NAPA	Mill Wright	21 May 67	37	ผ่าน
3305	1	TTCL/TR	Foreman	23 May 67	40	ผ่าน
3306	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	39	ผ่าน
3307	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	39	ผ่าน
3308	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3309	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	38	ผ่าน
3310	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3311	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	38	ผ่าน
3312	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3313	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	39	ผ่าน
3314	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3315	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	37	ผ่าน
3316	1	TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3317	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3318	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3319	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3320	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	39	ผ่าน
3321	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3322	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	39	ผ่าน
3323	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3324	1	TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3325	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	40	ผ่าน
3326	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3327	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3328	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	38	ผ่าน
3329	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	36	ผ่าน
3330	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3331	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	38	ผ่าน
3332	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3333	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	38	ผ่าน
3334	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3335	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3336	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3337	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3338	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	40	ผ่าน
3339	1	TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	-	ไม่เข้า
3340	1	INE	Foreman	27 May 67	40	ผ่าน
3341	1	INE	Fire watcher	27 May 67	40	ผ่าน
3342	1	INE	Foreman	27 May 67	40	ผ่าน
3343	1	INE	Carpenter	27 May 67	40	ผ่าน
3344	1	INE	Carpenter	27 May 67	40	ผ่าน
3345	1	INE	Carpenter	27 May 67	40	ผ่าน
3346	1	INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3347	1	INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3348	1	INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3349	1	INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3350	1	INE	Foreman	27 May 67	40	ผ่าน
3351	1	INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3352	1	INE	Carpenter	27 May 67	39	ผ่าน
3353	1	NTP	Foreman	27 May 67	38	ผ่าน
3354	1	NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3355	1	NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3356	1	NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3357	1	NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3358	1	PSA	Fitter A	27 May 67	39	ผ่าน
3359	1	PSA	ช่างสี	27 May 67	38	ผ่าน
3360	1	PSA	ช่างสี	27 May 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3361	1	PSA	ช่างสี	27 May 67	-	ไม่เข้า
3362	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3363	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3364	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3365	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3366	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3367	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3368	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3369	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3370	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3371	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3372	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3373	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3374	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3375	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3376	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3377	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3378	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3379	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3380	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3381	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3382	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3383	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3384	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3385	1	TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3386	1	S. NAPA	Supervisor	27 May 67	39	ผ่าน
3387	1	S. NAPA	Supervisor	27 May 67	39	ผ่าน
3388	1	JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3389	1	JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3390	1	JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3391	1	JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3392	1	JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3393	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3394	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3395	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	4 Jun 67	40	ผ่าน
3396	1	Meemat	ผู้ช่วยช่าง	4 Jun 67	40	ผ่าน
3397	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3398	1	Meemat	ช่างนั่งร้าน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3399	1	Meemat	Superviser	4 Jun 67	40	ผ่าน
3400	1	UPS	Technician	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3401	1	UPS	Technician	4 Jun 67	39	ผ่าน
3402	1	UPS	Technician	4 Jun 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3403	1	UPS	Engineer	4 Jun 67	39	ผ่าน
3404	1	UPS	Supervisor	4 Jun 67	38	ผ่าน
3405	1	UPS	Technician	4 Jun 67	37	ผ่าน
3406	1	PSA	ช่างสี	4 Jun 67	36	ผ่าน
3407	1	PSA	ช่างสี	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3408	1	PSA	ช่างสี	4 Jun 67	36	ผ่าน
3409	1	PSA	ช่างสี	4 Jun 67	36	ผ่าน
3410	1	PSA	ช่างสี	4 Jun 67	37	ผ่าน
3411	1	PSA	ช่างสี	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3412	1	PSA	ช่างสี	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3413	1	Volutech	Safety	4 Jun 67	40	ผ่าน
3414	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3415	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3416	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3417	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3418	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3419	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3420	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3421	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3422	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3423	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3424	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3425	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3426	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3427	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3428	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3429	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3430	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3431	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3432	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3433	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3434	1	TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3435	1	Protech	Technician	4 Jun 67	39	ผ่าน
3436	1	Protech	Helper	4 Jun 67	38	ผ่าน
3437	1	NAM SULOTION	Technician	4 Jun 67	40	ผ่าน
3438	1	NAM SULOTION	Technician	4 Jun 67	40	ผ่าน
3439	1	Yokogawa	ENGINEER	6 Jun 67	35	ผ่าน
3440	1	CN	Site Engineer	6 Jun 67	40	ผ่าน
3441	1	TTCL/TR	Foreman	6 Jun 67	39	ผ่าน
3442	1	TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	39	ผ่าน
3443	1	TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3444	1	TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3445		TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	37	ผ่าน
3446		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3447		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3448		TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	39	ผ่าน
3449		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3450		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3451		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3452		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3453		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3454		NPK	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3455		NPK	Helper	6 Jun 67	38	ผ่าน
3456		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3457		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3458		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3459		NPK	Technician	6 Jun 67	36	ผ่าน
3460		NPK	Foreman	6 Jun 67	40	ผ่าน
3461		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3462		NPK	Technician	6 Jun 67	40	ผ่าน
3463		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3464		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3465		NPK	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3466		NPK	Technician	6 Jun 67	-	ไม่เข้า
3467		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3468		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3469		Protech	Foreman	6 Jun 67	39	ผ่าน
3470		Protech	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3471		Protech	Tecnhnicial	6 Jun 67	39	ผ่าน
3472		Protech	Tecnhnicial	6 Jun 67	39	ผ่าน
3473		Protech	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3474		Protech	Tecnhnicial	6 Jun 67	39	ผ่าน
3475		Protech	Tecnhnicial	6 Jun 67	37	ผ่าน
3476		Protech	Tecnhnicial	6 Jun 67	40	ผ่าน
3477		Protech	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3478		Protech	Tecnhnicial	6 Jun 67	38	ผ่าน
3479		TTCL	Driver	10 Jun 67	38	ผ่าน
3480		TTCL/TR	FOREMAN	10 Jun 67	36	ผ่าน
3481		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	39	ผ่าน
3482		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	35	ผ่าน
3483		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	33	ผ่าน
3484		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	39	ผ่าน
3485		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	35	ผ่าน
3486		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3487		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3488		TTCL/TR	Foreman	10 Jun 67	39	ผ่าน
3489		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	35	ผ่าน
3490		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	34	ผ่าน
3491		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	38	ผ่าน
3492		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	37	ผ่าน
3493		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	36	ผ่าน
3494		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	37	ผ่าน
3495		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	39	ผ่าน
3496		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3497		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3498		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3499		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	38	ผ่าน
3500		TTCL/TR	Foreman	10 Jun 67	39	ผ่าน
3501		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3502		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	39	ผ่าน
3503		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	33	ผ่าน
3504		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	38	ผ่าน
3505		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	34	ผ่าน
3506		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3507		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	36	ผ่าน
3508		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	33	ผ่าน
3509		Siam D	Supervisor	10 Jun 67	32	ผ่าน
3510		Siam D	Technicain	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3511		Siam D	Tcehnicain	10 Jun 67	39	ผ่าน
3512		Siam D	Tcehnicain	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3513		Siam D	Foreman	10 Jun 67	39	ผ่าน
3514		Siam D	Tcehnicain	10 Jun 67	32	ผ่าน
3515		Siam D	Tcehnicain	10 Jun 67	38	ผ่าน
3516		Siam D	Foreman	10 Jun 67	36	ผ่าน
3517		Siam D	Safety	10 Jun 67	39	ผ่าน
3518		Hydrozone	Supervisor	10 Jun 67	35	ผ่าน
3519		INE	Carpenter	13 Jun 67	39	ผ่าน
3520		INE	Carpenter	13 Jun 67	39	ผ่าน
3521		INE	Carpenter	13 Jun 67	33	ผ่าน
3522		INE	Carpenter	13 Jun 67	36	ผ่าน
3523		INE	Helper	13 Jun 67	38	ผ่าน
3524		INE	Helper	13 Jun 67	39	ผ่าน
3525		INE	Helper	13 Jun 67	37	ผ่าน
3526		INE	Helper	13 Jun 67	39	ผ่าน
3527		Siam D	Fore man	13 Jun 67	36	ผ่าน
3528		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	33	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

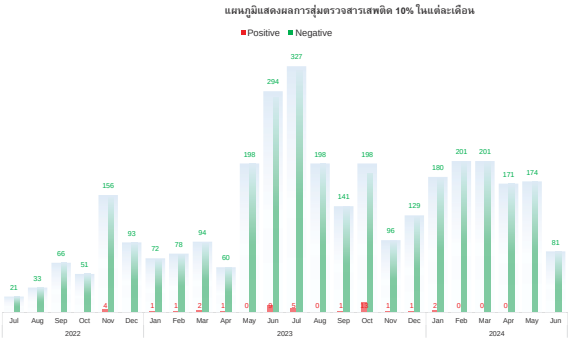
Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ด/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3529		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	36	ผ่าน
3530		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	35	ผ่าน
3531		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	36	ผ่าน
3532		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	35	ผ่าน
3533		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	33	ผ่าน
3534		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	36	ผ่าน
3535		Siam D	Tcehnicain	13 Jun 67	38	ผ่าน
3536		Siam D	QC Engineeer	13 Jun 67	32	ผ่าน

ภาคผนวก ข.20

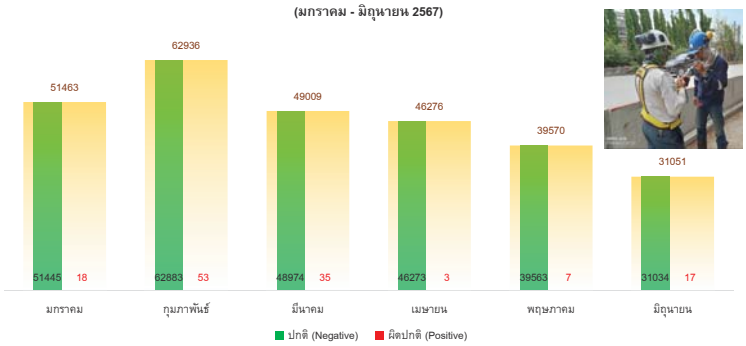
เอกสารการควบคุมดูแลคนงานไม่ให้ประพฤติผิดกฎหมาย

ผลการสุ่มตรวจสารเสพติด ร้อนละ 10 ของจำนวนพนักงานคู่ธุรกิจในแต่ละเดือน



กรณีพบผลบวก บริษัทฯ จะห้ามมิให้พนักงานคู่ธุรกิจทำงานในเขตพื้นที่โครงการฯ ทันที

แผนภูมิแสดงผลการตรวจแอลกอฮอล์พนักงานคู่ธุรกิจโครงการฯ ก่อนเริ่มงาน (มกราคม - มิถุนายน 2567)



กรณีพบพนักงานคู่ธุรกิจมีปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกายเกิน 0 mg% จะห้ามมิให้เข้าปฏิบัติงานในเขตตั้วก่อสร้าง ในวันนั้นทันที

1

แบบขอขึ้นทะเบียนเพื่อขอเข้าทำงานในบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ส่วนที่ 1 : ผู้ขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัท

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอขึ้นทะเบียน(ภาษาไทย) ☑ นาย/Mr. ☐ นาง/นางสาว/Miss/Mrs. ชื่อ [redacted] นามสกุล [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) ชื่อ/FIRST NAME [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) นามสกุล/FAMILY NAME [redacted]

หมายเลขบัตรประชาชน [redacted] วันออกบัตร [redacted] วันหมดอายุ [redacted]

เกิดเมื่อวันที่ [redacted] (อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ผู้ชายอายุไม่เกิน 60 ปี ผู้หญิงอายุไม่เกิน 55 ปี)

สังกัดบริษัท ตาลัส เซอร์ จำกัด (มหาชน)

สถานะ ☑ ขึ้นทะเบียนใหม่ ☐ เปลี่ยนแปลงข้อมูลที่ขึ้นขึ้นขึ้น

LAB RESULT

หมอบูณย์คลินิกเวชกรรม

1/1-1/2 ม.3 ต.บ้านฉาง อ. บ้านฉาง จ. ระยอง 21130 โทร. (038)601028 Fax. (038)602260

ชื่อ(นาย/นาง/นางสาว)..... [redacted] นามสกุล [redacted]

อายุ..... [redacted] ปี ID No. [redacted]

วันที่ 25 ม.ค. 67 HN : F-897.

- Anti – HIV (Rapid test) = ...
- Fasting Blood Sugar (FBS) = ... Mg/dl.
- Non – Fasting Blood Sugar = ... Mg/dl.
- Blood Group = ...Rh(D) : .....
- Urine Pregnancy Test = ...
- Urine Amphetamine Test = Negative (ผลตรวจไม่พบสารเสพติด)

[redacted]

(ผู้ได้รับการตรวจ)

[redacted]

(นพ. บูณย์ จริยเวชช์วัฒนา)

ที่ ตช ๐๐๑๗.(รย)๐๗/พิเศษ

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
๒๑๑๕๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบประวัติ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ แจ้งผลการตรวจดูข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่ท่าน ให้สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ตรวจสอบประวัติบุคคล ของ บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน) เพื่อนำผลการตรวจสอบประวัติไปประกอบการพิจารณาเข้าทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ได้ดำเนินการตามหนังสือดังกล่าวแล้ว และได้แนบผลการตรวจสอบข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น มายังท่านเพื่อดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจโท

(ทัศนัย บุญสมมิ่ง)

สารวัตร(สอบสวน) สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

ปฏิบัติราชการแทน ผู้กำกับการ สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

งานสอบสวน

โทร. ๐ – ๓๘๖๘- ๓๑๐๐

- ลับ -

รายชื่อบุคคลตรวจประวัติอาชญากร จำนวน ๔๕ คน ดังนี้

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เลขบัตรประชาชน	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๖.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๙.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๐.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๑.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๖.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๙.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๐.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๑.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๖.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๙.			พบประวัติการกระทำความผิด	คดีสิ้นสุด
๓๐.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓๑.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓๔.			พบประวัติการกระทำความผิด	คดีสิ้นสุด
๓๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	

- ลับ -

หน้าที่ ๒

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เลขบัตรประชาชน	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
๓๖.	[redacted]	[redacted]	พบประวัติการกระทำความผิด	คดีสิ้นสุด
๓๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓๙.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔๐.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔๑.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	

ตรวจแล้วถูกต้อง

สิบตำรวจเอก ผู้ตรวจสอบ

(นิติกร วิชัย)

หมายเหตุ : การตรวจสอบประวัติด้วยชื่อ-สกุล ไม่สามารถยืนยันประวัติได้ดีเท่ากับการตรวจสอบด้วยลายนิ้วมือ : โปรดตรวจสอบรายการประวัติการต้องหาคดีอาญา กับ พ.ร.บ.ล้างมลทินฯ พ.ศ.๒๕๕๐ ก่อนว่าเข้าข่ายได้รับการล้างมลทินแล้วหรือไม่ โปรดตรวจสอบเลขที่เบัตรประจำตัวประชาชนและวัน เดือน ปีเกิด เพื่อความถูกต้องเพราะชื่อ-สกุลนี้ อาจมีซ้ำกันมากกว่า ๑ คน

เอกสารนี้ ห้ามนำไปใช้เป็นพยานหลักฐานในชั้นศาลหรือเปิดเผยแก่บุคคลที่สามโดยไม่ได้รับอนุญาต

แบบขอขึ้นทะเบียนเพื่อขอเข้าทำงานในบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ส่วนที่ 1 : ผู้ขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯ

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอขึ้นทะเบียน(ภาษาไทย) ☐ นาย/Male ☑ หญิง/Female ชื่อ [redacted] นามสกุล [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) ชื่อ/FIRST NAME [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) นามสกุล/FAMILY NAME [redacted]

หมายเลขบัตรประชาชน [redacted] วันออกบัตร [redacted] วันหมดอายุ [redacted]

เกิดเมื่อวันที่ [redacted] เดือน [redacted] ปีเกิด [redacted] อายุ [redacted] ปี (อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ผู้ชายอายุไม่เกิน 60 ปี ผู้หญิงอายุไม่เกิน 55 ปี)

สังกัดบริษัท TTGL

สถานะ ☑ ขึ้นทะเบียนใหม่ ☐ เปลี่ยนแปลงครั้งที่ปฏิบัติงาน ☐ ขึ้นทะเบียนใหม่เนื่องจากบัตรชำรุดหรือสูญหาย

เอกสารหลักที่ต้องแนบ

1.สำเนาอายาตส่งประกันสังคมย้อนหลัง 3 เดือน (หากไม่มีโปรดบริษัทฯทำ Memo รับรอง) สปส.1-03 หรือ สปส 1-03/1 หรือเอกสารหลักฐานการทำระบบประกันสังคม
2.สำเนาบัตรประชาชนสำเนาทะเบียนบ้าน/ใบรับรองที่อยู่ปัจจุบัน (ถ้ามี)
3.ใบรับรองแพทย์ 5 โรค หรือผลการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งจะต้องมีผลตรวจดังนี้ 1)ไม่มีการตาบอดสี 2)ความดันต้องไม่เกิน 140 3)ตรวจปัสสาวะหาสารเสพติด 4)โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม 5)วัณโรคในระยะอันตราย 6)โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
4.เอกสารการตรวจสอบประวัติอาชากรรม ของพนักงาน หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม
5.เอกสารรับรองการฉีดวัคซีนจากหมอพร้อมหรือเอกสารที่ถือแนบมาด้วย (ฉีดอย่างน้อย 2 เข็ม)

เอกสารที่ต้องแนบเพิ่ม กรณีเป็นผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับงานที่มีความเสี่ยงสูง หรือตำแหน่งงานเฉพาะด้านอื่นๆ

☐ **ผู้ดับเพลิงขั้นต้น (Fire Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักสูตร Basic Fire Fighting และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงขั้นพื้นฐาน

☐ **เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Supervisor)**
1.หนังสือแต่งตั้งประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ/งาน /เทคนิค /เทคนิคขั้นสูง / วิชาชีพ จากสนง.สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัด

☐ **ทีมกู้ชีพ (Rescue Team)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการกู้ชีพและช่วยชีวิตในที่ยับอากาศ (Rescue for Confined Space) และหรือการกู้ชีพด้วยระบบเชือก (Rope Rescue)

☐ **ผู้ปฏิบัติงานในที่ยับอากาศ (Confined Space Entry)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่ยับอากาศ(ผู้ปฏิบัติงาน)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยับอากาศได้

☐ **ผู้ช่วยเหลือ (Hole Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ช่วยเหลือในที่ยับอากาศ(ผู้ช่วยเหลือ)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยับอากาศได้

☐ **ผู้ปังคับขั้นต้น/ผู้ให้สัญญาณ/ผู้ผิดเกาะวัสดุ /ผู้ควบคุมการใช้ขั้นพื้นขนิดเคลื่อนที่ (Crane operator)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปังคับขั้นต้น/ผู้ให้สัญญาณ/ผู้ผิดเกาะวัสดุ /ผู้ควบคุมการใช้ขั้นพื้นขนิดเคลื่อนที่ (ขึ้นหลอดาบุเหล็กไม่น้อยกว่า 1 ปี กรณีจะแสดงสัญลักษณ์ที่หน้าบัตร ว่าเป็นผู้ปฏิบัติงาน)

☐ **ผู้ตรวจนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักการติดตั้งนั่งร้าน และการตรวจสอบนั่งร้าน

☐ **ผู้ทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet Cleaner)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูงอย่างปลอดภัย

หมายเหตุ : 1)ต้องนำเอกสารใบรับรองฉบับจริงมาแสดงพร้อมทำสำเนา 1 ชุด เพื่อใช้แนบกับแบบขอขึ้นทะเบียนฯ (เอกสารฉบับจริงจะส่งคืนเมื่อผ่านการตรวจสอบแล้ว)
2)ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจะต้องมีอายุไม่เกิน 6 เดือนนับจากวันที่ตรวจ และในกรณีที่ผลตรวจไม่ตรงตามที่ระบุ จะส่งวงเงินที่ชำระไปเป็นเข้าอบรมมา
3)ต้องยื่นเอกสารใบรับรองก่อนเข้าอบรม ซึ่งราคาและเงื่อนไขของเอกสารไม่ครบถ้วนทางโครงการขอส่งวงเงินที่ (ต้องเพิ่มค่าบัตร 50 บาท ในทางเข้าอบรม)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ยกคงให้ความยินยอมไปโดยปลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อใช้โครงการ NBL PHASE 2 PROJECT หรือผู้ขอขึ้นทำงาน และบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นสมควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวมใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลดังกล่าวที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ไปใช้ ร่วมกับข้าพเจ้าหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร โดยท่านสามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับนโยบายความเป็นส่วนตัวของบริษัทฯ ได้ที่เว็บไซต์ https://sugchem-csm.scg.com

☐ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขอขึ้นทะเบียน (ผู้รับเหมาเจ้าของข้อมูล)
([redacted]) วันที่ 27/3/57

ส่วนที่ 2 : ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาแล้ว

ลงชื่อ [redacted] บริษัทต้นสังกัด
([redacted]) วันที่ 27.3.2024

ส่วนที่ 3 : ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาเรียบร้อยแล้ว

เห็นสมควร ☐ อนุมาน ☐ ไม่อนุมาน เพราะ.....

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยฯ
(.....) วันที่ .../.../...

ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว [redacted]

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) [redacted]

หมายเลขบัตรประชาชน [redacted] ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....

2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....

3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

4.ประวัติอื่นที่สำคัญ.....

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 21 เดือน กพ พ.ศ. 2567

ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ.....หมอบูณย์คลินิกเวชกรรม.....วันที่ 21 เดือน กพ พ.ศ. 2567.

ข้าพเจ้า.....นายแพทย์บูณย์ .....จริยเวชช์วัฒนา .....(๑).....

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ .....7.26008.....

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว [redacted]

แล้วเมื่อวันที่ [redacted] เดือน [redacted] พ.ศ. [redacted] มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนัก 52 กิโลกรัม ส่วนสูง 157 เซนติเมตร ความดันโลหิต 120/82 มม.ปรอท ชีพจร 99 ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ).....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏ อาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการ แสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(๒) วัณโรคในระยะอันตราย

(๓) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการที่รังเกียจแก่สังคม

(๔) (ถ้าทำเป็นตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับความปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุ(ข้อนี้)

สรุปความเห็นและข้อเสนอนำข้อแพทย์....สุขภาพร่างกายแข็งแรง ตามเกณฑ์ ตามกฎหมายที่จะทำงานได้ NEGATIVE ตรวจไม่พบสารเสพติด

.....(๒).....ภาวะสารเสพติด.....

ลงชื่อ [redacted] แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

(น.พ.บูณย์ จริยเวชช์วัฒนา)

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(๒) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ ๑ เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย
แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากสภาติดแพทยกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 8/2551 วันที่ 14 สิงหาคม 2551

LAB RESULT

หมอบูณย์คลินิกเวชกรรม

1/1-1/2 ม.3 ต.บ้านฉาง อ. บ้านฉาง จ. ระยอง 21130 โทร. (038)601028 Fax. (038)602260

ชื่อ(นาย /นาง/นางสาว) [redacted] นามสกุล [redacted]

อายุ 23 ปี ID No. 1249001100453

วันที่ 21 กพ 2567 HN : C-1880

- Anti – HIV (Rapid test) = ...
- Fasting Blood Sugar (FBS) = ... Mg/dl.
- Non – Fasting Blood Sugar = ... Mg/dl.
- Blood Group = ...Rh(D) : .....
- Urine Pregnancy Test = ...
- Urine Amphetamine Test = NEGATIVE ไม่พบสารแอมเฟตามีนในปัสสาวะ

[redacted]
(ผู้ได้รับการตรวจ)

[redacted]
(นพ. บูณย์ จริยเวชช์วัฒนา)

ที่ ตช ๐๐๑๗.(รย)๗๗/พิเศษ

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
๒๑๑๕๐

๑๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบประวัติ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ แจ้งผลการตรวจดูข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่ท่าน ให้สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ตรวจสอบประวัติบุคคล ของบริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน) เพื่อนำผลการตรวจสอบประวัติไปประกอบการพิจารณาเข้าทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ได้ดำเนินการตามหนังสือดังกล่าวแล้ว และได้แนบผลการตรวจสอบข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๒ แผ่น มายังท่านเพื่อดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจโท

(ทัศนัย บุญสมนึก)
สารวัตร(สอบสวน) สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
ปฏิบัติราชการแทน ผู้กำกับการ สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

HUAYPONG POLICE STATION สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

งานสอบสวน
โทร. ๐ – ๓๘๖๘- ๓๑๐๐

- ลับ -

รายชื่อบุคคลตรวจประวัติอาชญากร จำนวน ๒๖ คน ดังนี้

HUAYPONG POLICE STATION

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เลขบัตรประชาชน	ผลการดำเนินการ	
๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๕.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๖.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๗.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๘.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๙.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๐.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๒.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๓.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๔.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๕.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๖.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๗.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๘.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๙.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๐.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๒.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๓.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๔.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒๕.	[redacted]	[redacted]	พบประวัติการกระทำความผิด	คดีสิ้นสุด
๒๖.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	

ตรวจแล้วถูกต้อง

สิบตำรวจเอก ผู้ตรวจสอบ

(นิติกร วิชัย)

หมายเหตุ : การตรวจสอบประวัติด้วยชื่อ-สกุล ไม่สามารถยืนยันประวัติได้ดีเท่ากับการตรวจสอบด้วยลายนิ้วมือ : โปรดตรวจสอบรายการประวัติการต้องหาคดีอาญา กับ พ.ร.บ.ล้างมลทิน พ.ศ.๒๕๕๐ ก่อนว่าเข้าข่ายได้รับการล้างมลทินแล้วหรือไม่ โปรดตรวจสอบเลขที่บัตรประจำตัวประชาชนและวัน เดือน ปีเกิด เพื่อความถูกต้องเพราะชื่อ-สกุลนี้ อาจมีซ้ำกันมากกว่า ๑ คน

เอกสารนี้ ห้ามนำไปใช้เป็นพยานหลักฐานในชั้นศาลหรือเปิดเผยแก่บุคคลที่สามโดยไม่ได้รับอนุญาต

แบบขอขึ้นทะเบียนเพื่อขอเข้าทำงานในบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ส่วนที่ 1 : ผู้ขอยื่นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯ

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอยื่นทะเบียน(ภาษาไทย) ☐ นาย ☐ นาง ☐ นางสาว ชื่อ [redacted] นามสกุล [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) ชื่อ/FIRST NAME [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) นามสกุล/FAMILY NAME [redacted]

หมายเลขบัตรประชาชน/ใบขับขี่ [redacted] วันออกบัตร [redacted] วันหมดอายุ [redacted]

เกิดเมื่อวันที่ [redacted] เดือน [redacted] พ.ศ. [redacted] อายุ [redacted] ปี (อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ผู้ชาย อายุไม่เกิน 60 ปี ผู้หญิง อายุไม่เกิน 55 ปี)

สังกัดบริษัท TTCL (Siamgomath)

สถานะ ☑ ขึ้นระบบใหม่ ☐ เปลี่ยนแปลงตำแหน่งที่ปฏิบัติงาน ☐ ขึ้นทะเบียนใหม่เนื่องจากบัตรชำรุดหรือสูญหาย

เอกสารหลักที่ต้องแนบ

1.สำเนาหลักฐานการส่งประกันสังคมย้อนหลัง 3 เดือน (หากไม่มีให้บริษัททำ Memo รับรอง) สปส.1-03 หรือ สปส 1-03/1 หรือเอกสารหลักฐานการชำระเงินประกันสังคม
2.สำเนาบุคบัตรหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย (ฝอม.)
3.ใบรับรองแพทย์ 5 โรค หรือผลการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งจะต้องเป็นผลตรวจล่าสุด 1)ไม่มีการตกานลดสี 2)ความดันต้องไม่เกิน 140 3)ตรวจปัสสาวะสารเสพติดดี 4)โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม 5)วัณโรคในระยะอันตราย 6)โรคทำลำไส้ในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
4.เอกสารตรวจสอบประวัติอาชากรรม ของพนักงาน หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม
5.เอกสารรับรองการฉีดวัคซีนจากหมอพร้อมหรือเอกสารที่ยืนยันมาด้วย (ฉีดอย่างน้อย 2 เข็ม)

เอกสารที่ต้องแนบเพิ่ม กรณีเป็นผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับงานที่มีความเสี่ยงสูง หรือตำแหน่งงานเฉพาะตำแหน่งๆ

☐ **ผู้ดับเพลิงขั้นต้น (Fire Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักสูตร Basic Fire Fighting และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ถูกาง

☐ **เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Supervisor)**
1.พร้อมเอ่ยเจ้าหน้าประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน /เทคนิค /เทคนิคชั้นสูง / วิชาชีพ จากสนง.สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัด

☐ **ทีมกู้ภัย (Rescue Team)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการกู้ภัยและช่วยชีวิตในที่ยับอากาศ (Rescue for Confined Space) และเทคนิคการกู้ภัยด้วยระบบเชือก (Rope Rescue)

☐ **ผู้ปฏิบัติงานในที่ยับอากาศ (Confined Space Entry)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่ยับอากาศ(ผู้ปฏิบัติงาน)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยับอากาศได้

☐ **ผู้ช่วยเหลือ (Hole Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ช่วยเหลือในที่ยับอากาศ(ผู้ช่วยเหลือ)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยับอากาศได้

☐ **ผู้ปฏิบัติงานขับรถยกของ (Forklift Operator)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานขับรถยกของ
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานขับรถยกของได้

☐ **ผู้ปฏิบัติงานเชื่อมโลหะ (Welder)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานเชื่อมโลหะ
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานเชื่อมโลหะได้

☐ **ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ (Crane operator)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ/ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ/ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ
2.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ/ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ/ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ
3.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานเครื่องยกของได้

☐ **ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ (Crane operator)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ/ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ/ผู้ปฏิบัติงานเครื่องยกของ
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานเครื่องยกของได้

☐ **ผู้ตรวจนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมเกี่ยวกับการติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบนั่งร้าน

☐ **ผู้ทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet Cleaner)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูงอย่างปลอดภัย

หมายเหตุ : 1)ต้องนำเอกสารใบรับรองฉบับจริงมาแสดงพร้อมทำสำเนา 1 ชุด เพื่อไม่ขนกับแบบขอขึ้นทะเบียนขึ้นทะเบียนที่ (เอกสารฉบับจริงจะต่อคืนเมื่อผ่านการตรวจสอบแล้ว)
2)ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจะต้องมีอายุไม่เกิน 6 เดือนนับจากวันที่ตรวจ และในกรณีที่ผลตรวจไม่ตรงตามที่ระบุ ของส่งวาสิทธิ์ที่จะไม่รับเข้าสมาชิก
3)ต้องยื่นเอกสารใบรับรองก่อนเข้าเบรค ซึ่งรายละเอียดของเอกสารไม่ครบถ้วนทางโครงการของสงวนสิทธิ์ (ต้องเสียค่าปรับ 50 บาท ในการเข้าสมาชิก)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ยกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อไปโครงการ NBL PHASE 2 PROJECT หรือผู้ของสำนาง และบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นสมควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวมไว้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ระบุในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลดังกล่าวของบริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ไปใช้ รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร โดยทำนายสามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับนโยบายความเป็นส่วนตัวของบริษัทฯ ได้ที่เว็บไซต์ https://ingchem-com.scg.com

☐ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขอยื่นทะเบียน (ผู้รับเหมาเจ้าของข้อมูล)

( ) วันที่ 11/2/67

ส่วนที่ 2 : เจ้าหน้าที่ตรวจสอบเอกสารประกอบการขอยื่นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] บริษัทกันสังกัด

( ) วันที่ 29.2.67

ส่วนที่ 3 : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ตรวจสอบเอกสารประกอบการขอยื่นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาเรียบร้อยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาเรียบร้อยแล้ว

เห็นสมควร ☑ อนุญาต ☐ ไม่อนุญาต เพราะ.....

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยฯ

( ) วันที่ .../.../...

ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว [redacted]

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้).....

หมายเลขบัตรประชาชน [redacted] ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☐ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....

2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☐ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....

3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☐ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

4.ประวัติอื่นที่สำคัญ.....

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 18 เดือน มี.ค. พ.ศ. 67

ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ.....หมอบูณย์คลินิกเวชกรรม.....วันที่ 18 เดือน มี.ค. พ.ศ. 67

ข้าพเจ้า.....นายแพทย์บูณย์ .....จริยเวชชัวัฒนา .....(๑).....

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ .....3.26008.....

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว [redacted]

แล้วเมื่อวันที่ 18 เดือน มี.ค. พ.ศ. 67 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนัก 78 กิโลกรัม ส่วนสูง 173 เซนติเมตร ความดันโลหิต 119/78 มม.ปรอท ชีพจร 60 ครั้งนาที

สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ).....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏ อาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการ แสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(๒) วัณโรคในระยะอันตราย

(๓) โรคทำลำไส้ในระยะที่ปรากฏอาการที่รังเกียจแก่สังคม

(๔) (ถ้าจำเป็นตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุข้อนี้)

สรุปความเห็นและข้อแนะนำข้อแพทย์....สุขภาพร่างกายเข้มแข็ง...สมบูรณ์. เหมาะสมที่จะทำงานได้.....

NEGATIVE ตรวจไม่พบตาบอดสี

.....(๒).....

ลงชื่อ [redacted] .....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

(น.พ.บูณย์ จริยเวชชัวัฒนา)

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(๒) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์พึงใจ ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ ๑ เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 8/2551 วันที่ 14 สิงหาคม 2551

LAB RESULT

หมอบูณย์คลินิกเวชกรรม

1/1-1/2 ม.3 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130 โทร. (038)601028 Fax. (038)602260

ชื่อ(นาย /นาง/นางสาว) [redacted] นามสกุล [redacted]

อายุ [redacted] ปี ID No. [redacted]

วันที่ 18 มี.ค. 67 HN : F-2184

- Anti – HIV (Rapid test) = ...
- Fasting Blood Sugar (FBS) = ... Mg/dl.
- Non – Fasting Blood Sugar = ... Mg/dl.
- Blood Group = ...Rh(D) : .....
- Urine Pregnancy Test = ...
- Urine Amphetamine Test = NEGATIVE ไม่พบสารแอมแฟตามีนในปัสสาวะ

[redacted]

(ผู้ได้รับการตรวจ)

[redacted]

(นพ. บูณย์ จริยเวชชัวัฒนา)

หมอบูณย์คลินิกเวชกรรม DR.BOON MEDICAL CLINIC

ที่ ตช ๐๐๑๗.(รย)๗๗ /พิเศษ

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
๒๓๑๕๐

๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบประวัติ
เรียน ผู้จัดการ บริษัท สินสมุทร เซอร์วิส จำกัด (สำนักงานใหญ่)
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ แจ้งผลการตรวจสูข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ให้สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ตรวจสอบประวัติบุคคล ของ บริษัท สินสมุทร เซอร์วิส จำกัด (สำนักงานใหญ่) เพื่อนำผลการตรวจสอบประวัติไปประกอบการพิจารณาเข้าทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ได้ดำเนินการตามหนังสือดังกล่าวแล้ว และได้แบบผลการตรวจสอบข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น มาถึงท่านเพื่อดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจโท
(ทัศนัย บุญสมนึก)
สารวัตร(สอบสวน)(หัวหน้าศูง) สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
ปฏิบัติราชการแทน ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

งานสอบสวน
โทร. ๐ – ๓๕๖๘- ๓๓๐๐

สแกนด้วย CamScanner

- ลับ -

รายชื่อบุคคลตรวจประวัติอาชญากร จำนวน ๑๘ คน ดังนี้

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	หมายเลขบัตรประชาชน	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๖.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๙.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๐.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๑.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๖.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	

ลงชื่อ ส.ต.อ. [redacted] ตรวจสอบ
ตำแหน่ง ผู้บังคับหมู่ป้องกันปราบปรามสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
(เจ้าหน้าที่ธุรการคดี)
โทร ๐๘๙-๖๐๕๓๓๘๘

HUAYPONG POLICE STATION
สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

หมายเหตุ : การตรวจสอบประวัติด้วยชื่อ-ชื่อสกุล ไม่สามารถยืนยันประวัติได้ตัดเท่ากับการตรวจสอบด้วยลายพิมพ์นิ้วมือ

: โปรดตรวจสอบรายการประวัติการต้องหาคดีอาญา กับ พ.ร.บ.ล้างมลทิน ฯ พ.ศ.๒๕๕๐ ก่อนว่าเข้าข่ายได้รับการล้างมลทินแล้วหรือไม่ โปรดตรวจสอบเลขที่บัตรประจำตัวประชาชนและวัน เดือน ปีเกิด เพื่อความถูกต้องเพราะชื่อ-สกุลนี้ อาจมีซ้ำกันมากกว่า ๑ คน

<u>เอกสารนี้</u> ห้ามนำไปใช้เป็นพยานหลักฐานในชั้นศาลหรือเปิดเผยแก่บุคคลที่สามโดยไม่ได้รับอนุญาต

สแกนด้วย CamScanner

๑๑/๖๗

แบบขอขึ้นทะเบียนเพื่อขอเข้าทำงานในบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ส่วนที่ 1 : ผู้ขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯ

1.ชื่อ-นามสกุล(ผู้ขอขึ้นทะเบียน)(ภาษาไทย) ☐ ชาย/Male ☑ หญิง/Female ชื่อ [redacted] นามสกุล [redacted]
2.ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) ชื่อ/FIRST NAME [redacted]
3.ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) นามสกุล/FAMILY NAME [redacted]
4.ที่อยู่ตามบัตรประชาชน/ที่อยู่ปัจจุบัน [redacted] วันเดือนปีเกิด [redacted] วันที่ออกบัตร [redacted]
5.วันเดือนปีเกิดเมื่อวันที่ [redacted] ปี (อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ผู้ชายอายุไม่เกิน 60 ปี ผู้หญิงอายุไม่เกิน 55 ปี)
6.สังกัดบริษัท UPS
7.ตำแหน่ง ☑ ขึ้นทะเบียน ☐ เปลี่ยนแปลงตำแหน่งที่ปฏิบัติงาน ☐ ขึ้นทะเบียนใหม่ โดยจากบัตรประชาชนหรือสูติบัตร

เอกสารหลักที่ต้องแนบ

1.สำเนาการส่งประกันสังคมย้อนหลัง 3 เดือน (หากไม่มีให้บริษัทฯ ทำ Memo รับรอง) สปส.1-03 หรือ สปส 1-03/1 หรือเอกสารหลักฐานการชำระเงินประกันสังคม
2.สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรศึกษาบรรยาย การความปลอดภัยอาชีวอนามัย (ถ้ามี)
3.ใบรับรองแพทย์ 5 โรค หรือผลการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งจะต้องมีผลตรวจดังนี้ 1)ไม่มีภาวะตาบอดสี 2)ความดันต้องไม่เกิน 140 3)ตรวจไม่พบการติดเชื้อ
4.โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม 5)วัณโรคในระยะอันตราย 6)โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการที่รังเกียจแก่สังคม
5.เอกสารการตรวจสอบประวัติอาชญากรรม ของพนักงาน หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม
6.เอกสารรับรองการฉีดวัคซีนจากแพทย์ (พร้อมหรือเอกสารที่ยืนยันมาด้วย) (ฉีดอย่างน้อย 2 เข็ม)

เอกสารที่ต้องแนบเพิ่ม กรณีเป็นผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับงานที่ต้องเสี่ยงสูง หรือตำแหน่งงานเฉพาะที่ระบุไว้

☑ ผู้ดับเพลิงขั้นต้น (Fire Watch Man)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักสูตร Basic Fire Fighting และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงขั้นต้น
☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Supervisor)
1.หนังสือแจ้งรายชื่อประกาศ ตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิศวกรหัวหน้างาน/หัวหน้าช่าง/หัวหน้าดับเพลิง/ผู้ช่วยวิชาชีพ จากสนง.สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัด
☐ ทีมกู้ภัย (Rescue Team)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการกู้ภัยและช่วยชีวิตในที่ยังอากาศ (Rescue for Confined Space) และหรือการกู้ภัยด้วยเชือกนิรภัย (Rope Rescue)
☐ ผู้ปฏิบัติงานในที่ยังอากาศ (Confined Space Entry)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่ยังอากาศ(ผู้ปฏิบัติงาน)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยังอากาศได้
☐ ผู้ช่วยเพลิง (Hole Watch Man)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ช่วยเหลือในที่ยังอากาศ(ผู้ช่วยเหลือ)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยังอากาศได้
☐ ผู้บังคับขึ้นชิ้น/ผู้ให้สัญญาณ (Crane/ผู้ปฏิบัติงานวัสดุ/ผู้ควบคุมการใช้ขึ้นชิ้นชนิดเคลื่อนที่ (Crane operator)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้บังคับขึ้นชิ้น/ผู้ให้สัญญาณ/ผู้ปฏิบัติงานวัสดุ/ผู้ควบคุมการใช้ขึ้นชิ้นชนิดเคลื่อนที่ (รับรองผลการอบรมหลักสูตรไม่น้อยกว่า 1 ปี กรณีจะแสดงสัญลักษณ์ที่หน้าบัตร ว่าเป็นผู้ปฏิบัติงาน)
☐ ผู้ตรวจนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบนั่งร้าน
☐ ผู้ทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet Cleaner)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูงอย่างปลอดภัย

หมายเหตุ : 1)ต้องนำเอกสารใบรับรองมาแสดงพร้อมทำสำเนา 1 ชุด เพื่อไปแนบกับแบบขอขึ้นทะเบียนบริษัท (เฉพาะที่ ☑) 2)ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจะต้องมีอายุไม่เกิน 6 เดือนนับจากวันที่ตรวจ และใบแจ้งผลตรวจไม่ครบตามที่ระบุ ขอความสิทธิ์ที่จะไม่รับเข้าแบบมาตรา 3)ต้องยื่นเอกสารใบรับรองก่อนวันเข้าทำงาน ซึ่งการขอเอกสารต้องใช้ระยะเวลาในการดำเนินการ ขอสงวนสิทธิ์ (ต้องยื่นภายในวัน 50 เวลา ในการเข้าแบบ)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไว้ว่า ยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล (รวมถึงข้อมูลอ่อนไหว) เป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อให้โครงการ NBL PHASE 2 PROJECT ต้องมีหรือดำเนินการ และบุคคลที่บริษัท ฯ จะเห็นสมควร ดำเนินการเกี่ยวกับ การจัดเก็บ รวบรวมใช้ และเปิดเผย ข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ระบุไว้ที่ แบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลอื่นที่บริษัท ฯ ยินยอมให้ข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไม่ว่าทั้งทางตรงหรือจัดการข้อมูลส่งต่อให้ความสมควร โดยทำนองเดียวกัน การดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ โปรดอ่านความเป็นส่วนตัวของบริษัทฯ ที่เว็บไซต์ https://kgchem-csr.kg.com

☑ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขอขึ้นทะเบียน (ผู้รับเหมาเจ้าของข้อมูล)
( ) วันที่ 3 / 4 / 67

ส่วนที่ 2 : เจ้าหน้าที่ตรวจสอบเอกสารประกอบการขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาแล้ว

ลงชื่อ [redacted] บริษัทต้นสังกัด
( ) วันที่ 3 / 4 / 67

ส่วนที่ 3 (เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัยโครงการ NBL PHASE 2 PROJECT)

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ ของผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาเรียบร้อยแล้ว

เห็นสมควร ☐ อนุญาต ☐ ไม่อนุญาต เหตุผล.....

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย
( ) วันที่ ../../....

EASTERN health

สหคลินิก ตรวจสุขภาพมาบตาพุด บริษัท อีสเทิร์น เฮลท์ จำกัด (EASTERN HEALTH Co.,Ltd.)
135/102-103 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทร 033-060-206

ใบรับรองแพทย์

เล่มที่ ..... เลขที่ .....

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว [redacted]
สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) [redacted]
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน [redacted]

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
4. อาการไข้ ไอ น้ำมูก เจ็บคอ เหนื่อย แน่นหน้าอก ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 3 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ .....สหคลินิกตรวจสุขภาพ มาบตาพุด..... วันที่ 3 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567

(1) ข้าพเจ้า .....แพทย์หญิงอรุณโรจน์ พิภพวงศ์ไพศาล.....
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ [redacted] .....สหคลินิกตรวจสุขภาพ มาบตาพุด.....
ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว [redacted]
แล้วเมื่อวันที่ 3 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้
อุณหภูมิ 36.9 องศา ชีพจร 99 ครั้ง/นาที อัตราการหายใจ 20 ครั้ง/นาที ความดันโลหิต 100/46 มม.ปรอท
น้ำหนักตัว ..... กก. ความสูง ..... เซนติเมตร
สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) .....

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
(2) วัณโรคในระยะอันตราย
(3) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
(4) อาการทางระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้ ไอ น้ำมูก เจ็บคอ เหนื่อย แน่นหน้าอก
(5) ไม่เป็นโรคหอบหืด , ไม่เป็นโรคบ้าหมู, ไม่เป็นลมชัก

EASTERN health สหคลินิกตรวจสุขภาพ มาบตาพุด

ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Urine amphetamine) ☑ ไม่พบสารเสพติด ☐ พบสารเสพติด
ตรวจทดสอบการมองเห็นสี (Ishihara test) ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ

(2) สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์ .....สุขภาพไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน.....
(Fitness to work)

ลงชื่อ [redacted] .....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย
(พญ.อรุณโรจน์ พิภพวงศ์ไพศาล)
ใบอนุญาตเลขที่ [redacted]

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ที่จะให้ยื่นขอเพื่อรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย
แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณิตแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 4/2561 วันที่ 19 เมษายน 2561

EASTERN health
สหคลินิกตรวจสุขภาพ มาบตาพุด ระยอง
บริษัท อีสเทิร์น เฮลท์ จำกัด 135/102-103 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
บริการด้านอาชีวเวชนามัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โทรศัพท์ : 033-060206 www.easternhealthclinic.com

แบบบันทึกผลการตรวจตาบอดสีในงานอาชีวอนามัย

(Record Form of Color Blidness Test in Occupational Health Setting)

ชื่อ - นามสกุล (Name) [redacted]
อายุ (Age)..... เพศ (Gender) ชาย
HN ..... วันที่ตรวจ (Date) 3 เม.ย. 2567

ทำการตรวจด้วย ISHIHARA Color Test ชนิด 38 แผ่นตรวจ (Examination with ISHIHARA Color Test, 38 Plates Edition)

หมายเลขแผ่นตรวจ (Number of Plates)	ค่าที่คนปกติจะอ่านได้ (Result of Normal Person)	ค่าที่คนตาบอดสีแดง-เขียว จะอ่านได้ (Result of Person with Red-Green Color Blindness)				ค่าที่คนตาบอดทุกสีจะอ่านได้ (Result of Person with Total Color Blindness)	ผลการตรวจ (Color Blindness)	
							ปกติ (Normal)	ผิดปกติ - ระบุค่าที่อ่านได้ (Abnormal Result)
1	12	12				12	☑	
2	8	3				X	☑	
3	6	5				X	☑	
4	29	70				X	☑	
5	57	35				X	☑	
6	5	2				X	☑	
7	3	5				X	☑	
8	15	17				X	☑	
9	74	21				X	☑	
10	2	X				X	☑	
11	6	X				X	☑	
12	97	X				X	☑	
13	45	X				X	☑	
14	5	X				X	☑	
15	7	X				X	☑	
16	16	X				X	☑	
17	73	X				X	☑	
18	X	5				X	☑	
19	X	2				X	☑	
20	X	45				X	☑	
21	X	73				X	☑	
		Protan		Deutan				
		Strong	Mild	Strong	Mild			
22	26	6	(2) 6	2	2 (6)	X	☑	
23	42	2	(4) 2	4	4 (2)	X	☑	
24	35	5	(3) 5	3	3 (5)	X	☑	
25	96	6	(9) 6	9	9 (6)	X	☑	

ผลการตรวจ (Result)

☑ ปกติ (Normal)

☐ มีภาวะตาบอดสีชนิดแดง-เขียว ไม่สามารถจำแนกสีแดงอ่อนออกจากสีเขียวอ่อนได้(Red-green color blindness)

☐ มีภาวะตาบอดสีชนิดทุกสี ไม่สามารถจำแนกแม่สีต่างๆ ออกจากกันได้อย่างชัดเจน (Total color blindness)

EASTERN health สหคลินิกตรวจสุขภาพ มาบตาพุด

คำแนะนำ (Recommendation)

☐ ควรจัดให้ทำงานที่ไม่ต้องใช้ความสามารถในการจำแนกสี (Should provide jobs that does not require color discrimination ability)

☐ อื่นๆ (Other recommendation).....

ผู้ทำการตรวจ [redacted]

แพทย์ผู้แปลผล [redacted]
พญ.สุปรีดา ปัตตะรังษีกุล
เลขที่ 17597

EASTERN health
สหคลินิกตรวจสุขภาพ มาบตาพุด 135/102-103 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
บริการด้านอาชีวอนามัย โทรศัพท์ : 033-060206 , 085-3105722 E-mail: easternhealthclinic@gmail.com

LABORATORY REPORT

Patient Name : [redacted] **HN :** 61570

อายุ : 20 ปี **เพศ :** หญิง

Address/Ref.No : **วันที่ :** 03 เมษายน 2567

Immunology ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ

Test Name	Result	Unit	Reference Range
Methamphetamine	Negative		Negative

Method.....: Immunochromatography

EASTERN health สหคลินิกตรวจสุขภาพ มาบตาพุด

Report By ทนพญ.สิพิมพ์ธิดา ปาตันจรัญบวร ทน. 17597
ทนพญ.สิพิมพ์ธิดา ปาตันจรัญบวร
Sipimtida Patanjaranborworn, MT
ทน. 17597
Medical Technologist

Approved By ทนพญ.สิพิมพ์ธิดา ปาตันจรัญบวร ทน. 17597
ทนพญ.สิพิมพ์ธิดา ปาตันจรัญบวร
Sipimtida Patanjaranborworn, MT
ทน. 17597
Medical Technologist

ที่ ตช ๐๐๑๗.(รย)๔๗ /พิเศษ

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
๒๑๑๕๐

๓ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบประวัติ
เรียน ผู้จัดการ บริษัท อัลตร้าไปป์ เซอร์วิส จำกัด (สำนักงานใหญ่)
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ แจ้งผลการตรวจดูข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ให้สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ตรวจสอบประวัติบุคคล ของ บริษัท อัลตร้าไปป์ เซอร์วิส จำกัด (สำนักงานใหญ่) เพื่อนำผลการตรวจสอบประวัติไปประกอบการพิจารณาเข้าทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ได้ดำเนินการตามหนังสือดังกล่าวแล้ว และได้แนบผลการตรวจสอบข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น มายังท่านเพื่อดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจโ[redacted]

สารวัตร(สอบสวน)(หัวหน้าคดี) สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
ปฏิบัติราชการแทน ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

งานสอบสวน
โทร. ๐ - ๓๘๖๘- ๓๓๐๐

-ลับ-

รายชื่อบุคคลตรวจประวัติอาชญากร จำนวน ๑ คน ดังนี้

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	หมายเลขบัตรประชาชน	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	

ลงชื่อ ส.ต.อ [redacted] รวจสอบ

ตำแหน่ง ผู้บังคับหมู่ป้องกันปราบปรามยาเสพติด สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
(เจ้าหน้าที่ธุรการคดี)
โทร ๐๘๙-๖๐๕๓๓๘๘

หมายเหตุ : การตรวจสอบประวัติด้วยชื่อ-ชื่อสกุล ไม่สามารถยืนยันประวัติได้ดีเท่ากับการตรวจสอบด้วยลายพิมพ์นิ้วมือ

: โปรดตรวจสอบรายการประวัติการต้องหาคดีอาญา กับ พ.ร.บ.ล้างมลทิน ฯ พ.ศ.๒๕๕๐ ก่อนว่าเข้าข่ายได้รับการล้างมลทินแล้วหรือไม่ โปรดตรวจสอบเลขที่บัตรประจำตัวประชาชนและวัน เดือน ปีเกิด เพื่อความถูกต้องเพราะชื่อ-สกุลนี้ อาจมีซ้ำกันมากกว่า ๑ คน

เอกสารนี้ ห้ามนำไปใช้เป็นพยานหลักฐานในชั้นศาลหรือเปิดเผยแก่บุคคลที่สามโดยไม่ได้รับอนุญาต

แบบขอขึ้นทะเบียนเพื่อขอเข้าทำงานในบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ส่วนที่ 1 : ผู้ขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯ

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอขึ้นทะเบียน(ภาษาไทย) ☑ ชาย/Male ☐ หญิง/Female ชื่อ [redacted] นามสกุล [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) ชื่อ/FIRST NAME [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) นามสกุล/FAMILY NAME

หมายเลขบัตรประชาชน/หนังสือเดินทาง [redacted] วันออกบัตร [redacted] วันหมดอายุ [redacted]

เกิดเมื่อวันที่ [redacted] ปี (อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ผู้ชายอายุไม่เกิน 60 ปี ผู้หญิงอายุไม่เกิน 55 ปี)

สังกัดบริษัท TTCL/TR

สถานะ ☑ ขึ้นทะเบียนใหม่ ☐ เปลี่ยนแปลงครั้งที่ปัจจุบันงาน ☐ ขึ้นทะเบียนใหม่เนื่องจากบัตรชำรุดหรือสูญหาย

เอกสารหลักที่ต้องแนบ

1.สำเนาวุฒิการศึกษาขั้นต่ำบังคับ(ขั้นต่ำ 3 เดือน (ทางโรงงานไม่ได้ทำ Memo รับรอง) สป.1-03 หรือ สป.1-03/1 หรือเอกสารหลักฐานการทำงานในประเทศกัมพูชา
2.สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย (ถ้ามี)
3.ใบรับรองแพทย์ 5 โรค หรือผลการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งจะต้องมีผลตรวจตั้งปี 1)ไม่มีภาวะหามอดสี 2)ความดันต้องไม่เกิน 140 3)ตรวจปัสสาวะสารเสพติดมี
4)โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม 5)วัณโรคในระยะอันตราย 6)โรคทำร้ายในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
4.เอกสารการตรวจสอบประวัติอาชากรรม ของพนักงาน หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม
5.เอกสารรับรองการฉีดวัคซีนจากหมอพร้อมหรือเอกสารที่ยืนยันมาด้วย (ดีลอย่างน้อย 2 เข็ม)

เอกสารที่ต้องแนบเพิ่ม กรณีเป็นผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับงานที่มีความเสี่ยงสูง หรือต้องแบ่งงานเฉพาะด้านอื่นๆ

☐ **ผู้ดับเพลิงขั้นต้น (Fire Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักสูตร Basic Fire Fighting
และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงขั้นสูงาน

☐ **เจ้าหน้าที่ควบคุมปลอดภัย (Safety Supervisor)**
1.หนังสือแจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน
/เทคนิค /เทคนิคขั้นสูง / วิชาชีพ จากสนง.สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัด

☐ **ทีมกู้ภัย (Rescue Team)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมเทคนิคกู้ภัยและช่วยชีวิตในที่อับอากาศ
(Rescue for Confined Space) และทีมสารกู้ภัยด้วยระบบเชือก (Rope Rescue)

☐ **ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ(ผู้ปฏิบัติงาน)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ชี้ชัดระบุว่าสามารถทำงานในที่อับอากาศได้

☐ **ผู้ช่วยเหลือ (Hole Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ช่วยเหลือในที่อับอากาศ(ผู้ช่วยเหลือ)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ชี้ชัดระบุว่าสามารถทำงานในที่อับอากาศได้

☐ **ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องแขวนตัวด้วยเชือก (Rope Access)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานที่ต้องแขวนตัวด้วยเชือก (Rope Access)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ชี้ชัดระบุว่าสามารถทำงานในที่ต้องแขวนตัวได้

☐ **ผู้ดับเพลิงขั้นต้น/ผู้ใช้สัญญาณ/ผู้ฝึกเกาะวัสดุ**
/ผู้ควบคุมการใช้เป็นขั้นขนิดเคลื่อนที่ (Crane operator)
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ดับดับเป็นขั้น/ผู้ใช้สัญญาณ/ผู้ฝึกเกาะวัสดุ
/ผู้ควบคุมการใช้เป็นขั้นขนิดเคลื่อนที่ (ในหมวดอุตเพื่อไม่น้อยกว่า 1 ปี
กรณีจะแสดงสัญลักษณ์ที่หน้าบัตร รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน)

☐ **ผู้ตรวจนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมเทคนิคการติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบนั่งร้าน

☐ **ผู้ทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet Cleaner)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูงอย่างปลอดภัย

หมายเหตุ : 1)ต้องนำเอกสารใบรับรองฉบับจริงมาแสดงพร้อมทำสำเนา 1 ชุด เพื่อให้แนบกับแบบขอขึ้นทะเบียนฯนี้ (เอกสารฉบับจริงจะส่งคืนเมื่อผ่านการตรวจสอบแล้ว)
2)ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพทางร่างกายต้องมีอายุไม่เกิน 6 เดือนนับจากวันที่ตรวจ และในกรณีที่ผลตรวจไม่ครบตามที่ระบุ ของส่วนสิทธิ์ที่จะใบรับรองแบบฯ
3)ต้องยื่นเอกสารใบรับรองก่อนทำงานจะ ซึ่งราคาของเงื่อนตามเอกสารใดครบถ้วนทางโครงการขอสงวนสิทธิ์ (ต้องเสียค่าเวียร 50 บาท ในการทำงานแรก)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ยกยอให้ความยินยอมไปโดยตลอด (ว่าในส่วนของเด็กกลอนเป็นอายุต้องไม่ต่ำกว่า) เพื่อใช้โครงการ NBL PHASE 2 PROJECT หรือผู้ดูแลอย่างดี และบุคคลที่สังกัดบริษัท ฯ เป็นสมาชิก ร่วมรวมไป และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลดังที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ไปใช้ รวมทั้งบริษัทที่จัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร โดยข้าพเจ้าสามารถอ่านและเข้าใจเกี่ยวกับนโยบายความเป็นส่วนตัวของบริษัทฯ ได้ที่เว็บไซต์ https://scgchem-csm.scg.com

☑ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขอขึ้นทะเบียน (ผู้รับเหมาเจ้าของข้อมูล)
วันที่ 17/05/24

ส่วนที่ 2 : ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ตำแหน่งสังกัด
วันที่ 17/05/24

ส่วนที่ 3: เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย ฯ โครงการ NBL PHASE 2 PROJECT

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาเรียบร้อยแล้ว

เห็นสมควร ☑ อนุมัติ ☐ ไม่อนุมัติ เพราะ.....

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัยฯ
(.....) วันที่ ..../..../....

ใบรับรองแพทย์

เล่มที่ 15 เลขที่ MD0233

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า [redacted]

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) [redacted]

หมายเลขบัตรประชาชน

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☑ไม่มี ☐มี (ระบุ)
2. ยูบีเรเมตุ และ ผ่าตัด ☑ไม่มี ☐มี (ระบุ)
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ไม่มี ☐มี (ระบุ)
4.โรคเลือด* ☑ไม่มี ☐มี (ระบุ)
5. ประวัติสิ่งที่สำคัญ ☑ไม่มี ☐มี (ระบุ)

*โรคเลือดมีโรคเลือดจาง ได้แนบประวัติการรักษาจากแพทย์ผู้รักษาว่าท่านปลอดจากการเลือดจางมากกว่า ๑ ปี เพื่อขอบุญาตให้ทำงานได้

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 17 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

*ในกรณีมีสิ่งที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ ให้ผู้ปกครองลงนามกับรองแทน

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ เอ เมด คลินิกเวชกรรม วันที่ 17 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

ข้าพเจ้า แพทย์หญิง จันทฤกษ์ พฤกษคระกูล

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ๖๖๒๖๐ สถานพยาบาลชื่อ เอ เมด คลินิกเวชกรรม

ที่อยู่ 168/110-111 ถนนสวางวน-หาดราชาทอง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ได้ตรวจร่างกาย [redacted]

เมื่อวันที่ 17 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

น้ำหนักตัว 82 กก. ความสูง 167 ซม. ความดันโลหิต 130/71 มม.ปรอท ชีพจร 73 ครั้งนาที

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ปกติ ☐ผิดปกติ (ระบุ)

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิตหรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดสารเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
(2) วัณโรคในระยะอันตราย
(3) โรคทำร้ายในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
(4) อื่นๆ (ถ้ามี) ไม่พบโรคติดต่อร้ายแรงหรือโรคเรื้อรังรุนแรง ไม่พบโรคหืดหอบหรือโรคลมชัก

สรุปความเห็นและข้อเสนอของแพทย์ ตรวจปัสสาวะไม่พบสารเสพติดแอมเฟตามีน ฐุณกฎมูมิร่างกายปกติ ระบบการหายใจปกติ สุขภาพแข็งแรง สามารถปฏิบัติงานได้ ตรวจไม่พบภาวะสาบอดสี

ลงชื่อ [redacted] แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย
แพ[redacted]ล ว.66260

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ที่ระบุในระเบียบใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(2) ให้ลงคำว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์ไม่ได้เจ็บ ไม่ใช่ของแพทย์ประเมินที่ให้ใช้ 1 เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย
(3) คำรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น
แบบฟอร์มนี้ใช้รับการรับรองจากคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 4/2561 วันที่ 19 เมษายน 2561

ที่ ตช ๐๐๑๗.(รย)๐๗ /พิเศษ

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
๒๑๑๕๐

๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบประวัติ
เรียน ผู้จัดการ บริษัท ทีอาร์ อินซูเลชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่)
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ แจ้งผลการตรวจสู่ข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ให้สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ตรวจสอบประวัติบุคคล ของ บริษัท ทีอาร์ อินซูเลชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่) เพื่อนำผลการตรวจสอบประวัติไปประกอบการพิจารณาเข้าทำงานความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ได้ดำเนินการตามหนังสือดังกล่าวแล้ว และได้แนบผลการตรวจสอบข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น มาอังท่านเพื่อดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจโท
(ทัศนัย บุญสมนึก)
สารวัตร(สอบสวน)(หัวหน้าคดี) สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
ปฏิบัติราชการแทน ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

HUAYPONG POLICE STATION สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

งานสอบสวน
โทร. ๐ - ๓๔๖๘- ๓๓๐๐

- สำเนา -

รายชื่อบุคคลตรวจประวัติอาชญากร จำนวน ๑๙ คน ดังนี้

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	หมายเลขบัตรประชาชน	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๖.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๙.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๐.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๑.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๖.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๗.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๘.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๑๙.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	

ลงชื่อ ส.ต.อ..... ผู้ตรวจสอบ
(ศรายุทธ ศูนย์จันทร์)
ตำแหน่ง ผู้บังคับหมู่ป้องกันปราบปรามสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
(เจ้าหน้าที่ธุรการคดี)
โทร ๐๘๙-๖๐๕๓๓๘๘

HUAYPONG POLICE STATION สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

หมายเหตุ : การตรวจสอบประวัติด้วยชื่อ-ชื่อสกุล ไม่สามารถยืนยันประวัติได้ดีเท่ากับการตรวจสอบด้วยลายพิมพ์นิ้วมือ

: โปรดตรวจสอบรายการประวัติการต้องหาคดีอาญา กับ พ.ร.บ.ล้างมลทิน ฯ พ.ศ.๒๕๕๐ ก่อนว่าเข้าข่ายได้รับการล้างมลทินแล้วหรือไม่ โปรดตรวจสอบเลขที่บัตรประจำตัวประชาชนและวัน เดือน ปีเกิด เพื่อความถูกต้องเพราะชื่อ-สกุลนี้ อาจมีซ้ำกันมากกว่า ๑ คน

เอกสารนี้ ห้ามนำไปใช้เป็นพยานหลักฐานในชั้นศาลหรือเปิดเผยแก่บุคคลที่สามโดยไม่ได้รับอนุญาต

แบบขอขึ้นทะเบียนเพื่อขอเข้าทำงานในบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

ส่วนที่ 1 : ผู้ขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทฯ

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอขึ้นทะเบียน(ภาษาไทย) ☐ ชาย/Male ☑ หญิง/Female ชื่อ [redacted] นามสกุล [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) ชื่อ/FIRST NAME [redacted]

(ภาษาอังกฤษ/ENGLISH) นามสกุล/FAMILY NAME

หมายเลขบัตรประชาชน/บัตรผู้ปกครอง [redacted] วันออกบัตร [redacted] วันหมดอายุ [redacted]

เกิดเมื่อวันที่ [redacted] (อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี ผู้ชายอายุไม่เกิน 60 ปี ผู้หญิงอายุไม่เกิน 55 ปี)

ต้องกัดบริษัท TTCL/TR

สถานะ ☑ ขึ้นทะเบียนใหม่ ☐ เปลี่ยนแปลงข้อมูลผู้ปฏิบัติงาน ☐ ขึ้นทะเบียนใหม่เนื่องจากบัตรชำรุด/หรือสูญหาย

เอกสารหลักที่ต้องแนบ

1.สำเนาขาดการส่งประกันสังคมย้อนหลัง 3 เดือน (หากไม่มีให้บริษัททำ Memo รับรอง) สปส.1-03 หรือ สปส 1-03/1 หรือเอกสารหลักฐานการทำประกันประกันสังคม
2.สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย (ถ้ามี)
3.ใบรับรองแพทย์ 5 โรค หรือผลการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งจะต้องมีผลตรวจดังนี้ 1)ไม่มีภาวะตาบอดสี 2)ความดันต้องไม่เกิน 140 3)ตรวจปัสสาวะสารเสพติด 4)โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม 5)วัณโรคในระยะอันตราย 6)โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
4.เอกสารการตรวจสอบประวัติอาชญากรรม ของพนักงาน หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม
5.เอกสารรับรองการอ้างวิตบินจากหมอพร้อมพร้อมเอกสารที่ยืนยันมาด้วย (อีกอย่างน้อย 2 เล่ม)

เอกสารที่ต้องแนบเพิ่ม กรณีเป็นผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับงานที่มีความเสี่ยงสูง หรือตำแหน่งงานเฉพาะด้านอื่นๆ

☐ **ผู้ดับเพลิงขั้นต้น (Fire Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมหลักสูตร Basic Fire Fighting และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงขั้นพื้นฐาน

☐ **เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Supervisor)**
1.ทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน /เทคนิค /เทคนิคขั้นสูง / วิชาชีพ จากสนง.สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัด

☐ **ทีมกู้ภัย (Rescue Team)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการกู้ภัยและช่วยชีวิตในที่ยับอากาศ (Rescue for Confined Space) และหรือการกู้ภัยด้วยการบนเชือก (Rope Rescue)

☐ **ผู้ปฏิบัติงานในที่ยับอากาศ (Confined Space Entry)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่ยับอากาศ(ผู้ปฏิบัติงาน)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยับอากาศได้

☐ **ผู้เฝ้าระเหลือ (Hole Watch Man)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมผู้เฝ้าระเหลือในที่ยับอากาศ(ผู้เฝ้าระเหลือ)
2.ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจากแพทย์ซึ่งระบุว่าสามารถทำงานในที่ยับอากาศได้

☐ **ผู้ตรวจนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมเทคนิคการติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบนั่งร้าน

☐ **ผู้ทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet Cleaner)**
1.ใบรับรองผ่านการอบรมการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูงอย่างปลอดภัย

หมายเหตุ : 1)ต้องนำเอกสารใบรับรองฉบับจริงมาแสดงพร้อมทำสำเนา 1 ชุด เพื่อใช้แนบกับแบบขอขึ้นทะเบียนฯ (เอกสารฉบับจริงจะส่งคืนเมื่อผ่านการตรวจสอบแล้ว)
2)ใบรับรองแพทย์/ผลการตรวจสุขภาพจะต้องมีอายุไม่เกิน 6 เดือนนับจากวันที่ตรวจ และใบการอ้างวิตบินผลตรวจไม่ต่ำกว่าเดือนตามที่ระบุ ของส่วนสัพท์ซึ่งเป็นใบรับรองมาตรา
3)ต้องยื่นเอกสารใบรับรองก่อนเข้างานบริษัท ซึ่งรายละเอียดของเอกสารไม่ครบถ้วนหรือโครงการของสวนสัพท์ (ต้องยื่นก่อนวัน 50 บาท ในการเข้างานบริษัท)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปใช้ของผลลด (เว้นแต่จะยกเลิกพิจารณาเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อใช้โครงการ NBL PHASE 2 PROJECT หรือผู้มอบอำนาจ และบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นสมควร สำหรับการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวมไว้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ไปใช้ รวมทั้งบริการหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร โดยข้าพเจ้าสามารถถอนเลิกเพิกเฉยกับเงื่อนไขบางส่วนเป็นส่วนตัวของบริษัทฯ ได้ที่เว็บไซต์ https://scgchem-com.scg.com

☑ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขอขึ้นทะเบียน (ผู้รับเหมาเข้ารองข้อมูล)
([redacted]) วันที่ 21/6/67

ส่วนที่ 2 : ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขอขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาแล้ว

ลงชื่อ [redacted] หน่วยงานต้นสังกัด
([redacted]) วันที่ 20/6/67

ส่วนที่ 3: เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย ฯ โครงการ NBL PHAME 2 PROJECT

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบเอกสารประกอบการขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในโครงการ สำหรับผู้รับเหมา และตรวจสอบคุณสมบัติเบื้องต้นของผู้รับเหมาเรียบร้อยแล้ว

เห็นสมควร ☐ อนุญาต ☐ ไม่อนุญาต เพราะ.....

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัยฯ
([redacted]) วันที่ ..../..../....

คลินิกแพทย์เวชการทางอาชีวเวชศาสตร์ ตัดแก้ไขและบางทางเกี่ยวการ โรคต้านไป
มาบตาพุดเวชการ
แพทย์สุพัฒน์ สุพจน์

191/5 ซ.สุขุมวิท29 ถ.เนินพยอม ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
(สี่แยกลานปูน)
0800967667

ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว [redacted]
หมายเลขบัตรประชาชน [redacted] ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....
2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....
3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....
4.ประวัติอื่นที่สำคัญ ปกติ

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 12 มิ.ย. 2567 พ.ศ.
(ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้)

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ คลินิกแพทย์ มาบตาพุดเวชการ วันที่.....เดือน 12 มิ.ย. 2567 พ.ศ.
ข้าพเจ้า.....นายแพทย์สุพัฒน์ หลายวัฒนไพศาล.....(๑)
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่.....24658.....
สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม คลินิกแพทย์มาบตาพุดเวชการ (นพ.สุพัฒน์ สุพจน์)
191/5 ซ.สุขุมวิท29 ถ.เนินพยอม ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 (สี่แยกลานปูน) โทร 080-0967667
ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว [redacted]
แล้วเมื่อวันที่.....เดือน 12 มิ.ย. พ.ศ. มีรายละเอียดดังนี้
น้ำหนักตัว 56 กก. ความสูง 167 เซนติเมตร ความดันโลหิต 100/69 มม.มม.ปรอท ชีพจร 98 ครั้ง/นาที
สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ).....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม
(๒) วัณโรคในระยะอันตราย
(๓) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
(๔) (ถ้าจำเป็นต้องตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุข้อนี้).....

*ตรวจตา ปกติ *ตาบอดสี ไม่พบ *ตรวจปัสสาวะ ไม่พบ *สารเสพติดเมทแอมเฟตามีน ไม่พบ
*โรคติดต่อร้ายแรงหรือโรคเรื้อรังรุนแรง ไม่พบ *โรคหอบหืดหรือโรคลมชัก ปกติ
*อุณหภูมิร่างกาย ปกติ *ระบบการหายใจ ปกติ *ความดันโลหิต ปกติ
สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์ ไม่พบ สุขภาพแข็งแรงดี ไม่พบ (๒)

ลงชื่อ [redacted]
[redacted]
วุฒิบัตรแพทย์เวชศาสตร์ป้องกัน สาขาอาชีวเวชศาสตร์
MD., Msc (Occupational), Diploma Board of Occupational Medicine

คลินิกแพทย์ Occupational Medicine

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ที่ได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(๒) ใบรับรองมีอายุมีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ ๑ เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย
(๓) ค่าใช้จ่ายนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น
แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากมติคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๑ วันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๑

ที่ ตช ๐๐๑๗.(รย)๔๗๗ /พิเศษ

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
๒๑๑๕๐

๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบประวัติ
เรียน ผู้จัดการ บริษัท ทีอาร์ อินซูเลชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่)
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ แจ้งผลการตรวจคู่ข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ให้สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ตรวจสอบประวัติบุคคล ของบริษัท ทีอาร์ อินซูเลชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่) เพื่อนำผลการตรวจสอบประวัติไปประกอบการพิจารณาเข้าทำงานความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง ได้ดำเนินการตามหนังสือดังกล่าวแล้ว และได้แนบผลการตรวจสอบข้อมูลข่าวสารส่วนบุคคล จำนวน ๑ แผ่น มายังท่านเพื่อดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจโท [redacted]

สารวัตร(สอบสวน)(หัวหน้าคดี) สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
ปฏิบัติราชการแทน ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

งานสอบสวน
โทร. ๐ - ๓๘๖๘- ๓๓๐๐

- ๒ -

รายชื่อบุคคลตรวจประวัติอาชญากร จำนวน ๕ คน ดังนี้

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	หมายเลขบัตรประชาชน	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
๑.	[redacted]	[redacted]	ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๒.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๓.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๔.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	
๕.			ไม่พบประวัติการกระทำความผิด	

ลงชื่อ ส.ต.อ. [redacted] ตรวจสอบ

ตำแหน่ง ผู้บังคับหมู่ป้องกันปราบปรามสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
(เจ้าหน้าที่ธุรการคดี)
โทร ๐๘๙-๖๐๕๓๓๘๘

หมายเหตุ : การตรวจสอบประวัติด้วยชื่อ-ชื่อสกุล ไม่สามารถยืนยันประวัติได้เท่ากับการตรวจสอบด้วยลายพิมพ์นิ้วมือ

: โปรดตรวจสอบรายการประวัติการต้องหาคดีอาญา กับ พ.ร.บ.ล้างมลทิน ฯ พ.ศ.๒๕๕๐ ก่อนว่าเข้าข่ายได้รับการล้างมลทินแล้วหรือไม่ โปรดตรวจสอบเลขที่บัตรประจำตัวประชาชนและวัน เดือน ปีเกิด เพื่อความถูกต้องเพราะชื่อ-สกุลนี้ อาจมีซ้ำกันมากกว่า ๑ คน

<u>เอกสารนี้</u> ห้ามนำไปใช้เป็นพยานหลักฐานในชั้นศาลหรือเปิดเผยแก่บุคคลที่สามโดยไม่ได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.21

เอกสารการติดตามตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 5 January 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Answaise	Action taken/Photo	Status	Daily Closer
1	Management Safety Walk		ชื่นชมการทำงานติดตั้งวาล์ว การสวมใส่ PPE การป้องกันร่องลึก ช่องเปิด และมีเชือกคุกอิคประจ	Good Practice	Modular	UPS	UPS	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
2	Management Safety Walk		ชื่นชมการเตรียมงาน Hot Work 1 การปิดกั้นผ่ากันไฟ (Hot Box)	Good Practice	Modular	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
3	Management Safety Walk		ชื่นชมช่างเชื่อมพกหน้ากากกรองสารเคมี 2 ชุด เตรียมพร้อมใช้งาน	Good Practice	200	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
4	Management Safety Walk		นั่งร้านไม่ได้ตรวจสอบ และ Update Tag นั่งร้าน	Unsafe Action	Modular	Protech	Protech	แนะนำให้ตรวจสอบนั่งร้าน และ Update Tag นั่งร้านให้เรียบร้อย			Open	
5	Management Safety Walk		ถุงขยะ Fire Proof ไม่ได้ทำการจัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ทำ 5ส พื้นที่บริเวณนี้ จัดเก็บถุงขยะ Fire Proof ลงจาก Modular ทุกวัน			Open	
6	Management Safety Walk		Chackerplate ยังติดตั้งไม่เรียบร้อย มีโอกาสเดินสะดุดได้	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ทำปิดล้อมพื้นที่ ติดป้ายเตือน เพื่อป้องกันการเดินสะดุด			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 5 January 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Answaise	Action taken/Photo	Status	Daily Closer
7	Management Safety Walk		เอกสารการคำนวณ และออกแบบนั่งร้านที่เกิน 4 เมตร ไม่แขวนไว้หน้างานเพื่อการตรวจสอบ	Unsafe Condition	PR-01	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้จัดเตรียมเอกสารนั่งร้านมาแขวนหน้างาน เพื่อการตรวจสอบ			Open	
8	Management Safety Walk		สายไฟไม่มี Tag Inspection	Unsafe Condition	1500	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ส่งตรวจสภาพติด Tag Inspection ให้เรียบร้อย			Open	
9	Management Safety Walk		อุปกรณ์ไม่ได้ทำการจัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำ 5ส พื้นที่บริเวณนี้ จัดเก็บอุปกรณ์รอการใช้งานให้เป็นระเบียบ			Open	
10	Management Safety Walk		Scrap ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่ ทำ 5 ส.	Unsafe Condition	17200	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ทำ 5ส พื้นที่ จัดเก็บอุปกรณ์ออกจากพื้นที่			Open	
11	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ลังเครื่องมือ ให้ทำ 5 ส.	Unsafe Condition	PR-02	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำ 5ส พื้นที่วางลังเครื่องมือ			Open	
12	Management Safety Walk		เศษไม้ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่ ทำ 5 ส.	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำ 5ส พื้นที่ จัดเก็บเศษไม้อุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานออกจากพื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 5 January 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Answaise	Action taken/Photo	Status	Daily Closer
13	Management Safety Walk		วางอุปกรณ์ใกล้กับอุปกรณ์ดันเพลิงของโรงงาน	Unsafe Condition	17500	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ย้ายอุปกรณ์ออกจากบริเวณอุปกรณ์ดันเพลิง เพื่อความสะดวกในการใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			Open	
14	Management Safety Walk		อุปกรณ์ไม่ได้ทำการจัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17500	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำ 5ส พื้นที่บริเวณนี้ จัดเก็บอุปกรณ์รอการใช้งานให้เป็นระเบียบ			Open	
15	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บนั่งร้าน ไม่คัดแยกอุปกรณ์นั่งร้านที่ชำรุดออก	Unsafe Condition	17200	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้คัดแยกอุปกรณ์นั่งร้านที่ชำรุดออก และให้ขนย้ายออกนอกพื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 5 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Answaise	Action taken/Photo	Status	Daily Closer

รูปภาพประกอบ Management line walk

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 12 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชม CTL มีการจัดเตรียมหน้ากากกรองไฟที่บริเวณเชื่อมอย่างเหมาะสม	Good Practice	1100	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการจัดเรียงสายไฟใต้เป็นระเบียบ และใช้ S-Hook คล้องเกี่ยวสายไฟ	Good Practice	PR-07	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		รถเย็นมีสภาพชำรุด	Unsafe Action	1200	TTCL	TTCL	แนะนำให้นำรถเย็นออกจากพื้นที่ ส่งซ่อมแซมให้มีสภาพพร้อมใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		สายไฟไม่ได้ทำการตรวจสอบสภาพ / มีการพันเทป คาดว่ามีโอกาสชำรุด	Unsafe Action	PR-02	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้นำไปแก้ไข และส่งตรวจสภาพคืด Tag Inspection ให้เรียบร้อยก่อนนำกลับมาใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		การสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานด้านบน และด้านล่างไม่สามารถสื่อสารกันได้	Recommend	PR-01	TTCL	TTCL/MYC	แนะนำให้ใช้การสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร หรือใช้โทรโข่งแจ้งเตือน			Closed	12-Jan-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 12 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		Scrap ไม่ได้ทำการจัดเก็บ ไม่ได้ทำการทำ 5 ส.	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL/IC	แนะนำให้ทำ 5 ส. พื้นที่บริเวณนี้ จัดเก็บถุงขยะ Scrap ทุกวัน			Open	
Management Safety Walk		Pallet ไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้จัดเก็บ Pallet ออกนอกพื้นที่			Closed	12-Jan-24
Management Safety Walk		Tag ถังดับเพลิงไม่ตรวจสอบ Chack List ประจำเดือน	Recommend	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ตรวจสอบ Chack List ถังดับเพลิงประจำเดือนก่อนนำมาใช้งาน			Closed	12-Jan-24
Management Safety Walk		ชุดถังอาร์กอน ไม่ตรวจสอบทำ Daily Chack List ก่อนการใช้งาน	Recommend	17500	TTCL	TTCL	แนะนำให้ตรวจสอบ Daily Chack List ถังอาร์กอนก่อนเริ่มงาน			Closed	12-Jan-24
Management Safety Walk		Material นั่งร้านไม่จัดเก็บในพื้นที่ที่จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านที่กำหนดไว้	Unsafe Condition	PR-02	TTCL	TTCL/MTS	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านในพื้นที่ที่กำหนดไว้			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 12 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บนั่งร้าน ไม่คัดแยกอุปกรณ์นั่งร้าน Clamp, Pipe, Board, Ladder	Unsafe Condition	17500	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้คัดแยกอุปกรณ์นั่งร้าน เพื่อสะดวกในการใช้งาน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 19 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมงานติดตั้งนั่งร้าน มีการปิดกั้นพื้นที่ทำงาน	Good Practice	PR-01	TTCL	TTCL/TR	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		นั่งร้านไม่มีป้ายบอกพิกัดความสูง	Recommend	PR-02	TTCL	TTCL	แนะนำให้เพิ่มป้ายบอกพิกัดความสูงของนั่งร้าน			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ไม่ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	1500	TTCL	TTCL	แนะนำให้การความสะอาด 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		เศษไม้ ขยะไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่ ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้การความสะอาด 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 19 January 2024

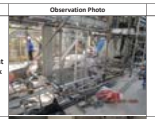
Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ป้ายเตือน SDS ไม่ชัดเจนเลือนลาง และขยะไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recommend	1300	RMC	RMC	แนะนำให้เปลี่ยนป้ายใหม่ และจัดเก็บขยะให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ถุงขยะบริเวณห้องน้ำไม่ได้จัดเก็บ	Recommend	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บขยะออกจากพื้นที่ทุกวัน			Open	
Management Safety Walk		ไม้แบบ และอุปกรณ์จากงานเข้าแบบคอนกรีต ไม่จัดเก็บทำความสะอาดพื้นที่	Unsafe Condition	18300	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำความสะอาด 5ส. บริเวณนี้			Open	
Management Safety Walk		มีช่องเปิดนั่งร้านเป็นบริเวณกว้างและ Handrail มีขึ้นเดียว	Unsafe Condition	17500	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้แก้ไขปิดช่องเปิด และติดตั้ง Handrail ให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ถังสี ไม้แบบ ไม่จัดเก็บหรือคัดแยกอุปกรณ์ทำ 5ส.	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำความสะอาด 5ส. บริเวณนี้ เพื่อสะดวกในการใช้งาน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 19 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		รางอุปกรณ์กีดขวางทางขึ้นลงบันไดนั่งร้าน	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ย้ายอุปกรณ์ออก เปิดช่องทางเดิน เพื่อความสะดวกในการขึ้นลงบันไดนั่งร้าน			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่ทำงานบริเวณ LCP Room แสงสว่างไม่เพียงพอ	Unsafe Condition	18200	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ติดตั้งไฟแสงสว่างและเพิ่มพัดลมระบายอากาศ			Open	
Management Safety Walk		Daily Check list ของตู้ไฟฟ้าไม่ชัดเจนเลือนลาง	Recommend	1300	RMC	RMC	แนะนำให้เปลี่ยน Daily Check list ตู้ไฟใหม่ เพื่อการตรวจสอบที่ถูกต้อง			Open	
Management Safety Walk		ช่องเปิดบริเวณใต้ถังไม่มีป้องกัน	Unsafe Condition	1300	RMC	RMC	แนะนำให้ติดตั้ง Hard Protection ป้องกันการตก			Open	
Management Safety Walk		มีช่องเปิดระหว่างเสา และระหว่างบันได	Unsafe Condition	1300	RMC	RMC	แนะนำให้ติดตั้ง Hard Protection ป้องกัน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 26 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมงานเชื่อม การปฏิบัติตามมาตรการ Hot Work Class 1	Good Practice	1300	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชม Job Controller มีความเข้าใจงานที่ทำ และสามารถสื่อสารรายละเอียดงานได้อย่างถูกต้อง	Good Practice	18300	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชม Safety TTCL ใช้โทรโข่งสื่อสารทีมงานเรื่องความปลอดภัยระหว่างทำงาน	Good Practice	17400	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมทีมงานทำการปิดช่องเปิดพื้นที่ทำงาน (pipe trench)	Good Practice	17500	TTCL	S.NAPA	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมทีมงานนั่งร้านจัดเก็บเศษลวด 5ส.	Good Practice	PrR-21	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		มีการทำงานใกล้กับอุปกรณ์ดับเพลิง มีโอกาสโดนกระแทกเดี๋ยวขนจากเครื่องจักรทำให้อุปกรณ์เสียหายได้	Unsafe Condition	1200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ติดตั้ง Hard Protection อุปกรณ์ดับเพลิง			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 26 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		เศษไม้ ขยะไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่ ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้การความสะอาด 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		หน้ากากกรองสารเคมี ตลับกรองเป็นเบอร์ 6003 คุณสมบัติไม่ตรงตามการใช้งานของ BST	Recommend	1100	TTCL	TTCL/IC	แนะนำให้เปลี่ยนตลับกรองเป็นเบอร์ 6006 เพื่อให้คุณสมบัติตรงตามการใช้งานจริง			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ไม่ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้การความสะอาด 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ไม่ปิดกั้นพื้นที่ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1500	TTCL	TTCL	แนะนำให้ปิดกั้นพื้นที่วางอุปกรณ์พร้อมป้ายเตือนให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		สายไฟที่ต่อไปใช้หน้างาน วางพาดและหักกับโครงสร้างนั่งร้าน (Cable Poor) ไม่จัดเรียงให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	PR-02,03	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเรียงสายไฟใหม่และให้ใช้ S-Hook คล้องเกี่ยวสายไฟให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 26 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ถังน้ำดื่มไม่ได้ล็อกด้วยกุญแจให้เรียบร้อย	Recommend	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดหากุญแจมาล็อกถังน้ำดื่มให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		Hard Barricade ป้องกันการตกติดตั้งไว้ชั้นเดียว	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ติดตั้ง Hard Barricad สองชั้นให้ความแข็งแรงสามารถป้องการตกได้			Open	
Management Safety Walk		พื้นไม้ที่ใช้รองรถเข็นมีสภาพชำรุด	Recommend	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้เปลี่ยนพื้นไหม่ให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้าน กระบะที่ใส่ Clamp ไม่ครอบคลุมทำให้ Clamp ตกร่วงลงไปในรางระบายน้ำ	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขติดตั้งกระบะใส่อุปกรณ์นั่งร้านใหม่ และจัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านออกจากรางระบายน้ำ			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ไม่ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	17500	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้การความสะอาด และคัดแยกอุปกรณ์ 5ส.พื้นที่ให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ร็อกอน Checkerplate ข้างถังออกเพื่อทำงาน ทำให้เป็นช่องเปิด แต่ยังไม่มีการทำงานต่อเนื่อง	Unsafe Condition	1300	RMC	RMC	แนะนำให้ใช้แผ่นกระดานปิดช่องเปิดเมื่อไม่มีการทำงาน เพื่อป้องกันอันตรายจากของตก			Closed	26-Jan-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patro

Date : 26 January 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		Sportlight ไม่ได้ตรวจสภาพ ติดสติ๊กเกอร์ให้เรียบร้อย	Recommend	1300	RMC	RMC	แนะนำให้ส่งตรวจสภาพ Sportlight ให้เรียบร้อยก่อนการใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		แผ่นกระดานนั่งร้านที่ใช้วางปิดช่องเปิด ผูกมัดไม่แน่น เต็นเหยียบแผ่นกระดกมีโอกาสเกิดอันตราย	Unsafe Condition	1300	RMC	RMC	แนะนำให้แก้ไขล็อกแผ่นกระดานนั่งร้านให้แน่นมั่นคงแข็งแรง			Open	
Management Safety Walk		Scrap Pipe, Support Pipe, Clamp นั่งร้านไม่จัดเก็บ หรือคัดแยกอุปกรณ์ทำความสะอาดพื้นที่ 5ส.	Unsafe Condition	1300	RMC	RMC	แนะนำให้ทำ 5ส. พื้นที่บริเวณนี้			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 02 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมการปิดกั้นพื้นที่ทำงานและติดป้ายเตือน งาน Fire Proof	Good Practice	1100	TTCL	TTCL/FMT	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมอุปกรณ์ไฟฟ้ามีการตรวจสภาพติดสติ๊กเกอร์เรียบร้อย	Good Practice	1100	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการจัดเรียงสายไฟ และให้ใช้ S-Hook คล้องเกี่ยวสายไฟเรียบร้อยดี	Good Practice	PR-02,03	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมงานขันน็อตมีเชือกผูกมัดประแจ พร้อมคล้องเกี่ยวที่ข้อมือเรียบร้อย	Good Practice	Modular	RMC	RMC	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านมีการจัดเก็บใส่ Rack เรียบร้อย	Good Practice	17200	TTCL	TTCL/APM	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		สายไฟไม่ได้ตรวจสภาพติดสติ๊กเกอร์ให้เรียบร้อย ก่อนการใช้งาน	Unsafe Condition	PR-02	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ส่งตรวจสภาพติดสติ๊กเกอร์ให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 02 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ไม่ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	1500	TTCL	TTCL	แนะนำให้การความสะอาด 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		รถเข็นมีสภาพชำรุด ล้อพัง	Recommend	1500	TTCL	TTCL	แนะนำให้นำออกไปซ่อมแซมให้พร้อมใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่ทำงานใต้ Modular แสงสว่างไม่เพียงพอ	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ติดตั้ง Sportlight เพิ่มแสงสว่างพื้นที่ทำงาน			Closed	2-Feb-24
Management Safety Walk		วางชิ้นงานใกล้ช่องเปิด มีโอกาสร่วงหล่นได้	Unsafe Condition	Modular	CN	CN	แนะนำให้วางอุปกรณ์ให้ห่างช่องเปิด หรือจัดเก็บชิ้นงานที่ไม่ใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		สายไฟพันกับโครงสร้างนั่งร้านมีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ใช้ S-Hook คล้องเกี่ยวสายไฟให้เรียบร้อย			Closed	2-Feb-24
Management Safety Walk		ติดตั้งนั่งร้านกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	Unsafe Condition	PR-04	TTCL	TTCL/MTS	แนะนำให้แก้ไขถอดค้ำยันนั่งร้านออก เปิดช่องทางในการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 02 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ถังอาร์กอนไม่ตรวจสอบก่อนการใช้งาน	Recommend	PR-06	TTCL	TTCL	แนะนำให้ตรวจสอบ Daily Checklist ถังอาร์กอนก่อนการใช้งานทุกวัน			Open	
Management Safety Walk		วางอุปกรณ์ในพื้นที่ต่างระดับ มีโอกาสล้มได้	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้ย้ายออก หรือวางในพื้นที่ที่มั่นคง			Open	
Management Safety Walk		ติดตั้งนั่งร้านกีดขวางช่องทางเดิน	Unsafe Condition	PR-06	TTCL	TTCL/MTS	แนะนำให้แก้ไขนั่งร้าน เปิดช่องทางเดิน			Open	
Management Safety Walk		Platform พื้นที่ทำงานยังไม่ติดตั้ง Handrail Permanance จึงไม่มี Toe Plate ป้องกันของตก และไม่มีภาชนะใส่อุปกรณ์ เพื่อป้องกันของตก	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ให้ติดตั้ง Toe Board Temporary และจัดหาภาชนะใส่อุปกรณ์ให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันของตก			Open	
Management Safety Walk		วางอุปกรณ์นั่งร้านไว้บนถนน ไม่ใช่จุดที่อนุญาตให้วาง	Unsafe Condition	17200	JM	JM	แนะนำให้ย้ายอุปกรณ์นั่งร้านออก และให้วางในพื้นที่ที่อนุญาต			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 09 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมงานรื้อถอนนั่งร้าน ปิดกั้นพื้นที่ทำงาน และติดป้ายเตือน	Good Practice	17200	TTCL	TTCL/MTS	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมงานทำรางระบายน้ำ ติดตั้ง Hard Barricade เพื่อป้องกันการตก	Good Practice	17600	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้าน มีการจัดเก็บไส่ Rack เรียบร้อย	Good Practice	PR-01	TTCL	TTCL/APM	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		รถเข็นไม่ตรวจสอบก่อนการใช้งาน	Recommend	1600	TTCL	TTCL	แนะนำให้ตรวจสอบรถเข็น และทำ Daily Checklist ก่อนการใช้งานทุกวัน			Open	
Management Safety Walk		สายไฟวางพาดกับโครงสร้างนั่งร้าน มีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้	Unsafe Condition	200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ใช้ S-Hook คล้องเกี่ยวสายไฟให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		สายไฟวางพาดกับโครงสร้างนั่งร้าน มีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้	Unsafe Condition	PR-03	TTCL	TTCL	แนะนำให้ใช้ S-Hook คล้องเกี่ยวและจัดสายไฟให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 09 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		กองดินอยู่ใกล้รางระบายน้ำ	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ย้ายกองดินออก เพื่อป้องกันไม่ให้ดินตกลงรางระบายน้ำ			Open	
Management Safety Walk		รถเข็นถังไนโตรเจน ล้อมีสภาพชำรุด ใช้งานมีโอกาสเกิดอันตราย	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL/SSS	แนะนำให้นำรถเข็นออกไปแก้ไขให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ข้อมูลรายละเอียด Tag นั่งร้านไม่ชัดเจน ตรวจสอบไม่ได้	Recommend	17400	TTCL	TTCL/MTS	แนะนำให้ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน Update ข้อมูลใหม่			Open	
Management Safety Walk		วางอุปกรณ์นั่งร้านไว้บนโครงสร้างนั่งร้าน	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้แก้ไขย้ายอุปกรณ์นั่งร้านออก			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่ทำงานไม่ทำความสะอาด 5ส.	Recommend	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้การความสะอาด 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 09 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		งานขุดดิน บ่อหลุมใช้ Sofe Barricade ปิดกั้นพื้นที่	Unsafe Condition	17200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ติดตั้ง Hard Barricads & Warning Sign เพื่อป้องกันอันตราย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 16 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมพื้นที่วางลังเครื่องมือ จัดเก็บทำความสะอาดเรียบร้อย	Good Practice	Modular	RMC	RMC	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมบน Modular จัดเก็บทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อย	Good Practice	Modular	RMC	RMC	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมงานรื้อถอนนั่งร้าน มี Rack วางอุปกรณ์เรียบร้อย	Good Practice	PR-06	TTCL	TTCL/MTS	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมงานสกัดคอนกรีต มีการปิดกั้นพื้นที่เพื่อป้องกันฝุ่น	Good Practice	17200	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการตรวจสอบตู้ไฟ และ Daily Chack list เรียบร้อย	Good Practice	PR-02/OSBL	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ช่องเปิดบริเวณหัวถัง ไม่มีการป้องกัน	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ติดตั้ง Hard Protection เพื่อป้องกันการตก			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 16 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		นั่งร้านไม่สมบูรณ์ เนื่องจากถูก Modify	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้แก้ไขนั่งร้านให้เรียบร้อย และตรวจสภาพก่อนการใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		กระป๋องสีไม่มีถาดรอง และวางใกล้กับรางระบายน้ำ	Recommend	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้จัดเก็บกระป๋องสีในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต และใส่ถาดรองให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		วางอุปกรณ์นั่งร้านกีดขวางทางขึ้นลงบันไดนั่งร้าน	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL/MTS	แนะนำให้ย้ายอุปกรณ์นั่งร้านออก เพื่อเปิดช่องทางเดินขึ้นลงบันไดนั่งร้าน			Open	
Management Safety Walk		รถเข็นพื้นมีสภาพชำรุด ป้ายทะเบียนไม่ชัดเจน และไม่ตรวจสอบ Daily Check list ให้เรียบร้อย	Recommend	17200	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขรถเข็นให้พร้อมใช้งาน ลงข้อมูลทะเบียนรถเข็นใหม่ และตรวจสอบ Daily Check list รถเข็นให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		จัดเก็บอุปกรณ์ไว้ใต้อาคาร เป็นพื้นที่ห้ามเข้า	Unsafe Condition	17200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ย้ายอุปกรณ์ออกจากพื้นที่ใต้อาคาร			Open	
Management Safety Walk		จัดวางถุงขยะ และติดตั้งนั่งร้านกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง ไม่สะดวกในการเข้าถึงในกรณีฉุกเฉิน	Unsafe Condition	17200	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บขยะออกนอกพื้นที่ และแก้ไขนั่งร้าน เพื่อความสะดวกในการเข้าถึงอุปกรณ์ดับเพลิง			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 16 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		พื้นที่ไม่ได้จัดเก็บทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บทำความสะอาด คัดแยกอุปกรณ์ และปิดกั้นพื้นที่ให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		Scrap และชิ้นงานต่าง ๆไม่จัดเก็บ หรือคัดแยกให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	18200	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้คัดแยกอุปกรณ์ และจัดหาระบบมาใส่ Scrap ให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 23 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมงานนั่งร้าน ทำการปิดกั้นพื้นที่ทำงาน และติดป้ายเตือนเรียบร้อย	Good Practice	PR-02/OSBL	TTCL	TTCL/MTS	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมงานใช้ Threading Machine สวมใส่ PPE เรียบร้อยดี	Good Practice	17100	S.NAPA	S.NAPA	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการจัดเก็บอุปกรณ์และคลุมเครื่องมือ	Good Practice	Modular	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการซ่อมบำรุงเครื่องมือ จัดทำการแก้ไขได้ทันเหตุการณ์	Good Practice	Modular	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		สายไฟตู้เชื่อมมีสภาพชำรุด ฉนวนชั้นนอกหลุดออกจาก Cable Gland สายอาจหักงอมีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขสายไฟให้เรียบร้อย ก่อนนำมาใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		สายไฟที่ต่อไปใช้หน้างาน วางพาดและทับกับโครงสร้างนั่งร้าน (Cable Poor) ไม่จัดเรียงสายไฟให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเรียงสายไฟใหม่ และคล้องเกี่ยวกับ S-Hook ให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 23 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		พื้นที่ไม่ได้จัดเก็บทำความสะอาด 5ส.	Recommend	19700	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บทำความสะอาด 5ส. ให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ตู้ไฟฟ้าไม่ได้ตรวจสอบให้เรียบร้อย ก่อนการใช้งาน	Recommend	PR-03	TTCL	TTCL/MYC	แนะนำให้ตรวจสอบ และทำ Daily Check List ให้เรียบร้อย ก่อนการใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		วางอุปกรณ์นั่งร้านไว้บนโครงสร้างนั่งร้าน	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้แก้ไขย้ายอุปกรณ์นั่งร้านออก จากโครงสร้างนั่งร้าน			Open	
Management Safety Walk		สายไฟม้วนพันกับโครงสร้างนั่งร้าน	Unsafe Condition	17200	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดหา S-Hook มาคล้องเกี่ยวสายไฟให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		Checker Plate วางตั้งพิงไว้ มีโอกาสล้มโดนคนได้	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้วาง Checker Plate นอนกับพื้น และมีไม่รองให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		รถเข็นพื้นมีสภาพช่ำรุด	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL/MTS	แนะนำให้แก้ไขรถเข็นให้พร้อมใช้งาน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 23 February 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		บันไดทางขึ้นลง ห้ามใช้งาน เนื่องจากยังไม่เสร็จ	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ Block บันได ติดป้าย ห้ามใช้งาน			Closed	23-Feb-24
Management Safety Walk		กระป๋องสีไม่มีถาดรอง ป้องกันสีหก	Environmental	18200	NPK	NPK	แนะนำให้จัดเก็บกระป๋องสีใส่ถาดรองให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ไม้แบบคอนกรีต รื้อถอนเสร็จแล้วไม่จัดการตีพับตะปู	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำหลังจากรื้อถอนไม้แบบเสร็จให้ตีพับตะปู เพื่อป้องกันการโดนตะปูทิ่มแทง			Closed	23-Feb-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 1 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมความสะอาดพื้นที่ทำงาน	Good Practice	1100	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		นั่งร้านมีช่องเปิด มีโอกาสที่ของตกได้	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขนั่งร้านปิดช่องเปิดให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ถังอาร์กอนไม่ได้ตรวจสอบก่อนใช้งาน	Recommend	1100	PSA	PSA	แนะนำให้ทำการตรวจสอบ ทำ Daily check list ก่อนการใช้งาน			Closed	8-Mar-24
Management Safety Walk		Scrap ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	PR-01	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บ Scrap ออกนอกพื้นที่ 5ส.			Open	
Management Safety Walk		เปิด Grating รางระบายน้ำออก มีโอกาสที่คนตกได้ และให้ทำความสะอาดพื้นที่	Unsafe Condition	Main Sub	KAT	KAT	แนะนำให้ปิด Grating รางระบายน้ำ และ 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		นั่งร้านไม่มี Guardrail & Toe board มีช่องเปิด มีโอกาสที่ของตกได้	Unsafe Condition	PR-02 OSBL	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขนั่งร้านให้เรียบร้อยก่อนขึ้นใช้งาน			Closed	8-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 1 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		พื้นที่จัดวางอุปกรณ์ ไม่ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	17200	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเรียงอุปกรณ์ให้เรียบร้อย และ 5ส. พื้นที่			Closed	8-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 1 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมงานเชื่อม ทำตามมาตรการ Hot Work Class 1 และมีแสงสว่างเพียงพอ	Good Practice	1100	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการจัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านใส่ Rack เรียบร้อยดี	Good Practice	PR-01	TTCL	TTCL/APM	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมลังเครื่องมือมีการป้องกันขอบคมของลังเรียบร้อย	Good Practice	PR-01	TTCL	TTCL/MYC	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมสายกราวด์ของตู้เชื่อมมีสภาพดี พร้อมใช้งาน	Good Practice	200	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมงานเชื่อม ทำตามมาตรการ Hot Work Class 1	Good Practice	17100	NPK	NPK	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการจัดเรียงอุปกรณ์ชิ้นงานเรียบร้อยดี	Good Practice	17100	S.NAPA	S.NAPA	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 1 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		Scrap ใส่ในลังจนล้น มีโอกาสเกิดอันตรายได้	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้คัดแยก Scrap ที่มีขนาดใหญ่ออก หรือจัดเก็บออกนอกพื้นที่			Open	
Management Safety Walk		ลังเครื่องมือ ขอบฝาเปิดลังยังไม่ได้ทำป้องกันขอบคม	Unsafe Condition	17100	JM	JM	แนะนำให้ทำการป้องกันขอบคมของลังเครื่องมือให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันอันตราย			Closed	2-Mar-24
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ไม่ทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้จัดเรียงอุปกรณ์ ชิ้นงาน ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้านไม่จัดเก็บ วางพาดไว้บนโครงสร้างนั่งร้าน	Unsafe Condition	17500	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ย้ายอุปกรณ์นั่งร้านออกจากโครงสร้างนั่งร้าน และให้ไปจัดเก็บในพื้นที่ที่อนุญาต			Open	
Management Safety Walk		ตู้ไฟฟ้าบานพับที่ล็อกตู้หลุด ทำให้ตู้ไฟล็อกไม่ได้	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL/MYC	แนะนำให้แก้ไขบานพับและล็อกตู้ไฟให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 1 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		Wire Mesh จากงานสกัดคอนกรีต ไม่ได้ตัดออกให้เรียบร้อย มีโอกาสเดินสะดุดได้	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL	แนะนำให้ตัด Wire Mesh ออกให้เรียบร้อย			Closed	1-Mar-24
Management Safety Walk		Gutter ติดตั้ง Hard Barricade ไม่ครอบคลุม	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ติดตั้ง Hard Barricade เพิ่ม หรือติดตั้ง Grating เพื่อป้องกันการเดินตกได้			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่ทำงาน Fire Proof ไม่จัดเก็บทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL/FMT	แนะนำให้ทำความสะอาด 5ส. พื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ตู้ไฟฟ้าไม่ตรวจสอบก่อนการใช้งาน	Recommend	1100	TTCL	TTCL/FMT	แนะนำให้ตรวจสอบตู้ไฟและทำ Daily Check list ก่อนการใช้งานทุกวัน			Open	
Management Safety Walk		สายไฟวางพาดกับโครงสร้างนั่งร้าน มีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้	Unsafe Condition	PR-01	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดหา S-Hook มาคล้องเกี่ยวสายไฟให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		สายไฟวางพาดกับโครงสร้างนั่งร้าน มีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้	Unsafe Condition	PR-02/ISBL	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดหา S-Hook มาคล้องเกี่ยวสายไฟให้เรียบร้อย			Closed	1-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 1 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		สายไฟสัมผัสกับโครงสร้างนั่งร้าน มีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้	Unsafe Condition	PR-02/ISBL	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเรียงสายไฟใหม่ หรือจัดหาฉนวนมา Protection โครงสร้างนั่งร้าน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 15 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมความสะอาดพื้นที่ทำงาน	Good Practice	17500	S.NAPA	S.NAPA	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		Pack Argon ไม่มีหลังคา Protection Valve Argon	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำ Protection Pack Argon			Closed	16-Mar-24
Management Safety Walk		พื้นที่ทำงาน ไม่จัดเก็บทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	550	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย และ 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		รางระบายน้ำติดตั้ง Hard Barricade ไม่แข็งแรง และติดตั้งไม่ครบด้าน	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการติดตั้ง Hard Barricade ให้ครอบคลุมรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการตก			Closed	16-Mar-24
Management Safety Walk		Earmuff ไม่ประกอบเข้ากับหมวกนิรภัย ไม่พร้อมใช้งาน	Recommend	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำการประกอบ Earmuff ให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ถังดับเพลิงผูกมัดไว้กับขาตั้ง ไม่พร้อมใช้งาน ใช้ประจำจุดจัดเก็บสารเคมี	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ปลดออก เพื่อความสะดวกในการใช้งานกรณีฉุกเฉิน			Closed	15-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 15 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ไม่จัดเก็บขยะออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บถุงขยะออกนอกพื้นที่			Open	
Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้านไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย 5ส.	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านในพื้นที่อนุญาตให้จัดเก็บ			Closed	16-Mar-24
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ไม่ทำความสะอาด คัดแยกอุปกรณ์ 5ส.	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ไม่ทำความสะอาด คัดแยกอุปกรณ์ 5ส.	Unsafe Condition	18200	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		วางของกีดขวางทางเดินทำงาน มีโอกาสเดินสะดุด	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ย้ายของออก เปิดช่องทางเดินทำงาน			Open	
Management Safety Walk		เชือกที่ใช้ดึงของ มีสภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขเปลี่ยนเชือกที่มีสภาพดี ไม่ขาด ที่พร้อมใช้งานมาใช้ เพื่อป้องกันอันตราย			Closed	16-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date :22 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมความสะอาดพื้นที่ทำงาน	Good Practice	17600	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมความสะอาดพื้นที่พักหน้างาน	Good Practice	17100	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการติดตั้งตาข่ายป้องกันของตก	Good Practice	Modular	RMC	RMC	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		เศษปูนงาน Fire Proof ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้จัดเก็บเศษปูนงาน Fire Proof ออกนอกพื้นที่			Open	
Management Safety Walk		นั่งร้านไม่ทำการล็อกแผ่นกระดานให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ทำการแก้ไข ล็อกแผ่นกระดานนั่งร้านให้มั่นคงแข็งแรง			Open	
Management Safety Walk		ช่องเปิดบริเวณหัวถัง ไม่มีการป้องกัน	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ปูแผ่นปิดช่องเปิด เพื่อป้องกันการตก			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date :22 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		โครงสร้างนั่งร้านกีดขวางช่องทางเดิน มีโอกาสเดินสะดุดได้	Unsafe Condition	Modular	Meemat	Meemat	แนะนำให้แก้ไขปูแผ่นเป็นทางเดิน			Closed	23-Mar-24
Management Safety Walk		สายไฟที่ใช้งานวางพาดกับโครงสร้างนั่งร้าน มีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้า	Unsafe Condition	Modular	TTCL & RMC	TTCL & RMC	แนะนำให้ใช้ S-Hook คล้องเกี่ยวสายไฟให้เรียบร้อย			Closed	23-Mar-24
Management Safety Walk		วางอุปกรณ์ไว้บนตู้เก็บเครื่องมือ มีโอกาสที่ของจะตกโดนคนได้	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์ลงจากบนตู้เครื่องมือ และห้ามวางอุปกรณ์บนตู้เก็บเครื่องมือ			Closed	23-Mar-24
Management Safety Walk		งานทาสีทำงานใกล้กับรางระบายน้ำ มีโอกาสที่สีหกลงรางระบายน้ำได้	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ย้ายจุดทำงานสี			Closed	23-Mar-24
Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้านไม่จัดเก็บไส้ Rack ให้เรียบร้อย มีโอกาสพลิกคว่ำได้	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้จัดวางอุปกรณ์นั่งร้านไส้ Rack ที่มั่นคงแข็งแรง			Closed	23-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date :22 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		Rack ที่ใช้จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้าน มีสภาพไม่มั่นคงแข็งแรง รับน้ำหนักไม่ได้	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL/APM	แนะนำให้แก้ไขเสริม Rack นั่งร้านให้รับน้ำหนักได้ และมั่นคงแข็งแรง			Open	
Management Safety Walk		สะพานทางข้ามรางระบายน้ำ นำอุปกรณ์นั่งร้านไปวางไว้ และนำแผ่นกระดานไปพาดไว้เพื่อนั่งและไม่ได้ล็อกแผ่น	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL/APM	แนะนำให้ทำการย้ายอุปกรณ์นั่งร้านออก			Open	
Management Safety Walk		ลังเครื่องมือมีสภาพชำรุด	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บนำออกจากพื้นที่			Closed	23-Mar-24
Management Safety Walk		เศษไม้แบบคอนกรีต ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บนำออกจากพื้นที่			Closed	23-Mar-24
Management Safety Walk		พื้นที่ไม่ได้จัดเก็บทำความสะอาด 5ส.	Unsafe Condition	PR-04	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บทำความสะอาด คัดแยกอุปกรณ์ให้เรียบร้อย			Closed	23-Mar-24
Management Safety Walk		รั้วที่รื้อถอนออกไม่จัดเก็บออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้ย้ายรั้วออกจากพื้นที่			Closed	23-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date :22 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		รถเย็นพื้นมีสภาพชำรุด ไม่มีป้ายทะเบียน ไม่มี Daily Check list	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL/MTS	แนะนำให้แก้ไขรถเย็นให้พร้อมใช้งาน ลงข้อมูลทะเบียนรถเย็นใหม่ และตรวจสอบ Daily Check list รถเย็นให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date :29 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชมการปิดล้อมพื้นที่ทำงาน Hot Work Class 1	Good Practice	1100	TTCL	TTCL/CTL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมความสะอาดพื้นที่ทำงาน	Good Practice	1600	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		ชื่นชมการปิดกั้นพื้นที่ทำงาน และติดตั้งป้ายเตือนในการทำงานนั่งร้าน	Good Practice	100	TTCL	TTCL/TR	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		บ่อหลุมเป็นพื้นที่ต่างระดับ ไม่มีการป้องกัน มีโอกาสเดินตกได้	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ติดตั้ง Hard barricade หรือปิดบ่อ เพื่อป้องกันการตก			Open	
Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ไม่จัดเรียงอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1200	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บ คัดแยกอุปกรณ์ ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		อุปกรณ์จัดเก็บไม่เรียบร้อย	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บ คัดแยกอุปกรณ์ ทำ 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date :29 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		อุปกรณ์ไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บ คัดแยกอุปกรณ์ ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
Management Safety Walk		ถังน้ำดื่มไม่ได้ล็อกให้เรียบร้อย	Recommend	Main Sub	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้จัดหากุญแจมาล็อกถังน้ำดื่มให้เรียบร้อย			Open	
Management Safety Walk		ท่อนั่งร้านกีดขวางทางเดิน	Unsafe Condition	1500	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไข ถอดท่อนั่งร้านออก เพื่อเปิดช่องทางเดินทำงาน			Closed	30-Mar-24
Management Safety Walk		ลังเครื่องมือไม่ได้ทำการ Protection ขอบคมของลังให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	Main Sub	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ทำ Protection ขอบคมของลังเครื่องมือ เพื่อป้องกันการบาด			Closed	30-Mar-24
Management Safety Walk		งาน Hot Work Class 1 Fire Watch ยังไม่เข้าใจบทบาทหน้าที่ของตัวเอง	Unsafe Condition	17400	PSA	PSA	ทำการ Coaching Fire Watch ก่อนเริ่มงาน			Closed	31-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date :29 March 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ใช้รถเข็นขนย่ายถังเครื่องมือ การวางไม่เหมาะสม วางบนขอบกระบะ มีโอกาสเกิดอันตรายได้	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขทันที เปลี่ยนวิธีการวางใหม่ ให้เหมาะสม			Closed	29-Mar-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 19 April 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
1	Management Safety Walk		ชื่นชมการใช้รางในการผสมปูน (grounting concrete)	Good Practice	BD. Com.	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
2	Management Safety Walk		ตะปูไม่ได้ทำการถอนออกจากไม้หรือตีทับ มีโอกาสเกิดอันตรายได้	Unsafe Condition	1200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการถอนตะปู หรือตีทับตะปูให้เรียบร้อย เพื่อป้องการโดนทิ่มแทง			Open	
3	Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้านไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการจัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต			Open	
4	Management Safety Walk		พื้นที่ทำงานไม่จัดเก็บทำความสะอาด	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำ 5ส. พื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย			Open	
5	Management Safety Walk		ถังน้ำดื่มไม่มีกุญแจล็อกให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1500	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการล็อกกุญแจถังน้ำดื่มให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตมาเปิดเปิดฝาถัง การปนเปื้อน			Open	
6	Management Safety Walk		ผ้าใบที่ไม่ได้ใช้งานไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการจัดเก็บผ้าใบ 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 19 April 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse

รูปภาพประกอบ Management line walk

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 26 April 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		ชื่นชม Fire Watch มีความเข้าใจบทบาทหน้าที่ ในการทำงาน HOT Work Class 1	Good Practice	PR-03 BD. Com	TTCL/CTL PSA	TTCL/CTL PSA	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
Management Safety Walk		สายไฟไม่ลวดผูกมัดไว้ มีโอกาสเกิดอันตรายจากไฟฟ้า	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการแก้ไขใช้ S-hook คล้องเกี่ยวสายไฟ เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า			Open	
Management Safety Walk		นั่งร้านมีการแก้ไข ทำให้นั่งร้านไม่สมบูรณ์ เสาของนั่งร้านหายไป	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการแก้ไขนั่งร้านให้สมบูรณ์			Open	
Management Safety Walk		รถเข็นล้อมีสภาพชำรุด	Unsafe Condition	1200	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ทำการแก้ไขรถเข็นให้สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		รถเข็นล้อมีสภาพชำรุด	Unsafe Condition	BD. Com	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการแก้ไขรถเข็นให้สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน			Open	
Management Safety Walk		สังเครื่องมือไม่มีการป้องกันขอบคม	Unsafe Condition	Modular	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ทำการ Protection ขอบคมสังเครื่องมือ เพื่อป้องกันการบาด			Closed	26-Apr-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 26 April 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
Management Safety Walk		นั่งร้านมีช่องเปิด และไม่จัดเก็บอุปกรณ์ลงจากนั่งร้าน	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ทำการแก้ไขนั่งร้าน ปิดช่องเปิด และจัดเก็บอุปกรณ์ที่ไม่ใช้งานลงจากนั่งร้าน เพื่อป้องกันการตก			Open	
Management Safety Walk		การวางของใกล้กับวาล์ว หรืออุปกรณ์ที่ติดตั้งไปแล้ว	Unsafe Condition	Modular	RMC	RMC	แนะนำให้ทำการย้ายของออกเพื่อป้องกันการไดเนกระแทกทำให้อุปกรณ์เสียหาย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 3 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
1	Management Safety Walk		ชื่นชมการจัดเตรียมน้ำดื่มให้กับพนักงาน	Good Practice	1200	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
2	Management Safety Walk		Hard Barricade ที่รื้อถอนออกไม่จัดเก็บออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์ออกจากพื้นที่ หรือปิดกั้นพื้นที่ ติดป้ายให้เรียบร้อย			Open	
3	Management Safety Walk		ถุงขยะไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recomment	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำการจัดเก็บถุงขยะให้เรียบร้อย			Closed	4-May-24
4	Management Safety Walk		จุดที่วางลังเครื่องมือ ไม่จัดเก็บทำความสะอาดพื้นที่	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำความสะอาด 5ส. พื้นที่			Closed	4-May-24
5	Management Safety Walk		ลังเครื่องมือไม่ทำการ Protection ขอบคมให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำการ Protection ขอบคมลังเครื่องมือ เพื่อป้องกันการบาด			Closed	4-May-24

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 3 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
6	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บสีไม่มีถาดรองกระป๋องสี เพื่อป้องกันสีหกลงพื้น	Environmental	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้จัดหาถาดรองกระป๋องสีให้เรียบร้อย และมีถังดับเพลิงประจำจุด			Pending	
7	Management Safety Walk		ลังไม้ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recomment	18300	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บลังไม้อัดออกนอกพื้นที่			Open	
8	Management Safety Walk		Hard Barricade ไม่ได้ใช้งาน และทิ้งขวางตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง	Unsafe Condition	18300	TTCL	TTCL	แนะนำให้รื้อถอน Hard Barricade ออก หรือย้ายออกจากพื้นที่			Open	
9	Management Safety Walk		แผ่นไม้อัดไม่ได้ใช้งาน ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recomment	Main Sub	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บแผ่นไม้อัดออกนอกพื้นที่			Open	
10	Management Safety Walk		ถุงปูนงาน Fire Proof ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recomment	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการจัดเก็บถุงปูนงาน Fire Proof ให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 3 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
11	Management Safety Walk		สายไฟวางพาดกับโครงสร้างนั่งร้าน	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดหา S-hook มาคล้องเกี่ยวสายไฟ เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า			Closed	3-May-24

รูปภาพประกอบ Management line walk

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 10 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
1	Management Safety Walk		สายไฟไช่ลวดผูกมัดไว้ มีโอกาสทำให้สายไฟเสียหายและเกิดอันตรายจากไฟฟ้า	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดหา S-hook มาคล้องเกี่ยวสายไฟ เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า			Open	
2	Management Safety Walk		ถุงปูนงาน Fire Proof ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recommend	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการจัดเก็บถุงปูนงาน Fire Proof ออกนอกพื้นที่ 5 ส.			Open	
3	Management Safety Walk		อุปกรณ์ วาดวัตุกวางไว้กับพื้น ไม่มีการป้องกัน มีโอกาสที่จะทำให้อุปกรณ์เสียหายได้	Recommend	1100	PSA/Pre-Comm	PSA/Pre-Comm	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์ใส่ลังไม้ หรือ Protection ให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันอุปกรณ์เสียหาย			Open	
	Management Safety Walk		สายไฟวางพาดกับโครงสร้างนั่งร้าน	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดหา S-hook มาคล้องเกี่ยวสายไฟ เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า			Open	
	Management Safety Walk		ไม้แบบคอนกรีตไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	500	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บไม้แบบ หรือจัดเรียงให้เรียบร้อย			Open	
6	Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้าน และ Scrap ไม่ได้ใช้งาน ไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	500	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการจัดเก็บอุปกรณ์ที่ไม่ใช้งานออกนอกพื้นที่ 5ส. พื้นที่ทำงาน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 10 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
7	Management Safety Walk		ผ้ากันไฟมีสภาพชำรุด ใช้งานไม่ได้ ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recommend	BD.Com	TTCL	TTCL	แนะนำเก็บผ้ากันไฟที่ชำรุดออกนอกพื้นที่ 5ส.			Open	
8	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์งาน Insulation ไม่จัดเรียงอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	PR-01	TTCL	TTCL	แนะนำให้เรียงอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ เพื่อความสะดวกในการใช้งาน และให้ตัดแยกขยะออกนอกพื้นที่			Open	
9	Management Safety Walk		TOTE 1000 Lite นำมาใส่น้ำเพื่อใช้งาน ไม่ได้ติดป้ายแสดงสถานะการใช้งาน	Recommend	1500	TTCL	TTCL	แนะนำให้ติดป้ายแสดงสถานะการใช้งานที่ TOTE ให้เรียบร้อย			Open	
10	Management Safety Walk		ทรายไหลลงรางระบายน้ำ ช่วงที่ฝนตก ไปปิดช่องทางระบายน้ำ ทำให้น้ำในรางระบายไหลไม่สะดวก	Recommend	1300	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บทรายออกจากรางระบายน้ำ เพื่อเปิดช่องทางระบายน้ำ			Open	
11	Management Safety Walk		วางของกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงาน	Unsafe Condition	17500	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำการย้ายของออกเพื่อความสะดวกในการเข้าถึงใช้งานกรณีฉุกเฉิน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 10 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
12	Management Safety Walk		เศษไม้ เศษปูนไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Recommend	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการจัดเก็บเศษไม้ เศษปูนออกนอกพื้นที่ 5ส.			Open	

รูปภาพประกอบ Management line walk

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 17 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
1	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ไม่จัดเรียงให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
2	Management Safety Walk		ถังดับเพลิงไม่ได้ทำ Update Tag ประจำเดือน	Recommend	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ทำการตรวจสภาพถังดับเพลิง และ Update Tag ให้เรียบร้อย			Closed	17-May-24
3	Management Safety Walk		Air Compressor ไม่ทำการตรวจสอบทำ Daily check list	Recommend	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ตรวจสอบทำ Daily check list ก่อนการใช้งานให้เรียบร้อย			Closed	17-May-24
4	Management Safety Walk		ไม้แบบ ถุงขยะ เศษคอนกรีต ไม่จัดเก็บ และคัดแยกออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	17100	TTCL JM	TTCL JM	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
5	Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้าน ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	17100	TTCL/MTS	TTCL/MTS	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านออกจากพื้นที่ เพื่อไม่ให้กีดขวางการทำงานของ BST Operetion			Open	
6	Management Safety Walk		เศษคอนกรีตไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	17200	PSA	PSA	แนะนำให้จัดเก็บเศษคอนกรีตออกจากพื้นที่ หรือปิดล้อมติดป้ายแจ้งสถานะให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 17 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
7	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ไม่จัดเรียง หรือ เก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17200	TTCL TKF	TTCL TKF	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
8	Management Safety Walk		พนักงานนั่งพักบริเวณใต้ร่มไม้ เป็นจุดที่ไม่ได้อนุญาตให้พักได้ และด้านหลังเป็นพื้นที่ลาดเอียง มีโอกาสลื่นตกได้	Unsafe Condition	17200	TTCL PSA	TTCL PSA	แนะนำให้นั่งพักในพื้นที่ที่อนุญาตให้พักผ่อน และติดป้ายแจ้งเตือนพื้นที่บริเวณนี้			Open	
9	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ขยะ Scrap ต่างๆ มีปริมาณค่อนข้างมาก และมีชิ้นงานปะปนอยู่ด้วย	Unsafe Condition	1300	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ และทยอยจัดเก็บขยะออกจากพื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 17 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
10	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บสารเคมี การจัดการขยะไม่เรียบร้อย กระป๋องสีไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Environmental	1300	RMC	RMC	แนะนำให้จัดการเก็บขยะออกนอกพื้นที่ 5ส.			Closed	18-May-24
11	Management Safety Walk		ดินตามทรายที่ไหลลงรางระบายน้ำ ช่วงที่ฝนตก ไปปิดช่องทางระบายน้ำ ทำให้น้ำในรางระบายไหลไม่สะดวก	Environmental	1300	INE	INE	แนะนำให้จัดเก็บทรายออกจากรางระบายน้ำ เพื่อเปิดช่องทางระบายน้ำ			Closed	17-May-24
12	Management Safety Walk		ถังไม้ที่ใส่อุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	18300	TTCL RNC	TTCL RNC	แนะนำให้ทำ 5ส.พื้นที่ หรือปิดกั้นพื้นที่ ติดป้ายแจ้งสถานะให้เรียบร้อย			Open	
13	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ไม่จัดเรียง หรือ เก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	18300	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
14	Management Safety Walk		พื้นที่ทำงาน ไม่จัดเก็บทำความสะอาดพื้นที่	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำความสะอาด 5ส. พื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย			Open	
15	Management Safety Walk		เศษคอนกรีตไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	17600	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บเศษคอนกรีตออกจากพื้นที่ หรือปิดล้อมติดป้ายแจ้งสถานะให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 17 May 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse

รูปภาพประกอบ Management line walk

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 31 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
1	Management Safety Walk		ชื่นชมการลงข้อมูล Dash Board เรียบร้อย	Good Practice	1300	ALL	ALL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
2	Management Safety Walk		ชื่นชมการตรวจสอบทำ Daily check list ตู้ไฟฟ้าก่อนใช้งาน เรียบร้อย	Good Practice	PR-04	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
3	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บปูน Fire Proof ไม่จัดเก็บทำความสะอาด และอยู่ใกล้รางระบายน้ำ	Environmental	1200	TTCL	TTCL/FMT	แนะนำให้จัดเก็บทำความสะอาด 5ส. พื้นที่ทำงาน เพื่อป้องกันปูน Fire Proof หกลงรางระบายน้ำ			Open	
4	Management Safety Walk		รถเข็นถังอาร์กอนโซ่ล็อกได้เส้นเดียว ทำให้ไม่มั่นคงแข็งแรง	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขน้ำรถเข็นที่มีสภาพพร้อมใช้งานมาเปลี่ยน			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 31 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
5	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้าน ไม่จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์นั่งร้าน 5ส. พื้นที่			Open	
6	Management Safety Walk		ถุงขยะ Scrap ไม่จัดเก็บ และตัดแยกออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์ ทำ 5ส. พื้นที่			Closed	1-Jun-24
7	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ไม่จัดเรียง หรือ เก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL/CTL	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
8	Management Safety Walk		ถังสารเคมีงาน Insulation ไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย วางปะปนอยู่กับอุปกรณ์นั่งร้าน	Unsafe Condition	1100	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์ ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
9	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้าน ไม่เก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	PR-01	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์ 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 31 May 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
10	Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้านที่รื้อถอน ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	Main Sub	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านออกจากพื้นที่ 5ส. ให้เรียบร้อย			Open	
11	Management Safety Walk		อุปกรณ์นั่งร้านที่รื้อถอน ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	1500	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านออกจากพื้นที่ 5ส. ให้เรียบร้อย			Open	
12	Management Safety Walk		ถุงขยะงาน Insulation ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่ และมียังงานแขวนไว้ใกล้กับอุปกรณ์ของโรงงาน	Unsafe Condition	PR-02 (OSBL)	TTCL	TTCL/TR	แนะนำให้จัดเก็บอุปกรณ์ที่ไม่ใช้งานออกจากพื้นที่ 5ส.			Closed	2-Jun-24
13	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ขยะ Scrap ต่างๆ มีปริมาณค่อนข้างมาก	Unsafe Condition	18200	ALL	ALL	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์ ทยอยจัดเก็บขยะออกจากพื้นที่ และปิดกั้นพื้นที่ให้เรียบร้อย			Open	
14	Management Safety Walk		ไม้แบบ ถุงขยะ เศษคอนกรีต ไม่จัดเก็บ และตัดแยกออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 31 May 2024

Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse

รูปภาพประกอบ Management line walk

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 14 June 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
1	Management Safety Walk		ชื่นชมงานนั่งร้าน การส่งของมือต่อมือ และการปิดกั้นพื้นที่ทำงานเรียบร้อย	Good Practice	17400	TTCL	TTCL	ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง			Closed	
2	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ไม่จัดเก็บถุงขยะออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้จัดเก็บถุงขยะออกจากพื้นที่ 5ส.			Open	
3	Management Safety Walk		รางระบายน้ำมีเศษขยะ จากการทำงานในโครงการ	Unsafe Condition	17200	TTCL PSA	TTCL PSA	แนะนำให้จัดเก็บขยะออกจากรางระบายน้ำ และเพื่อให้น้ำไหลได้สะดวก			Open	
4	Management Safety Walk		ไม้แบบ ถุงขยะ เศษคอนกรีต ไม่จัดเก็บ และตัดแยกออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	18200	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการตัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 14 June 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
5	Management Safety Walk		ล้อรถเย็นมีสภาพข่ำรุด ใช้งานมีโอกาสเกิดอันตราย	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้แก้ไขซ่อมรถเย็นให้เรียบร้อย มีสภาพพร้อมใช้งาน			Open	
6	Management Safety Walk		วางของใกล้กับอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงาน	Unsafe Condition	17100	S.NAPA	S.NAPA	แนะนำให้ขับของออกจากพื้นที่บริเวณนี้ เพื่อความสะดวกในการเข้าถึงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			Open	
7	Management Safety Walk		เศษไม้แบบคอนกรีต ไม่ได้ใช้งาน ไม่จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17100	PSA	PSA	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
8	Management Safety Walk		Concrete Foundation ไม่จัดเก็บออกนอกพื้นที่	Unsafe Condition	17100	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำ 5ส. พื้นที่ทำงาน			Open	
9	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ไม่จัดเรียง หรือ เก็บอุปกรณ์ไม่เรียบร้อย	Unsafe Condition	17400	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 14 June 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
10	Management Safety Walk		พื้นที่ทำงานไม่จัดเก็บทำความสะอาดให้เรียบร้อย	Unsafe Condition	17400	PSA	PSA	แนะนำให้ทำ 5ส. พื้นที่ทำงาน			Open	
11	Management Safety Walk		ถุงขยะ เศษคอนกรีต ไม่จัดเก็บและคัดแยกออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	18300	TTCL	TTCL	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
12	Management Safety Walk		ถุงขยะ เศษคอนกรีต ไม่จัดเก็บและคัดแยกออกจากพื้นที่	Unsafe Condition	17600	PSA	PSA	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ จัดเก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อย ทำ 5ส. พื้นที่			Open	
13	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ขยะ Scrap ต่างๆ มีปริมาณค่อนข้างมาก	Unsafe Condition	1300	TTCL PSA	TTCL PSA	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ ทยอยจัดเก็บขยะออกจากพื้นที่ และปิดกั้นพื้นที่ให้เรียบร้อย			Open	

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL Phase 2 Project

HSE Management Patrol

Date : 14 June 2024

	Report by	Observation Photo	Discription/Observation	Category	Location	Responsible	Company	Action Required	Repco Areawise	Action taken/Photo	Status	Daily Clouse
14	Management Safety Walk		พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ ขยะ Scrap ต่างๆ มีปริมาณค่อนข้างมาก	Unsafe Condition	1300	TTCL PSA	TTCL PSA	แนะนำให้ทำการคัดแยกอุปกรณ์ ทยอยจัดเก็บขยะออกจากพื้นที่ และปิดกั้นพื้นที่ให้เรียบร้อย			Open	

รูปภาพประกอบ Management line walk

ภาคผนวก ข.22

เอกสารสัญญาจ้างพยาบาล

บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน)
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED

TAX ID 0107551000185 (HEAD OFFICE)
159/41-44 SERMMIT TOWER 27th - 30th FLOOR
SUKHUMVIT 21 (ASOKE) ROAD, NORTH KLONGTOEY,
WATTANA, BANGKOK 10110 THAILAND
TEL. +66 (0) 2260-8505 FAX. +66 (0) 2260-8525-6

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107551000185 (สำนักงานใหญ่)
159/41-44 อาคารเสริมมิตรทาวเวอร์ ชั้น 27-30 ถนนสุขุมวิท 21 (อโศก)
แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
โทร. +66 (0) 2260-8505 โทรสาร +66 (0) 2260-8525-6

PURCHASE ORDER

ORIGINAL

(REVISED)

CHONLADA KAEWPRADUB, MRS.
39 Moo 1, T.Nongtapan, A.Bankai,
Rayong 21120 Thailand
Tel No. 080-572-9594

ORDER NO. : D214-574000-P0000002
JOB NO. : D214
ISSUED DATE : 20 Dec 2022
REVISED DATE : 20 Nov 2023

Attn : Mrs. Chonlada Kaewpradub

Please enter our order in accordance with terms and conditions contained herein and/or attached hereto.

DESCRIPTION	AMOUNT	CONDITION OF SERVICES
NURSE SERVICE	(R1) [redacted]	Work shall be started from November 1st, 2022 and shall be finished within April 30th, 2024. (R1)
TOTAL	[redacted]	
DUE AMOUNT (Baht : [redacted] (R1)	THB [redacted]	

TERMS OF PAYMENT	:	100% Payment as monthly progress, upon actual work done of each month, shall be made by crossed cheque, payable within 30 days, against approved invoice and Purchase Order's Acceptance.
ATTACHMENTS	:	The following attached documents are incorporated into and formed parts of the purchase order. Attachment A : Bill of Quantity and Price Breakdown Rev.1 Attachment B : General Terms and Conditions Order No. TTCL-GTC-001 W2
REMARKS	:	1. This revised Purchase Order shall supersede the previous Purchase Order No. D214-574000-P0000002, dated December 20th, 2022. 2. Attachment B shall be referred to the first revision of this Purchase Order.

IMPORTANT
Please acknowledge receipt of this Purchase Order by signing the attached acceptance copy of this Purchase Order. Thus indicating acceptance of the order and agreement to terms and conditions of the order.

for and on behalf of
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED

[redacted]

ภาคผนวก ข.23

เอกสารสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุของโครงการ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2567
ของโครงการขยายกำลังการผลิต
โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
(ข้อมูล ม.ค. – มิ.ย. 2567)

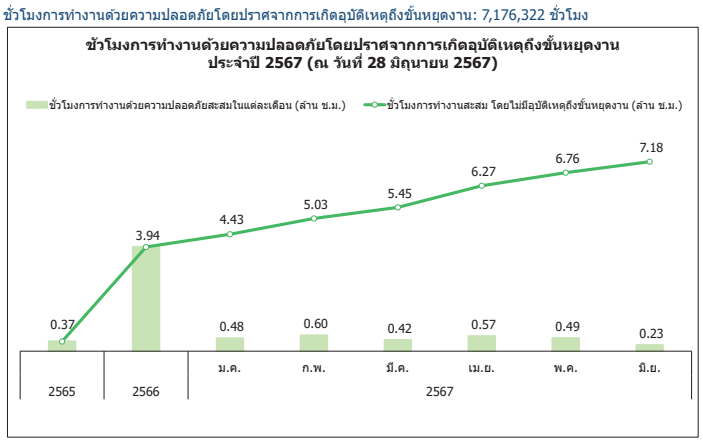
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

น.42(1)-2/2554-ญนพ.

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ระยะก่อสร้าง) Site 2

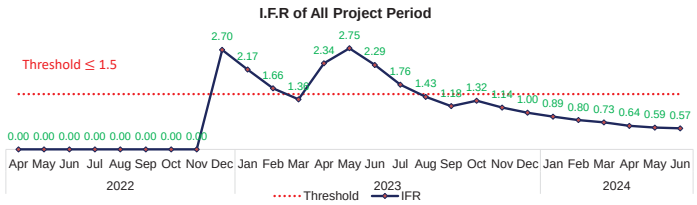
สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน: 7,176,322 ชั่วโมง



สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ระยะก่อสร้าง) Site 2

อัตราความถี่ของการบาดเจ็บ (IFR) สะสม ณ เดือน มิถุนายน 2567
เกิดอุบัติการณ์ถึงขั้นรักษาพยาบาลทางการแพทย์ 4 ครั้ง
(แต่ในช่วง มกราคม – มิถุนายน 2567 ไม่มีอุบัติการณ์ระดับขั้นรักษาพยาบาลทางการแพทย์)



IFR = No. of Injury (4 person) X 1,000,000 / Total M-H (7,176,322 hr.)

IFR (Incident Frequency Rate)	= อัตราความถี่ของการบาดเจ็บ
No. of Injury	= จำนวนผู้ประสบอุบัติเหตุจากการทำงาน ซึ่งมีความรุนแรงตั้งแต่ระดับ 2 ขึ้นไป (อ้างอิงตาม ตารางการกำหนดระดับของอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีว-อนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทในเครือ BST)
Total M-H	= จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดทั้งของพนักงาน BST โรงงาน NBL และผู้รับเหมาโครงการปี 2567

ภาคผนวก ข.24

แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้

Document Control

For

Bangkok Synthetics Co., Ltd

BST Elastomers Co., Ltd

Emergency Preparedness and Response Procedure

Prepared by

Reviewed by

Approved by

This procedure shall be reviewed at a minimum one time every two calendar years.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Revision History

1. ID-881/14 (re.1)
2. ID-629/15 (re.2)
3. ID-694/15 (re.3)
4. ID-904/15 (re.4)
5. ID-325/16 (re.5)
6. ID-205/17 (re.6)
7. ID-130/19 (re.7)
8. ID-312/19 (re.8)
9. ID-0175/19 (re.9)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Revision History

10. ID-1001/20 (re.10)
1.แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง EM และ ปรับ organization ให้เป็นไปตาม การปรับ organization ของบริษัท
2.ปรับเปลี่ยนบทบาทหน้าที่ใน organization ให้ชัดเจน
(คุณ วิธาน ทองประไพร ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 31-07-20 มีผลบังคับใช้ 01-08-20)

11. ID-1935/20 (re.11)
1. แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง Legal Team
2. เพิ่มบทบาทหน้าที่ให้ชัดเจนในเรื่องการเกิดเหตุนอกพื้นที่โรงงาน (Offsite)
3. ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้า ERT Standby
(คุณ วิธาน ทองประไพร ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 08-01-21)

12. ID-0496/21 (re12)
อ้างอิง Action plan ของ EPR ในการ improve ERT standby จึงได้มีการกำหนดคุณสมบัติของ ERT standby และการฝึกอบรมขึ้นมา และได้นำเสนอในที่ประชุม PSM Governance meeting เดือน Mar-2021.
โดยมีรายละเอียดที่จะขอเพิ่มเติมเกี่ยวกับ ERT standby team ดังนี้
1.มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการอบรมตาม SHE training matrix
2.มีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
3.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อเข้าเวรเป็น ERT standby
4.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
5.มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Position level and work function (matrix ที่ได้แนบมาใน procedure)
และเพิ่มเติมการฝึกอบรม EPR procedure, Defensive driving, ERT standby role & respond ในหมวดการฝึกอบรมใน procedure
(คุณชนาธิป จิวรฤกษ์ ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 22-04-21)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

13. ID-1283/21 (re.13)
1) แก้ไข wording เกี่ยวกับผู้ทำหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุ Off site ให้ชัดเจน ตาม CMT comment procedure ปัจจุบัน กรณี Offsite
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ยกเว้นพื้นที่ กทม.
- ผู้จัดการโรงงาน Site2 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
- กรรมการผู้จัดการกรณีเกิดเหตุในพื้นที่ กทม.
- ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

ขอแก้ไขใหม่ดังนี้
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และกิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยอง.
- ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
- กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง.

2. แก้ไข ระยะเวลาการ refresh training defensive driving จาก 2 เป็น 3 ปี เพื่อให้สอดคล้องกับคณะทำงาน safe drive
(คุณชนาธิป จิวรฤกษ์ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 27-10-21)

14. ID-0677/22 (re.14)
Revise:
1) เตรียมโดยนายชนาธิป จิวรฤกษ์ ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต และทีม EPR เป็น นายสมชาย กระตุดนาค วิศวกรความปลอดภัย และทีม EPR
2) เพิ่มเนื้อหาข้อ 8.4 For a production site where uses radiation, emergency drill for radiation, must be exercised at least every 1 time/year. (Reference: NUCLEAR ENERGY FOR PEACE ACT, B.E. 2559 (2016) and Radiation Safe Work Procedure S-PSM-CO-P0365)
อ้างอิง : SD1SELRQA22-Mi02
(คุณสมชาย กระตุดนาค ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 10-05-22)

15. ID-0490/23 (re.15)
แก้ไข Organization Chart และหน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้สอดคล้องกับระบบ Incident Command System (ICS)
(คุณเฉลิมโชค ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 04-04-23)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Table of Contents

1. PURPOSE 6
2. SCOPE 6
3. DEFINITIONS 6
4. REFERENCED PROCEDURES AND SUPPORT DOCUMENTS 8
5. KEY CONCEPTS AND WORK PROCESS STEPS 8
6. WORK PROCESS FLOW CHART: 8
7. DESCRIPTION OF KEY WORK PROCESS STEPS: 13
8. REQUIREMENTS 16
9. RESPONSIBILITY: EMERGENCY RESPONSE TEAM (ERT) 21
10. TRAINING 29
11. AUDITING: 30

1. PURPOSE

The purpose of this procedure is to provide guidance and define the requirements for the preparation and implementation of all Emergency Planning and Response instructions, information, training, and responsibilities in the BST Group. The specific Objectives of Emergency Planning and Response are:

1. To identify potential abnormal situations and/or emergency situations that may occur.
2. To control and respond to actual abnormal situations and/or emergency situations.
3. To prevent or mitigate associated adverse S.H.E. consequences from abnormal/emergency situations.
4. To ensure preparedness and readiness for response to abnormal or emergency situations.
5. To comply with legal requirements and the requirements of international standards ISO 45001 and ISO 14001.

2. SCOPE

4. The Emergency Planning and Response PSM Procedure applies to all Manufacturing Facilities in the BST Group, including the following:
   - Site 1 – the BST Site, with entrance from the I-8 road in the Map Ta Phut Industrial Estate, which includes the BST and E-SBR Plants.
   - Site 2 – the BST Site, with main entrance located on the I-2 road in the Map Ta Phut Industrial Estate, which includes the NB Latex Plant.
5. This procedure applies to all employees and contractors working in, and visitors to the Manufacturing Facilities of BST Group.
6. This procedure also covers the interconnecting pipelines of raw materials, products, and storage tanks outside of the Manufacturing plants.

The Manufacturing Operations of BST ENEOS Elastomer (BEE) at BST Site 2 are excluded from the scope of this procedure, but the shared Administration Building of Site 2 is included.

3. DEFINITIONS

The following is a list and definition of terms used in this procedure.

BST Group – refers to the collection of companies including Bangkok Synthetics Co., Ltd. (**BST**), BST Elastomers Co., Ltd. (**BSTE**), and the Acrylonitrile-Butadiene Latex (**NBL**) business within BST. (BST ENEOS Elastomer (BEE) Plant is excluded from the scope of the BST Group.)

Crisis Management Plan – the BST Group written plan for managing company crises. It is referenced but excluded from the scope of this procedure.

DCS – (Distributed Control System) the process control systems used to monitor and control the chemical plants in the BST Group.

External Fire Brigade - means the fire department of the Government or Neighboring Plant, or another fire department that the BST Group has a Service Contract for firefighting.

IEAT – Industrial Estate Authority of Thailand

Incident Command System (ICS) - means incident command system is standardized way to command, control and coordinate emergency responses with a top-down management structure that replaces the management structure of every other division that must respond to incident occur.

NBL – (or NB Latex) - refers to Acrylonitrile-Butadiene ("NB") Latex.

S.H.E. – an acronym meaning Safety, Health, and Environmental

Site 1 – the BST Site, with entrance from the I-8 road in the Map Ta Phut Industrial Estate, which includes the BST and SBR Plants.

Site 2 – the BST Site, with main entrance located on the I-2 road in the Map Ta Phut Industrial Estate, which includes the NB Latex Plant.

An **Emergency Control Center** (ECC) refers to the place where the Incident Commander (IC) establishes the command center for control and response to an abnormal/emergency situation (see figure below). It will be used for meetings, planning, and communications during the response to the abnormal/emergency situation and shall be established when the Emergency Response Team is activated. Each Manufacturing Site shall pre-determine at least two locations for the ECC, including an Off-Site location. Differing wind directions and assurance of a good atmosphere and safe conditions should be considered in the selection of the ECC location. Each ECC location should be established and adequately prepared to include the necessary information, tools and equipment. Following are suggested, and each Manufacturing location shall prepare its detailed list of requirements for the ECC, and how to get materials to the designated ECC:

- Communication tools (Mobile phone, Truck Radio, Internet, Fax Machine and other)
- Emergency Response Team Organization Chart
- Plant Layout that shows the location of flammable chemicals, drainage system
- Sitemap and Surrounding Communities
- Listing of Government Agencies, Communities, and Telephone numbers.
- Emergency lighting

A **Mutual Aid Coordinator Center** (MCC) is a location that may be used to contact with external fire departments, relevant government agencies, neighboring Plants and/or the community. The need for an MCC is determined by the type and severity of abnormal/emergency situations, but each Manufacturing location shall prepare a list of possible locations for the MCC and material and capability requirements for it.

Normal Operations – plant is under normal operating or shutdown conditions with no emergency or threatening conditions.

Plant accident – is an incident that occurs and may cause effect to internal BST plant, and which can be controlled and managed within limited time such as plant emergency shutdown, high odor, noise, smoke or any other relevant situations.

Plant Emergency – a situation or incident that occurs which may cause affect life, property and/or the environment, and which needs to be controlled or managed to immediately reduce the impact. Examples include fire case, explosion case, or High Hazard chemical spill or leak and Hazardous waste spill or leak in the plant or pipelines which supply raw materials/chemicals and products in MTP Industrial Estate, and which are under plant control.

4. REFERENCED PROCEDURES AND SUPPORT DOCUMENTS

REFERENCED WORK INSTRUCTIONS

S-PSM-CO-W1201	Work Instruction for Emergency Preparedness and Response
S-PSM-CO-W1202	Work Instruction for Bomb Threats, Sabotage by telephone or finding of suspected or explosive objects.
S-PSM-CO-W1203	Work Instruction for Natural Disaster

REFERENCED WORK INSTRUCTIONS – Crisis Management Plan

B-CMP-CO-M0001	Crisis Management Plan BST Group

5. KEY CONCEPTS AND WORK PROCESS STEPS

The **Key Concepts** for Emergency Preparedness and Response are:

1. Maintain fire detection and protection, gas detection, and firefighting systems in good working order at all times.
   The detection and response to a fire or fire conditions is one of the most important protective requirements designed into chemical plants, and these systems must remain operable at all times, or have contingency plans implemented if systems are taken out of service.
2. Identifying potential emergency situations and causes
   To be prepared to manage and mitigate emergencies it is critical to define what emergencies and situations may arise.
3. Pre-Plan responses to identified emergency situations.
   Planned responses to manage and mitigate all identified emergencies and situations that may cause are developed before they occur.
4. Clearly define roles, responsibilities, and communications required during emergencies.

The definition and understanding of all roles involved, especially of the communications required during an emergency is essential to minimizing the impact of emergencies and achieving quick and effective mitigation.

5. Train and conduct drills for simulated emergency situations.
   Once pre-planned responses are developed people are trained and drills are conducted to both complete the training and preparedness, and also to learn and improve upon the plans.

The **Key Work Process Steps** for Emergency Preparedness and Response are:

Preparedness

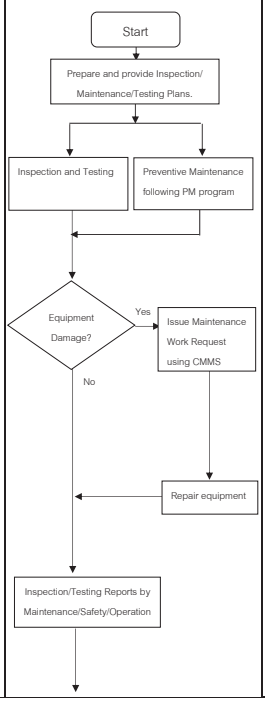
1. Maintain Fire Detection and Protection, Gas Detection, and Firefighting Systems
2. Identify Potential Emergency Situations
3. Prepare Pre-Incident Plans
4. Train and Conduct Simulated Emergency Response Drills

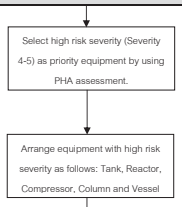
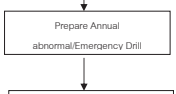
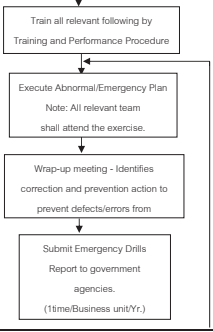
Response

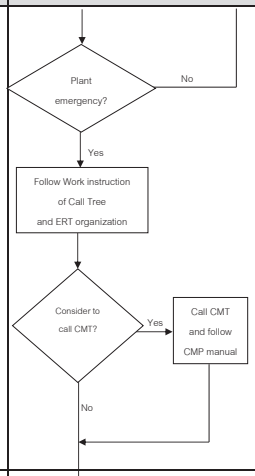
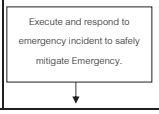
5. Activate the Emergency Response Plan
6. Manage and Mitigate the Emergency
7. Debrief the Emergency Response
8. Close Corrective and Preventive Actions

6. WORK PROCESS FLOW CHART:

All Key Outputs should show on Flowchart.

Work Process Step (Preparedness)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
1. Maintain Fire Detection and Protection, Gas Detection, and Firefighting Systems	Safety engineer up Maintenance engineer up Safety inspector up Maintenance technician up Area owner representative Safety inspector up Maintenance technician up Maintenance technician up Safety inspector up Maintenance technician up Area owner representative		**Key Outputs**: Systems and equipment that are operable at all times and reports of successful testing and calibration of all systems and equipment. - I-16-04-P001 Procedure for Preventive Maintenance (Site1) - I-29-03-P004 Procedure for Preventive Maintenance (Site2) - I-16-04-P009 Procedure for Maintenance Work & Service Request (Site1) - I-29-03-P005 Procedure for Maintenance Work & Service Request (Site2)

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
2. Identify Potential Emergency Situations	Operation engineer up		**Key Outputs:** Formal list of all Emergencies and Situations for which pre-planned responses are required to be developed. - S-PSM-CO-S1204 List of high risk severity equipment that need to prepare a Pre-incident Plan for the BST group - S-PSM-CO-S1201 List of Pre-Incident Plans for BST Group
3. Prepare Pre-Incident Plans	Operation S/S up Operation Engineer/ Safety Engineer		**Key Outputs:** - Annual Plans for Emergency plan training and Drills for each site - Written Work Instructions for the responses to all Emergency Situations identified in Step 2 above.
4. Train and Conduct Simulated Emergency Response Drills	Human resource officer up All relevant ERT / CMT Safety Engineer		**Key Outputs:** - Documented Drills - Completed S-PSM-CO-F1212 Emergency Drills Evaluation Form - Corrective and preventive actions that are defined as a result of the drills. - Completed Emergency Drills Report

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. Activate the Emergency Response Plan	ERT Incident Commander (IC)		**Key Outputs:** Call Trees are completed and the filling of ERT and CMT (if applicable) roles is completed.
6. Activate the Emergency Response Plan Manage and Mitigate the Emergency	ERT/CMT		**Key Outputs**: Mitigation of the emergency and de-activation of the Emergency Response

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. Debrief the Emergency Response	ERT /CMT	Review causes, facts, and response to incident, and list Corrective and Preventive Actions to improve emergency response performance. Develop Remedy and Rehabilitation Plan as appropriate.	**Key Outputs**: - Documentation of the incident and a list of Corrective and Preventive Actions to improve emergency response performance. - Remedy and Rehabilitation Plan as appropriate.
8. Close Corrective and Preventive Actions	Department Manager of area owner	Implement Corrective and Preventive Actions and close CA/PA using evidence of closure completion. End	**Key Outputs**: - Documentation of the closure and effectiveness of the CA/PA.

7. DESCRIPTION OF KEY WORK PROCESS STEPS:

Preparedness

The steps below are conducted to prepare for responding to Emergencies.

7.1 Maintain Fire Detection and Protection, Gas Detection, and Firefighting Systems

In this step the integrity and operability of all fire detection, protection, and firefighting systems is ensured at all times.

The **Key Outputs** of this step are systems and equipment that are operable at all times, and documented reports of successful testing and calibration of all systems and equipment.

7.2 Identify Potential Emergency Situations

In this step all types of Emergency situations and causes are listed so that response plans for each type can be developed. The need and priority for response plans are identified and developed using the results of Process Hazard Analyses, and use the Risk Severity Levels 4 and 5 to identify the priority equipment, Arrange equipment with high risk severity as follows: 1) Tank 2) Reactor

3) Compressor 4) Column and 5) Vessel,

The high risk severity equipment lists are maintained for each plant and site, as follows:

- S-PSM-CO-S1204 List of high risk severity equipment that need to prepare a Pre-incident Plan for the BST group

consequences, and responses. Additionally, non-process emergency situations (injuries, bomb threats, natural disasters, etc.) are also identified. These lists are maintained for each plant and site, as follows:

- S-PSM-CO-S1201 List of Pre-Incident Plans for BST Group

The **Key Outputs** of this step are the formal lists of all Emergencies and Situations for which pre-planned responses are required to be developed.

7.3 Prepare Pre-Incident Plans

In this step pre-planned responses are developed in the form of Work Instructions for each Emergency situation identified in Work Process Step 7.2.

The **Key Output** of this step are:

- Annual Plans for Emergency plan training and Drills for each site
- Written Work Instructions for the responses to all Emergency Situations identified.

7.4 Train and Conduct Simulated Emergency Response Drills

In this step training is conducted for all employees on the communication, response, and evacuation procedures to be followed during emergencies, and specific role responsibilities, and training is reinforced through repeated drills for simulated emergency scenarios. Specific training content is listed in Training Section 10.

The **Key Outputs** of this step are:

- Documented Drills
- Corrective and Preventive Actions that are defined as a result of the drills.
- Emergency Drill report to submit to Government.

Response

The steps below are in response to actual Emergencies.

7.5 Activate the Emergency Response Plan

In this step, when an actual emergency situation develops, the Emergency Response Plan is activated and people who are designated to fill response roles assume their duties. In some cases, the emergency also requires activation of the company Crisis Management Plan and Team (CMP/CMT). The instructions for how to activate the Emergency Response Plan and Team and (if applicable) the Crisis Management Plan and Team are contained in the following documents:

S-PSM-CO-W1201 Work Instruction for Emergency Preparedness and Response

Crisis Management Plan and Team

B-CMP-CO-M0001 Crisis Management Plan BST Group

The **Key Outputs** of this step are that Call Trees are completed and the filling of ERT and CMT (if applicable) roles is completed.

7.6 Manage and Mitigate the Emergency

In this step the ERT and onsite responders manage and mitigate the actual emergency using the Pre-Incident Response procedures developed in Step 2. If the CMT is activated the members of that team fulfill their roles and the CMT supports and provides direction to the ERT. The general instructions for how to mitigate Emergency situations to protect people are contained in the documents listed below, but specific responses to mitigate Emergencies in the process areas are contained in Pre-Incident plans.

S-PSM-CO-W1201 Work Instruction for Emergency Preparedness and Response
S-PSM-COW1202 Work Instruction for Bomb Threats, Sabotage by telephone or finding of suspected or explosive objects.
S-PSM-CO-W1203 Work Instruction for Natural Disaster

The **Key Outputs** of this step are the safe mitigation of the emergency and de-activation of the Emergency Response Plan.

7.7 Debrief the Emergency

In this step, after the Emergency Response Plan has been deactivated, the responding team meets to discuss observations and issues that occurred during the response efforts and identifies and documents corrective and preventive actions to be taken to improve the performance. A separate effort is initiated to investigate the incident causing the emergency using the Incident Reporting and Investigation Procedure S-PSM-CO-P1101. If a Remedy and/or Rehabilitation Plan is required it is also developed in this step.

The incident and its causes are investigated using the Incident Reporting and Investigation Procedure (S-PSM-CO-P1101).

If remedies to the consequences of the incident, or rehabilitation plans are needed, they are developed using the following work instructions:

S-PSM-CO-W1201 Work Instruction for Emergency Preparedness and Response

The **Key Output** of this step is documentation of the incident and a list of Corrective and Preventive Actions to improve emergency response performance.

7.8 Close Corrective and Preventive Actions

In this step the CA/PA that were defined in Step 7.7 are implemented and closed, and evidence of effectiveness and closure are documented.

The **Key Output** of this step is documentation of the closure and effectiveness of the CA/PA.

8. REQUIREMENTS

In this Section the Requirements for each step of the Key Work Process are defined and detailed.

8.1 Maintain Fire Detection and Protection, Gas Detection, and Firefighting Systems

The detection and response to a fire or fire conditions is one of the most important protective requirements designed into chemical plants. Critical equipment used to meet this requirement includes such equipment as:

- Fire Extinguishers
- Smoke and Heat Detectors
- Gas Detectors
- Fire Detectors
- Fire Suppression equipment and systems (e.g. CO2, Inergen, etc.)
- Fire Pumps and Sprinkler Systems

These systems must remain operable at all times, and regular checking, testing, and maintenance for these systems are required. Each Manufacturing Site or plant shall have documented instructions and records for this testing and validation. These instructions shall be defined in the form of Work Instructions, Support Documents, Forms, and Records.

On rare occasions Fire Detection or Protection Equipment becomes inoperable or must be taken out of service for maintenance. When this occurs Countermeasures and Contingency Plans shall be developed and implemented immediately. Each Manufacturing Site shall establish written instructions for these situations and clearly identify approval levels for these Countermeasures and Contingency Plans.

Not allow or change the status of emergency response equipment in all cases. Except for emergencies.

If you wish to use emergency response equipment, such as preparing fire hose for Hot Work Class1 or other works, please contact the Safety division or staff of the communication center to borrow equipment.

Note: In case of any change of status or use emergency response equipment (Break seal). Safety division will be informed to area owner for report incident (IRI) further.

Data Record/Filling

All inspection and testing documents shall be stored for a period of 1 year.

8.2 Identify Potential Emergency Situations

The requirements for this step are to define possible abnormal/emergency scenarios for which specific response instructions for mitigating each scenario must be written. The response instructions for each scenario shall be defined in the form of Work Instructions, Support Documents, and/or Forms. The specific abnormal/emergency scenarios for each manufacturing plant at each site shall include potential abnormal/emergency scenarios in each of the following categories:

- Medical Emergency (Injury, Heart attack, etc.)
- Loss of Primary Containment
- Fire
- Loss of Utilities or critical Functionality (e.g. DCS, Fire Detection/Protection, Communications)
- Bomb Threat or other Act of Workplace Violence
- Severe Weather or Act of God (e.g. Flooding, Storm, etc.)

Pre-Incident Plans shall include planning for management of incident responses with the Emergency Control Center both On-Site and Off-Site (contingency planning in the case of evacuation). Each Manufacturing Site shall define its Emergency Control Center plans for both On-Site and Off-Site locations in the form of Work Instructions, Support Documents, and/or Forms.

Pre-Incident Plans at each Manufacturing Location shall also include the instructions and contact information for contacting and requesting external assistance. All possible external resources, including Fire Brigades, Police, and Governmental Officials should be considered and included in these instructions and contact lists.

The **key requirement** of this step is a Support Document for each Manufacturing Site and Head Office that lists all the Pre-Incident Plans for the Site.

8.3 Prepare Pre-Incident Plans

Pre-Incident Plans define possible abnormal/emergency scenarios and the specific response instructions for mitigating each scenario at each Manufacturing location in the BST Group. The response instructions for each scenario shall be defined in the form of Work Instructions, Support Documents, and/or Forms.

The **key requirement** of this step is written Pre-Incident Plans.

8.4 Train and Conduct Emergency Response Drills

Each plant must have emergency drill at least 4 time/plant/year. The emergency drill must contain at least the following emergency situations:

- For each Site, there must be emergency drill tier 2 at least 1 time/site/year.

- For plant where ammonia refrigeration units are used, emergency drill for ammonia refrigeration unit must be drill at least 1 time/plant/year. (Reference: Ministerial Regulation regarding criteria of safety for refrigeration system using ammonia as a refrigerant at the factory B.E. 2554)
- For plant where uses radiation, emergency drill for radiation must be drill at least 1 time/plant/year. (Reference: NUCLEAR ENERGY FOR PEACE ACT, B.E. 2559 (2016) and Radiation Safe Work Procedure S-PSM-CO-P0365)

Emergency Drills which shall be planned and executed to test the Pre-Incident Plans for each of the following phases:

Before Incident

Verify Pre-Incident Planning effectiveness before an Abnormal/Emergency Situation occurs by considering and testing the following:

- Preparation of Security System for each building
- Safety Management System in the Workplace
- Emergency Control Center (both On-Site and Off-Site)
- Media/News Monitoring; Weather and Wind Condition Monitoring
- Establishment of Emergency Response Team (ERT)
- Abnormal/Emergency Scenario Identification and Planning

During the Incident

Verify Pre-Incident Planning effectiveness during a simulated Abnormal/Emergency Situations by considering and testing the following:

- Alarm Systems and Notifications
- Activation of the ERT at the time of the Abnormal/Emergency Situation
- Evacuation of People
- Request for External Assistance (Fire, Police, IEAT, etc.)

After the Incident

Verify Pre-Incident Planning effectiveness after a simulated Abnormal/Emergency Situations by considering and testing the following:

- Announcement of Termination of Abnormal/Emergency Situation
- Incident Investigation
- Preparation of Media Responses
- Recovery and Rehabilitation

The results of Emergency Drills shall be analyzed and used to identify areas of improvement or corrective actions, and the tracking of closure of corrective and preventive actions is required. Additionally, reports of these drills shall be prepared and submitted to Local Authorities in accordance with Legal Requirements. Each Manufacturing location shall develop instructions and formats for submitting these reports.

The **key requirements** of this step are:

- Clear and Documented Emergency Response Training
- Written Emergency Drill Plans and Results
- Tracking of Corrective and Preventive Actions from Drills
- Reports of Emergency Drills filed with Local Authorities.

8.5 Activate the Emergency Response Plan

The requirements of this step apply when a real emergency situation arises.

The communication of a situation or incident that may cause harm to a plant, its people, and/or its neighbors must be clearly and immediately understood by all so that protection measures can be taken.

This communication and the subsequent actions are referred to as activation of the Emergency Response Plan. Situations which trigger activation of the Emergency Response Plan in any of the manufacturing sites vary highly in both type and severity. The following are the BST Group's defined severity levels for a plant's status or "situation":

Normal Operations – plant is under normal operating or shutdown conditions with no emergency or threatening conditions.

Plant accident – is an incident that occurs and may cause effect to internal BST plant, and which can be controlled and managed within limited time such as plant emergency shutdown, high odor, noise, smoke or any other relevant situations.

Plant Emergency – a situation or incident that occurs which may cause affect life, property and/or the environment, and which needs to be controlled or managed to immediately reduce the impact. Examples include fire case, explosion case, or High Hazard chemical spill or leak and Hazardous waste spill or leak in the plant or pipelines which supply raw materials/chemicals and products in MTP Industrial Estate, and which are under plant control. Emergencies shall be immediately controlled and managed, and responsibility for this management is prioritized into 3 levels as follows:

Tier 1 Emergency Case – this is an incident that can be controlled and managed internally by the plant and its resources or mutual aid contacted company. A Tier 1 Emergency does not affect

neighboring plants, community or others outside of the plant boundary limits. In this situation, the Plant Manager will be the Incident Commander (IC) and is the highest-level authority of ERT.

Tier 2 Emergency Case – this is an incident that cannot be controlled and managed internally by the plant and its resources. Tier 2 Emergencies may affect neighboring plants, community or others outside of the plant boundary limits and require external resources such as neighboring plants and IEAT. The Head of the MTP IEAT assumes the Incident Commander (IC) role for Tier 2 Emergencies.

Tier 3 Emergency Case – this is an incident more serious than Tier 2 which cannot be controlled and managed internally by the plant and/or by IEAT resources. Tier 3 Emergencies directly affect neighboring plants, community or others outside of the plant boundary limits and require external resources from the Map Ta Phud Municipality. The external assistance is required to bring the situation under control and/or to initiate evacuation or care for affected persons and exceeds the capability of the local IEAT authorities. The Mayor of MTP Municipality will be the Incident Commander (IC) for Tier 3 Emergencies.

In both of Tier 2 and Tier 3 Emergency cases, the role of the leader of the plant Emergency Response Team changes to one of consulting and supporting the Incident Commander (IC).

Remark: Tier 3 Emergency cases are considered a level 1 of Rayong Province Emergency Plan

The declaration of a Tier 2 or higher Emergency also requires activation of the BST Group Crisis Management Plan. Tier 1 Emergencies may require BST CMT activation under decision of Plant Manager or the Incident Commander (IC).

For every Statement or Press release, it must be approved by the MD before publishing.

Each Manufacturing Site Location in the BST Group shall define the criteria and the processes for activating their Emergency Response Plans and notifying their Emergency Response Teams using the general guidelines above and those contained in the Incident Reporting and Investigation Procedure (S-PSM-CO-P1101). These criteria and processes shall be defined in the form of Work Instructions, Support Documents, and/or Forms. In addition, each site shall ensure all employees understand their responsibility to communicate and take immediate action whenever an abnormal or emergency situation occurs.

The **key requirements** of this step are:

- Clear written guidelines for activation of Site Emergency Response Plans
- Written Call Trees to be used for Communications (WI or Support Documents)

8.6 Manage and Mitigate the Emergency

The requirements for this step are for the Emergency is to be managed and mitigated in order to be brought under control and to ensure that the impact is minimized using the Pre-Incident Plans, and/or other measures that are defined by the ERT and/or CMT during the incident. When the emergency is brought under control the incident should be formally declared over and the Emergency Response Plan can be deactivated.

The **key requirement** for this step is formal declaration that the emergency is over. This can be in the form of sounding the All Clear siren, or other formal method.

8.7 Debrief the Emergency Response

The requirements of this step are for the ERT and other relevant parties to debrief the incident and its timeline, and to identify key learnings and corrective actions.

The **key requirements** of this step are:

- Documentation of the Emergency and response efforts for submission internally and externally (to required authorities)
- Defined Corrective and Preventive Actions, entered into appropriate tracking system.

8.8 Close Corrective and Preventive Actions

The requirements of this step are to close the corrective and preventive actions defined in step 7.

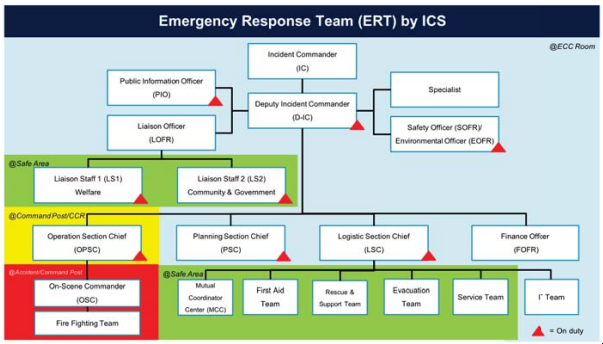
The **key requirements** of this step are:

- Evidence of Closure of CA/PAs
- Formal Closure of CA/PAs

9. RESPONSIBILITY

9.1 EMERGENCY RESPONSE TEAM (ERT) by ICS

The Emergency Response Team is the defined team of employees at each Manufacturing Site location that is assigned to respond to abnormal/emergency situations in the plant or in defined areas outside of the plant. The ERT shall be defined for each Manufacturing site and shall comprise the following duties and structure, at a minimum.



No.	Role	Person in charge	Responsibility
1.	Incident Commander (IC)	**In Plant** • Primary: Plant Manager • Backup: Deputy Plant Manager or Assigned person **Offsite** 1) The activity / business incident Site1 and Common Site 2 activity in Rayong • Primary: Plant Manager Site 1 • Backup: Deputy Plant Manager Site 1 or Assigned person 2) The activity / business incident Site 2 • Primary: Plant Manager Site 2 • Backup: Deputy Plant Manager Site 1 or Assigned person 3) In case of occurrence outside Rayong • Primary: Managing Director • Backup: Assigned person	• Notify and periodically update emergency situations to the MD or Crisis Management Team (CMT). • Set objectives strategy and management priorities. • Coordinate with IC of IEAT and/or IC of government in case of emergency level 2 and 3. • Acting as spokesperson or assigning other persons to give press statements to the media.

No.	Role	Person in charge	Responsibility
2.	Deputy Incident Commander (D-IC)	**In Plant** • Primary: Deputy Plant Manager • Backup: Production Division Manager where there is abnormal situation / emergency occurs in the area or other Production Division Manager or Assigned person. • On duty: Person acting D-IC On duty. **Offsite** • Primary: Department Manager of the incident • Backup: Assigned person	• Manage overall incident response to control abnormal/emergency situations. • Plan effective emergency response support with OPSC, PSC, LSC, FOFR, SOFR, EOFR, Specialist. • Provide information about the impact of the emergency on the community or external news to PIO, LOFR. • Schedule meetings for each period as appropriate • Report to IC
3.	Operation Section Chief (OPSC)	**In Plant** • Primary: Production Division Manager where there is abnormal situation / emergency occurs in the area. • Backup: Shift Supervisor in the case of off-hours and Production Division Manager has not arrived. **Offsite** • Primary: Production Division Manager responsible for activities/business of the company where there is abnormal situation / emergency occurs in the area. • Backup: Supervisor or Assigned person Responsible for activities/business of the company where there is abnormal situation / emergency occurs in the area.	• Support OSC's emergency response according to the Pre-Incident Plan and objectives set by D-IC for maximum efficiency. • Advise the OSC on the production process, production process map (P&ID) to control abnormal/emergency situations. • Order to isolation or shutdown plant. • Request required equipment and personnel and assign drop-off points as requested. • Report to D-IC

No.	Role	Person in charge	Responsibility
3.1	On-Scene Commander (OSC)	**In Plant** • Primary: Shift Supervisor where there is abnormal situation / emergency occurs in the area. **Offsite** • Supervisor or Assigned person Responsible for activities/business of the company where there is abnormal situation / emergency occurs in the area.	• Notify the OPSC and the MCC. • Command the fire team through the Fire Chief at the scene of the incident. • Define action plans with Fire Chief. • Introducing isolation and shutdown plant. • Request required equipment and personnel through OPSC. • Report to OPSC.
3.2	Fire Fighting Team 1) Fire Chief 2) Fire Leader 3) Fire Team	1) Unit Supervisor is Fire Chief 2) Assigned person is Fire Leader 3) Field Operator is Fire Team	• Control the situation on the orders of OSC. • Isolate and shutdown plant on the orders of OSC. • Help or search for the injured/lost people.
4.	Planning Section Chief (PSC)	• Primary: Sustainable Development Department Manager • Backup: PSM and Loss Prevention Leader • On duty: Person acting PSC On duty	• Monitor the progress of emergency response operations such as O OPSC considers preparing for the next phase. O SOFR Impact on Emergency Response Teams. O EOFR environmental impact. O LSC on requested equipment and personnel. • Adjust the Incident Action Plan and Pre-Incident Plan to be in line with the situation and foreseeing the changing situation. • Report to D-IC

No.	Role	Person in charge	Responsibility
5.	Logistic Section Chief (LSC)	• Primary: Maintenance Division Manager • Backup: Section Manager in Maintenance Division or Assigned person • On duty: Person acting LSC On duty	• Supervise the delivery of resources, equipment. • Command the Rescue and Support Team. • Command the First Aid Team. • Command the Evacuation team. • Command the Mutual Aid Coordinator Center (MCC) • Command the Service Team • Report to the D-IC
5.1	Mutual Aid Coordinator Center (MCC)	MCC Officer	• Communication to ERT via Call tree, SMS, Line application. • Communication to concerned parties such as local government, communities and neighboring plants. • Call for support the Fire Fighting Team/Fire Truck from local government, external agencies as request by LSC. • Report to the LSC.
5.2	First Aid Team	• Primary: Instrument and Control Maintenance Section Manager or Assigned Engineer • Backup: Assigned person	• Move injured people to safe area for first aid. • First aid. • Move injured people to the Hospital. • Report to the LSC.
5.3	Rescue and Support Team	• Primary: Mechanical Maintenance Section Manager or Assigned Engineer • Backup: Assigned person	• Support rescue/isolation/manpower as requested by LSC. • Report to the LSC.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

No.	Role	Person in charge	Responsibility
5.4	Evacuation Team	• Primary: Quality Control Division Manager • Backup: Lab Supervisor (Shift) or Assigned person	• Count the number of people at the assembly point. • Report the name of the lost people. • Mobilize unrelated people to a safe place as requested by LSC. • Consider if the weather is vulnerable to evacuees such as rain moving to a safe place. • Report to the LSC.
5.5	Service Controller	• Primary: Administration Officer • Backup: Assigned person	• Provide general service such as transportation, food and drink preparation for the ERT. • Report to the LSC.
5.6	IT Team	• Primary: IT Infrastructure and Operation Division Manager • Backup: IT Officer or Assigned person	• Take care of all communications systems including phone and videoconferencing. • Take care of all computer systems, CCTV, LAN networks, and data centers. • Report to the LSC.
6.	Finance Officer (FOFR)	• Primary: Accounting Section Manager • Backup: Accounting Officer or Assigned person	• Coordinate expenses, reserves, claims and compensation. • Report to the D-IC.
7.	Public Information Officer (PIO)	• Primary: Community Relation and Corporate Communication Division Manager • Backup: Communication Officer or Assigned person • On duty: Person acting PIO On duty	• Draft Statement sent to MD for approval. • Draft statement (Press Release) sent to the MD for approval. • Report to the D-IC.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

No.	Role	Person in charge	Responsibility
8.	Liaison Officer (LOFR)	• Primary: Human Resource and Administration Department Manager • Backup: HR Shared Services Division Manager or Assigned person • On duty: Person acting LOFR On duty	• To support press conferences, maintain and facilitate external parties such as journalists, government officials, communities. • Prepare the venue for the press conference. • Report to the D-IC.
8.1	Liaison Staff 1 (LS1) - Welfare	• Primary: HR Shared Services Division Manager • Backup: Assigned person • On duty: Person acting LS1 On duty	• Coordinate with medical facilities both inside and outside the company. • Take care of injury information, medical treatment rights accident insurance • Communicate with families of affected people through HRA3. • Report to the LOFR.
8.2	Liaison Staff 2 (LS2) -Community & Government	• Primary: Community Relation Officer • Backup: Assigned person • On duty: Person acting LS2 On duty	• Acting as coordinator with the community / neighboring factories and visiting the area to take care of the community. • Notify reports on impacts/complaints from the community. • Report to the LOFR
9.	Specialist	Process engineers or person with expertise in the areas needed to respond to an emergency.	• Provide all engineering, chemical and technical documents and information. • Support D-IC by providing device information, documents and data. • Guide D-IC decision making for utilities.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

No.	Role	Person in charge	Responsibility
10.	Safety Officer (SOFR)	• Primary: Safety and Occupational Division Manager • Backup: Safety and Occupational Health section Manager or Assigned person • On duty: Person acting SOFR/EOFR On duty	• Review and provide safety advice for emergency response teams. • Security coordination and control traffic at the requested point • Record all incidents and details from the announcement of the emergency until the announcement of the incident to normalcy. • Report to the D-IC.
11.	Environmental Officer (EOFR)	• Primary: Environmental Division Manager • Backup: Assistant to Environmental Division Manager or Assigned person • On duty: Person acting SOFR/EOFR On duty	• Monitor and respond to any environmental issues that affect the community and neighbor plant. • Advise D-IC regarding environmental impacts such as waste disposal. • Advise minimization of the impact to neighbors and communities. • Report to the D-IC.

Each Manufacturing Site may define additional roles to the above as part of its defined ERT structure, as necessary. However, in all cases, each Manufacturing site shall have a defined and scheduled ERT on standby (ERT On duty) at all times, i.e. 24 hrs, during off-hour, and members of the defined ERT shall be in condition to respond rapidly to actual Abnormal/Emergency Situations which may arise.

ERT On duty must perform duties both during working hours and off hours until ERT Primary or Backup arrives. ERT On duty members must at least consist of:

1. D-IC
2. OPSC Site 1
3. OPSC Site 2
4. PSC
5. LSC
6. PIO
7. LS1
8. LS2
9. SOFR/EOFR

Moreover, ERT On Duty team shall be qualified with below requirement.

1. Pass ERT team role and respond training as training need matrix.
2. Work experience at BST shall be 1 year at least to familiar with BST.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

3. Driver license is required and pass the Defensive driving training due to ERT On Duty shall drive the car to arrive BST site in time properly.

10. TRAINING

Each Manufacturing Site shall implement Training and Emergency Drills to ensure adequate preparation for Emergency Response using the following guidelines and requirements.

Training Audience	Training Contents	Frequency	Proficiency test	Proficiency Record Owner
New Employee	Evacuation, Emergency Signal & Alarm, Assembly point	S.H.E. Orientation training when joining the company	n.a.	n.a.
	Basic Fire Fighting	Within 1 months	Certificated	HRA2 Division
	Basic First Aid	Within 6 months	Certificated	HRA2 Division
First Aid Team Rescue and Support Team	First Aid / Rescue technic for ERT	Within 1 year Refresh every 3 years	Certificate	HRA2 Division
Fire Leader and Fire Team	Technical Fire Fighting	Within 1 year Refresh every 3 years	Certificate	HRA2 Division
Fire Chief	Advanced Fire Fighting	Within 1 year Refresh every 3 years	Certificate	HRA2 Division
OSC	On Scene commander	Within 1 year Refresh every 3 years	Certificate	HRA2 Division
ERT On duty	Emergency Response (ICS)	Within 1 year Refresh every 3 years	Written Test score ≥ 80%	HRA2 Division
ERT On duty	Defensive driving	Within 1 year Refresh every 3 years	Certificated	HRA2 Division

Basic Firefighting Training shall be provided to all employees. In addition, Advanced and Refresher training shall be provided for key specific positions, as shown in the above table, and any time a significant change is made in the procedure. Training is also provided through the use of Emergency Drills

11. AUDITING:

Requirements for Auditing

To validate that the EPR Procedure is effective, auditing is required, and the following table shows the concepts, types of audits, and timing.

	Concept	Regular Audit	Internal Audit
1	Responsibility	EPR Element Leader	Audit Center
2	Compliance	Element Requirements	IEAT PSM Regulation
3	Audit Frequency	At least once a year	At least once a year
4	Auditor Qualification	EPR team members	BST Employees that have auditing skills and knowledge, and shall include line management
5	Checklists or Audit Guidance	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)

Audit reports shall document the Audit findings and the determination of Corrective or Preventive Actions (CA/PA), and the closure of CA/PA shall also be tracked and documented. The two (2) most recent Audit reports shall be kept on file.

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-881/14 (re.1)
2. ID-629/15 (re.2)
3. ID-694/15 (re.3)
4. ID-904/15 (re.4)
5. ID-325/16 (re.5)
6. ID-205/17 (re.6)
7. ID-130/19 (re.7)
8. ID-312/19 (re.8)
9. ID-0175/19 (re.9)

Revision History

10. ID-1001/20 (re.10)
1.แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง EM และ ปรับ organization ให้เป็นไปตาม การปรับ organization ของบริษัท
2.ปรับเปลี่ยนบทบาทหน้าที่ใน organization ให้ชัดเจน
(คุณ วิธาน ทองประไพร ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 31-07-20 มีผลบังคับใช้ 01-08-20)

11. ID-1935/20 (re.11)
1. แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง Legal Team
2. เพิ่มบทบาทหน้าที่ให้ชัดเจนในเรื่องการเกิดเหตุนอกพื้นที่โรงงาน (Offsite)
3. ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้า ERT Standby
(คุณ วิธาน ทองประไพร ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 08-01-21)

12. ID-0496/21 (re12)
อ้างอิง Action plan ของ EPR ในการ improve ERT standby จึงได้มีการกำหนดคุณสมบัติของ ERT standby และการฝึกอบรมขึ้นมา และได้นำเสนอในที่ประชุม PSM Governance meeting เดือน Mar-2021.
โดยมีรายละเอียดที่จะขอเพิ่มเติมเกี่ยวกับ ERT standby team ดังนี้
1.มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการอบรมตาม SHE training matrix
2.มีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
3.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อเข้าเวรเป็น ERT standby
4.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
5.มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Position level and work function (matrix ที่ได้แนบมาในprocedure)
และเพิ่มเติมการฝึกอบรม EPR procedure, Defensive driving, ERT standby role & respond ในหมวดการฝึกอบรมใน procedure
(คุณชนาธิป จิวรฤกษ์ ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 22-04-21)

13. ID-1283/21 (re.13)
1) แก้ไข wording เกี่ยวกับผู้ทำหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุ Off site ให้ชัดเจน ตาม CMT comment procedure ปัจจุบัน กรณี Offsite
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ยกเว้นพื้นที่ กทม.
- ผู้จัดการโรงงาน Site2 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
- กรรมการผู้จัดการกรณีเกิดเหตุในพื้นที่ กทม.
- ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

ขอแก้ไขใหม่ดังนี้
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และกิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยอง.
- ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
- กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง.

2. แก้ไข ระยะเวลาการ refers training defensive driving จาก 2 เป็น 3 ปี เพื่อให้สอดคล้องกับคณะทำงาน safe drive
(คุณชนาธิป จิวรฤกษ์ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 27-10-21)

14. ID-0677/22 (re.14)
Revise:
1) เตรียมโดยนายชนาธิป จิวรฤกษ์ ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต และทีม EPR เป็น นายสมชาย กระตุดนาค วิศวกรความปลอดภัย และทีม EPR
2) เพิ่มเนื้อหาข้อ 8.4 กรณีของฐานผลิตที่มีการใช้เครื่องฉายรังสี จะต้องทำการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี (อ้างอิงตามพระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559 และระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี S-PSM-CO-P0365) อ้างอิง : SD1SELRQA22-Mi02
(คุณสมชาย กระตุดนาค ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 10-05-22)

15. ID-0490/23 (re.15)
แก้ไข Organization Chart และหน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้สอดคล้องกับระบบ Incident Command System (ICS)
(คุณเฉลิมโชค ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 04-04-23)

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 6
2. ขอบเขต 6
3. คำจำกัดความ 6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 8
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 8
6. แผนผังกระบวนการทำงาน 10
7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน 13
8. ข้อกำหนด 16
9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน 23
10. การฝึกอบรม 29
11. การตรวจติดตาม 30

1. วัตถุประสงค์

ระเบียบปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้แนวทางและกำหนดสิ่งที่จำเป็นสำหรับเตรียมการและดำเนินการเพื่อเตรียมความพร้อมและคำแนะนำตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินทั้งหมดข้อมูลที่จำเป็น การฝึกอบรม และความรับผิดชอบในกลุ่มบริษัท BST โดยการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินกำหนดขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เฉพาะเจาะจง ดังนี้

1. ชี้บ่งสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
2. การควบคุมและตอบโต้ต่อสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจริง
3. เพื่อป้องกันหรือบรรเทาผลกระทบที่เกี่ยวข้อง S.H.E.ซึ่งเป็นผลต่อเนื่องจากสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อให้แน่ใจว่ามีการเตรียมการ และมีความพร้อมที่จะตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดตามมาตรฐาน ISO 45001 และ ISO 14001

2. ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัทBST ดังนี้
   - Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR
   - Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้นำไปใช้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ทำงานในพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST รวมถึงบุคคลภายนอกที่มาติดต่องานด้วย
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังครอบคลุมถึงระบบท่อรับส่งและถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ ของบริษัทฯ นอกโรงงาน

การผลิตของบริษัท BST ENEOS Elastomer (BEE) ที่ BST Site 2 ไม่รวมอยู่ในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ยกเว้นอาคารบริหารของ Site 2

3. คำจำกัดความ

<u>กลุ่มบริษัท BST</u> (BST Group) หมายถึง กลุ่มของบริษัทได้แก่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และธุรกิจน้ำยางสังเคราะห์Acrylonitrile Butadiene-ภายใต้BST (BST ENEOS Elastomer (BEE) ที่ไม่รวมอยู่ขอบเขตระบบนี้)

<u>แผนจัดการภาวะวิกฤต</u> หมายถึง กลุ่มบริษัท BST มีแผนสำหรับการจัดการภาวะวิกฤตของบริษัทฯโดยมีใช้อ้างอิง แต่ไม่รวมในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้

DCS (Distributed Control System) หมายถึง ระบบการควบคุมกระบวนการผลิตใช้ในการติดตามและควบคุมโรงงานในกลุ่มบริษัทBST

หน่วยดับเพลิงภายนอก หมายถึง แผนกดับเพลิงของหน่วยงานของรัฐหรือโรงงานใกล้เคียง หรือหน่วยงานอื่นที่ BST Group ทำสัญญาเพื่อให้บริการการควบคุมและดับเพลิง

กนอ. หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

Incident Command System (ICS) หมายถึง ระบบบัญชาการเหตุการณ์ที่เป็นมาตรฐานในการสั่งการ ควบคุม และประสานงานการตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยมีโครงสร้างการจัดการจากบนลงล่าง ซึ่งเข้ามาแทนที่โครงสร้างการจัดการของหน่วยงานอื่นๆ ทุกส่วนงานที่ต้องตอบโต้ต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

NBL (หรือ NB Latex) หมายถึง น้ำยางสังเคราะห์ Acrylonitrile-Butadiene ("NB")

S.H.E. คือคำย่อของ Safety, Health, and Environmental

Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR

Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL

ศูนย์สั่งการภาวะฉุกเฉิน (ECC) หมายถึง สถานที่ที่ Incident Commander (IC) จัดตั้งเป็นศูนย์บัญชาการในการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใช้สำหรับการประชุมวางแผนและสื่อสาร ระหว่างเกิดสถานการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะถูกจัดตั้งเมื่อมีการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน แต่ละฐานผลิตจะกำหนดสถานที่ไว้อย่างน้อยสองสถานที่เพื่อใช้เป็นศูนย์ ECC รวมถึงสถานที่ภายนอกก็ได้ ทั้งนี้ในการเลือกสถานที่ต้องพิจารณาถึงทิศทางลมที่ต่างทิศและความมั่นใจในสภาพแวดล้อมที่ดีและมีความปลอดภัย สถานที่ตั้งของแต่ละศูนย์ ECC ต้องมีการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอ ไม่ว่าจะเป็นข้อมูล เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่จำเป็น และวิธีการที่จะจัดหาสิ่งที่กล่าวมาไปยังศูนย์ ECC ที่ตั้งขึ้น ดังนี้

- เครื่องมือสื่อสาร (โทรศัพท์มือถือวิทยุสื่อสาร, อินเตอร์เนต, เครื่องโทรสารและอื่น ๆ)
- โครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- แผนผังของโรงงานที่แสดงตำแหน่งจุดกักเก็บของสารเคมีไวไฟ และแผนผังระบบระบายน้ำ
- แผนผังฐานผลิตและชุมชนโดยรอบ
- รายชื่อของหน่วยงานราชการชุมชนและหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้
- ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ศูนย์สื่อสารภาวะฉุกเฉิน (ศูนย์ MCC) หมายถึง เป็นสถานที่ที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอกหน่วยดับเพลิงหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง, โรงงานใกล้เคียงและ/หรือชุมชน สิ่งที่จำเป็นของศูนย์MCC กำหนดโดยขึ้นอยู่กับชนิดและความรุนแรงของสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้องเตรียมรายการสถานที่ที่เป็นไปได้สำหรับศูนย์MCC และรายการของสิ่งของเครื่องใช้ที่จำเป็นให้เหมาะสมสำหรับความสามารถของศูนย์ MCC

สถานการณ์ปกติ หมายถึง โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันดำ หรืออุบัติการณ์อื่นๆ

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมเป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง

S-PSM-CO-W1201	วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
S-PSM-CO-W1202	วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกท่อมพู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์ และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด
S-PSM-CO-W1203	วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง - แผนจัดการภาวะวิกฤต

B-CMP-CO-M0001	แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการสำหรับการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินประกอบด้วยแนวคิดและข้อกำหนดที่สำคัญดังนี้:

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้ตลอดเวลา
   อุปกรณ์ป้องกันและตอบโต้การเกิดเพลิงไหม้เป็นหนึ่งในอุปกรณ์ป้องกันที่สำคัญที่สุดและเป็นข้อกำหนดสำหรับโรงงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและระบบดังกล่าวต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาหรือมีแผนฉุกเฉินหากระบบดังกล่าวไม่สามารถใช้งานได้
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
   เพื่อเตรียมพร้อมในการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินซึ่งเป็นสิ่งที่จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องกำหนดสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
   เตรียมแผนตอบโต้เพื่อจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินและสถานการณ์ที่ระบุทั้งหมดซึ่งอาจเกิดขึ้นก่อนที่จะเกิดขึ้นจริง
4. ระบุบทบาทหน้าที่และการติดต่อสื่อสารที่จำเป็นในสถานการณ์ฉุกเฉิน

นิยามและความเข้าใจเกี่ยวกับบทบาททั้งหมดที่เกี่ยวข้องโดยเฉพาะอย่างยิ่งการสื่อสารที่จำเป็นภาวะฉุกเฉินเป็นสิ่งสำคัญเพื่อลดผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินและจัดการเหตุฉุกเฉินอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

5. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
   เมื่อมีการฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน พนักงานจะได้รับการอบรมและฝึกซ้อมเพื่อเตรียมความพร้อมตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานจะได้ทั้งการเรียนรู้และปรับปรุงแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพได้ดีขึ้น

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับการเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉินและการตอบสนองคือ:

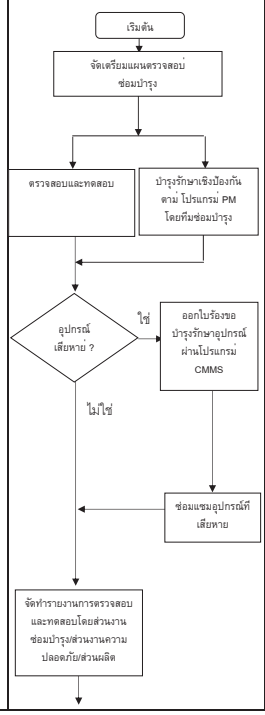
เตรียมความพร้อม

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

การตอบโต้

5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

6. แผนผังกระบวนการทำงาน

Work Process Step (Preparedness)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	วิศวกรความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) วิศวกรซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ตัวแทนเจ้าของพื้นที่		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด - I-16-04-P001 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site1) - I-29-03-P004 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site2) - I-16-04-P009 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site1) - I-29-03-P005 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site2)

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ	วิศวกรผลิต (หรือ สูงกว่า)	เลือกอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูง (Severity 4-5) จากผลการประเมินความเสี่ยง PHA ↓ จัดเรียงอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ Tank, Reactor, Compressor, Column และ Vessel	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า - S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST - S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า	หัวหน้ากะผลิต (หรือ สูงกว่า) วิศวกรผลิต/ วิศวกรความปลอดภัย	จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี ↓ จัดทำวิธีการปฏิบัติงานตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : - จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปีของแต่ละ Site - จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุในขั้นตอนที่ 2 ข้างต้น
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	Human resource officer up All relevant ERT / CMT วิศวกรความปลอดภัย	อบรมทุกคนที่เกี่ยวข้องตามระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ ↓ ดำเนินการตามแผนสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน หมายเหตุ: ทีมที่เกี่ยวข้องทั้งหมดจะต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อม ↓ สรุปการประชุม - ระบุการแก้ไขและการป้องกันเพื่อป้องกันข้อบกพร่อง / ข้อผิดพลาดในการฝึกซ้อม ↓ ส่งรายงานการฝึกซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินไปยังหน่วยงานของรัฐ (1 ครั้ง / ฐานผลิต / ปี)	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : - เอกสารการฝึกซ้อม - ประเมิน S-PSM-CO-F1212 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วน - การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม - รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่สมบูรณ์

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT Incident Commander (IC)	เกิดสถานการณ์ ไม่ใช่ → ↓ ใช่ ↓ ปฏิบัติตามคู่มือคำแนะนำในการทำงานของ Call Tree และ ERT ↓ พิจารณาว่าจำเป็นต้องเรียกทีม CMT? ใช่ → เรียกทีม CMT และปฏิบัติตามคู่มือ CMP ไม่ใช่ → ↓	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้ามี) ต้องมีครบถ้วน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT	ดำเนินการและตอบสนองต่อเหตุภาวะฉุกเฉินเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินอย่างปลอดภัย.	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT	ทบทวนสาเหตุข้อเท็จจริงและการตอบสนองต่ออุบัติการณ์และกำหนดการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : - การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉิน - พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้จัดการฝ่ายของพื้นที่ที่เกิดเหตุ	ปฏิบัติตามการดำเนินการแก้ไขและป้องกันและใช้หลักฐานการปิด CA / PA ↓ จบ	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ** : - เอกสารเกี่ยวกับการปิด CA/PA และผลที่ได้จากการปิด CA/PA

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

<u>การเตรียมความพร้อม</u>

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 <u>ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</u>

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 <u>ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ</u>

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อได้ ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะซ้อมรวมถึงจัดลำดับอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor 3) Compressor 4) Column 5) Vessel

รายการอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง

- S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST

และดูผลกระทบและวิธีการตอบโต้ นอกจากนี้ยังมีการระบุสถานการณ์ฉุกเฉินที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (การบาดเจ็บ, การระเบิด, ภัยพิบัติจากธรรมชาติ ฯลฯ) ด้วย

รายการทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง

- S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ รวบรวมสถานการ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า

7.3 <u>เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า</u>

ในขั้นตอนนี้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่วางแผนไว้ล่วงหน้าจะต้องนำมาจัดทำคู่มือในการปฏิบัติงาน (Pre incident Plan) สำหรับแต่ละสถานการณ์ฉุกเฉินที่ระบุไว้ในขั้นตอนที่ 7.2

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปีของแต่ละ Site
- จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้าทั้งหมดที่ระบุไว้

7.4 <u>ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน</u>

ในขั้นตอนนี้จะมีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนเกี่ยวกับขั้นตอนการสื่อสาร, การตอบโต้และขั้นตอนการอพยพที่จะต้องปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ที่เฉพาะเจาะจงและการฝึกอบรมจะเป็นการฝึกซ้อมแบบซ้ำ ๆให้เกิดความชำนาญสำหรับสถานการณ์ฉุกเฉินจำลอง เนื้อหาการฝึกอบรมเฉพาะที่ระบุไว้ในส่วนที่ 10 การฝึกอบรม

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารการฝึกซ้อม
- การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินฉบับสมบูรณ์จัดส่งให้ทางราชการ

<u>การตอบโต้</u>

7.5 <u>การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน</u>

ในขั้นตอนนี้เมื่อสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินจะเริ่มใช้งานและบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ในการตอบโต้จะต้องรับผิดชอบหน้าที่ของตน ในเหตุฉุกเฉินบางกรณีอาจต้องเข้าสู่แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติ ซึ่งต้องเรียกทีม CMP / CMT ของบริษัท คำแนะนำสำหรับวิธีการปฏิบัติงานตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และ (ถ้ามี) แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติระบุอยู่ในเอกสารต่อไปนี้:

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

<u>แผนจัดการภาวะวิกฤต</u>

B-CMP-CO-M0001 แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้าเป็น) ต้องมีครบถ้วน

7.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและทีมบริหารของทีมตอบโต้และบรรเทาเหตุฉุกเฉินของพื้นที่เกิดเหตุจะต้องใช้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามขั้นตอนที่ 7.2 หากมีการเรียก CMT สมาชิกของทีม CMT จะทำหน้าที่สนับสนุนและให้คำแนะนำแก่ ERT คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับวิธีบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อปกป้องผู้คนตามเอกสารด้านล่าง แต่การตอบสนองเฉพาะเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เกิดเหตุจะอยู่ใน Pre-Incident plan

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
S-PSM-CO-W1202 วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด
S-PSM-CO-W1203 วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

7.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้หลังจากที่มีการยกเลิกแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ทีมตอบโต้จะต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อหารือเกี่ยวกับข้อสังเกตและประเด็นที่เกิดขึ้นในระหว่างการตอบโต้และระบุวิธีการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพในการตอบโต้ โดยเริ่มการสืบสวนหาสาเหตุของเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดตามระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ S-PSM-CO-P 0 หากจำเป็นต้องมีแผนเยียวยาหรือแผนฟื้นฟูกิจการก็จะมีการพัฒนาในขั้นตอนนี้

หากจำเป็นต้องมีการเยียวยาผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดเหตุหรือแผนการฟื้นฟู จะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินรวมถึงพัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม

7.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ในขั้นตอนนี้ CA / PA ที่กำหนดไว้ในขั้นตอนที่ 7.7 ถูกนำมาปฏิบัติตามการดำเนินการแก้ไขและป้องกันและใช้หลักฐานในการปิด CA / PA และมีการบันทึกเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับการดำเนินการและการปิด

ผลลัพธ์หลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารเกี่ยวกับการปิด CA/PA และผลที่ได้จากการปิด CA/PA

8. ข้อกำหนด

ในส่วนนี้จะเป็นข้อกำหนดสำหรับแต่ละขั้นตอนของกระบวนการทำงานที่สำคัญตามรายละเอียดด้านล่าง

8.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

อุปกรณ์ตรวจจับและอุปกรณ์ตอบโต้ต่อสภาวะไฟไหม้เป็นหนึ่งในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่สำคัญที่สุดที่ออกแบบมาสำหรับสารเคมี อุปกรณ์ที่สำคัญที่ใช้เพื่อตอบโต้ตามความต้องการนี้รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ เช่น

- อุปกรณ์ดับเพลิง
- อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน
- อุปกรณ์ตรวจจับแก๊ส
- อุปกรณ์ตรวจจับไฟไหม้
- อุปกรณ์และระบบควบคุมอัคคีภัย (เช่น CO2, Inergen ฯลฯ)
- ปั๊มน้ำดับเพลิงและระบบดับเพลิง

ระบบเหล่านี้ต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาและจำเป็นต้องมีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำ ซึ่งแต่ละหน่วยผลิตหรือโรงงานแต่ละแห่งจะต้องมีเอกสารคู่มือปฏิบัติงานและบันทึกสำหรับการทดสอบและการตรวจสอบนี้ คำแนะนำเหล่านี้จะอยู่ในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุนแบบฟอร์มและบันทึก

ในบางโอกาสอุปกรณ์ตรวจจับและการป้องกันอัคคีภัยจะไม่สามารถใช้งานได้ต้องนำออกไปซ่อมและบำรุงรักษา เมื่อเกิดเหตุการณ์เช่นนี้แล้วจะต้องมีการกำหนดมาตรการตอบโต้และแผนฉุกเฉินทันที ในแต่ละพื้นที่ผลิตจะต้องจัดทำเอกสารคู่มือปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษรสำหรับสถานการณ์เหล่านี้และระบุระดับการอนุมัติสำหรับมาตรการตอบโต้และแผนฉุกเฉินเหล่านี้อย่างชัดเจน

ไม่อนุญาตให้ใช้งานหรือเปลี่ยนแปลงสถานะอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในทุกกรณี ยกเว้นกรณีเหตุฉุกเฉิน

กรณีมีความประสงค์จะใช้งานอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น งานเตรียมสายน้ำดับเพลิงสำหรับงาน Hot work Class1 หรืองานอื่นๆ ให้ขออนุมัติต่อส่วนความปลอดภัยฯ หรือเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารเพื่อขอยืมอุปกรณ์ต่างๆ

หมายเหตุ : กรณีพบว่ามีการเปลี่ยนแปลงสถานะหรืออุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินถูกใช้งานโดยการ Break Seal ส่วนความปลอดภัยฯ จะดำเนินการแจ้งส่วนงานเจ้าของพื้นให้ทราบเพื่อดำเนินการจัดทำรายงานอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย (IRI) ต่อไป

การบันทึกข้อมูล

เอกสารการตรวจและทดสอบทุกฉบับต้องเก็บไว้เป็นระยะเวลา 1 ปี

8.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินจะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละ

ฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม ทั้งนี้ แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละโรงงานจะหมายรวมถึงสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละประเภทต่อไปนี้:

- การแพทย์ฉุกเฉิน (การบาดเจ็บ หัวใจวาย ฯลฯ)
- การรั่วไหล สูญหาย จากที่อุปกรณ์จัดเก็บปฐมภูมิ (ดูระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ S-PSM-CO-P1101)
- เพลิงไหม้
- การหยุดระบบสาธารณูปโภคหรือระบบที่สำคัญ (เช่น DCS, การตรวจจับเพลิงไหม้/อุปกรณ์การป้องกันเพลิงไหม้)
- การขู่วางระเบิดหรือการคุกคามที่มีความรุนแรง
- สภาพอากาศที่รุนแรงหรือเหตุที่ไม่คาดฝัน (เช่นน้ำท่วมพายุ ฯลฯ)

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินควรรวมถึงการวางแผนสำหรับการจัดการเพื่อตอบโต้กับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยศูนย์ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก (คลอบคลุมแผนสำรองที่ต้องวางแผนอพยพ) แต่ละฐานผลิตควรกำหนดแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของ ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก ในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุนและแบบฟอร์ม

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละฐานผลิตควรรวมถึงคำแนะนำและข้อมูลสำหรับการติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก ทรัพยากรที่จำเป็นต้องใช้ รวมทั้ง หน่วยดับเพลิงภายนอก ตำรวจและเจ้าหน้าที่ของรัฐควรพิจารณาและรวบรวมไว้ในคำแนะนำ รวมถึงรายชื่อผู้ติดต่อที่สำคัญ

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารสนับสนุนสำหรับแต่ละ site การผลิตและสำนักงานใหญ่ที่ต้องรวบรวม Pre-Incident ของ site ทั้งหมด

8.3 เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า

Pre-Incident plan จะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST

คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ เขียนแผนการเตรียมความพร้อม (Pre-incident plan) ล่วงหน้า

8.4 ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

แต่ละ Plant ต้องจัดให้มีการซ้อมเหตุฉุกเฉินอย่างน้อย 4 ครั้ง/Plant/ปี โดยการซ้อมดังกล่าวต้องมีสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อย ดังนี้

- สำหรับแต่ละฐานผลิต (Site) ต้องมีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 อย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี

- สำหรับกรณีของ Plant ที่มีการใช้หน่วยทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย จะต้องทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสำหรับหน่วยทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย อย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี (อ้างอิงจากประกาศตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบทำความเย็นที่ใช้แอมโมเนียเป็นสารทำความเย็นในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔)
- สำหรับกรณีของ Plant ที่มีการใช้เครื่องฉายรังสี จะต้องทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี อย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี (อ้างอิงตามพระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559 และระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี S-PSM-CO-P0365)

การซ้อมแผนฉุกเฉินควรจะวางแผนและดำเนินการเพื่อทดสอบแผน Pre-Incident สำหรับแต่ละขั้นตอนดังต่อไปนี้:

การเตรียมพร้อม

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ก่อนเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การจัดทำระบบรักษาความปลอดภัยสำหรับแต่ละอาคาร
- ระบบบริหารการจัดการความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน
- ศูนย์ ECC ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ทั้งในและนอกฐานผลิต)
- การตรวจสอบสื่อ/ติดตามข่าว: การตรวจสอบติดตามสภาพลม ฟ้า และอากาศ
- การจัดตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT)
- การกำหนดสถานการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉินและการวางแผน

ระหว่างเกิดเหตุ

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ระหว่างการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- ระบบเตือนภัยและการแจ้งเตือน
- การเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุ
- การอพยพ
- การขอความช่วยเหลือจากภายนอก (หน่วยดับเพลิง, ตำรวจ, กนอ., ฯลฯ)

หลังจากเหตุการณ์

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน หลังการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การประกาศยกเลิกสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- การสืบสวนหาสาเหตุ
- การเตรียมข้อมูลเพื่อชี้แจงสื่อ

- การกอบกู้และฟื้นฟู

ผลของการซ้อมแผนฉุกเฉินจะต้องมีการวิเคราะห์และระบุพื้นที่ที่ต้องปรับปรุงหรือการแก้ไข และต้องมีการติดตามการปิดการดำเนินการแก้ไขและการป้องกันด้วย นอกจากนี้ รายงานของการฝึกซ้อมเหล่านี้ควรได้รับการเตรียมและส่งไปยังหน่วยงานท้องถิ่นให้สอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย แต่ละฐานผลิตจะต้องพัฒนารูปแบบและคำแนะนำสำหรับการส่งรายงานเหล่านี้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- การฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมีเอกสารที่ชัดเจน
- เขียนแผนการฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉินและผลจากการฝึกซ้อม
- การติดตามการแก้ไขและการป้องกันจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉินที่ยื่นต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น

8.5 การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ขั้นตอนนี้จะถูกนำมาใช้ก็ต่อเมื่อเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง

การสื่อสารสำหรับสถานการณ์หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อโรงงานและบุคคลและ/หรือโรงงานใกล้เคียงที่เกี่ยวข้องจะต้องชัดเจนและเข้าใจได้ทันทีสำหรับทุกคน เพื่อที่ว่าจะได้ป้องกันการเกิดอันตรายได้

ดังนั้นการสื่อสารนี้จะเรียกว่าการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน สถานการณ์ที่ทำให้เริ่มปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในโรงงานใดๆ แตกต่างทั้งด้านของประเภทและความรุนแรง โดยกลุ่มบริษัทBST กำหนดระดับความรุนแรงสำหรับสถานะของโรงงานหรือ "สถานการณ์" ดังนี้

สถานการณ์ปกติ – โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันดำ หรืออุบัติการณ์อื่นๆ

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งสามารถแบ่งเหตุฉุกเฉินได้เป็น 3 ระดับดังต่อไปนี้

ภาวะฉุกเฉินระดับ 1

ภัยที่เกิดขึ้น ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือตระเตรียมไว้ หรือจากบริษัทคู่สัญญาที่ทำสัญญาให้บริการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 จะไม่ส่งผลต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน หรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด ในสถานการณ์นี้ผู้จัดการโรงงานได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Incident Commander (IC) เป็นผู้มีอำนาจในระดับสูงสุดของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ภาวะฉุกเฉินระดับ2

ภัยที่เกิดขึ้นโดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือตระเตรียมไว้ ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 จะส่งผลต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชนหรือพื้นที่รอบๆโรงงานในวงจำกัด และต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรม ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้รับมอบหมายรับบทบาท Incident Commander (IC)

ภาวะฉุกเฉินระดับ 3

ภัยที่เกิดขึ้นรุนแรงกว่าภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 และไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือตระเตรียมไว้และ/ หรือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 จะส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงหรือพื้นที่รอบๆโรงงานในวงจำกัด ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ในกรณีนี้จะมีการนำสถานการณ์เข้าสู่ภายใต้การควบคุมและหรือมีการอพยพ หรือดูแลผู้ได้รับผลกระทบที่นอกเหนืออำนาจของ IEAT โดยนายกเทศมนตรีเทศบาลมาบตาพุดได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Incident Commander (IC) หากเกิดภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3 ข้างต้น บทบาทของการเป็น Incident Commander (IC) ของโรงงานนั้นๆ จะเปลี่ยนเป็นหนึ่งในทีมที่ให้คำปรึกษาและการสนับสนุน Incident Commander (IC) ของระดับนั้นๆ

หมายเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ถูกพิจารณาเป็นระดับ 1 ของแผนฉุกเฉินระดับจังหวัดระยอง

การประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือสูงกว่าจะต้องมีการเข้าสู่แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST ส่วนสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 1 หากต้องการการสนับสนุนจากทีมจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST (CMT) จะอยู่ภายใต้การตัดสินใจของ Plant Manager หรือ Incident Commander (IC)

สำหรับ Statement หรือ Press release ทุกฉบับจะต้องได้รับการอนุมัติจาก MD ก่อนประกาศ

แต่ละโรงงานของกลุ่มบริษัท BST Group จะกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการสำหรับการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานนั้นๆ และแจ้งให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรับมือกับภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางทั่วไปข้างต้น รวมถึงระเบียบการปฏิบัติงานการรายงานอุบัติการณ์และการสืบสวนหาสาเหตุ (S-PSM-CO-P1101) ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และกระบวนการเหล่านี้จะกำหนดในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุน และ/หรือแบบฟอร์ม นอกจากนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้องมั่นใจว่าพนักงานทุกคนเข้าใจในความรับผิดชอบของตนที่ต้องสื่อสารและระงับเหตุได้ทันที เมื่อใดก็ตามที่เกิดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เขียนหลักเกณฑ์ที่เข้าใจง่าย ในการเริ่มใช้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- เขียน Call tree ที่จะใช้สำหรับการติดต่อสื่อสาร (WI หรือเอกสารสนับสนุน)

8.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดสำหรับขั้นตอนนี้คือการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อให้สามารถควบคุมและเพื่อให้มั่นใจว่าผลกระทบจะลดลงโดยใช้ Pre-Incident Plans และ/ หรือมาตรการอื่น ๆ ที่กำหนดโดย ERT และ/ หรือ CMT ระหว่างเหตุการณ์ เมื่อเหตุฉุกเฉินอยู่ภายใต้การควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจึงจะประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินได้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือการประกาศอย่างเป็นทางการว่าเหตุฉุกเฉินได้สิ้นสุดลง ซึ่งอาจเป็นรูปแบบของเสียงไซเรนที่ชัดเจนหรือวิธีอื่นที่เป็นการประกาศอย่างเป็นทางการ

8.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับทีม ERT และบุคคลที่เกี่ยวข้องในการสรุปเหตุการณ์และระยะเวลาของเหตุการณ์และเพื่อระบุจุดที่ต้องปรับปรุงและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไข

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารที่เกี่ยวกับภาวะฉุกเฉินและวิธีการตอบโต้สำหรับการสื่อสารภายในและส่งออกภายนอก (แก่เจ้าหน้าที่ที่ต้องการ)
- กำหนดการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) และเก็บไว้ในระบบที่มีการติดตามที่เหมาะสม

8.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่กำหนดไว้จากขั้นตอนที่ 7

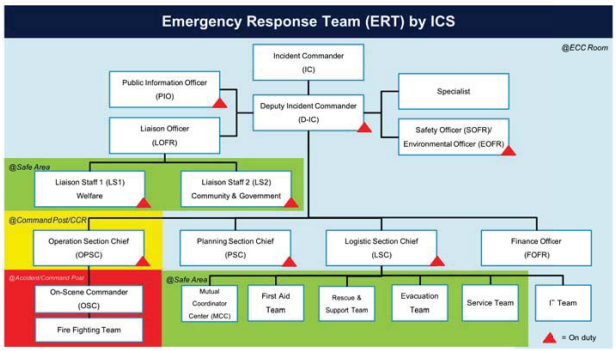
ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- หลักฐานการปิด CA / PA
- เอกสารปิด CA / PA อย่างเป็นทางการ

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

9.1 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT) ตามระบบ ICS

ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นทีมที่กำหนดขึ้นจากแต่ละส่วนงาน โดยได้รับมอบหมายให้ตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินในโรงงานหรือในพื้นที่ที่กำหนดไว้นอกโรงงาน ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของแต่ละส่วนงาน จะต้องมีโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อย ดังนี้



ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.	Incident Commander (IC)	**กรณีภายในโรงงาน** • Primary: ผู้จัดการโรงงาน • Backup: รองผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย **กรณี Offsite** 1) กิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรมที่ร่วมกันระหว่าง Site1 และ Site2 ในพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: ผู้จัดการโรงงาน Site1 • Backup: รองผู้จัดการโรงงาน Site1 หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย 2) กิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2 ในพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: ผู้จัดการโรงงาน Site2 • Backup: รองผู้จัดการโรงงาน Site2 หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย 3) กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: กรรมการผู้จัดการ • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• แจ้งและอัพเดทสถานการณ์ฉุกเฉินเป็นระยะให้กับ MD หรือ ทีมจัดการวิกฤตการณ์ (CMT) • กำหนดวัตถุประสงค์ กลยุทธ์และจัดลำดับความสำคัญการจัดการ • ทำหน้าที่ประสานงานกับ IC ของ กนอ. และ / หรือ IC ของเจ้าหน้าที่รัฐเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 • ทำหน้าที่เป็นโฆษกหรือมอบหมายให้บุคคลอื่นแถลงข่าวต่อสื่อ

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
2.	Deputy Incident Commander (D-IC)	**กรณีภายในโรงงาน** • Primary: รองผู้จัดการโรงงาน • Backup: ผู้จัดการส่วนผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ หรือ ผู้จัดการส่วนผลิตอื่น หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ D-IC On duty **กรณี Offsite** • Primary: ผู้จัดการฝ่ายที่รับผิดชอบกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้น • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• บริหารจัดการภาพรวมของการระงับเหตุเพื่อควบคุมสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน • วางแผน ให้การสนับสนุนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ให้มีประสิทธิภาพร่วมกับ OPSC, PSC, LSC, FOFR, SOFR, EOFR, Specialist • ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับผลกระทบของภาวะฉุกเฉินต่อชุมชน หรือข่าวสารภายนอกให้ PIO, LOFR • กำหนดการประชุมในแต่ละช่วงเวลาตามความเหมาะสม • รายงานต่อ IC
3.	Operation Section Chief (OPSC)	**กรณีภายในโรงงาน** • Primary: ผู้จัดการส่วนผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ • Backup: หัวหน้ากะ กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนผลิตยังไม่มาถึง **กรณีOffsite** • Primary: ผู้จัดการส่วนที่รับผิดชอบกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้น • Backup: หัวหน้างาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้น	• สนับสนุนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินของ OSC ตามแผน Pre-Incident Plan และวัตถุประสงค์ที่ D-IC กำหนดให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด • ให้คำแนะนำกับ OSC เกี่ยวกับกระบวนการผลิต แผนผังกระบวนการผลิต (P&ID) ในการควบคุมสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉินให้กลับสู่สภาวะปกติ • สั่งตัดแยก หรือ Shutdown Plant • ร้องขอ อุปกรณ์และบุคลากรที่ต้องการ รวมถึงกำหนดจุดส่งตามที่ร้องขอ • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
3.1	On-Scene Commander (OSC)	**กรณีภายในโรงงาน** • หัวหน้ากะผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ **กรณีOffsite** • หัวหน้างานที่เกิดเหตุ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่จังหวัดระยองและกทม.	• แจ้งเหตุ OPSC และ MCC • สั่งการทีมดับเพลิงผ่าน Fire Chief ที่จุดเกิดเหตุ • กำหนดแผนงานการปฏิบัติร่วมกับ Fire Chief • แนะนำการเข้าตัดแยกและ Shutdown Plant • ขออุปกรณ์และบุคลากรที่ต้องการผ่าน OPSC • รายงานต่อ OPSC
3.2	Fire Fighting Team ประกอบด้วย 1) Fire Chief 2) Fire Leader 3) Fire Team	1) Unit Supervisor เป็น Fire Chief 2) ผู้ที่ได้รับมอบหมาย เป็น Fire Leader 3) พนักงานปฏิบัติการผลิต เป็น Fire Team	• ควบคุมสถานการณ์ตามคำสั่งของ OSC • ตัดแยกและ Shutdown Plant ตามคำสั่งของ OSC • ให้ความช่วยเหลือและค้นหาผู้บาดเจ็บ / สูญหาย
4.	Planning Section Chief (PSC)	• Primary: ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน • Backup: ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัย กระบวนการและการป้องกันการสูญเสีย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ PSC On duty	• ติดตามความคืบหน้าการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น O OPSC พิจารณาเตรียมการในระยะถัดไป O SOFR ผลกระทบต่อทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน O EOFR ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม O LSC เกี่ยวกับอุปกรณ์และบุคลากรที่ร้องขอ • ปรับแผนดำเนินการอุบัติเหตุการณ์ (Incident Action Plan) และ Pre-Incident Plan ให้สอดคล้องกับสถานการณ์และการคาดการณ์กับสถานการณ์ที่เปลี่ยนไป • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
5.	Logistic Section Chief (LSC)	• Primary: ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษา • Backup: ผู้จัดการแผนกของส่วนซ่อมบำรุง หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LSC On duty	• กำกับดูแลเรื่องการนำส่งทรัพยากร อุปกรณ์ • สั่งการ Rescue and Support Team • สั่งการ First Aid Team • สั่งการ Evacuation team • สั่งการ Mutual Aid Coordinator Center (MCC) • สั่งการ Service Team • รายงานต่อ D-IC
5.1	Mutual Aid Coordinator Center (MCC)	เจ้าหน้าที่ MCC	• แจ้ง ERT ตามช่องทางสื่อสารที่กำหนด (Call tree, SMS, แอปพลิเคชั่น Line) • แจ้งกับผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานท้องถิ่น ชุมชน และโรงงานใกล้เคียง • ขอสนับสนุนทีมดับเพลิง / รถดับเพลิงจากบริษัทในเครือ หรือ หน่วยงานท้องถิ่นตามที่ LSC ร้องขอ • รายงานต่อ LSC
5.2	First Aid Team	• Primary: ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม หรือ วิศวกรที่ได้รับมอบหมาย • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังพื้นที่ปลอดภัยเพื่อปฐมพยาบาล • ปฐมพยาบาล • ย้ายผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล • รายงานต่อ LSC
5.3	Rescue and Support Team	• Primary: ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องกล หรือ วิศวกรที่ได้รับมอบหมาย • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• สนับสนุนการกู้ภัย / การตัดแยก / กำลังคน ตามที่ LSC ร้องขอ • รายงานต่อ LSC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
5.4	Evacuation Team	• Primary: ผู้จัดการส่วนควบคุมคุณภาพ • Backup: หัวหน้างานประจำห้องปฏิบัติการ (กะ) หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• นับจำนวนคนที่จุดรวมพล • รายงานชื่อของคนที่สูญหาย • เคลื่อนย้ายคนที่ไม่เกี่ยวข้องไปยังที่ปลอดภัยตามที่ LSC ร้องขอ • พิจารณาจุดรวมพลที่เหมาะสมกรณีมีสภาวะอากาศที่มีความเสี่ยงต่อผู้อพยพ เช่น ฝนตก • รายงานต่อ LSC
5.5	Service Controller	• Primary: เจ้าหน้าที่ส่วนบริหารทั่วไป • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• ให้บริการจัดหาอาหารและเครื่องดื่มสำหรับ ERT • รายงานต่อทีม LSC
5.6	IT Team	• Primary: IT Infrastructure and Operation Division Manager • Backup: เจ้าหน้าที่ IT หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• ดูแลระบบการสื่อสารทั้งหมดรวมถึงโทรศัพท์และการประชุมทางวิดีโอ • ดูแลระบบคอมพิวเตอร์ทั้งหมด กล้องวงจรปิด เครือข่าย LAN และ Data Center • รายงานต่อทีม LSC
6.	Finance Officer (FOFR)	• Primary: ผู้จัดการแผนกบัญชี • Backup: เจ้าหน้าที่บัญชี หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• ประสานงานเรื่องค่าใช้จ่าย เงินสำรอง การเคลม และการชดเชย • รายงานต่อ D-IC
7.	Public Information Officer (PIO)	• Primary: ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร • Backup: เจ้าหน้าที่สื่อสารองค์กร หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ PIO On duty	• ร่าง Statement ส่ง MD อนุมัติ • ร่างแถลงการณ์ (Press Release) ส่ง MD อนุมัติ • รายงานต่อ D-IC
8.	Liaison Officer (LOFR)	• Primary: ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและงานบริหาร • Backup: HR Shared Services Division Manager หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LOFR On duty	• ให้การสนับสนุนการแถลงข่าว ดูแลและอำนวยความสะดวกแก่บุคคลภายนอก เช่น นักข่าว เจ้าหน้าที่ของรัฐ, ชุมชน • เตรียมสถานที่จัดงานแถลงข่าว • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
8.1	Liaison Staff 1 (LS1) - Welfare	• Primary: HR Shared Services Division Manager • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LS1 On duty	• ทำหน้าที่ประสานกับหน่วยงานสถานพยาบาลทั้งภายในและภายนอกบริษัท • ดูแลข้อมูลการบาดเจ็บ สิทธิการรักษาพยาบาล ประกันอุบัติเหตุ • ติดต่อสื่อสารครอบครัวของผู้ที่ได้รับผลกระทบผ่านส่วนทรัพยากรบุคคล • รายงานต่อ LOFR
8.2	Liaison Staff 2 (LS2) - Community & Government	• Primary: เจ้าหน้าที่ส่วนชุมชนสัมพันธ์ • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LS2 On duty	• ทำหน้าที่ประสานกับชุมชน/โรงงานข้างเคียงและลงพื้นที่ดูแลชุมชน • แจ้งรายงาน เรื่องผลกระทบข้อร้องเรียนจากชุมชน • รายงานต่อ LOFR
9.	Specialist	วิศวกรกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญในเรื่องที่จำเป็นต่อการตอบโต้เหตุภาวะฉุกเฉิน	• ให้ข้อมูลทางวิศวกรรม สารเคมี และเทคนิคเอกสารและข้อมูลทั้งหมด • สนับสนุน D-IC โดยการให้ข้อมูลอุปกรณ์ เอกสารและข้อมูลทั้งหมด • แนะนำ D-IC ในการตัดสินใจสำหรับระบบสาธารณูปโภค
10.	Safety Officer (SOFR)	• Primary: ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย • Backup: ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ SOFR/EOFR On duty	• ตรวจสอบและให้คำแนะนำด้านความปลอดภัย สำหรับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน • ประสานงานด้านการรักษาความปลอดภัย และควบคุมการจราจรตามจุดที่ร้องขอ • บันทึกเหตุการณ์และรายละเอียดทั้งหมดตั้งแต่การประกาศเหตุฉุกเฉินจนกระทั่งการประกาศเหตุการณ์ข้าสู่สภาวะปกติ • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
11.	Environmental Officer (EOFR)	• Primary: ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม • Backup: ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ SOFR/EOFR On duty	• ตรวจสอบและตอบสนองต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง • แนะนำ D-IC เกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น การกำจัด Waste • ให้คำแนะนำในการลดผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน • รายงานต่อ D-IC

แต่ละ Plant อาจจะกำหนดบทบาทอื่นเพิ่มเติมจากที่กล่าวข้างต้น โดยถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของโครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามความจำเป็น อย่างไรก็ตามทุก Plant จะต้องกำหนดให้มีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน พร้อมทำหน้าที่ตลอดเวลา 4 ชั่วโมง (ERT On duty) โดยสมาชิกของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องพร้อมทำหน้าที่เมื่อเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว

ERT On duty จะต้องปฏิบัติหน้าที่ทั้ง ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ จนกว่า ERT Primary หรือ Backup จะมาถึง โดยสมาชิก ERT On duty อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

1. D-IC
2. OPSC Site 1
3. OPSC Site 2
4. PSC
5. LSC
6. PIO
7. LS1
8. LS2
9. SOFR/EOFR

นอกจากนี้ ERT On Duty จะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

1. ผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT ตาม SHE training need matrix
2. มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท
3. มีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ และผ่านอบรมหลักสูตร Defensive driving เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉินอย่างปลอดภัยตามเวลาที่กำหนด

10. การฝึกอบรม

แต่ละฐานผลิตควรดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเพื่อให้มั่นใจถึงการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอสำหรับการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางและข้อกำหนดดังต่อไปนี้

ระดับของผู้อบรม	หัวข้ออบรม	ความถี่ของการอบรม	การประเมิน	ผู้เก็บผลการประเมิน
พนักงานใหม่	การอพยพ เสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและเสียงสัญญาณเตือนและจุดรวมพล	S.H.E. Orientation training เมื่อครั้งที่เข้ามางานทำงานครั้งแรก	n.a.	n.a.
	การดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (Basic Fire Fighting)	ภายใน 1 เดือน	Certificated	HRA2 Division
	การปฐมพยาบาลขั้นพื้นฐาน	ภายใน 6 เดือน	Certificated	HRA2 Division
First Aid Team Rescue and Support Team	First Aid / Rescue technic for ERT	ภายใน 1 ปี ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	Certificated	HRA2 Division
Fire Leader and Fire Team	เทคนิคการดับเพลิง (Technical Fire Fighting)	ภายใน 1 ปี ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	Certificated	HRA2 Division
Fire Chief	การดับเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)	ภายใน 1 ปี ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	Certificated	HRA2 Division
OSC	On Scene commander	ภายใน 1 ปี ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	Certificated	HRA2 Division
ERT On duty	Emergency Response (ICS)	ภายใน 1 ปี ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	คะแนนสอบข้อเขียน > 80%	HRA2 Division
ERT On duty	Defensive driving	ภายใน 1 ปี ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	Certificated	HRA2 Division

การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นพื้นฐานจะต้องจัดเตรียมเพื่อพนักงานทุกคน นอกจากนี้ต้องจัดเตรียมการอบรมหลักสูตรที่การดับเพลิงที่สูงกว่าและต้องมีการฝึกอบรมซ้ำสำหรับตำแหน่งที่สำคัญตามที่แสดงดังตารางด้านบนและทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญจะต้องแก้ไขในขั้นตอนการปฏิบัติงาน การฝึกอบรมจะถูกจัดเพื่อใช้สำหรับซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

11. การตรวจติดตาม

ข้อกำหนดสำหรับการตรวจติดตาม

เพื่อทวนสอบว่าระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินมีประสิทธิภาพ การตรวจติดตามเป็นสิ่งจำเป็นที่ต้องดำเนินการภายในและภายนอกดังนี้

	หลักการ	Regular Audit	Internal Audit
1	ผู้รับผิดชอบ	EPR Element Leader	Audit Center
2	ข้อกำหนด	ตามข้อกำหนด Element นี้	ข้อกำหนดของ PSM ของ กนอ.
3	ความถี่ Audit	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4	คุณสมบัติ Auditor	EPR team members	ทีมประกอบด้วยพนักงานและผู้จัดการส่วนที่ผ่านการฝึกอบรมการตรวจติดตาม
5	Checklists or Audit Guidance	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)

รายงานผลการตรวจติดตามจะต้องจัดเตรียมพร้อมวิธีการแก้ไขหรือป้องกัน (CA/PA) จะถูกกำหนดและจัดทำเอกสารการดำเนินการเพื่อแก้ไขผลจากการตรวจติดตามและปิด CA / PA จะมีการติดตามและบันทึกไว้เป็นเอกสาร ผลการตรวจติดตามล่าสุดสองครั้งที่ผ่านมาจะถูกเก็บไว้ในระบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกทุกปีปฏิทิน"

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

<u>รายละเอียดการแก้ไข</u>

1. ID-510/18 (re.1)

2. ID-133/19 (re.2)

3. ID-0148/19 (re.3)

4. ID-0291/19 (re.4)

5. ID-1919/20 (re.5) เพิ่

6. ID-0127/21 (re.6)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

7. ID-0946/21 (re.7) - เพิ่มเติมเอกสารอ้างอิง และแก้ไขรหัสเอกสารที่ไม่ถูกต้อง S-PSM-CO-1229 แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพผนังเก็บกักสารเคมี (คุณ วิธาน ทองประไพ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 13-08-21)

8. ID-1675/21 (re.8) เพิ่มทีมพยพ เรื่องการกำหนดผู้รับผิดชอบแต่ละส่วนงาน (คุณ วิธาน ทองประไพ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 09-12-21)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีการจัดตั้งองค์กรระงับเหตุผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ตามข้อกำหนด และสอดคล้องกับกฎหมายอย่างมีระบบ
2. เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม ในการรับสถานการณ์เหตุผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้นได้ตามแนวทางที่กำหนดอย่างมีประสิทธิภาพ

ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST ดังนี้
   - Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR
   - Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้นำไปใช้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ทำงานในพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST รวมถึงบุคคลภายนอกที่มาติดต่องานด้วย
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังครอบคลุมถึงระบบท่อรับส่งและถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ ของบริษัทฯ นอกโรงงาน

การผลิตของบริษัท JBE Elastomers ที่ BST Site 2 ไม่รวมอยู่ในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ยกเว้นอาคารบริหารของ Site 2

เอกสารสนับสนุน/ฟอร์ม

1. S-PSM-CO-F1201 EPR Audit Checklist
2. S-PSM-CO-F1202 แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
3. S-PSM-CO-F1203 แบบฟอร์มบันทึกการทดสอบการส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปที่ กนอ
4. S-PSM-CO-F1204 Pre-Incident Plan
5. S-PSM-CO-F1205 แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ประจำห้อง ECC
6. S-PSM-CO-F1206 แบบฟอร์มการบันทึกข้อมูลขณะเกิดเหตุ ณ ห้อง ECC
7. S-PSM-CO-F1207 แบบฟอร์มการแจ้งเหตุกกนอ.
8. S-PSM-CO-F1208 แบบแจ้งการเกิดอุบัติภัยร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน
9. S-PSM-CO-F1209 แบบรายงานเหตุด่วนสาธารณภัย จากอัคคีภัยและสารเคมี จังหวัดระยอง
10. S-PSM-CO-F1210 แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ประจำห้อง MCC
11. S-PSM-CO-F1211 แบบฟอร์มทดสอบการสื่อสาร ERT Standby ประจำวัน
12. S-PSM-CO-F1212 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

13. S-PSM-CO-F1213 แบบฟอร์มการปฏิบัติเมื่อถูกขู่วางระเบิดหรือพบวัตถุต้องสงสัย
14. S-PSM-CO-F1214 แบบฟอร์มบันทึกสถานการณ์เมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ
15. I-28-03-F018 แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน
16. I-28-03-F060แบบฟอร์มการ Test Run Fire Pump
17. I-29-03-F104 Check Sheet of Fire Alarm System
18. I-29-03-F122 Check Sheet of CO2 and Inergen System
19. I-29-03-F141 Fire Alarm System Inspection
20. I-29-03-F146 Fire Alarm Control Panel Inspection
21. I-18-01-F7203 แบบฟอร์ม การ TEST RUN FIRE PUMP
22. I-16-04-F208 Fire Alarm System Check List
23. S-PSM-CO-F1229 แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพผนังเก็บกักสารเคมี (Dike and Bund Wall)
24. E-EEM-CO-P0004 ระเบียบการจัดการของเสีย
25. S-PSM-BL-S1211 รายชื่อตัวแทนส่วนงานสนับสนุนทีมอพยพ site2
26. S-PSM-CO-S1206 รายชื่อตัวแทนส่วนงานสนับสนุนทีมอพยพ site1

คำจำกัดความ

<u>กลุ่มบริษัท BST</u> (BST Group) หมายถึง กลุ่มของบริษัทได้แก่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และธุรกิจน้ำยางสังเคราะห์Acrylonitrile Butadiene-ภายใต้ BST (JSR BST Elastomer (JBE) ที่ไม่รวมอยู่ขอบเขตระบบนี้)

<u>กนอ.</u> - การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<u>NBL (หรือ NB Latex)</u> หมายถึง น้ำยางสังเคราะห์ Acrylonitrile-Butadiene (“NB”)

<u>S.H.E.</u> คือคำย่อของ Safety, Health, and Environmental

<u>Site 1</u> หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR

<u>Site 2</u> หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL

<u>ศูนย์ประสานงานช่วยเหลือภาวะฉุกเฉิน</u> (ศูนย์ MCC) เป็นสถานที่ที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก หน่วยผจญเพลิง หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องโรงงานใกล้เคียงและ/หรือชุมชน

<u>Emergency Control Center</u> หรือศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) หมายถึงสถานที่ที่ Emergency Director จัดตั้งเป็นศูนย์บัญชาการในการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใช้สำหรับการประชุมวางแผนและสื่อสารระหว่างเกิดสถานการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน

<u>ERPG หรือ Emergency Response Planning Guideline</u> คือ การปฏิบัติตามข้อแนะนำแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่ระดับความเข้มข้นของไอสารเคมี

- ERPG 1 คือระดับความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่ไม่มีผลต่อสุขภาพ (Without Health Effect) เมื่อมีระยะเวลาการสัมผัสซ้ำๆ ตลอด 1 ชั่วโมง และอาจสามารถได้รับกลิ่นได้
- ERPG 2 คือระดับความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่มีผลเสียต่อสุขภาพ (Adverse Health Effect) หรือไม่กลับคืนสู่สภาพเดิม (Irreversible Health Effect) ทำให้ร่างกายอ่อนแอ ง่ายต่อการเจ็บป่วย เมื่อมีระยะเวลาการสัมผัสซ้ำๆ ตลอด 1 ชั่วโมง
- ERPG 3 คือระดับความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่มีผลต่อสุขภาพแบบร้ายแรง ถึงขั้นเสียชีวิต เมื่อมีระยะเวลาการสัมผัสซ้ำๆ ตลอด 1 ชั่วโมง

<u>IDLH คือ Immediately Dangerous to Life and Health</u> เป็นความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่เป็นอันตรายต่อชีวิตและสุขภาพอย่างทันทีทันใด

ข้อกำหนด

1. การกำหนดระดับความรุนแรงสำหรับเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตาม S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure
2. การจัดตั้งองค์กรระงับเหตุผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน ERT Team ให้ปฏิบัติตาม S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure
3. หน้าที่รับผิดชอบของ ERT ให้ปฏิบัติตาม B-CMP-CO-S0023 ERT Team For Site 1 และ B-CMP-CO-S0025 ERT Team For Site 2
4. การติดต่อสื่อสารให้ปฏิบัติตาม B-CMP-CO-S0023 ERT Team For Site 1 และ B-CMP-CO-S0025 ERT Team For Site 2 และS-PSM-CO-S1202 ช่องทางการสื่อสารภายในและเบอร์ติดต่อภายนอก
5. เสียงสัญญาณเตือนภัยมี 4 สัญญาณ ดังนี้
   1) สัญญาณแจ้งกรณีเกิดเพลิงไหม้ (FIRE ALARM)
   2) สัญญาณแจ้งกรณีเกิดเหตุก๊าซพิษ/สารเคมีหกรั่วไหล (GAS LEAK/CHEMICAL ALARM)
   3) สัญญาณอพยพ (EVACUATION ALARM) จะเปิดกรณีเมื่อมีความรุนแรงเข้าสู่ระดับ 2 โดยทั้ง 3 สัญญาณดังกล่าวจะถูกส่งออกมาจากห้องควบคุมส่วนกลาง (CCR) หลังจากที่ได้ทำการตรวจสอบการแจ้งเหตุแล้วว่า เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจริง เพื่อเป็นการแจ้งให้พนักงานทุกคนได้ปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ได้กำหนดไว้
   4) สัญญาณแจ้งเหตุสู่สภาวะปกติ (ALL CLEAR ALARM) ซึ่งจะถูกส่งสัญญาณหลังจากที่ ERT Team ได้ตรวจสอบสถานการณ์แล้วว่าเหตุการณ์ฉุกเฉินนั้นสงบลง และมีความปลอดภัยเพียงพอแล้ว
6. การเข้าระงับเหตุภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามการวางแผนรองรับอุบัติการณ์ (Pre-Incident Plan) ของแต่ละอุปกรณ์/สถานที่/Site 1/Site 2

การเตรียมความพร้อมการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน

1.แผนการตรวจตรา

ขั้นตอนการปฏิบัติ

1.1 จัดทำแผนผังผังจุดติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

1.2 จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาประจำเดือนและทุก 6 เดือน

1.3 ดำเนินการตรวจความปลอดภัยพื้นที่ปฏิบัติงานตามแบบฟอร์มที่กำหนด ตามแผนการตรวจ ตามตำแหน่งงาน และดำเนินการแก้ไขให้เสร็จตามระยะเวลาที่กำหนด

1.4 จัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสอบให้ผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่ลงนามรับทราบและกำหนดมาตรการต่อไป

1.5 ดำเนินการติดตาม/แก้ไขอุปกรณ์ที่ชำรุดจากผลการตรวจและรายงานผลในการประชุม Plant Monthly Meeting

1.6 จัดเก็บรายงานผลการตรวจไว้เป็นหลักฐานระยะเวลาการเก็บ 1 ปี

ตารางรายการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

รายการอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย				
ลำดับ	รายการ	ความถี่ การตรวจ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บเอกสาร
	<u>อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย</u>			
1	Heat Detector	ทุกๆ 6 เดือน	ส่วนบำรุงรักษา	1 ปี
2	Smoke Detector	ทุกๆ 6 เดือน	ส่วนบำรุงรักษา	1 ปี
3	Gas Detector	ทุกๆ 6 เดือน	ส่วนบำรุงรักษา	1 ปี
4	Push Button Alarm	ทุกๆ 6 เดือน	ส่วนบำรุงรักษา	1 ปี
	<u>อุปกรณ์ระงับอัคคีภัยอัคคีภัย</u>			
1	Fire Pump	ทุกสัปดาห์ (function test) ทุกปี (Performance test)	ส่วนบำรุงรักษา,หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
2	Mobile Pump	ทุกเดือน (การตรวจสอบ Visual Check และ testing)	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี

3	Fire Water Tank	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
4	Fire Water Deluge (Dry Pipe)	ทุกเดือน (การตรวจสอบ Visual Check)	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
		ทุก 1 ปี (Testing)	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
5	Fire Water Sprinkler (Wet Pipe)	ทุกเดือน (การตรวจสอบ Visual Check)	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
		ทุก 3 เดือน (Main Drain)	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
6	Fire Water Hydrant & Fixed Monitor	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
7	Fire Hose Reel	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
8	Fire Hose Box	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
9	Foam station	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
10	Foam Hose Box	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
11	Mobile Foam	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
12	Dry chemical station	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
13	Dry chemical Wheel	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
14	Portable Dry Chemical Extinguish	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
15	CO_2 Station	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี

16	Portable CO_2	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
17	Inergen Station	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
18	Emergency Eye Shower & Washer	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
19	Firefighting suit	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
20	SCBA	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี
21	Dike bund , Bund Wall	ทุกเดือน	หน่วยงานเจ้าของพื้นที่	1 ปี
		ตามแผนการตรวจสอบของอุปกรณ์	หน่วยงานตรวจสอบและวิเคราะห์ (Inspection & Reliability)	1 ปี
22	ถังทรายปิดกันรางระบายน้ำ	ทุกเดือน	หน่วยงานความปลอดภัยฯ และเจ้าของพื้นที่	1 ปี

หมายเหตุ : การตรวจสอบอุปกรณ์ให้เป็นไปตามแบบฟอร์มดังนี้
I-28-03-F018 แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน
I-29-03-F104 Check Sheet of Fire Alarm System
I-29-03-F141 Fire Alarm System Inspection
I-29-03-F146 Fire Alarm Control Panel Inspection
S-PSM-CO-F1216 แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพผนังเก็บกักสารเคมี (Dike and Bund Wall)
S-PSM-CO-1217 แบบฟอร์มการตรวจความพร้อมของถังทรายปิดกันรางระบายน้ำ
I-18-01-F7203 แบบฟอร์ม การ TEST RUN FIRE PUMP
I-16-04-F208 Fire Alarm System Check List

2.แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย จัดทำขึ้นเพื่อส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ ให้พนักงานและผู้รับเหมา ในเรื่องของการรณรงค์ป้องกันการเกิดอัคคีภัย ไม่ให้เกิดขึ้นในพื้นที่บริษัทฯ โดยจัดทำการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่ความรู้ผ่านสื่อ และกิจกรรมต่างๆ เช่น

1.องค์ประกอบของการเกิดเพลิงไหม้
2.การขนส่งและการจัดเก็บวัสดุไวไฟ
3.การรณรงค์ลดการสูบบุหรี่
4.การจัดทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานและการจัดแยกวัสดุติดไฟที่อาจทำให้เกิดอัคคีภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
5.การสื่อสารหลังเกิดเหตุฉุกเฉินในกลุ่มบริษัทฯ BST

วิธีการรณรงค์

1. เลือกวิธีการ หรือรูปแบบการรณรงค์ที่เหมาะสม เช่น
   - การประกวด
   - การจัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่างๆ
   - การจัดนิทรรศการ
   - การใช้สื่อต่างๆ
2. กำหนดระยะเวลาที่ใช้ในการรณรงค์
3. กำหนดบุคคลหรือกลุ่มเป้าหมายที่ใช้ในการรณรงค์

3.การปฏิบัติขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามแผนผังการระงับเหตุดังนี้

แผนผังวิธีการระงับเหตุฉุกเฉิน

กรณีสารเคมีรั่วไหลให้พิจารณาและปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ ERPG

- **การเตือนระดับ 1 เมื่อตรวจจับได้มากกว่าค่า ERPG1**

เมื่อพบการรั่วไหลระดับดังกล่าวจะประกาศให้หยุดงานในพื้นที่ดังกล่าว ให้พนักงานและผู้รับเหมาออกจากจุดปฏิบัติงาน จากนั้นพนักงานปฏิบัติการผลิตจะลงไปตรวจสอบโดยใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี (Respirator) และใช้เครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์แบบพกพา (Portable VOCs Detector) ตรวจสอบซ้ำหาจุดที่รั่วไหล ประกาศเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน และแจ้งส่วนซ่อมบำรุงดำเนินการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล

- **การเตือนระดับ 2 เมื่อตรวจจับได้มากกว่าค่า ERPG2**

เมื่อพบการรั่วไหลระดับดังกล่าวจะประกาศให้หยุดงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาออกมาที่จุดรวมพล เพื่อเข้าที่หลบภัยสารเคมีในอาคาร (Shelter In Place (SIP) จากนั้นพนักงานปฏิบัติการผลิต พร้อมด้วยชุดช่วยหายใจ (Self-Contained Breathing Apparatus, SCBA) ใช้เครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์แบบพกพา (Portable VOCs Detector) ตรวจสอบซ้ำหาจุดที่รั่วไหล ประกาศเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน และแจ้งส่วนซ่อมบำรุงดำเนินการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล

- **การเตือนระดับ 3 เมื่อตรวจจับได้มากกว่าค่า ERPG3**

เมื่อพบการรั่วไหลระดับดังกล่าวจะประกาศให้หยุดงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาออกมาที่จุดรวมพล เพื่ออพยพออกนอกพื้นที่ไปยังจุดปลอดภัย จากนั้นพนักงานปฏิบัติการผลิต พร้อมด้วยชุดช่วยหายใจ (Self-Contained Breathing Apparatus, SCBA)ใช้เครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์แบบพกพา (Portable VOCs Detector) ตรวจสอบซ้ำหาจุดที่รั่วไหล ประกาศเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน และแจ้งส่วนซ่อมบำรุงดำเนินการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

4.แผนการติดต่อสื่อสารและประสานงาน

4.1. ระบบการสื่อสารภายในและภายนอกเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

1. ระบบวิทยุสื่อสาร ใช้ติดต่อกับส่วนงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอสนับสนุนการปฏิบัติการ โดยแบ่งช่องการสื่อสาร ดังเอกสาร S-PSM-CO-S1202 ช่องทางการสื่อสารภายในและเบอร์ติดต่อภายนอก
2. Intercommunication หรือ Paging System คือ ระบบเสียงประกาศตามสายที่ติดตั้งอยู่ทั่วโรงงานตามจุดที่สำคัญ เพื่อให้พนักงานทราบทั้งในขตปฏิบัติการชั้นในและนอกเขตปฏิบัติการ
3. วิทยุสื่อสารย่านความถี่ 806-870 MHz ใช้สำหรับติดต่อสื่อสารกับป้องกันภัยจังหวัดระยอง
4. Hot Line เป็นโทรศัพท์สายตรงจาก CCR ไปยังบริษัทคู่ค้าโดยตรง เช่น BST<->ROC, BST<->GLOWเป็นต้น
5. โทรศัพท์สายตรง ผ่านระบบ Network ขององค์การโทรศัพท์
6. ระบบ SMS ซึ่งใช้สื่อสารทางเดียวเพื่อแจ้งสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ
7. ระบบ Internet เป็นอุปกรณ์สื่อสารผ่านระบบ Computer Network หรือ Smart Mobile Phone
8. ระบบ VDO Conference ใช้ติดต่อสื่อสารทางไกลเช่น ฝ่ายโรงงาน กับ สำนักงานใหญ่ที่กรุงเทพ

4.2. ขั้นตอนการปฏิบัติการติดต่อสื่อสารและประสานงานเมื่อเกิดเหตุผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน

1. ผู้พบเห็นเหตุผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินติดต่อสื่อสารไปยัง CCR ผ่านระบบ Intercommunication (Paging)หรือวิทยุสื่อสาร
2. พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการ ประสานงานแจ้งหัวหน้ากะผลิต ให้รับทราบเหตุการณ์ทันที
3. หัวหน้ากะผลิต รายงานผู้จัดการส่วนที่เกิดเหตุและ Duty Manager ผ่านระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ หรือด้วยวาจา
4. ผู้จัดการส่วนที่เกิดเหตุและ Duty Manager รายงานให้ผู้บังคับชาระดับสูงขึ้นไป ผ่านระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ หรือด้วยวาจา
5. หัวหน้ากะผลิตที่เกิดเหตุ หรือ Duty Manger ประกาศแจ้งภายใน (กดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุไปที่การนิคมอุตสาหกรรม (EMCC) และแจ้ง MCC เพื่อให้ช่วยติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก ผู้เกี่ยวข้อง และประกาศแจ้งภายใน และแจ้งต่อโรงงาน Up-Down stream ดังนี้
   - ERT Team คือ กลุ่มพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติตามแผนระงับเหตุฉุกเฉิน
   - CMT Team คือ กลุ่มพนักงานระดับผู้จัดการฝ่าย
   - ผู้ประสานงานระงับเหตุผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน บ.คู่สัญญาให้ความช่วยเหลือ
   - หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
   - กลุ่มสถานประกอบการ I-7,I-8
   - คณะกรรมการชุมชน 38 ชุมชน
   - ผู้อำนวยการโรงเรียนในมาบตาพุด

ความหมายการส่งข้อความทาง SMS ตามลำดับความรุนแรงของเหตุการณ์

ระดับของการเกิดภาวะฉุกเฉิน :

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Ab คือ เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน

E1 คือ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

E2 คือ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

E3 คือ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

ตัวอย่าง: MF5 Ab หมายความว่า "ขณะนี้ได้เกิด เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงานที่ส่วนการผลิต MF5"

6. การประเมินระดับสถานการณ์ให้ ED หรือ Duty Manager พิจารณาจาก ตารางเปรียบเทียบระดับเหตุฉุกเฉินจากหน่วยงานต่างๆ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 86/2558 เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
7. เมื่อประเมินแล้วให้ ED หรือ Duty Manager แจ้งหน่วยงานราชการดังต่อไปนี้
   7.1 กนอ.มาบตาพุด โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้นตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 86/2558 เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ภายใน 10 นาที ตามเอกสาร S-PSM-CO-F1207 แบบฟอร์มแจ้งเหตุ กนอ.
   7.2 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง ในทันที ตามเอกสาร S-PSM-CO-F1208 แบบแจ้งการเกิดอุบัติภัยร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (สปร.5)
   7.3 สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ปภ.) ในทันที ตามเอกสาร S-PSM-CO-F1209 แบบรายงานเหตุด่วนสาธารณภัย จากอัคคีภัยและสารเคมี(โรงงานหรือการขนส่ง) จ.ระยอง
8. **CSR Team** ติดต่อกับหัวหน้าชุมชนเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉินขั้นต้นและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชนภายใน 15 นาที และแจ้งสถานการณ์อีกครั้งเพื่ออพยพกรณีมีการยกระดับของเหตุฉุกเฉิน แจ้งหัวหน้าชุมชนทางโทรศัพท์และ/หรือส่งข้อความ ตามเอกสาร S-PSM-CO-S1202 ช่องทางการสื่อสารภายในและเบอร์ติดต่อภายนอก
9. พยาบาลเวรประจำห้องพยาบาล ติดต่อแจ้งขอรถพยาบาล ตาม S-PSM-CO-S1202 ช่องทางการสื่อสารภายในและเบอร์ติดต่อภายนอก

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางเปรียบเทียบระดับเหตุฉุกเฉิน จากหน่วยงานต่างๆ

ขนาดเรือที่มี	แผนชมพู	แผนยุกเงินด้านสาธารณ จังหวัดระยอง	แผนยุกเงินนิคม อุตสาหกรรม	แผนยุกเงินโรงงาน อุตสาหกรรมในพื้นที่นิคม	การใช้ทำลัดและทรัพยากร
ถังขนาดใหญ่พิเศษ	ภาวะยุกเงินระดับ 4				
ถังขนาดใหญ่	ภาวะยุกเงินระดับ 3				
ถังขนาดกลาง	ภาวะยุกเงินระดับ 2	เหตุยุกเงินระดับ 2			
ถังขนาดเล็ก	ภาวะยุกเงินระดับ 1	เหตุยุกเงินระดับ 1	ภาวะยุกเงินระดับนิคม อุตสาหกรรม 3	เหตุยุกเงินระดับ 3	ร้องขอรับการสนับสนุนจากดับเพลิงตึงเป็น
		เหตุยุกเงินระดับโรงงาน/ สถานประกอบการ	ภาวะยุกเงินระดับนิคม อุตสาหกรรม 2	เหตุยุกเงินระดับ 2	ขอสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียงหรือ กนอ.
			ภาวะยุกเงินระดับนิคม อุตสาหกรรม 1	เหตุยุกเงินระดับ 1	ควบคุมสถานเหตุการณ์ได้ด้วยตัวเองและทรัพยากรที่ได้เตรียมการไว้
			เหตุผิดปกติระดับนิคมฯ	เหตุผิดปกติระดับ 3 ง. (หรือ กนอ.ภายใน10 นาที)	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

4.3 วิธีปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสาร Call tree

รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน

- เมื่อเกิดเหตุการณ์ Shift Supervisor โทรแจ้ง หรือ วิทยุสื่อสาร OC (ผู้จัดการเจ้าของพื้นที่) และแจ้งไปยัง MCC (ศูนย์สื่อสาร)
- OC (ผู้จัดการเจ้าของพื้นที่) แจ้งไปยัง EM (รองผู้จัดการฝ่ายโรงงาน)
- EM (รองผู้จัดการฝ่ายโรงงาน) แจ้งไปยัง ED (รองผู้จัดการฝ่ายโรงงาน)
- ศูนย์สื่อสาร แจ้งไปยัง ERT Team

ข้อกำหนดในการ Call Tree

1) การโทรแจ้งแต่ละส่วนงานต้องโทรแจ้ง ข้อมูลดังนี้
   - แจ้งสถาการณ์ปัจจุบันว่าเกิดอะไร ที่ไหน
   - แจ้งกำลังพลที่สามารถเข้าทำการสนับสนุน ภายในระยะเวลาเท่าใด
2) โทรแจ้งเมื่อสามารถระงับเหตุและควบคุมสถานการณ์ได้ โดยดำเนินการตามลำดับแรกอีกครั้งหนึ่ง และไม่ต้องรายงาน update ตามข้อ 1
3) กรณีที่ได้รับการแจ้งเหตุกาณ์ทางโทรศัพท์แล้ว ไม่สามารถติดต่อตัวจริง ERT Team ไม่ได้ให้ดำเนินการติดต่อตัวสำรองก่อนถ้าติดต่อไม่ได้ ให้ข้ามไปยังตำแหน่งอื่นก่อน
4) ศูนย์สื่อสาร (MCC) ติดต่อโทรศัพท์สายตรง 038-698601 หรือวิทยุสื่อสาร ช่อง 4
5) แผนผังการติดต่อตาม ให้ปฏิบัติตาม B-CMP-CO-S0023 ERT Team For Site 1 และ B-CMP-CO-S0023 ERT Team For Site 2

การฝึกซ้อมและการทดสอบ

1. ทำการทดสอบ Call tree จะซ้อมร่วมกับการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี กรณีนอกเวลาทำการ
2. การติดต่อสื่อสาร Call tree จะต้องได้รับทราบข่าวสารภายใน 15 นาที
3. กรณีมีการเปลี่ยนตำแหน่งงาน หรือเปลี่ยนเบอร์โทรศัพท์ แต่ละส่วนงานมีหน้าที่ต้องส่งข้อมูล update ให้หน่วยงานความปลอดภัยฯ เพื่อแก้ไขเอกสาร call tree ทีมย่อยของแต่ละส่วนงาน ซึ่งจัดทำเป็นเอกสารสนับสนุนต่อไป

5.แผนการอพยพและขั้นตอนการอพยพ

จุดรวมพลของบริษัท ของ Site 1 กำหนดไว้ 2 จุดคือ

1. บริเวณที่จอดรถหน้าเสาธง
2. ด้านหน้าทิศตะวันออกอาคารรักษาความปลอดภัยถนน I-7

จุดรวมพลของบริษัท ของ Site 2 กำหนดไว้ 3 จุดคือ

1. ด้านหน้าอาคารบริหาร(Admin) Site 2
2. อาคารบริหาร(Admin) กรณีสารมีความเป็นพิษรั่วไหล ได้แก่ ห้องประชุม 101,301,อาคารlogistic
3. ด้านหน้าโรงงาน(อาคารlogistic) กรณีที่ไม่สามารถไปยังจุดรวมพลหน้าอาคารบริหาร(Admin)

ขั้นตอนการปฏิบัติ การอพยพเมื่อเกิดเหตุผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

1. พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุ ให้หยุดการทำงานและออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานไปรวมตัวที่จุดรวมพล
2. พนักงานสำนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในอาคาร หยุดการทำงานปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองภัยส่วนบุคคลตามข้อกำหนด (หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย และหน้ากากป้องกันสารเคมี) ไปรวมตัวที่จุดรวมพล
3. ทีมอพยพ ตรวจนับจำนวน พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ ที่จุดรวมพล แล้วรายงานยอดกำลังพลให้ ESM ทราบ โดยแต่ละส่วนงานต้องมีการมอบหมายตัวแทน ทำหน้าที่รับผิดชอบ ในการรายงานสถานะต่อทีมอพยพ และช่วยติดตามพนักงานในส่วนงานที่มาทำงานในวันนั้น ว่ามาที่จุดรวมพลครบถ้วนหรือไม่ ทั้งในเวลางาน และนอกเวลางาน สามารถอ้างอิงจาก เอกสาร S-PSM-BL-S1211 รายชื่อตัวแทนส่วนงานสนับสนุนทีมอพยพ site2 และ S-PSM-CO-S1206 รายชื่อตัวแทนส่วนงานสนับสนุนทีมอพยพ site1 (กรณีไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ต้องมีการกำหนดผู้รับผิดชอบแทน หรือ ให้พนักงานที่ตำแหน่ง และอาวุโสสุด ทำหน้าที่แทน) ทีมอพยพประสานงานแจ้ง ทีมบริการให้จัดเตรียม รถบัส รถตู้ หรือ รถประเภทอื่น เพื่อให้การสนับสนุนการอพยพ เคลื่อนย้ายพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ
4. ทีมอพยพ ควบคุมการอพยพพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ ออกจากพื้นที่จุดรวมพลภายในโรงงานไปจุดรวมพลที่ปลอดภัยด้านนอกโรงงานตามคำสั่งการของ ESM (สวนภูมิรักษ์,กนอ.,ศูนย์ราชการ)
5. กรณีมีเกิดสารเคมีรั่วไหล และมีการรวมพลภายในอาคาร ให้ดำเนินการจัดทำตามมาตรฐาน Shelter in Place ในแต่ละพื้นที่ซึ่งถูกกำหนดไว้ และติดต่อแจ้งยอดรวมพลไปที่หัวหน้าทีมอพยพ ซึ่งจะรายงานไปยัง ESM ต่อไป
6. ทีมอพยพเตรียมพร้อม และรอคำสั่งจนกระทั่งเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ

การสื่อสาร Press Release และการแจ้งราชการ

Action/Level	ติดต่อ กนอ.	สัญญาณเหตุฉุกเฉินไปยัง กนอ.	Fax ไปยัง กนอ.	ติดต่อ ปก. จังหวัด	Fax ไปยัง ปก. จังหวัด	ติดต่อ สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง	Fax ไปยัง สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง (สปร.5)
ระดับ 0 (เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน)	✓	✓	✓	-	-	-	-
ระดับ 1	✓(ทันที)	✓	✓(10นาที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)
ระดับ 2	✓(ทันที)	✓	✓(10นาที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)
ระดับ 3	✓(ทันที)	✓	✓(10นาที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)	✓(ทันที)

Action/Level	ติดต่อ สาธารณสุข 1669 **	สัญญาณเอพยพ*	Press Release		
			No.1	No.2	No.3
ระดับ 0 (เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน)	-	-	-	-	-
ระดับ 1	✓	✓	✓(15นาที)	✓	✓
ระดับ 2	✓	✓	✓(15นาที)	✓	✓
ระดับ 3	✓	✓	✓(15นาที)	✓	✓

หมายเหตุ :

✓ ต้องดำเนินการปฏิบัติ

() เวลาที่ต้องติดต่อ

* ขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของผู้จัดการฝ่ายโรงงาน หรือ ED

** ไม่มีการกำหนดเวลาในการติดต่อ(ขึ้นอยู่กับสถานการณ์)

การออก Press Release

1. OMD เป็นผู้ดำเนินากรในการออก Press Release แบบฟอร์ม Press Release ในระบบ หรือ ร่าง Press Release ใหม่ถ้ามีความจำเป็น และอนุมัติโดย MD

หมายเหตุสำหรับการติดต่อ CMT : Press Release ต้องสื่อสาราผ่าน Management line group (CMT) เพื่อการทบทวนก่อนสื่อสารภายนอก

การฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์หลังเกิดภาวะฉุกเฉิน

6.แผนฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์เยียวยา

วิธีการปฏิบัติงานตามแผนฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์เยียวยา

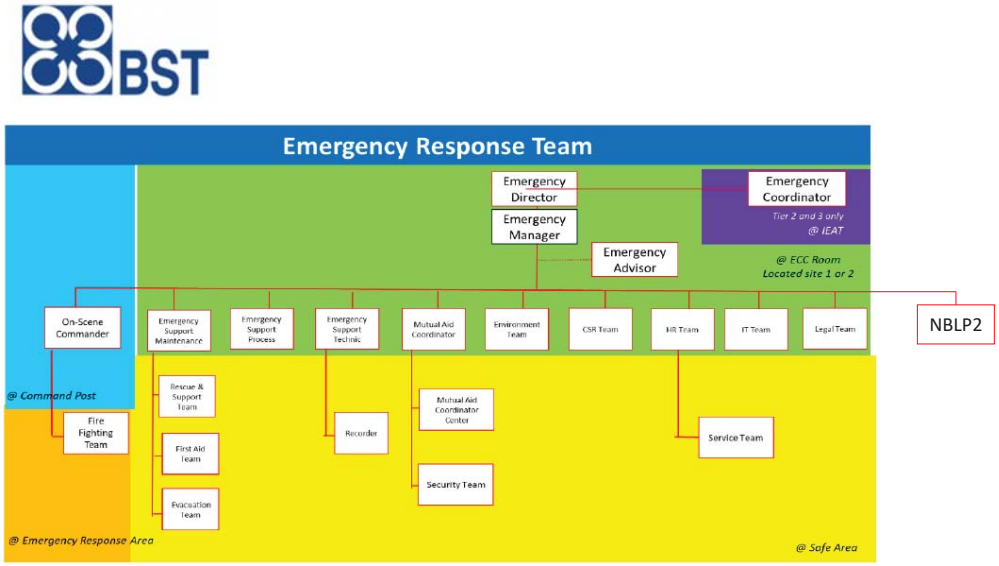
1. จัดตั้งทีมงานสำรวจผลกระทบ ความเสียหาย และความสูญเสียที่เกิดขึ้นต่อชีวิต และทรัพย์สิน และที่เพื่อเตรียมการฟื้นฟูโรงงาน โดยแบ่งทีมงานออกเป็นส่วนใหญ่ดังนี้:
   - ทีมสำรวจความเสียหายในโรงงาน (วัดค่า VOC และ ระดับกลิ้น)
   - ทีมสำรวจความเสียหายโรงงานข้างเคียง (วัดค่า VOC และ ระดับกลิ้น)
   - ทีมสำรวจความเสียหายในพื้นที่ชุมชน (วัดค่า VOC และ ระดับกลิ้น)
   - ทีมวางแผนฟื้นฟูความเสียหายในโรงงาน เช่น อาคาร อุปกรณ์
   - ทีมวางแผนฟื้นฟูความรู้ การฝึกอบรม ระเบียบปฏิบัติ ให้พนักงานและผู้รับเหมา
2. การสำรวจ และประเมินความเสียหาย
   แต่ละทีมสำรวจดำเนินการสำรวจเบื้องต้นถึงความเสียหายที่เกิดขึ้น และรายงานต่อEDกรณีที่เกี่ยวข้องกับประกันภัย ให้ดำเนินการร่วมกับบริษัทประกันภัย โดยจัดให้ทีมประสานงาน คอยประสานงานในการสำรวจและประเมินความเสียหาย กรณีมีเศษซากจากความเสียหายให้ดำเนินการตามระเบียบการจัดการของเสีย E-EEM-CO-P0004
3. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินต่อไปได้สำรวจความเสียหายของอาคาร และสถานที่ ว่าสามารถดำเนินธุรกิจต่อไปได้หรือไม่ปรับปรุงโครงสร้างอาคาร และตัวอาคารให้คงสภาพเดิม
4. กรณีเกิดผลกระทบ ความเสียหาย และความสูญเสียที่เกิดขึ้นต่อชีวิต จัดให้มีการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขต่างๆ โรงพยาบาล ในเรื่องข้อมูลที่จำเป็นเบื้องต้น เช่น ข้อมูลสารเคมี สารอันตรายต่างๆ (ใครเป็นคนสื่อสาร)
5. ประสานงานติดต่อกับญาติผู้ที่ได้ผลกระทบ ความเสียหาย และความสูญเสีย
6. ดำเนินการเยียวยาขั้นต้นตามข้อกำหนดของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ภาคผนวก ข.25

แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล

Site Specific Emergency Response Team

NBLP2 Project



แผนผังการจัดการเหตุฉุกเฉิน
บริษัท REPCO พื้นที่การทำงาน BST_NBL Phase 2 Projects

Assembly Point & First Aid Room

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

จุดเช็นชื่อสำหรับ Head Count, Office Laydown 1

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBLP2_REPCO Emergency Response Team (updated as per 15 Apr 23)

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

No.	Name	Position	Contact No.	Competency Certificate	Photo
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					

Appendix

ผู้นำอพยพ
REPCO Office Laydown 1

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

REPCO contact list for emergency case

No.	Name	Position	Tel.
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

BST contact list for emergency case

No.	Name	Position	Tel.
1			
2			
3			
4			
5			

TTCL contact list for emergency case

No.	Name	Position	Tel.
1			
2			
3			

REPCO NBLP2 Project Duty Roster
Date, Month, Year

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

No.	Person in Charge	Name	Position	Tel.
1	Construction Team (Leader)			
2	Construction Team			
3	Safety Team			
4	Safety Team			
5	Safety Team			

ส่งเอกสารไปยัง owner และ ผู้ประกอบ ทุกวันศุกร์ หรือก่อนวันหยุด 1 วัน

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน (กรณีอะคริโลไนไตรล์รั่วไหล)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน"

<u>รายละเอียดการแก้ไข</u>

1. ID-1183/14 (re.1)

2. ID-0453/19 (re.1)

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อทราบถึงวิธีการปฏิบัติและเส้นทางการอพยพเมื่อเกิดเหตุสารเคมีอะคริโลไนไตรล์รั่วไหลในพื้นที่โรงงาน

ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST ดังนี้
   - Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้นำไปใช้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ทำงานในพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST รวมถึงบุคคลภายนอกที่มาติดต่องานด้วย
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังครอบคลุมถึงระบบท่อรับส่งและถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ ของบริษัทฯ นอกโรงงาน การผลิตของบริษัท JBE Elastomers ที่ BST Site 2 ไม่รวมอยู่ในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ยกเว้นอาคารบริหารของ Site 2

<u>เอกสารสนับสนุน/ฟอร์ม</u>

1. S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure
2. S-PSM-CO-W1201 วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

คำจำกัดความ

<u>กลุ่มบริษัท BST</u> (BST Group) หมายถึง กลุ่มของบริษัทได้แก่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และธุรกิจน้ำยางสังเคราะห์Acrylonitrile Butadiene-ภายใต้ BST (JSR BST Elastomer (JBE) ที่ไม่รวมอยู่ขอบเขตระบบนี้)

<u>กนอ.</u> - การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

<u>NBL (หรือ NB Latex)</u> หมายถึง น้ำยางสังเคราะห์ Acrylonitrile-Butadiene (“NB”)

<u>S.H.E.</u>คือคำย่อของ Safety, Health, and Environmental

<u>Site 2</u> หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL

<u>ศูนย์ประสานงานช่วยเหลือภาวะฉุกเฉิน</u> (ศูนย์ MCC) เป็นสถานที่ที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก หน่วยผจญเพลิง หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องโรงงานใกล้เคียงและ/หรือชุมชน

<u>Emergency Control Center</u> หรือศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) หมายถึงสถานที่ที่ Emergency Director จัดตั้งเป็นศูนย์บัญชาการในการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใช้สำหรับการประชุมวางแผนและสื่อสารระหว่างเกิดสถานการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน

ข้อกำหนด

1. การกำหนดระดับความรุนแรงสำหรับเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตาม S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure
2. การจัดตั้งองค์กรระงับเหตุผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน ERT Team ให้ปฏิบัติตาม S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure
3. หน้าที่รับผิดชอบของ ERT ให้ปฏิบัติตาม B-CMP-CO-S0023 ERT Team For Site 1 และ B-CMP-CO-S0025 ERT Team For Site 2
4. การติดต่อสื่อสารให้ปฏิบัติตาม B-CMP-CO-S0023 ERT Team For Site 1 และ B-CMP-CO-S0025 ERT Team For Site 2 และS-PSM-CO-S1202 ช่องทางการสื่อสารภายในและเบอร์ติดต่อภายนอก
5. เสียงสัญญาณเตือนภัยมี 4 สัญญาณ ดังนี้
   1) สัญญาณแจ้งกรณีเกิดเพลิงไหม้ (FIRE ALARM)
   2) สัญญาณแจ้งกรณีเกิดเหตุก๊าซพิษ/สารเคมีหกรั่วไหล (GAS LEAK/CHEMICAL ALARM)
   3) สัญญาณอพยพ (EVACUATION ALARM) จะเปิดกรณีเมื่อมีความรุนแรงเข้าสู่ระดับ 2 โดยทั้ง 3 สัญญาณดังกล่าวจะถูกส่งออกมาจากห้องควบคุมส่วนกลาง (CCR) หลังจากที่ได้ทำการตรวจสอบการแจ้งเหตุแล้วว่า เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจริง เพื่อเป็นการแจ้งให้พนักงานทุกคนได้ปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ได้กำหนดไว้
   4) สัญญาณแจ้งเหตุสู่สภาวะปกติ (ALL CLEAR ALARM) ซึ่งจะถูกส่งสัญญาณหลังจากที่ ERT Team ได้ตรวจสอบสถานการณ์แล้วว่าเหตุการณ์ฉุกเฉินนั้นสงบลง และมีความปลอดภัยเพียงพอแล้ว
6. การเข้าระงับเหตุภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามการวางแผนรองรับอุบัติการณ์ (Pre-Incident Plan) ของแต่ละอุปกรณ์/สถานที่/Site 1/Site 2
7. TLV-TWA : Threshold Limit Value - Time Weighted Average เป็นควาความเข้มข้นเฉลี่ย ของไอสารในบรรยากาศตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไป คือ 8 ชั่วโมงต่อวันหรือ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ที่ผู้ปฏิบัติงานอาจสัมผัสซ้ำๆ โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
   TLV-TWA สารอะคริโลไนไตรล์ 2 ppm
   TLV-C Threshold Limit Value - Ceiling Exposure Limit เป็นค่าความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ (OSHA TLV-C 15 นาทีระหว่างวันทำงาน) ของการปฏิบัติงาน
   สารอะคริโลไนไตรล์ 10 ppm
8. Permissible Exposure Limit เป็นความเข้มข้นสูงสุดที่ยอมรับได้ของไอสารใน บรรยากาศของอาคารที่ทำงาน พิจารณาตลอด 8 ชั่วโมงทาการ

9. ERPG หรือ Emergency Response Planning Guideline คือ การปฏิบัติตามข้อแนะนำแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่ระดับความเข้มข้นของไอสารเคมี
   - ERPG 1 คือระดับความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่ไม่มีผลต่อสุขภาพ (Without Health Effect) เมื่อมีระยะเวลาการสัมผัสซ้ำๆ ตลอด 1 ชั่วโมง และอาจสามารถได้รับกลิ่นได้ (สารอะคริโลไนไตรล์ ERPG1=25 ppm)
   - ERPG 2 คือระดับความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่มีผลเสียต่อสุขภาพ (Adverse Health Effect) หรือไม่กลับคืนสู่สภาพเดิม (Irreversible Health Effect) ทำให้ร่างกายอ่อนแอ ง่ายต่อการเจ็บป่วย เมื่อมีระยะเวลาการสัมผัสซ้ำๆ ตลอด 1 ชั่วโมง (สารอะคริโลไนไตรล์ ERPG2 =35 ppm)
   - ERPG 3 คือระดับความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่มีผลต่อสุขภาพแบบร้ายแรง ถึงขั้นเสียชีวิต เมื่อมีระยะเวลาการสัมผัสซ้ำๆ ตลอด 1 ชั่วโมง (สารอะคริโลไนไตรล์ ERPG3 =75 ppm)
10. IDLH คือ Immediately Dangerous to Life and Health เป็นความเข้มข้นของไอสารในบรรยากาศที่เป็นอันตรายต่อชีวิตและสุขภาพอย่างทันทีทันใด (สารอะคริโลไนไตรล์ IDLH =85 ppm)
11. หน้ากากป้องกันไอระเหยชนิดครึ่งหน้าพร้อมตลับกลอง คือ อุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นต่อระบบทางเดินหายใจ ที่มีความเข้มข้น ระดับต่ำกว่า ERPG1(25 ppm)
12. หน้ากากป้องกันไอระเหยชนิดเต็มหน้า หรือ ถุงคลอบศีรษะพร้อมตลับกลอง คือ อุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เพื่อ ป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นต่อระบบทางเดินหายใจ ที่มีความเข้มข้นสูงกว่า ERPG1 (25 ppm) แต่ไม่ เกิน ระดับ ERPG2 (35 ppm)
13. HCN หรือ Hydrogen cyanide คือสารที่เกิดจากการเผาไหม้ของอะคริโลไนไตรล์ มีคา IDLH = 50 ppm

<u>ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ สารอะคริโลไนไตรล์รั่วไหล</u>

1. เมื่อเกิดเหตุสารอะคริโลไนไตรรั่วไหลออกจาก ท่อ หรืออุปกรณ์ที่จัดเก็บ เครื่องตรวจวัดไอระเหยของสาร

อะคริโลไนไตรล์ที่ติดตั้งในพื้นที่ จะส่งผลการตรวจวัดมาแสดงค่าที่ DCS ในห้องควบคุม อาคาร Control Room และจะมีไฟกระพริบและเสียงไซเรน แสดงขึ้นภายในห้องควบคุม

1.1 กรณีเครื่องตรวจวัดไอระเหยของอะคริโลไนไตรแสดงค่าเกิน 2 ppm แต่ไม่เกิน 8 ppm จะส่งผลมาแสดงค่า High ที่ DCS พนักงานปฏิบัติงานภาคสนามต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พร้อมหน้ากากป้องกันอะคริโลไนไตรชนิดครึ่งหน้า และเครื่องตรวจวัดไอระเหยของ อะคริโลไนไตรล์ ออกไปตรวจวัดที่จุดเกิดเหตุ

1.2 กรณีเครื่องตรวจวัดไอระเหยของอะคริโลไนไตรแสดงค่า 8 ppm หรือมากกว่า จะส่งผลมาแสดงค่า High High ที่ DCS พนักงานปฏิบัติงานภาคสนามต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พร้อมเครื่องช่วยหายใจ SCBA ป้องกันอะคริโลไนไตรที่มีความเข้มข้นสูง และเครื่องตรวจวัดไอระเหยของอะคริโลไนไตรล์ ออกไปตรวจวัดที่จุดเกิดเหตุ

2. กรณีที่เครื่องตรวจวัดไอระเหยของอะคริโลไนไตรล์ในพื้นที่เกิดเหตุ หรือจากการตรวจวัดของพนักงานปฏิบัติงานภาคสนาม แสดงค่าเกิน 25 ppm หรือระดับ ERPG1 พนักงานห้องควบคุมในอาคารควบคุม กด สัญญาณแก็สพิษรั่วไหลแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุฉุกเฉินให้หยุดการทำงานทุกอย่างและไปรวมตัวที่จุดรวมพล พร้อมหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (จุดรวมพลในอาคารดำเนินการ SIP เพื่อ หลบภัยสารเคมีรั่วไหลตามห้องที่กำหนด) เพื่อรอการอพยพ และพนักงาน ERT ให้ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำตำแหน่งที่รับผิดชอบตามแผนฯ
3. กรณีที่เครื่องตรวจวัดไอระเหยของอะคริโลไนไตรล์ในพื้นที่เกิดเหตุ หรือจากการตรวจวัดของพนักงานปฏิบัติงานภาคสนาม แสดงค่าเกิน 35 ppm หรือระดับ ERPG2 พนักงานห้องควบคุมในอาคารควบคุม กดสัญญาณอพยพแจ้งให้พนักงาน ERT อพยพจากพื้นที่เขตปฏิบัติงานพร้อมหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งเต็มหน้ามาจุดรวม (จุดรวมพลในอาคารดำเนินการ SIP เพื่อ หลบภัยสารเคมีรั่วไหลตามห้องที่กำหนด S-PSM-CO-W1201 วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน)
4. กรณีที่เครื่องตรวจวัดไอระเหยของอะคริโลไนไตรล์ในพื้นที่เกิดเหตุ หรือจากการตรวจวัดของพนักงานปฏิบัติงานภาคสนาม แสดงค่าเกิน 75 ppm หรือระดับ ERPG3 พนักงานห้องควบคุมในอาคารควบคุม กด สัญญาณอพยพ ซ้ำแจ้งให้พนักงาน ERT พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุฉุกเฉิน ให้อพยพจากจุดรวมพล ในอาคาร เพื่อขึ้นรถบัสอพยพออกจากโรงงานไปจุดรวมพลที่ปลอดภัย
5. กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ สารอคริโคไนไตรจะทำให้เกิด ก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ ซึ่งมีค่า IDLH = 50 PPM พนักงานห้องควบคุมในอาคารควบคุม กด สัญญาณเพลิงไหม้แจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุฉุกเฉินให้หยุดการทำงานทุกอย่างและไปรวมตัวที่จุดรวมพล พร้อมหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (จุดรวมพลห้อง) เพื่อรอการอพยพ และ

พนักงาน ERT ให้ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำตำแหน่งที่รับผิดชอบตามแผนฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.26

เอกสารสรุปจำนวนพนักงานคนท้องถิ่นที่เข้าปฏิบัติงาน

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

ใบนำส่งเอกสาร

วันที่ 16 มกราคม 2567

เขียนที่ โครงการ NBL PHASE2 PROJECT

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

อ้างถึง บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJECT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

สิ่งที่แนบมาด้วย แจ้งจำนวนพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ในโครงการ ประจำเดือน มกราคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง

เจ้าหน้าที่ผู้รับเอกสาร

[redacted]

วันที่ 16/1/67

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

วันที่ 16 เดือน มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วย บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJCT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด จึงขอแจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำเดือน มกราคม 2567 ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
TTCL/SKT	61	54	7	1	60
TTCL/TR	63	43	20	0	63
TTCL/THAI1970	60	29	31	1	59
TTCL/SKNP	6	4	2	0	6
COMMINS	4	4	4	4	0
PSA	10	7	3	0	10
REPCO	102	78	24	20	82
TTCL/PNS	0	0	0	0	0
TTCL	126	98	28	15	111
TTCL / VONG89	130	60	70	3	127
TTCL/AKTIO	3	3	0	0	3
TTCL/P&J1980	65	33	32	2	63

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
TTCL/ASHAVET	2	2	0	0	2
TTCL/CNE	0	0	0	0	0
TTCL/CTL	241	154	87	51	190
TTCL/MTS	27	22	5	0	27
TTCL/Nishio	2	2	0	0	2
RMC	321	243	78	26	295
B-GRIMM	18	15	3	0	18
SMT	26	19	7	0	26
HDZ	15	11	4	5	10
GUARD FORCE	15	14	1	15	0
SHINOZAWA	13	123	0	13	0
CN	20	15	5	13	7
MEEMAT	15	15	0	15	0
MANRA	10	10	0	10	0

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง
บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

ใบนำส่งเอกสาร

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

เขียนที่ โครงการ NBL PHASE2 PROJECT

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

อ้างถึง บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJECT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

สิ่งที่แนบมาด้วย แจ้งจำนวนพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ในโครงการ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง

[redacted]

วันที่ 14/2/64

REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

วันที่ 13 เดือน มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วย บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJCT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด จึงขอแจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567 ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
REPCO	97	75	22	87	10
TKF	12	10	2	12	0
GUARD FORCE	13	12	1	13	0
PROTECH	16	10	3	11	7
SMT	4	4	0	4	0
RMC	116	99	17	116	0
PSA	106	100	6	106	0
HDZ	16	15	1	15	1
S.NAPA	91	79	12	91	0
FLOWLAB	6	5	1	6	0
B.GRIMM	7	5	2	5	2
YOGOGAWA	0	0	0	0	0

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
MANTRA	0	0	0	0	0
SIEMENS	2	2	0	2	0
CUMMINS	5	3	2	4	1
SIWA	2	2	0	2	0
SSY	21	18	3	21	0
ULTRA PIPE	15	12	3	10	5
JM	10	10	0	10	0
NPK	48	45	3	48	0
CLEAR	3	3	0	0	3
KATION	9	8	1	9	0
EUROCRANE	6	6	0	6	0
TSK	3	3	0	3	0
SIAM D	28	21	7	28	0
TTCL/SAFF	28	25	3	28	0
TTCL/DH-PP	167	147	20	167	0
TTCL/DH-SCF	20	19	1	20	0
TTCL/AKTIO	2	2	0	0	2
TTCL/VONG89	11	10	1	11	0
TTCL/TR	29	24	5	29	0
TTCL/MTS	37	32	5	37	0
TTCL/FLAMTECNIC	42	39	3	42	0
TTCL/CTL	459	357	102	459	0
TTCL/IC	135	99	36	135	0
TTCL/SKNP	2	2	0	2	0
TTCL/MYC	76	56	20	70	6
TTCL/RESCUE	4	4	0	0	4
TTCL/APM	1	1	0	1	0
TTCL/LBK	143	120	23	140	3

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
TTCL/ANC	23	19	4	23	0
NURSE	2	2	0	2	0

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง
บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

ใบนำส่งเอกสาร

วันที่ 13 มีนาคม 2567

เขียนที่ โครงการ NBL PHASE2 PROJECT

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

อ้างถึง บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJECT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

สิ่งที่แนบมาด้วย แจ้งจำนวนพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ในโครงการ ประจำเดือน มีนาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง

เจ้าหน้าที่ผู้รับเอกสาร

[redacted]

วันที่ 19/3/67

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

วันที่ 13 เดือน มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วย บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJCT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด จึงขอแจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำเดือน มีนาคม 2567 ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
REPCO	97	75	22	87	10
TKF	12	10	2	12	0
GUARD FORCE	13	12	1	13	0
PROTECH	16	10	3	11	7
SMT	4	4	0	4	0
RMC	49	45	4	49	0
PSA	106	100	6	106	0
HDZ	16	15	1	15	1
S.NAPA	91	79	12	91	0
FLOWLAB	6	5	1	6	0
B.GRIMM	7	5	2	5	2
CUMMINS	5	3	2	4	1
SSY	21	18	3	21	0
ULTRA PIPE	15	12	3	10	5
JM	10	10	0	10	0
NPK	48	45	3	48	0
KATION	9	8	1	9	0
SIAM D	28	21	7	28	0
TTCL/SAFF	28	25	3	28	0
TTCL/DH-PP	167	147	20	167	0
TTCL/DH-SCF	20	19	1	20	0
TTCL/VONG89	11	10	1	11	0
TTCL/TR	29	24	5	29	0
TTCL/MTS	37	32	5	37	0
TTCL/CTL	359	329	30	357	2
TTCL/IC	76	70	6	75	1
TTCL/MYC	49	40	9	49	0
TTCL/APM	7	7	0	7	0

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง
บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

ใบนำส่งเอกสาร

วันที่ 24 เมษายน 2567

เรียนที่ โครงการ NBL PHASE2 PROJECT

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

อ้างถึง บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJECT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

สิ่งที่แนบมาด้วย แจ้งจำนวนพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ในโครงการ ประจำเดือน เมษายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง

เจ้าหน้าที่ผู้รับเอกสาร

[redacted]

วันที่ 19/4/67

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

วันที่ 24 เดือน เมษายน 2567

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วย บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJCT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด จึงขอแจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำเดือน เมษายน 2567 ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
REPCO	96	74	22	86	10
TKF	7	6	1	7	0
GUARD FORCE	13	12	1	13	0
PROTECH	47	40	7	47	0
SMT	4	4	0	4	0
RMC	107	95	12	101	6
PSA	200	190	10	200	0
HDZ	10	9	1	8	2
S.NAPA	48	30	18	48	0
INE	24	19	6	24	0
MEEMAT	12	9	3	5	7

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
ULTRA PIPE	31	29	2	10	21
JM	9	7	2	9	0
NPK	21	15	6	21	0
SIAM D	2	1	1	2	0
TTCL/SAFF	35	20	15	25	10
TTCL/DH-PP	406	350	56	490	16
TTCL/DH-SCF	26	19	5	20	6
TTCL/VONG89	6	4	2	6	0
TTCL/TR	116	80	36	100	16
TTCL/MTS	16	12	4	16	0
TTCL/CTL	260	240	140	240	20
TTCL/APM	4	4	0	4	0

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง
บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

ใบนำส่งเอกสาร

วันที่ 27 พฤษภาคม 2567

เขียนที่ โครงการ NBL PHASE2 PROJECT

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

อ้างถึง บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJECT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

สิ่งที่แนบมาด้วย แจ้งจำนวนพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ในโครงการ ประจำเดือน เมษายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง

เจ้าหน้าที่ผู้รับเอกสาร

[redacted]

วันที่ 31 พ.ค. 2567

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมรุง จำกัด
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

วันที่ 27 เดือน พฤษภาคม 2567

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วย บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJCT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด จึงขอแจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
REPCO	96	74	22	86	10
TKF	7	6	1	7	0
GUARD FORCE	13	12	1	13	0
PROTECH	47	40	7	47	0
SMT	4	4	0	4	0
RMC	107	95	12	101	6
PSA	200	190	10	200	0
HDZ	10	9	1	8	2
S.NAPA	48	30	18	48	0
INE	24	19	6	24	0
MEEMAT	12	9	3	5	7

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
ULTRA PIPE	31	29	2	10	21
JM	9	7	2	9	0
NPK	21	15	6	21	0
SIAM D	2	1	1	2	0
TTCL/SAFF	35	20	15	25	10
TTCL/DH-PP	406	350	56	490	16
TTCL/DH-SCF	26	19	5	20	6
TTCL/VONG89	6	4	2	6	0
TTCL/TR	116	80	36	100	16
TTCL/MTS	16	12	4	16	0
TTCL/CTL	260	240	140	240	20
TTCL/APM	4	4	0	4	0

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง
บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด
เลขที่ 271 อ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

ใบนำส่งเอกสาร

วันที่ 24 มิถุนายน 2567
เขียนที่ โครงการ NBL PHASE2 PROJECT

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

อ้างถึง บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJECT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

สิ่งที่แนบมาด้วย แจ้งจำนวนพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ในโครงการ ประจำเดือน มิถุนายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง

เจ้าหน้าที่รับเอกสาร

[redacted]

(.....)
วันที่ 26 มิ.ย. 67

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด
เลขที่ 271 อ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

วันที่ 26 เดือน มิถุนายน 2567

เรื่อง แจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วย บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด ดำเนินการก่อสร้างโรงงานปิโตรเคมี โครงการ NBL PHASE2 PROJCT โดยมีบริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ตั้งอยู่ที่ 8 ถนน ไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เป็นเจ้าของโครงการ

บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด จึงขอแจ้งจำนวนคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำเดือน มิถุนายน 2567 ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
REPCO	86	74	12	76	10
TKF	3	2	1	3	0
GUARD FORCE	11	10	1	11	0
PROTECH	38	30	8	38	0
RMC	38	24	14	38	0
PSA	226	200	26	226	0
HDZ	6	4	2	6	4
S.NAPA	63	46	17	63	0
INE	46	25	21	46	0
MEEMAT	14	10	4	14	0

บริษัท	จำนวนคนงาน (คน)	ชาย (คน)	หญิง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง (คน)	จำนวนคนงานที่มีภูมิลำเนาอยู่นอกพื้นที่จังหวัดระยอง (คน)
ULTRA PIPE	36	32	4	36	0
JM	12	9	3	12	0
NPK	21	12	9	21	0
SIAM D	39	20	19	39	0
KATION POWER	23	25	4	23	0
TTCL/SAFF	21	15	6	21	0
TTCL/DH-PP	211	189	22	211	0
TTCL/DH-SCF	27	21	6	27	0
TTCL/TR	148	100	48	148	0
TTCL/MTS	17	12	5	17	0
TTCL/CTL	206	176	30	206	0
TTCL/APM	4	4	0	4	0

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยประจำโครงการก่อสร้าง
บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด

ภาคผนวก ข.27

เอกสารสรุปกิจกรรม BST Group พบชุมชน

วัตถุประสงค์

- เพื่อสร้างความเข้าใจและความสัมพันธ์อันดีระหว่าง BST Group กับชุมชน
- เพื่อเป็นกิจกรรมในการเข้าพบปะ สื่อสาร และพูดคุยกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- เพื่อนำเสนอกิจกรรมที่ BST Group ได้ดำเนินการให้ชุมชนทราบ
- เพื่อนำเสนอความรู้ทางด้านวิชาการต่าง ๆ แก่ชุมชน
- เป็นกิจกรรมสื่อกลางเพื่อการซักถาม และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น

PDPA

หัวข้อการนำเสนอ

ข้อมูลทั่วไป | โครงการ | สิ่งแวดล้อม | ความปลอดภัย | ให้ความรู้ | บุคคล | CSR

ผลิตภัณฑ์	การนำไปใช้ประโยชน์
1,3-บิวทาไดอีน	• ยางสังเคราะห์ • เม็ดพลาสติกเอบีเอส
เอ็มทีบีอี	• ตัวเพิ่มออกเทนในน้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่ว
บิวทีน-1	• เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนเชิงเส้นชนิดความหนาแน่นต่ำและชนิดความหนาแน่นสูง

ผลิตภัณฑ์	การนำไปใช้ประโยชน์
ยางสังเคราะห์ SBR	

ผลิตภัณฑ์

การนำไปใช้ประโยชน์

- **ผลิตถุงมือยาง**

- **ผลิตภัณฑ์อื่นๆ เช่น ฟองน้ำ ประเก็น ฯลฯ**

ผลิตภัณฑ์

ยางสังเคราะห์ S-SBR

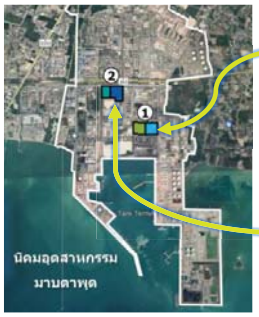
การนำไปใช้ประโยชน์

ยางรถยนต์

เป็นวัตถุดิบในการผลิตยางรถยนต์ที่มีประสิทธิภาพสูง ทำให้ประหยัดพลังงาน และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

ประชาสัมพันธ์โครงการ

รายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA/EHIA)



บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด Site 1 (BST)

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน EHIA ครั้งที่ 8
- การติดตั้งหน่วยการนำก๊าซกลับมาใช้ใหม่เอ็นเอ็มพี (BD2 Hydrocarbon Scrubber)
- หนังสือเห็นชอบ : อก.5103.3.1/1851 (27 มิ.ย. 2565)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด Site 2 (NBL)

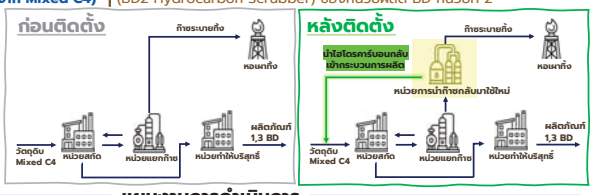
โครงการก่อสร้างส่วนขยาย ครั้งที่ 2
- โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
- หนังสือเห็นชอบ : กส1010.8/1444 (25 ม.ค. 2565)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 1 (โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)

การติดตั้งหน่วยการนำก๊าซกลับมาใช้ใหม่
(BD2 Hydrocarbon Scrubber) ของหน่วยผลิต BD หน่วยที่ 2

สถานะโครงการ
Status

ติดตั้งเรียบร้อย และเดินเครื่อง



แผนงานการดำเนินการ

- ม.ค. 2566 — ประชุมก่อนเริ่มโครงการ
- ก.พ. 2566 — การออกแบบรายละเอียดทางวิศวกรรม
- มี.ค. 2566 — จัดซื้ออุปกรณ์
- ก.ค. 2566 — ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง
- ก.ค.-พ.ย. 2566 — ดำเนินการติดตั้งหน่วยการนำก๊าซกลับมาใช้ใหม่
- 11-15 ธันวาคม 2566 ทดลองเดินเครื่อง

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 2 (โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์)

โครงการก่อสร้างส่วนขยาย ครั้งที่ 2

- ขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น 130,000 ตัน/ปี
- ติดตั้งสายการผลิตเพิ่ม 3 สายการผลิต
- ระยะเวลาก่อสร้างโครงการ 25 เดือน

EIA ได้รับเห็นชอบ ตามหนังสือเห็นชอบ (กส1010.8/1444 ลงวันที่ 25 ม.ค. 2565)

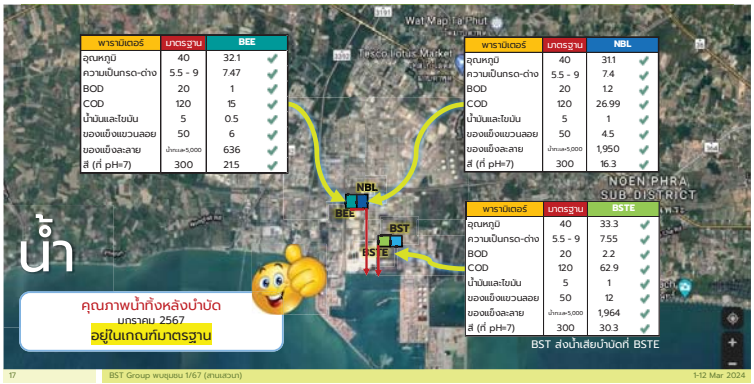
ก.พ. 65 - ธ.ค. 2566 การออกแบบ การก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์

มี.ค.- พ.ค. 2567 ทดลองเดินเครื่องจักร

เดินเครื่องเชิงพาณิชย์ มิ.ย. 2567

ความคืบหน้าโครงการ 92% ณ เดือน ม.ค. 67

- อยู่ระหว่างการติดตั้งเครื่องจักร ถัง ท่อ ระบบไฟฟ้า เครื่องมือวัดและอุปกรณ์ต่างๆ
- เตรียมพร้อมที่จะทดลองเดินเครื่องจักรของระบบสาธารณูปโภคในเดือน มี.ค. 67



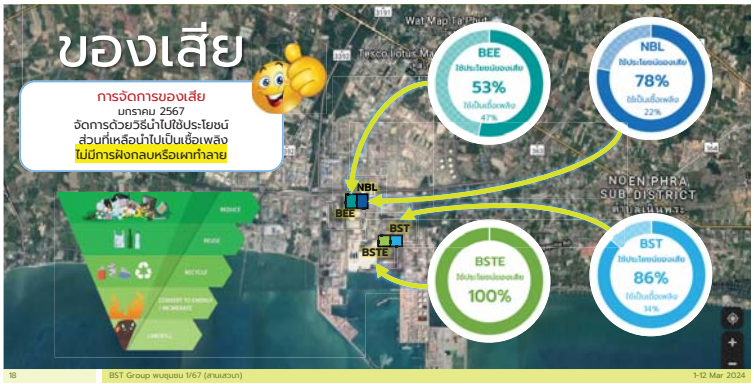
พารามิเตอร์	มาตรฐาน	BEE
อุณหภูมิ	40	32.1 ✓
ความเป็นกรด-ด่าง	5.5 - 9	7.47 ✓
BOD	20	1 ✓
COD	120	15 ✓
น้ำมันและไขมัน	5	0.5 ✓
ของแข็งแขวนลอย	50	6 ✓
ของแข็งละลาย	น้ำทะเล<5,000	636 ✓
สี (ที่ pH=7)	300	215 ✓

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	NBL
อุณหภูมิ	40	31.1 ✓
ความเป็นกรด-ด่าง	5.5 - 9	7.4 ✓
BOD	20	1.2 ✓
COD	120	26.99 ✓
น้ำมันและไขมัน	5	1 ✓
ของแข็งแขวนลอย	50	4.5 ✓
ของแข็งละลาย	น้ำทะเล<5,000	1,950 ✓
สี (ที่ pH=7)	300	16.3 ✓

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	BSTE
อุณหภูมิ	40	33.3 ✓
ความเป็นกรด-ด่าง	5.5 - 9	7.55 ✓
BOD	20	2.2 ✓
COD	120	62.9 ✓
น้ำมันและไขมัน	5	1 ✓
ของแข็งแขวนลอย	50	12 ✓
ของแข็งละลาย	น้ำทะเล<5,000	1,964 ✓
สี (ที่ pH=7)	300	30.3 ✓

ของเสีย

การจัดการของเสีย
มกราคม 2567
จัดการด้วยวิธีนำไปใช้ประโยชน์
ส่วนที่เหลือนำไปเป็นเชื้อเพลิง
ไม่มีการฝังกลบหรือเผาทำลาย



ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุ

ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัย
โดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ

26.19 ล้านชั่วโมง

ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัย
โดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ

9.34 ล้านชั่วโมง

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

มีการซ้อมแผนฉุกเฉินรวมกัน 18 ครั้ง/ปี

การระงับเหตุด้วยระบบป้องกัน

การสวมใส่อุปกรณ์ตอบโต้เหตุ

การเข้าระงับอุบัติวิโหล

การซ้อมแผนร่วมกับชุมชน

❑ **กำหนดการจัดทำ/ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนฉุกเฉินโรงเรียน 2567**

- การทบทวนและจัดทำเล่มแผนฉุกเฉินชุมชน และโรงเรียน
- ให้ความรู้หลักสูตร Emergency First Response การช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) และการใช้เครื่อง AED
- พิจารณาเพิ่มแผนฉุกเฉินโรงเรียน Case คดีอุกฉกรรจ์ / เหตุกราดยิง (Action Shooter) ในสถานการณ์จำลอง

ชุมชน/อุปกรณ์	บริษัทที่เสี่ยง
คลองน้ำหู	SYS, **BEE**, MTT&RTC
หนองน้ำเย็น	COV, PTT tank, PTT LNG, TSIC
กรอกยายชา	IPI, TPT, ALT
ตากวน – อ่าวประดู่	PTTGC, BLCP, TATA
หนองแตงเม	INSTY, TSS, **BST**

โรงเรียน	บริษัท
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, **BEE**, **BST**, PTT tank, TATA, SYS, TSIC
โรงเรียนวัดตากวน ซ้อมแบบ Shelter In Place	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT,INSTY, TSS

มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

การอบรมและตรวจสอบ
ในอนุญาตการทำงาน

การสื่อสารความปลอดภัย
ก่อนเริ่มการทำงาน
(Safety Toolbox)

การสำรวจความปลอดภัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน
(SOT)

BST

การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

❑ การสื่อสารเรื่องให้ผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถทราบ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- ทุกครั้งที่ มีการแจ้งงานประจำวันจะมีการแจ้งประกาศ กนอ. ลงในเมล์ทุกครั้งที่แจ้งงาน โดยระบุเวลาหลีกเลี่ยงให้ทุกครั้ง ตัวอย่างการแจ้งงานให้บริษัทสยามซีแลนด์
- มีการส่งตัวแทนบริษัทฯ เข้าร่วมตรวจสอบการจราจรในชุมชน

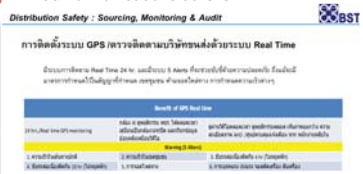
การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

❑ กำหนดให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

ให้วิ่ง ถนน 3392, 3191, 363

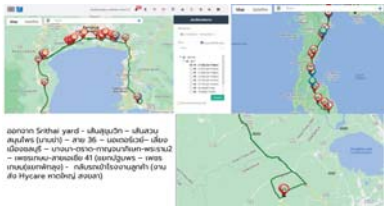
ห้ามวิ่ง ถนนสุขุมวิท 19 (วัดห้วยโป่ง)

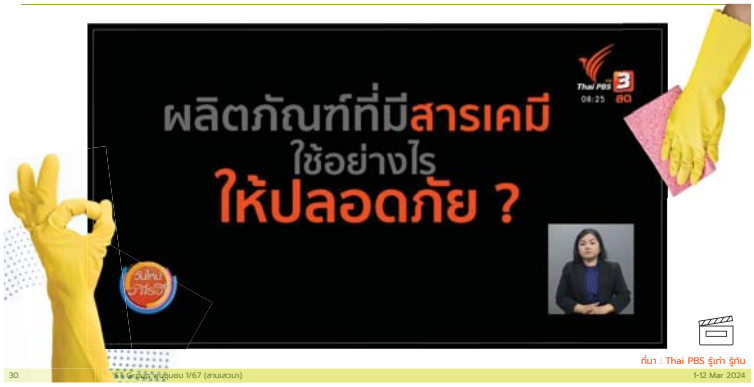
❑ เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มีการติดตั้งระบบ GPS



การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

❑ มีการสุ่มตรวจสอบรถขนส่งผลิตภัณฑ์การเดินรถตามเส้นทางที่กำหนด ไม่พบการเดินรถออกนอกเส้นทาง

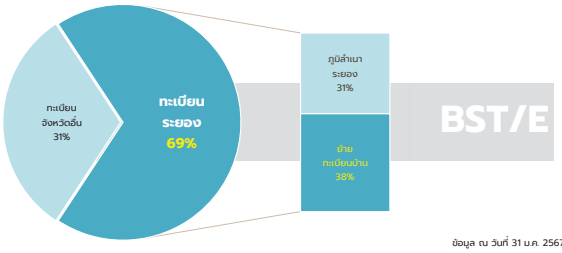




ที่มา : Thai PBS รู้เท่า รู้ทัน

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BST/E

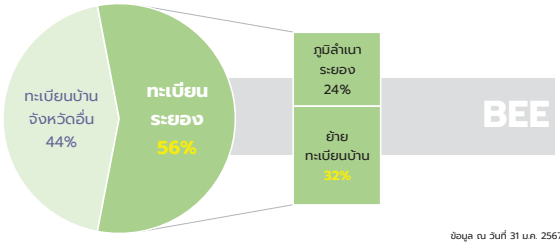
ปัจจุบัน "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง" พนักงานทั้งหมด = 604 คน
อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 414 คน คิดเป็น 69% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ม.ค. 2567

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BEE

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด = 274 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 155 คน
คิดเป็น 56% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ม.ค. 2567

❑ จำนวนนักศึกษาฝึกงาน ที่เป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยอง ปี 2567

ระดับ	สาขา	จำนวนคน
ปวส.	เครื่องมือวัด, ปิโตรเคมี, ไฟฟ้า, เคมีอุตสาหกรรม	7
ป.ตรี	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย, เครื่องมือวัดและระบบควบคุม	3

หมายเหตุ :
นักศึกษาฝึกงานประจำ ปีการศึกษา 2567
รับเข้าฝึกเต็มจำนวนแล้ว
ข้อมูล ณ วันที่ 31 ม.ค. 67

สำหรับปีการศึกษา 2568
จะประกาศรับสมัครเดือนตุลาคม 2567
ติดตามผ่าน Facebook Page

❑ แผนรับนักศึกษาฝึกงาน ปี 2567

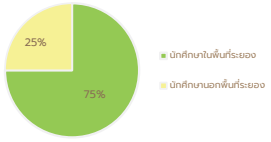
ระดับ	สาขา	รวมจำนวนคน
ปวส.	คอมพิวเตอร์ธุรกิจ (8) / เคมีอุตสาหกรรม, ปิโตรเคมี (1) / เทคโนโลยียางและพอลิเมอร์ (1)	10
ป.ตรี	วิศวกรรมเคมี (2) / วิศวกรรมเครื่องกล (1) / วิศวกรรมไฟฟ้า (1) / เครื่องมือวัด (1)	5

หมายเหตุ: ตอบรับเข้าฝึกงานแล้ว 8 คน ยังเปิดรับระดับ ปวส. 6 คน และ ป.ตรี 1 คน
ข้อมูล ณ วันที่ 14 ก.พ. 67

❑ ตำแหน่งที่ยังเปิดรับ ปี 2567

ระดับ	สาขา	รวมจำนวนคน
ปวส.	คอมพิวเตอร์ธุรกิจ (5) / เทคโนโลยียางและพอลิเมอร์ (1)	6
ป.ตรี	เครื่องมือวัด (1)	1

นักศึกษาฝึกงานที่เป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยอง
ที่ตอบรับแล้ว เทียบกับนอกพื้นที่ ปี 2567



สำหรับปีการศึกษา 2568
จะประกาศรับสมัครเดือนตุลาคม 2567
ติดตามผ่าน Facebook Page / Website

ตำแหน่งงานว่าง

	BST พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน
1	**Systems Administrator (IT)**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมคอมพิวเตอร์, วิทยาการคอมพิวเตอร์	550	0-2 ปี	ระยอง
2	**Chemist (Technical Support)**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมเคมี, วิทยาศาสตร์และพอลิเมอร์		1-3 ปี	ระยอง
3	**Commercial Officer**	1	ป.ตรี สาขาบริหารธุรกิจ, การจัดการโลจิสติกส์		0-2 ปี	กรุงเทพฯ
4	**Sales Executive**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมเคมี, วิทยาศาสตร์และพอลิเมอร์		3-5 ปี	กรุงเทพฯ
ตำแหน่งเปิดรับช่วงเดือน พ.ย. 67 (เริ่มงาน ม.ค. 68)						
1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	18	ปวส. สาขาปิโตรเคมี เทคนิคการผลิต	-	0-3 ปี	ระยอง
2	พนักงานประจำห้องปฏิบัติการ	8	ปวส. สาขาเคมีอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี		0-3 ปี	ระยอง
3	ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	3	ปวส. สาขาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม อิเล็กทรอนิกส์		0-3 ปี	ระยอง
4	ช่างเทคนิคไฟฟ้า	2	ปวส. สาขาไฟฟ้ากำลัง		0-3 ปี	ระยอง
5	ช่างเทคนิคเครื่องกล	1	ปวส. สาขาเครื่องกล เทคนิคการผลิต เทคนิคอุตสาหกรรม		0-3 ปี	ระยอง
6	พนักงานคลังสารเคมี	1	ปวส. สาขาโลจิสติกส์		0-3 ปี	ระยอง

Website: **www.bst.co.th**
Facebook: **Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)**
Documents for Applying: 1) Resume 2) Transcript 3) TOEIC
นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

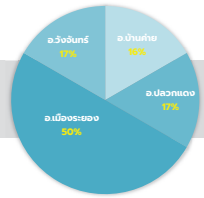
ตำแหน่งงานว่าง

	BE พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน
1	**วิศวกรเครื่องกล**	1	ป.ตรี หรือสูงขึ้นไป / สาขาวิศวกรรมเครื่องกล	550	0-5 ปี	ระยอง
2	**วิศวกรตรวจสอบและวิเคราะห์**	1	ป.ตรี หรือสูงขึ้นไป / สาขาวิศวกรรมเครื่องกล, Mechatronic		0-5 ปี	ระยอง
3	**เจ้าหน้าที่วางแผนองค์กร**	1	ป.ตรี หรือสูงขึ้นไป / สาขาบริหารธุรกิจ, บัญชี, การเงิน กฎหมาย		0-5 ปี	กรุงเทพฯ
4	**เจ้าหน้าที่บัญชีอาวุโส**	1	ป.ตรี หรือสูงขึ้นไป /สาขาบัญชี		3-5 ปี	กรุงเทพฯ

ส่งประวัติได้ที่ jobs@bsteneos.com หรือ กรอกใบสมัครงานที่เว็บไซต์ www.bsteneos.com

❑ การสนับสนุนผู้พิการ จังหวัดระยอง

ในปี 2567 ทาง BST/E ได้เปลี่ยนการสนับสนุนผู้พิการ จากเดิมที่จ่ายเข้ากองทุนคนพิการ (ม.34) เปลี่ยนเป็นการจ้างเหมาบริการ (ม.35) โดยร่วมมือกับมูลนิธิสายรุ้งระยอง จัดจ้างผู้พิการจังหวัดระยอง จำนวน 6 คน *อัตราส่วนที่ต้องรับคนพิการ พนักงาน 100 คน : ผู้พิการ 1 คน



อำเภอ	ผู้พิการ (คน)
อ.เมืองระยอง	3
อ.บ้านค่าย	1
อ.ปลวกแดง	1
อ.วังจันทร์	1
รวมทั้งหมด	**6**

BST/E

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ม.ค. 2567

โครงการทอดไม่ทิ้ง

38,000 ลิตร เป้าหมายการรับซื้อน้ำมันทุกชุมชน (38 ชุมชน: 1,000 ลิตร/ชุมชน)

หากดำเนินการได้ตามเป้าหมาย 38,000 ลิตร/ปี

ส่งผลดีต่อสิ่งแวดล้อม ดังนี้

ลดปัญหาท่อระบายน้ำอุดตัน จากการทิ้งน้ำมันลงท่อ

30,145.40 การลดการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจก (kgCO2eq/ปี)

2,512 เทียบเท่ากับการปลูกต้นไม้ (ต้น/ปี)

ผลการดำเนินการ

18	จำนวนชุมชนที่ร่วมกิจกรรม (ชุมชน)
3,347	ยอดน้ำหนักน้ำมันสะสมที่รับซื้อ (ลิตร)
56,899	ยอดเงินสะสมที่รับซื้อ (บาท)

ข้อมูลวันที่ 29 ธันวาคม 2566